

MAHOVI[®]

MANUAL DE INSTALAÇÃO

MAH-5002



MAHOVI

MANUAL DE INSTALAÇÃO - MAH-5002

MANUAL DE INSTRUÇÃO

MODELO: **MAH-5002**
TROCADORA DE PNEUS



REV. 01 - 24/02/2025

MAHOVI INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA

(15) 99792-7515 (15) 3329-1785 COMERCIAL@MAHOVI.COM.BR WWW.MAHOVI.COM.BR

Atenção

Este manual de instruções é importante para a máquina. Leia-o com atenção antes da instalação e do uso; ele também é importante para o uso seguro e a manutenção da máquina. Guarde este manual adequadamente para fazer a manutenção da máquina.

1.Introdução:

Faixa de Aplicação: O trocador automático de pneus é especialmente projetado para desmontar / montar pneus dos aros das rodas.

Cuidado: use a máquina apenas para o propósito para o qual foi projetada, não a use para outros fins. O fabricante não será responsável por qualquer dano ou prejuízo causado pelo não cumprimento destes regulamentos. Regulamentação de segurança: O uso desta máquina é especialmente reservado para profissionais treinados e qualificados, aqueles que já leram o manual de introdução com cuidado ou alguém com experiência para operar máquinas semelhantes. Quaisquer alterações e além do escopo de uso desta máquina sem a permissão do fabricante ou não de acordo com o manual, podem causar mau funcionamento e danos à máquina, o fabricante pode cancelar a cobertura da garantia acima. Se algumas peças estiverem danificadas devido a algum motivo, substitua-as de acordo com a lista de peças sobressalentes. (Atenção: a garantia é de um ano após a data de entrega do fabricante; a garantia exclui as peças facilmente quebradas).

2. Avisos de Segurança:

01 Não coloque as mãos sob a cabeça de montagem/cabeça de desmontagem durante a operação;

02 Não coloque as mãos entre as garras durante a operação;

03 Não coloque as mãos no talão do pneu ao desmontar o pneu;

04 Certifique-se e verifique se o sistema está equipado com um bom circuito de aterramento;

05 Não coloque os pés entre a pá do Descolador e o corpo durante a operação;

06 Instrução de aviso

Etiquetas de aviso de segurança

Cuidado:

Quando as etiquetas de aviso de segurança estiverem desfiguradas ou desligadas, recupere-as a tempo!

Não permita operar quando as etiquetas de aviso de segurança estiverem perdidas ou imperfeitas.

Não permita que se coloquem objetos para ocultar as etiquetas de aviso de segurança.

Os clientes podem definir automaticamente as etiquetas de aviso em qualquer posição necessária.

REV. 01 - 24/02/2025

3. Dados técnicos

Dimensões do aro de travamento externo	12~26 "
Dimensões do aro de travamento interno	16~28 "
Diâmetro máx. da roda	1143mm (45 ")
Largura máx. da roda	457mm (18 ")
Pressão de Trabalho	8-10bar
Fonte de alimentação	110V (1ph)/ 220V (1ph)/ 380V (3ph)
Potência Opcional do Motor	0,75/1,1 kw
Torque Máx. de Rotação (Prato Giratório)	1078 Nm
Dimensão Geral	1130*900*1050 mm
Nível de Ruído	<75dB

Observação:

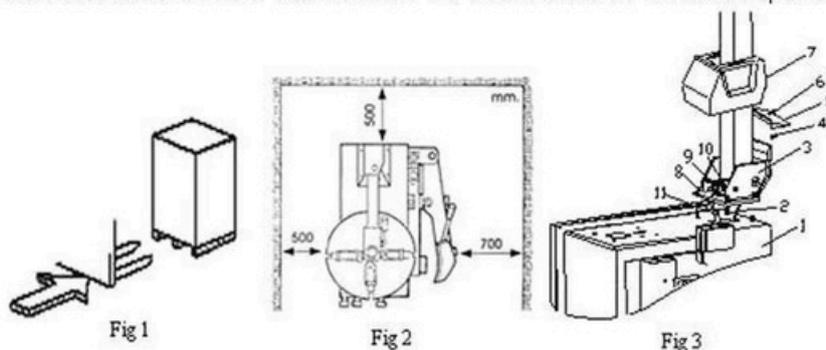
As dimensões do aro definidas na tabela acima são baseadas nos aros de rodas de ferro. Os aros de alumínio são mais grossos do que os aros das rodas de ferro, portanto, as dimensões do aro acima são apenas para referência.

4. Transporte:

Ao transportar, a máquina deve estar na embalagem original e ser colocada de acordo com a marca na embalagem. A máquina já embalada deve ser manuseada com uma empilhadeira de tonelagem correspondente para carga e descarga. O local para inserir os pés da forquilha é mostrado na Fig. 1

5. Desembalagem e Inspeção:

Retire o prego que está pregado na placa com a garra da ponta; desembale a caixa e a tampa plástica. Verifique e certifique-se de que todas as peças mostradas na lista de peças sobressalentes estejam incluídas. Se alguma peça estiver faltando ou quebrada, não use a máquina e entre em contato com o fabricante ou revendedor o mais rápido possível.



6. Requisitos do Local de Trabalho:

Escolha o local de trabalho em conformidade com as normas de segurança. Conecte a fonte de alimentação e a fonte de ar de acordo com o manual e o local de trabalho deve ter boas condições de ar; para que a máquina funcione bem, seu local de trabalho requer pelo menos um espaço livre em cada parede, conforme mostrado na Fig. 2. Se for instalado ao ar livre, deve ser protegido por um teto contra chuva e sol.

REV. 01 - 24/02/2025

6. Requisitos do Local de Trabalho

Aviso: a máquina com motor não deve ser operada em atmosfera explosiva.

7. Posição e Instalação:

Instale a coluna (os detalhes dos acessórios se referem ao desenho explodido)

- 1) Preparação de ferramentas
- 2) Coloque a sede de inclinação (3, Fig. 3) no corpo (1, Fig. 3) com 4 parafusos (M12), empurre a mangueira de ar (2, Fig. 3) pelo orifício da coluna. Aperte a porca de autotravamento 4 (8, Fig. 3).
- 3) Insira o parafuso (9, Fig. 3) nos orifícios da coluna e do eixo do cilindro de inclinação (11, Fig. 3) e aperte-o com a porca de autotravamento (10, Fig. 3).
- 4) Desparafuse os dois parafusos da tampa esquerda e remova a tampa; conecte a mangueira de ar (2, Fig. 3) mencionada anteriormente aos orifícios laterais que controlam a válvula de inclinação de 5 direções. Fixe a tampa esquerda.
- 5) Fixe a tampa plástica (7, Fig. 3) com dois parafusos (4, Fig. 3).
- 6) Monte a tampa traseira de plástico (5, Fig. 3) na coluna com os parafusos (6, Fig. 3).



8. Conexões Elétricas e Pneumáticas

Aviso: Antes da instalação e da conexão, verifique se a fonte de alimentação elétrica corresponde aos dados técnicos da máquina. Toda a instalação de dispositivos elétricos e pneumáticos deve ser realizada por um electricista profissional.

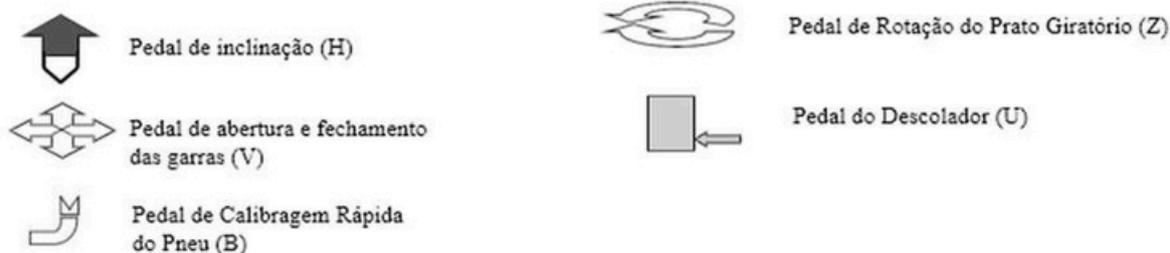
REV. 01 - 24/02/2025

8. Conexões Elétricas e Pneumáticas

Conecte o conector de ar comprimido que está no lado direito da máquina ao sistema de ar comprimido. A rede elétrica à qual a máquina se conecta deve ter um dispositivo de proteção de fusíveis e uma boa proteção de aterramento da cobertura externa. Instale a chave de ar automática de vazamento na fonte de alimentação principal, a corrente de vazamento é definida como 30A

Cuidado: Como não há plugue de alimentação para essa máquina, o usuário deve conectar um plugue de alimentação com no mínimo 16A e que esteja de acordo com a tensão da máquina. Ou conecte diretamente com a fonte de alimentação de acordo com os requisitos acima.

9. Ajuste da Operação:



- 1) Pise no pedal de Rotação do Prato (Z), Prato Giratório (Y) no sentido horário; Levante o pedal de Rotação do Prato (Z), Prato Giratório (Y) no sentido anti-horário.
- 2) Pise no pedal do Descolador (U), a pá Descolador (F) se aproxima para dentro; Solte o pedal do Descolador (U), a pá do Descolador (F) retorna à posição original.
- 3) Pise no Pedal (V), quatro garras (G) no prato giratório abrem; pise novamente, quatro garras (G) fecham. Quando o pedal está na posição intermediária, as quatro garras param de se mover.
- 4) Pise no Pedal de Calibragem Rápida do Pneu (B), o ar sai em um instante; solte o pedal, o fluxo de ar para. (Leia o aviso e a nota relacionados e tome cuidado com a segurança antes de fazer a depuração).

A operação do trocador de pneus é composta de três partes:

- 1) Quebrando o talão do pneu
- 2) Desmontando o pneu
- 3) Montando o pneu

Cuidado: Antes de qualquer operação, não use roupas largas e use capacete de proteção, luvas e calçados à prova de derrapagem.

Certifique-se de esgotar completamente o ar do pneu e remova todos os pesos de roda do aro.

9.1. Rompimento do talão do pneu:

Para garantir a completa remoção do ar do pneu, coloque o pneu contra o amortecedor de borracha (S). Coloque a pá (F) contra o talão a cerca de 10 mm da borda do aro, conforme mostrado na Fig. 5. Pressione o Pedal do Descolador (U) para empurrar a pá para dentro do pneu.

Repita as operações acima em diferentes posições ao redor do pneu e em ambos os lados do pneu até que o talão do pneu seja completamente liberado.

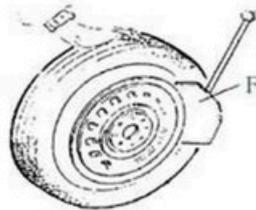


Fig 5

9.2. Desmontagem do pneu:

Certifique-se de remover todos os pesos do aro da roda e de esgotar completamente o ar do pneu antes dessa operação. Aplique graxa lubrificante (ou lubrificante semelhante) ao redor do talão do pneu. Sem o lubrificante, o pneu pode se desgastar muito.

Prenda os métodos de roda mostrados abaixo, de acordo com a dimensão regulamentada:

a- para prender a roda pelo lado de fora:

Pressione o Pedal de abertura e fechamento das Garras (V) até a metade, posicionando os quatro grampos (G) pela escala de referência no Prato Giratório (Y); coloque o pneu no prato giratório, segure o aro e pressione o Pedal de abertura e fechamento das Garras (V) até que a roda seja fixada pelas garras. b- para prender a roda por dentro:

Posicione os quatro grampos (G) e deixe-os fechados. Coloque o pneu no prato giratório e pressione o Pedal de abertura e fechamento das Garras (V) para abrir os grampos e, assim, travar a roda no lugar.

Cuidado: Verifique se a roda está firmemente presa pelos quatro grampos antes da próxima etapa.

Abaixe o Braço Vertical (M) até que o Cabeçote de Montagem/Cabeçote de Desmontagem (I) fique próximo à borda do aro, gire o botão de travamento pneumático (K) para travar o Braço Vertical (M) e o Braço Horizontal na posição e controle a distância do Cabeçote de Montagem/Cabeçote de Desmontagem até a borda do aro da roda em cerca de 2 a 3 mm. Insira a Alavanca de Suspensão (T) entre o talão do pneu e a seção dianteira do Cabeçote de Montagem/Cabeçote de Desmontagem (I) e mova o pneu acima do Cabeçote de Montagem/Cabeçote de Desmontagem, conforme mostrado na Fig. 6.

REV. 01 - 24/02/2025

9.2. Desmontagem do pneu:

Cuidado: Correntes, pulseiras, roupas soltas e qualquer outra coisa próxima às peças rotativas trarão perigo para o operador.

Com a Alavanca de Suspensão mantida na posição, pressione o Pedal de Rotação do Prato Giratório (Z), gire o Prato Giratório (Y) no sentido horário até que o pneu esteja completamente separado do aro da roda.

Para desmontar o pneu do outro lado, continue usando a alavanca de suspensão para levantar o pneu e separe o pneu do outro lado do aro da roda. Pressione o Pedal de Inclinação (H), a coluna irá para trás, retire o pneu.

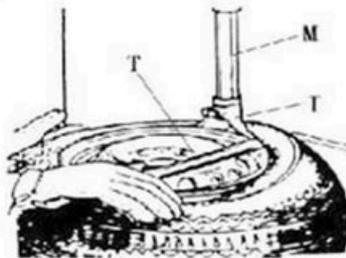


Fig 6

9.3. Montagem do pneu:

Cuidado: Verifique se o pneu e o aro da roda são do mesmo tamanho antes de montar o pneu.

Para evitar qualquer dano no tipo, lubrifique o talão do pneu e o aro da roda com a lubrificação recomendada pelo fabricante. Coloque o pneu e verifique a situação.

Cuidado: Ao prender o aro da roda, não coloque as mãos no aro da roda para evitar ferimentos durante essa operação.

Trave o Braço de Montagem Vertical Sextavado, coloque o pneu no aro, deixe o Balancim voltar ao lugar ao desmontar o pneu.

E deixe um lado do pneu com o talão para baixo acima da seção traseira do Cabeçote de Montagem/Cabeçote de Desmontagem e o outro lado abaixo da seção dianteira do Cabeçote de Montagem/Cabeçote de Desmontagem. Pressione o pneu com as mãos ou com o braço auxiliar e, em seguida, gire o prato giratório para montar o talão do pneu.

Repita a operação acima para montar o talão do pneu. (Fig 7).



Fig 7

REV. 01 - 24/02/2025

10. Braço Auxiliar 086

O braço auxiliar 086 é um dispositivo auxiliar para o trocador de pneus, usado para ajudar a desmontar e montar pneus.

Antes de qualquer operação desta máquina, o operador deve ler o manual cuidadosamente. Não tente realizar nenhuma operação que não esteja indicada nele. O fabricante não se responsabiliza por qualquer lesão ou dano causado por operação inadequada. Mantenha o manual à mão para consulta.

10.1. Dados Técnicos

Pressão de Trabalho	8~10 bar
Peso:	100kg
Dimensão da embalagem	1550*310*550 mm
Nível de Ruído	LpA<75dB

10.2. Normas de Segurança

Este dispositivo é especialmente reservado a profissionais treinados ou a alguém que tenha experiência em operação mecânica e leia este manual com atenção. Esse dispositivo deve ser usado em conjunto com nossos trocadores de pneus; não temos certeza se ele pode funcionar com outros. O fabricante não se responsabiliza por qualquer modificação não autorizada.

10.3. Instalação

Aviso!

A instalação desse dispositivo auxiliar deve ser feita por profissionais. Antes da montagem, desconecte o dispositivo da fonte de alimentação e da fonte de ar.

10.3.1. Transporte

Mova o dispositivo com uma empilhadeira, conforme ilustrado na Fig. 8.

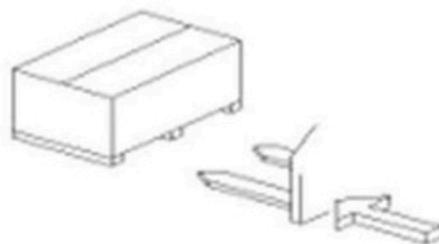


Fig 8

REV. 01 - 24/02/2025

10.3.2. Desembalagem

Ao desembalar, verifique e certifique-se de que todas as peças mostradas na lista de embalagem estejam incluídas. Se alguma peça estiver faltando ou quebrada, entre em contato com o fabricante ou com o revendedor o mais rápido possível. Mantenha a embalagem fora do alcance das crianças.

10.3.3. Requisitos do Local de Trabalho

A Fig. 9 mostra a distância mínima (cm) das paredes após a montagem desse dispositivo auxiliar. Escolha o local certo para instalá-lo.

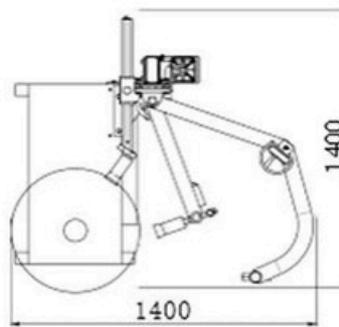


Fig 9

10.3.4 Montagem

- 1) Desconecte o trocador de pneus da fonte de alimentação e da fonte de ar.
- 2) Fixe a coluna no corpo com quatro parafusos 1 e ajuste o suporte 2 em um local adequado; (Fig. 10)
- 3) Conecte a mangueira de ar à junta correspondente através do orifício traseiro do corpo.

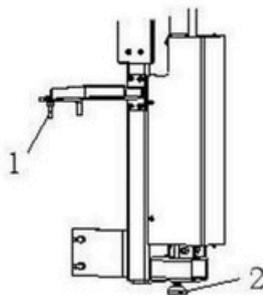


Fig 10

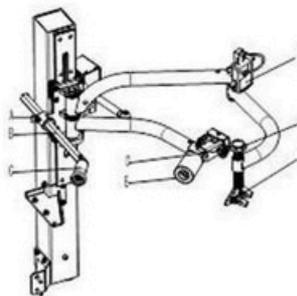


Fig 11

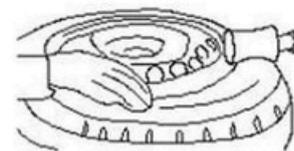


Fig 12

10.4. Peças Funcionais

A Fig. 11 mostra as partes funcionais do dispositivo 086:

- A. Alavanca de ajuste pequeno
- B. Braço horizontal sextavado
- C. Destalonador de suspensão do pneu
- D. Alavanca de ajuste grande
- E. Suporte do destalonador de suspensão do pneu
- F. Interruptor de suspensão
- H. Haste rosqueada ajustável

10.5. Operações

Montar e desmontar um pneu furado grande é um trabalho difícil. Com a ajuda do braço auxiliar 086 para montar/desmontar o pneu a partir do talão do pneu, a operação será mais fácil. É um bom auxiliar para o trocador de pneus.



Fig 13

10.5.1. Consertando o Pneu

Afrouxe o talão de acordo com o manual. Prenda o pneu do lado de fora, pise no pedal correspondente para abrir as garras

Coloque o pneu no prato giratório; pise no pedal correspondente para fechar as garras até que elas se aproximem do aro.

10.5.2. Desmontagem do Pneu

-1. De modo geral, o pneu é muito apertado. Afrouxe os talões com o cabeçote de pressão do pneu primeiro (ou usando o descolador se estiver muito apertado para afrouxar).

Puxe o Braço Horizontal Sextavado; deixe o destalonador de pressão do pneu passar por cima do pneu sem impactos.

Abaixe o destalonador de pressão do pneu com a alavanca do interruptor para pressionar o pneu. Pise no pedal para girar o prato giratório. Afrouxe o talão durante esse procedimento. (Fig 12).

REV. 01 - 24/02/2025

10.5.3. Montagem do Pneu

Pise no pedal da fonte de alimentação para girar o prato giratório e o bloco de pressão do pneu, abaixe o braço auxiliar para pressionar o pneu abaixo do aro.

Monte o pneu com o cabeçote de montagem. Preste atenção à segurança no processo de operação. (Fig 16)

11. Calibragem do Pneu:

Importante: É muito perigoso durante a operação de inflagem, tome cuidado e siga as instruções. Ao inflar, será extremamente perigoso se ocorrerem problemas no pneu ou no aro. A possível força de ruptura do pneu vai para cima e para fora, e a grande potência pode causar ferimentos ou morte do operador ou das pessoas ao redor.

O pneu pode estourar devido às seguintes causas:

- 1) O aro da roda e o pneu não são do mesmo tamanho;
- 2) O pneu ou o aro da roda está danificado;
- 3) A pressão de calibragem dos pneus está acima da pressão máxima recomendada pelo fabricante;
- 4) O operador não cumpre as normas de segurança;

Opere da seguinte forma:

- 1) Remova a tampa da haste da válvula;
- 2) Verifique se o bocal de ar está completamente pressionado sobre as roscas da haste da válvula.
- 3) Verifique se o pneu e o aro da roda são do mesmo tamanho;
- 4) Lubrifique o talão do pneu e o aro da roda; se necessário, é preciso lubrificação adicional;
- 5) Encha o pneu com freio, enquanto estiver inflando, verifique a pressão listada no manômetro e verifique também se o talão está fixo ou não. Repita a operação acima até que o talão esteja fixado; é necessário tomar medidas especiais ao inflar um aro convexo ou um aro convexo duplo;
- 6) Continue inflando e verifique a pressão do ar com frequência até atingir a pressão necessária. (Fig 17)

Observação: Nunca exceda a pressão máxima de calibragem fornecida pelo fabricante do pneu. Mantenha as mãos e o corpo longe da inflação dos pneus.

Somente pessoas especialmente treinadas têm permissão para realizar as operações; não permita que outras pessoas operem ou fiquem perto do trocador de pneus.

11. Calibragem do Pneu:



Fig 17

12. Sistema de Calibragem Rápida do Pneu (adequado apenas para a máquina na versão com sufixo IT)

12.1. Dispositivo de Calibragem Rápida do Pneu:

Observação: antes da operação de calibragem, certifique-se de que a fonte de alimentação pneumática esteja bem conectada.

Antes da operação, é necessário verificar o bom funcionamento dos dispositivos, conforme descrito a seguir:

- Pressione o Pedal de Calibragem Rápida do Pneu para a posição central (Fig. 36, posição 1), o cabeçote de calibragem deve liberar ar.
- Pressione o Pedal de Calibragem Rápida do Pneu até o fim (Fig. 36, posição 2), um forte jato de ar deve sair dos orifícios das quatro corrediças de travamento das garras. (Fig. 37).

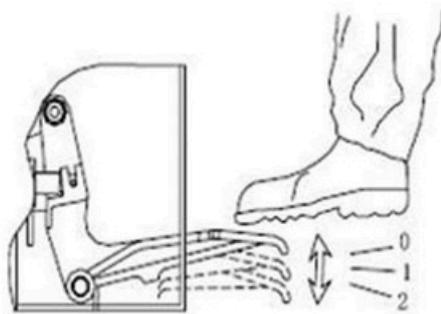


Fig 36

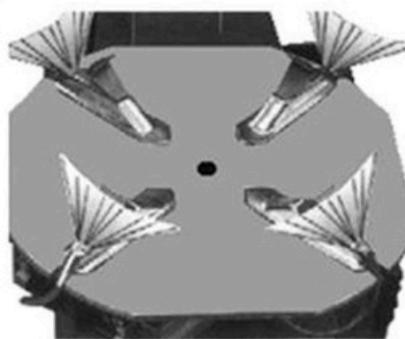


Fig 37

12.2. Trava do Aro da Roda e Calibragem do Pneu:

Observação: Uma roda pode explodir se:

- O diâmetro do aro não é exatamente o mesmo do pneu.
- O aro ou o pneu estiverem com defeito.
- O pneu estiver calibrado com uma pressão maior do que a máxima recomendada pelo fabricante.
- O operador não respeitar as normas de segurança necessárias.

REV. 01 - 24/02/2025

12.3. Calibragem para Pneus com Câmara de Ar:

- 1) Remova a haste da válvula.
- 2) Verifique se o diâmetro do pneu e do aro correspondem.
- 3) Verifique se o aro e os talões estão suficientemente lubrificados.
- 4) Pressione o pedal até a posição intermediária para iniciar a calibragem.
- 5) Solte frequentemente o pedal de calibragem para verificar a pressão no manômetro. Se a pressão do ar estiver muito alta, pressione o botão sob o manômetro para liberar o restante do ar até que a pressão correta seja atingida.

12.4. Calibragem para Pneus sem Câmara de Ar:

Observação: Ao inflar um pneu sem câmara usando um jato forte de ar, a roda deve ser fixada pela parte interna do aro.

- 1) Remova a haste da válvula.
- 2) Verifique se o diâmetro do pneu e do aro correspondem.
- 3) Verifique se o aro e os talões estão suficientemente lubrificados.
- 4) Pressione o pedal até a posição intermediária para iniciar a calibragem.
- 5) Se o talão do pneu não estiver bem assentado, devido a um talão resistente, suspenda o pneu manualmente até que o talão superior esteja vedado contra o aro e, em seguida, pressione o pedal até o fim. Um forte jato de ar será liberado pelos bocais nas corrediças, o que ajudará na vedação do talão.
- 6) Solte o pneu, coloque o pedal de volta na posição intermediária e continue a calibrar o pneu até a pressão necessária. Se a pressão do ar estiver muito alta, pressione o botão sob o manômetro para liberar o restante do ar até que a pressão correta seja atingida.

Observação:

- 1) O não cumprimento de todos os avisos e instruções pode resultar em lesões pessoais graves ou morte do operador ou de outras pessoas. NUNCA exceda 3,5 bar (50 psi) ao assentar os talões ou calibrar os pneus.
- 2) Se for necessária uma pressão de calibragem mais alta, remova a roda do trocador de pneus e continue o procedimento de calibragem com a roda dentro de uma gaiola de proteção especial. NUNCA exceda a pressão máxima de calibragem fornecida pelo fabricante do pneu.
- 3) Somente pessoas especialmente treinadas têm permissão para realizar essas operações. Não permita que outras pessoas operem ou estejam próximas ao trocador de pneus.

13. Movendo a Máquina:

Use uma empilhadeira para mover a máquina. Desconecte o trocador de pneus da fonte de alimentação elétrica e da fonte de alimentação pneumática, levante a placa de base e insira os pés da empilhadeira. Em seguida, monte a máquina de troca de pneus em uma nova posição e fixe-a firmemente.

Observação: o local escolhido para a fixação do trocador de pneus deve atender às normas de segurança.

REV. 01 - 24/02/2025

14. Manutenção:

Cuidado: somente profissionais podem fazer a manutenção. Para prolongar a vida útil da máquina, faça a manutenção em tempo hábil, de acordo com o manual. Caso contrário, isso afetará a confiabilidade da máquina ou até mesmo causará ferimentos ao operador e a outras pessoas próximas.

Cuidado: antes de realizar qualquer manutenção, desconecte o trocador de pneus da fonte de alimentação elétrica e da fonte de alimentação pneumática e pressione o Pedal de Abertura e Fechamento das Garras ou o Pedal de Rotação do Prato Giratório de 3 a 4 vezes para evacuar todo o ar comprimido da máquina. As peças danificadas devem ser substituídas por profissionais com as peças de reposição fornecidas pelo fabricante.

- Limpe a máquina uma vez por dia após o trabalho. Limpe a sujeira do prato giratório com óleo diesel uma vez por semana e lubrifique as correias e os grampos.

- A manutenção a seguir deve ser feita pelo menos uma vez por mês:

Verifique o nível de óleo no Gerador de Névoa de Óleo e, se necessário, encha-o com óleo SAE30#. Desparafuse com a chave sextavada (E). Com base na conexão de ar comprimido, primeiro pressione o Pedal de Abertura e Fechamento das Garras ou o Pedal de Rotação do Prato Giratório de 5 a 6 vezes e, em seguida, verifique se o óleo no Gerador de Névoa de Óleo desce por um gotejamento de óleo. Para operação contínua, pressione duas vezes a cada vez e deixe cair um gotejamento de óleo; caso contrário, ajuste o parafuso (D) que controla a entrada de óleo com uma chave de fenda. (Fig 18)

- Conforme mostrado na Figura 18-1, quando você perceber que há um pouco de água no copo, empurre a válvula de drenagem para cima para drenar a água com os dedos; solte os dedos depois de drenar a água, a válvula de drenagem pode ser fechada automaticamente sob a ação da mola.

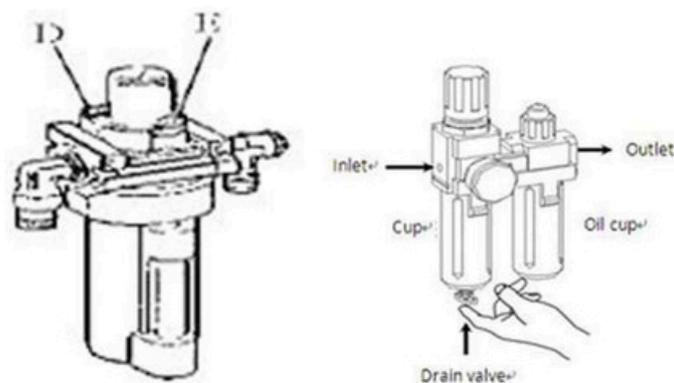


Fig 18

Fig 18-1

REV. 01 - 24/02/2025

14. Manutenção:

Observação: Após os primeiros 20 dias de uso, reaperte as garras com os parafusos de aperto (B) no Prato Giratório (Fig. 19)

Observação: no caso de o prato giratório perder a potência, verifique se a correia está apertada conforme as etapas a seguir:

Remova a tampa do lado esquerdo desparafusando os parafusos; ajuste os dois parafusos localizados no suporte do motor, mantenha uma distância adequada entre o suporte do motor e a base do motor; aperte os parafusos para a tensão da correia. (Fig. 20)

Cuidado: desconecte a máquina da fonte de alimentação elétrica e da fonte de alimentação pneumática.

Observação: Se o Braço Vertical não estiver travado ou não atender ao requisito de 2-3 mm da parte inferior do Cabeçote de Montagem/Cabeçote de Desmontagem até a borda, ajuste a Placa de Travamento Sextavada, consulte a Fig. 21 e ajuste o (X).

Observação: Para obter a confiabilidade das garras e da pá do Descolador, opere da seguinte forma para manter suas válvulas limpas:

1. Remova a tampa lateral esquerda do corpo da máquina, desparafusando os dois parafusos;
2. Afrouxe os silenciadores das válvulas (A) que pertencem ao Pedal de Abertura e Fechamento das Garras e ao Pedal do Descolador;
3. Limpe os silenciadores com ar comprimido e, se estiverem danificados, substitua-os de acordo com a lista de peças sobressalentes. (Fig 22)

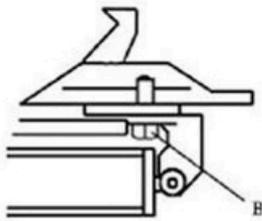


Fig 19

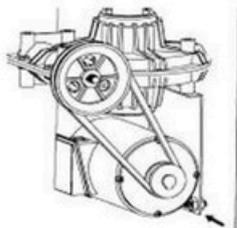


Fig 20

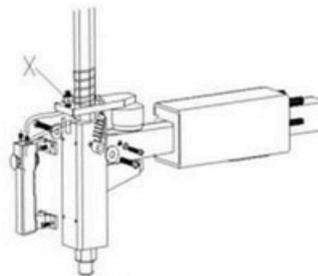


Fig 21

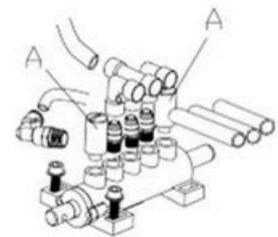


Fig 22

15. Tabela de Soluções de Problemas:

Problema	Motivo	Solução
O prato giratório gira apenas em uma direção ou não pode girar.	Interruptor de Reversão quebrado	Substitua o Interruptor de Reversão
	Correia quebrada	Substitua a correia
	Mau funcionamento do motor	Verifique o cabo do motor ou o fio do bloco de terminais; Substitua o motor se ele estiver quebrado.
Desmonte ou conserte a roda, pois o prato giratório não pode travar (girar com a roda); As garras demoram a abrir/fechar; O prato giratório trava o aro incorretamente.	Vazamento da rede de ar	Verifique todas as peças da rede de ar.
	O cilindro de travamento não pode funcionar.	Substitua o pistão do cilindro.
	Garras desgastadas	Substitua as garras.
	Arruelas quebradas do cilindro da castanha	Substitua-as.
O cabeçote de montagem/cabeçote de desmontagem sempre toca o aro durante a operação.	A placa de travamento foi ajustada incorretamente ou não é adequada.	Substitua ou ajuste-a.
	Parafusos da castanha soltos; O Braço Vertical não pode ser travado pela Placa de Travamento	Aperte os parafusos; substitua a Placa de Travamento.
O Pedal do Descolador e o Pedal de Abertura e Fechamento da Garra não podem voltar à posição original.	mola do pedal está quebrada	Substitua-a.
A pá do Descolador opera com dificuldade.	Silenciador emperrado	Limpe-o ou substitua-o.
	A arruela do cilindro do Descolador está quebrada.	Substitua-a.

16. Guia de Pedidos de Peças de Reposição

1. Primeiro, obtenha as amostras danificadas ou de produtos que precisam ser estocados e confirme a quantidade de peças.

2. Para evitar erros, confirme a especificação das peças que precisam ser substituídas.

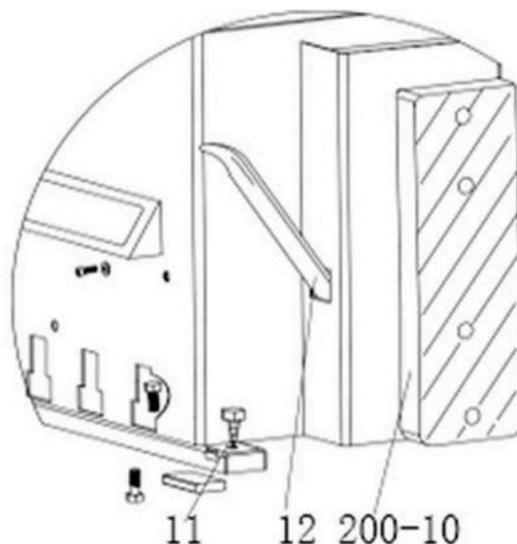
Confirme da seguinte forma: De acordo com a faixa de uso e a posição das peças, encontre o código correspondente no desenho explodido e registre o código completo (seção 16).

Para os clientes com muitos modelos, se os mesmos acessórios em modelos diferentes, a codificação das informações do ERP mostra um número de série diferente, por exemplo, alavanca de suspensão: a codificação das informações do ERP é C-200-580000-0, o número de série em modelos diferentes mostra 12.200-12 ou outras formas de número de série, que pertencem aos mesmos acessórios. Portanto, todos os itens da lista podem ser classificados na categoria de peças de reposição.

Por exemplo, precisamos comprar um pé de cabra, porque o pé de cabra sempre é colocado em um conjunto de pé de cabra interno, então localizamos o desenho explodido conforme abaixo:

REV. 01 - 24/02/2025

16. Guia de Pedidos de Peças de Reposição



Veja o número "12" da figura e, em seguida, encontre todas as mensagens da lista e registre-as. Conforme a figura a seguir:

11	FJ04006004049	Parafuso de aterramento M6x40
12	JZ09001023041	Alavanca de suspensão
200-10	JZ09001050330	Amortecedor do descolador

Registre as informações:

12	JZ09001023041	Alavanca de suspensão
----	---------------	-----------------------

3. Colete as informações detalhadas dos produtos. Por exemplo:

Nº	Nº do Pedido	Nome	Quantidade	Tempo de compra
12	JZ09001023041	Alavanca de suspensão	2	2009.6.25

4. Entre em contato com nosso departamento de peças de reposição para confirmar as informações do pedido.

5. Confirme se as informações do pedido estão corretas e, em seguida, de acordo com a ordem de entrega das informações de oferta e demanda, entregue-as em tempo hábil.

Anúncio especial

A empresa se reserva o direito de alterar as especificações das peças sem aviso prévio.

A empresa altera e aprimora os produtos, mas não tem obrigação com os produtos que saíram da fábrica.

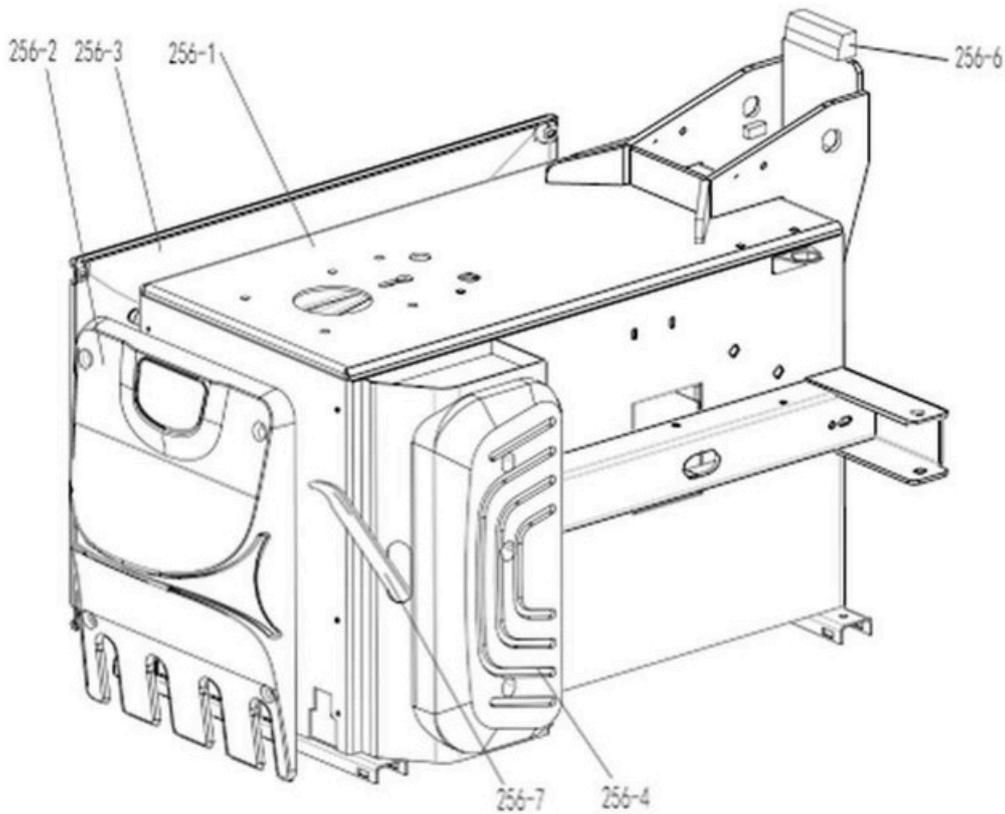
REV. 01 - 24/02/2025

17. Lista de Peças de Reposição Consumíveis de Vulnerabilidade

Nº de Consulta	Nº de Pedido	Nome da peça	Nº de Consulta	Nº de Pedido	Nome da peça
256-4	JZ09001050330	Amortecedor do descolador U256P	363	FJ08005005395	Anel de vedação Y-ring Ø184*Ø200*12
226	FJ08003005391	Anel de vedação V-ring Ø20*Ø28*7,5	228-365	FJ08001005135	Anel de vedação O-ring Ø170,8*5,33
227	FJ08001005319	Anel de vedação O-ring Ø68*3,55	200-426	DD03009001577	Interruptor de reversão LW8-25N2/5.5
200-228	JZ09001022765	Pistão do cilindro de fixação Ø75	521	FJ08001005221	Anel de vedação O-ring Ø30*3,55
232	FJ08001005151	Anel de vedação O-ring Ø19,6*2,62	200-532	FJ08001005300	Anel de vedação O-ring Ø59,99*2,62
306	FJ08001005120	Anel de vedação O-ring Ø16*2,65	604	FJ02003003545	Correia do Balanceador A-686
307	FJ08001005151	Anel de vedação O-ring Ø19,6*2,62	811	EQ03001002902	Filtro AW+AL3300
228-362	FJ08001005153	Anel de vedação O-ring Ø195*3,1			

Observação: As peças desta lista são peças de reposição consumíveis vulneráveis; se você tiver outros pedidos de peças, consulte o manual de instruções dos acessórios.

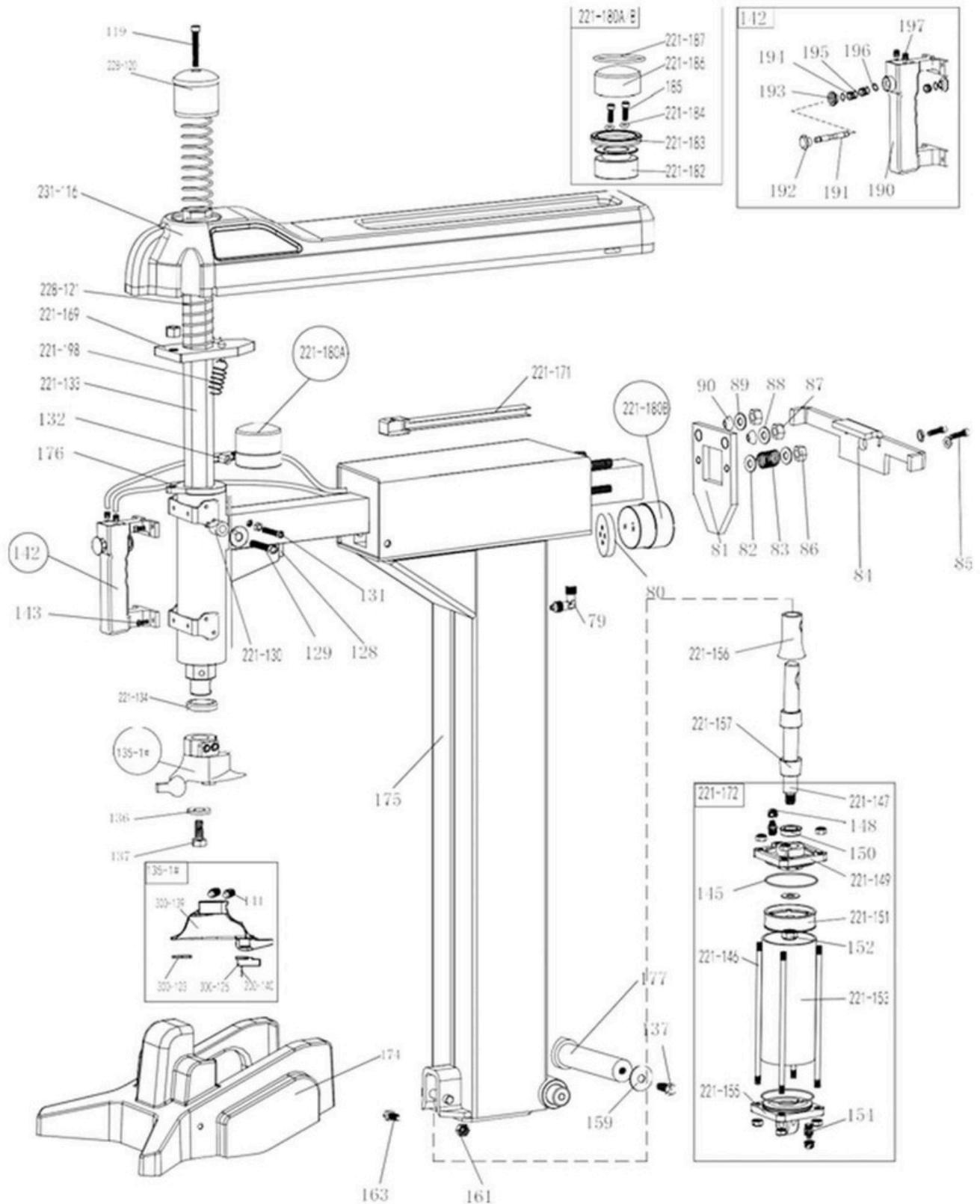
18.Desenho Explodido:



256-1	JZ08001050302	Corpo da máquina 256P
256-2	JZ09001049789	Tampa frontal do pedal
256-3	JZ08001021147	Tampa esquerda
256-4	JZ09001050330	Amortecedor do descolador
256-6	JZ09001022761	Tampa protetora basculante
256-7	JZ09001023040	Alavanca de suspensão

REV. 01 - 24/02/2025

18.Desenho Explodido:



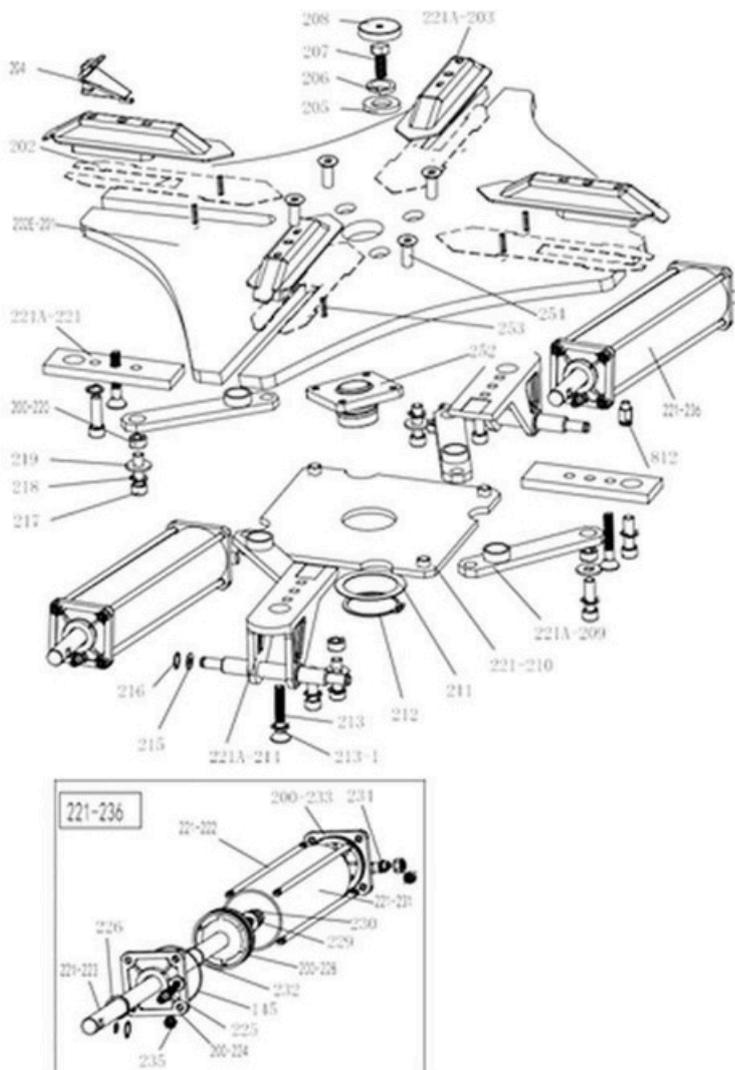
REV. 01 - 24/02/2025

18.Desenho Explodido:

79	EQ10004003262	Acoplamento rápido 1/8-Ø6	148	FJ04008004459	Porca autotravante M8
80	JZ07001020906	Placa do cilindro de travamento	221-149	JZ09001022762	Tampa do cilindro de inclinação sem alavanca
81	JZ03001015520	Placa de travamento do braço horizontal	150	FJ08003005391	Anel de vedação V-ring Ø20*28*7,5
82	FJ04002003904	Arruela plana Ø8*17*1,5	221-151	JZ09001022765	Pistão do cilindro de inclinação (liga de alumínio)Ø75
83	JZ09001022819	Mola de travamento do braço horizontal	152	FJ04008004495	Porca (prata) M12*1,5*7
84	JZ03001040604	Bloco do braço horizontal	221-153	JZ09001022770	Tambor do cilindro de inclinação
85	FJ04009004877	Parafuso sextavado externo M8*20	154	EQ10005003297	Acoplamento reto 1/8-Ø6
86	FJ04008004459	Porca autotravante M8	221-155	JZ09001022763	Tampa do cilindro de inclinação com alavanca
87	FJ04008004445	Porca autotravante M12	221-156	JZ09001015545	Tampa da haste do pistão do cilindro de inclinação
88	FJ04002003813	Arruela plana Ø12*25*2	221-157	JZ09001022771	Bainha de borracha do cilindro de inclinação 1
89	FJ04002003813	Arruela plana Ø12*25*2	159	FJ04002003806	Arruela plana Ø10*40*3
90	JZ09001023102	Espaçador de travamento	161	FJ04008004445	Porca autotravante M12
231-116	JZ09001040607	Tampa de proteção do braço horizontal G23	163	FJ04009004806	Parafuso sextavado externo M12x65
119	FJ04009004588	Parafuso de cabeça sextavada M10x50	221-169	JZ03001015648	Placa de travamento sextavada 221
228-120	JZ07001020884	Tampa do braço vertical 228	221-171	JZ07001020901	guia da mangueira
228-121	JZ09001022980	Mola do braço vertical	221-172	JZ06001020238	Cilindro de inclinação completo
128	JZ09001023148	Amortecedor	174	JZ09001040608	Tampa de proteção da coluna G23
129	FJ04009004686	Parafuso de cabeça sextavada M6x35	175	JZ08001021071	Coluna
221-130	JZ07002020942	polia guia	176	FJ04006004255	Parafuso de cabeça cruzada 5*16
131	FJ04009004676	Parafuso de cabeça sextavada M6x16	177	JZ03001049971	Eixo da coluna U731
132	EQ11002003339	Acoplamento T 1/8-2*Ø6	221-180A	JZ06001020240	Cilindro de travamento completo, Acoplamento T
221-133	JZ03001015899	Braço vertical	221-180B	JZ06001020239	Cilindro de travamento completo, Acoplamento L
221-134	JZ09001022968	Arruela do braço vertical	221-182	JZ09001023098	Pistão do cilindro de travamento completo
300-123	JZ07001048476	Protetor plano do cabeçote de montagem/desmontagem 1#	221-183	FJ08003005389	Anel de vedação V-ring Ø60*50*6,5
300-125	JZ07001048477	Protetor do cabeçote de montagem/desmontagem 1#	221-184	FJ08001005285	Anel de vedação O-ring Ø5,6X2
135-1#	JZ04001017631	Cabeçote de montagem/desmontagem completo 1#	185	FJ04009004689	Parafuso de cabeça sextavada M6x55
136	JZ03001015342	Arruela plana do cabeçote de montagem/desmontagem	221-186	JZ03001015728	Tampa do cilindro de travamento Ø60
137	FJ04009004770	Parafuso sextavado externo M10x25	221-187	FJ08001005293	Anel de vedação O-ring Ø52X2
300-139	JZ09001022699	Cabeçote de montagem/desmontagem 1#	190	JZ07001020898	Placa do interruptor da alavanca pneumática
200-140	JZ09001022993	Pino sextavado	191	JZ09001015680	Haste da válvula da alavanca pneumática
141	FJ04006004130	Parafuso de cabeça sextavada M12X12	192	JZ07001020896	Tampa da haste da válvula pneumática
142	JZ06001020331	Interruptor de travamento pneumático completo	193	JZ07001020899	Tampa da alavanca pneumática
143	FJ04009004676	Parafuso de cabeça sextavada M6x16	194	JZ07001020897	Espaçador da alavanca pneumática
145	FJ08001005319	Anel de vedação O-ring Ø68,26*3,53	195	FJ08001005325	Anel de vedação O-ring Ø7,5*2,65
221-146	JZ09001022769	Cilindro de inclinação roscado	196	FJ04001003759	Anel de retenção Ø8
221-147	JZ09001022767	Haste do pistão do cilindro de inclinação	197	EQ10005003297	Acoplamento reto
			221-198	JZ09001022969	Mola da placa de travamento sextavada

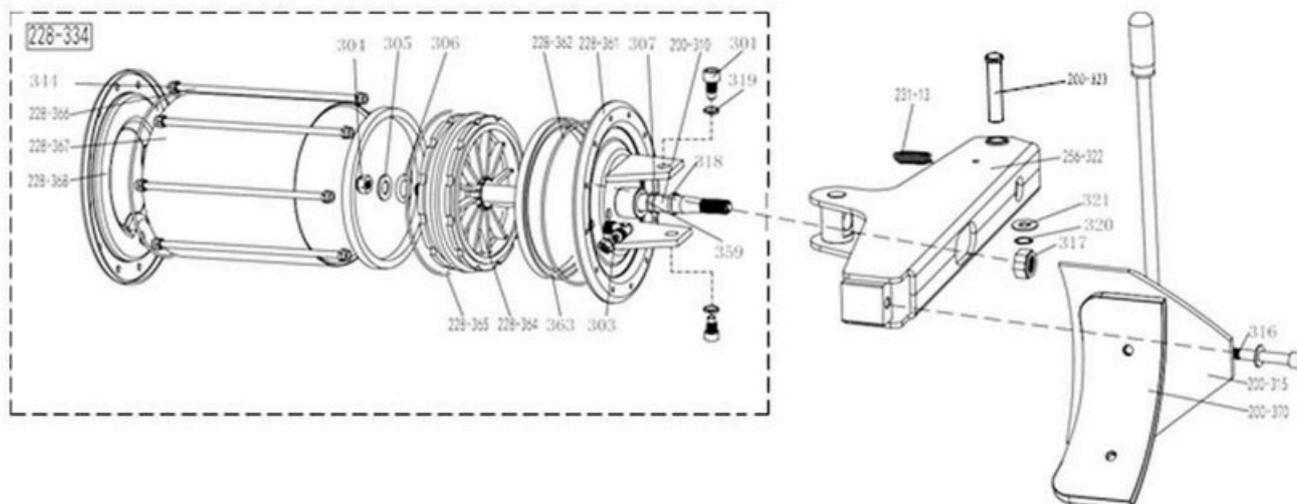
REV. 01 - 24/02/2025

18.Desenho Explodido:



202E-201	JZ03001049370	Prato giratório 720
202	JZ03001015580	Placa corredeira da garra (opcional)
221A-203	JZ03001015585	Conjunto da tampa da garra
204	JZ09001022893	Garra 200
205	JZ03001015476	Arruela grande
206	FJ04002003779	Arruela da mola Ø16
207	FJ04009004828	Parafuso sextavado externo M16x 40x1,5
208	JZ07001020860	Tampa do prato giratório
221A-209	JZ03001015613	Conjunto da haste de conexão 615
221-210	JZ03001015456	Prato giratório quadrado 615
211	JZ03001015457	Arruela do prato giratório quadrado
212	FJ04001003757	Anel de retenção Ø65 (eixo)
213	FJ04006004133	Parafuso de cabeça sextavada
213-1	FJ04002003921	Arruela de travamento dos dentes 12°23'1
221A-214	JZ03001015835	Guia da corredeira da garra com furos duplos de pino
215	FJ04002003813	Arruela plana Ø12X24X2
216	FJ04001003737	Anel de retenção Ø12 (eixo)
217	FJ04009004809	Parafuso de cabeça sextavada M12x85
218	FJ04002003917	Arruela de travamento dos dentes 12°20,5'1
219	FJ04002003814	Arruela plana Ø12X30X3
200-220	JZ09001015609	Porca da haste de conexão
221A-221	JZ03001015767	Guia da corredeira da garra sem furos duplos de pino
221-222	JZ09001022936	Haste de conexão rosqueada
221-223	JZ09001022847	Haste do pistão do cilindro de fixação
200-224	JZ09001022762	Tampa do cilindro de inclinação sem alavanca
225	EQ11006003389	Acoplamento reto 1/8"- Ø8
226	FJ08003005391	Anel de vedação V-ring 20°28*7,5
227	FJ08001005319	Anel de vedação O-ring Ø68*3,55
200-228	JZ09001022765	Pistão do cilindro de fixação Ø75
229	FJ04002003813	Arruela plana Ø12X25X2
230	FJ04008004495	Porca M12X7X1,75
221-231	JZ09001022857	Tambor do cilindro de fixação Ø75*430
232	FJ08001005151	Anel de vedação O-ring Ø19,6X2,62
200-233	JZ09001022763	Tampa do cilindro de fixação com alavanca
234	EQ11005003366	Acoplamento 1/8"-Ø8
235	FJ04008004459	Porca autotravante M8
221-236	JZ06001020248	Cilindro de fixação completo U2098
252	JZ03001015477	Espaçador do prato giratório U2098
253	FJ06002004972	Pino Ø5*16
254	FJ04006004132	Parafuso M12*30
812	EQ10005003281	Acoplador rápido G1/4-Ø10

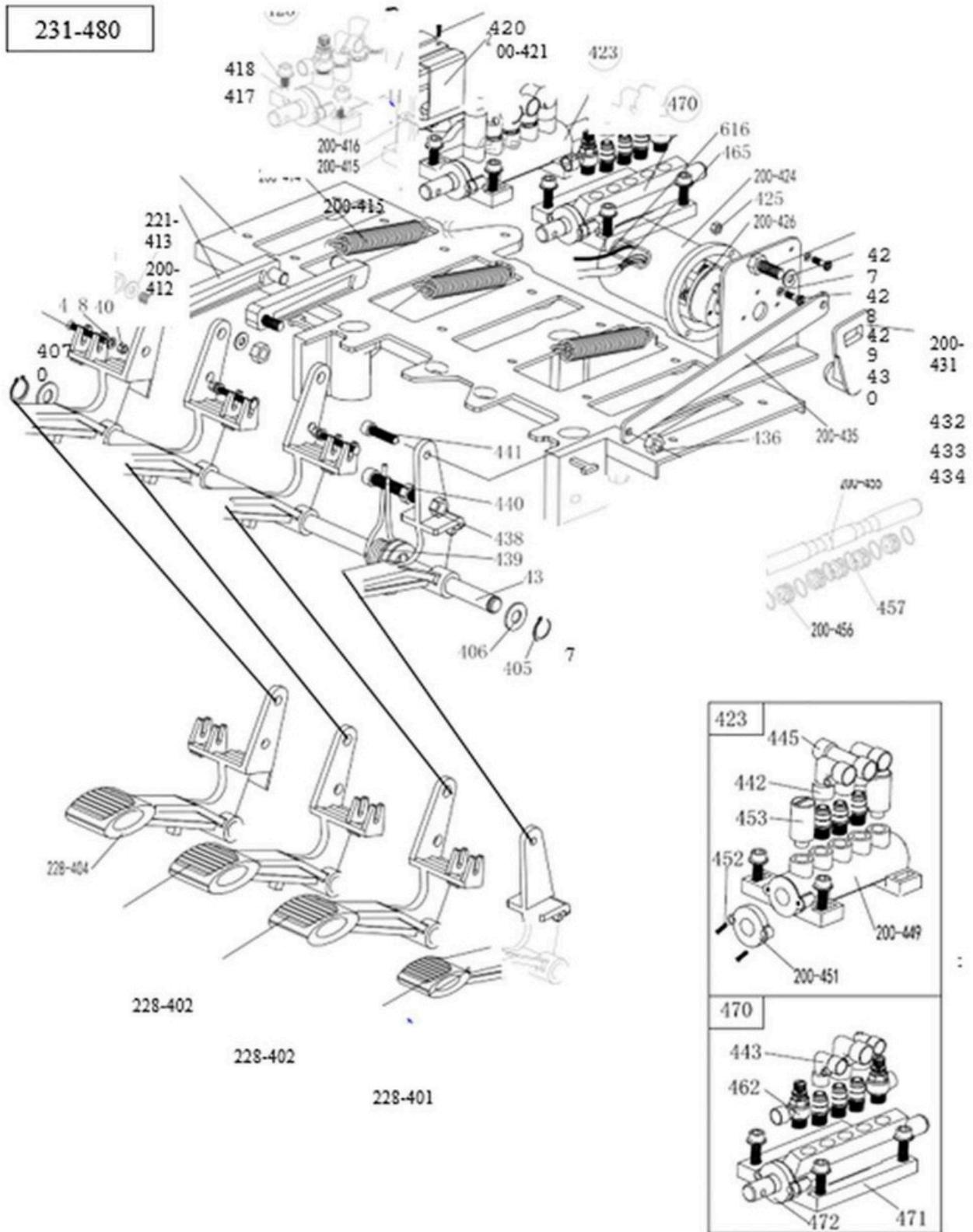
REV. 01 - 24/02/2025

18.Desenho Explodido:


231-13	JZ09001022723	Mola do braço do descolador	359	FJ08003005391	Anel de vedação V-ring Ø20*Ø28*7,5
301	JZ09001011179	Parafuso de cabeça sextavada M14*30	256-322	JZ08001050333	Braço do descolador grande 256P
303	EQ11005003350	Acoplamento (90°) 1/4-Ø8	200-323	JZ03001015349	Pino do descolador
304	FJ04008004517	Porca M16*1,5	228-334	JZ06001020266	Cilindro do descolador completo U2098
305	FJ04002003833	Arruela plana Ø16*28*2	344	FJ04008004459	Porca autotravante
306	FJ08001005120	Anel de vedação O-ring Ø16*2,65	228-361	JZ03001015383	Conjunto da tampa do cilindro do descolador
307	FJ08001005151	Anel de vedação O-ring Ø19,6*2,62	228-362	FJ08001005153	Anel de vedação O-ring Ø195*3,1
200-310	JZ09001022746	Haste do pistão do cilindro do descolador	363	FJ08005005395	Anel de vedação Y-Ø184*Ø200*12
200-315	JZ03001015790	Conjunto da pá do descolador	228-364	JZ09001022745	Pistão do cilindro do descolador U2098
316	FJ04009004613	Parafuso de cabeça sextavada M12x90	228-365	FJ08001005135	Anel de vedação O-ring Ø170,8*5,33
317	FJ04008004517	Porca autotravante M16*1,5	228-366	JZ09001022935	Haste de conexão rosqueada
318	JZ02007039247	Correia guia	228-367	JZ09001022753	Tambor do cilindro do descolador U2098
319	FJ04002003777	Arruela da mola Ø14	228-368	JZ03001015380	Tampa traseira do cilindro do descolador
320	FJ04001003741	Anel de retenção Ø16	200-370	JZ07001020829	Tampa de proteção da pá do descolador (opcional)
321	FJ04002003833	Arruela plana Ø16*28*2			

REV. 01 - 24/02/2025

18.Desenho Explodido:



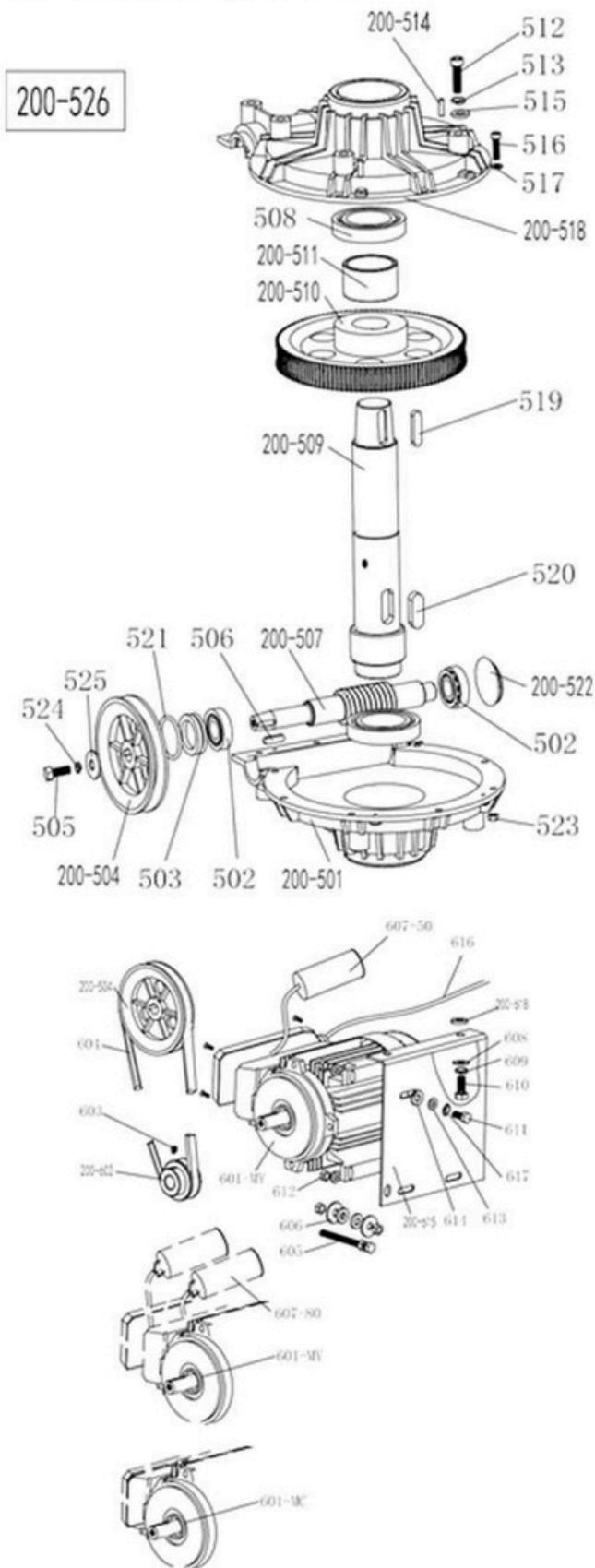
REV. 01 - 24/02/2025

18.Desenho Explodido:

228-401	JZ09001022774	Pedal do interruptor de reversão	200-431	JZ07001020856	Alavanca do interruptor de reversão
228-402	JZ09001023137	Pedal da válvula de 5 direções (direito)	432	FJ04008004458	Porca autotravante M6
228-404	JZ09001023139	Pedal da válvula de 5 direções (esquerdo)	433	FJ04002003859	Arruela plana Ø3
405	FJ04001003737	Anel de retenção Ø12	434	FJ04006004306	Parafuso de cabeça cruzada M3X18
406	FJ04002003813	Arruela plana Ø12*24*2	200-435	JZ03001015560	Haste de conexão do pedal
407	FJ04006004326	Parafuso de cabeça cruzada M4X30	436	FJ04008004459	Porca autotravante M8
408	FJ04002003874	Arruela plana Ø 4	437	JZ03001015570	Eixo frontal do pedal
409	FJ04008004455	Porca autotravante M4	438	FJ04008004515	Porca M8
410	FJ04008004459	Porca autotravante M8	439	JZ09001022873	Mola de torção do pedal
411	FJ04002003904	Arruela plana Ø8*17*1,5	440	FJ04009004715	Parafuso de cabeça sextavada M8x50
200-412	JZ07001020913	Haste de conexão do came	441	FJ04009004706	Parafuso de cabeça sextavada M8x20
221-413	JZ09001022884	Placa de suporte do pedal	442	EQ10004003264	Acoplamento rápido 1/8-Ø8
200-414	JZ09001022872	Mola do pedal	443	EQ10004003262	Acoplamento rápido 1/8-Ø6
200-415	JZ07001020914	Came	445	EQ10001003242	Acoplamento rápido T 1/8-2*Ø8
200-416	JZ09001023109	Arruela do came	200-449	JZ07001020920	Tambor da válvula de 5 direções (direito)
417	FJ04009004680	Parafuso de cabeça sextavada M6x20	200-451	JZ07001020918	Tampa da válvula de 5 direções
418	FJ04002003890	Arruela plana Ø6	452	FJ04006004372	Parafuso auto-roscante de cabeça cruzada 2,9*14
420	FJ04006004228	Parafuso auto-roscante de cabeça cruzada 2,9*12	453	EQ04002002955	Silenciador 1/8"
200-421	JZ03001015747	Tampa do came	200-455	JZ09001015771	Haste da válvula de 5 direções
423	JZ06001020283	Válvula de 5 direções completa	200-456	JZ07001020919	Espaçador da haste da válvula de 5 direções
200-424	JZ07001020853	Tampa do interruptor de reversão	457	FJ08001005087	Anel de vedação O-ring 12*20*4
425	FJ04008004511	Porca M4	462	EQ02005002809	Válvula de estrangulamento
200-426	DD03009001577	Interruptor de reversão	465	JZ12001026441	Cabo da fonte de alimentação
427	FJ04009004680	Parafuso de cabeça sextavada M6x20	470	JZ06001040161	Válvula de 5 direções completa (inclinação)
428	FJ04002003890	Arruela plana Ø6X12X1	471	JZ09001022986	Tambor da válvula de 5 direções
231-480	JZ06001020274	Conjunto completo de 4 pedais 231	472	JZ07001020918	Tampa da válvula de 5 direções
429	FJ04002003874	Arruela plana Ø 4	616	JZ12001026447	Cabo do motor
430	FJ04006004323	Parafuso de cabeça cruzada M4*16			

REV. 01 - 24/02/2025

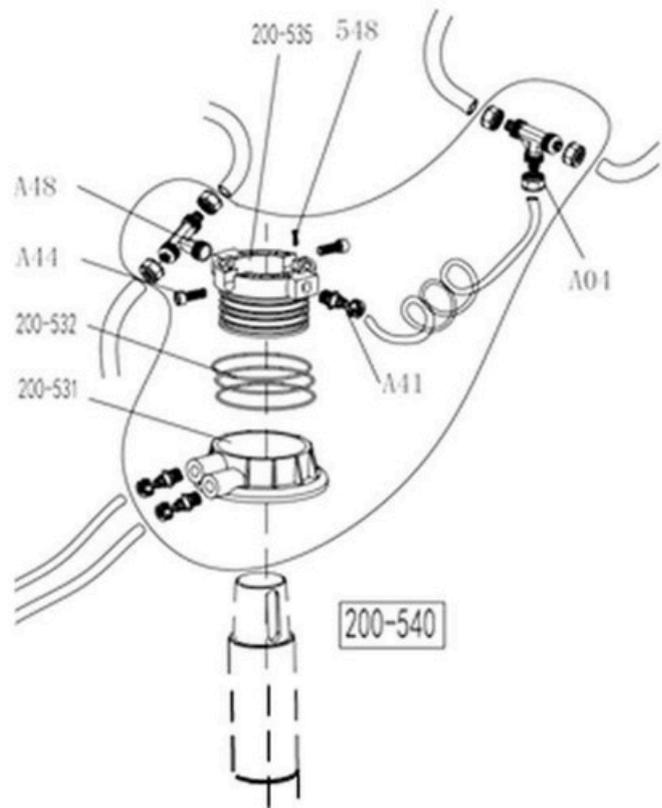
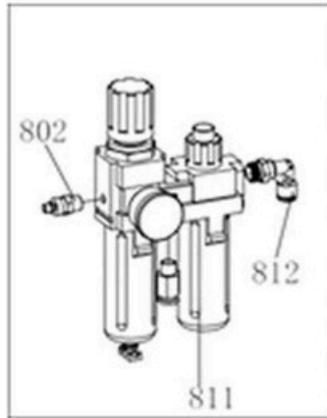
18. Desenho Explodido:



200-501	JZ09001022681	Tampa inferior da caixa de câmbio
502	FJ02010003613	Rolamento
503	FJ08007005413	Vedação da engrenagem
200-504	JZ09001023119	Polia da correia dentada U200
505	FJ04009004879	Parafuso sextavado externo
506	FJ06001004964	Arruela de pressão
200-507	JZ09001023118	Haste da rosca helicoidal
508	FJ02010003623	Rolamento
200-509	JZ09001023126	Eixo da engrenagem helicoidal
200-510	JZ09001023250	Engrenagem helicoidal U200
200-511	JZ03001015761	Espaçador
512	FJ04009004779	Parafuso sextavado externo M10*55
513	FJ04002003773	Arruela plana 10
200-514	FJ06002005000	Pino
515	FJ04002003800	Arruela plana Ø10*20*2
516	FJ04009004680	Parafuso da tampa de cabeça sextavada M6*20
517	FJ04002003892	Arruela plana 6*14*1,2
200-518	JZ09001022679	Tampa superior da caixa de câmbio
519	FJ06001004964	Arruela de pressão 6*20
520	FJ06001004963	Arruela de pressão 14*40
521	FJ08001005221	anel de vedação
200-522	JZ09001022990	vedação resistente a óleo
523	FJ04008004458	Porca M6
524	FJ04002003792	Arruela plana 8
525	FJ04002003915	Arruela plana 8*30*3
200-526	JZ06001020255	Caixa de câmbio completa
200-504	JZ09001023119	Polia da correia dentada
601-MC	Decida o pedido de acordo com a exigência do cliente: _V/_HZ/_KW/_PH	
601-MY	Por exemplo: 220-240V/50HZ/0,75KW/1PH	
200-602	JZ09001015421	Polia da correia do motor
603	FJ04006004178	Parafuso de cabeça sextavada M8x12
604	FJ02003003545	Correia do trocador de pneus A-28
605	FJ04009004889	Parafuso sextavado externo M8X65
606	FJ04002003915	Arruela plana Ø8X30X3
607-80	DD04009001964	Capacitor 80µf,110V
607-50	DD04009001883	Capacitor 50µf,220V
608	FJ04002003800	Arruela plana Ø10X20X2
609	FJ04002003773	Arruela da mola Ø10
610	FJ04009004772	Parafuso sextavado externo M10X30
611	FJ04009004883	Parafuso sextavado externo M8X35
612	FJ04008004515	Porca M8
613	FJ04002003910	Arruela plana Ø8X22X2
614	JZ09001022782	Arruela de borracha do motor
200-615	JZ03001015423	Suporte do motor
616	JZ12001026447	Cabo do motor 5x1,0
617	FJ04002003792	Arruela da mola Ø8
200-618	JZ09001022782	Amortecedor de borracha do motor

REV. 01 - 24/02/2025

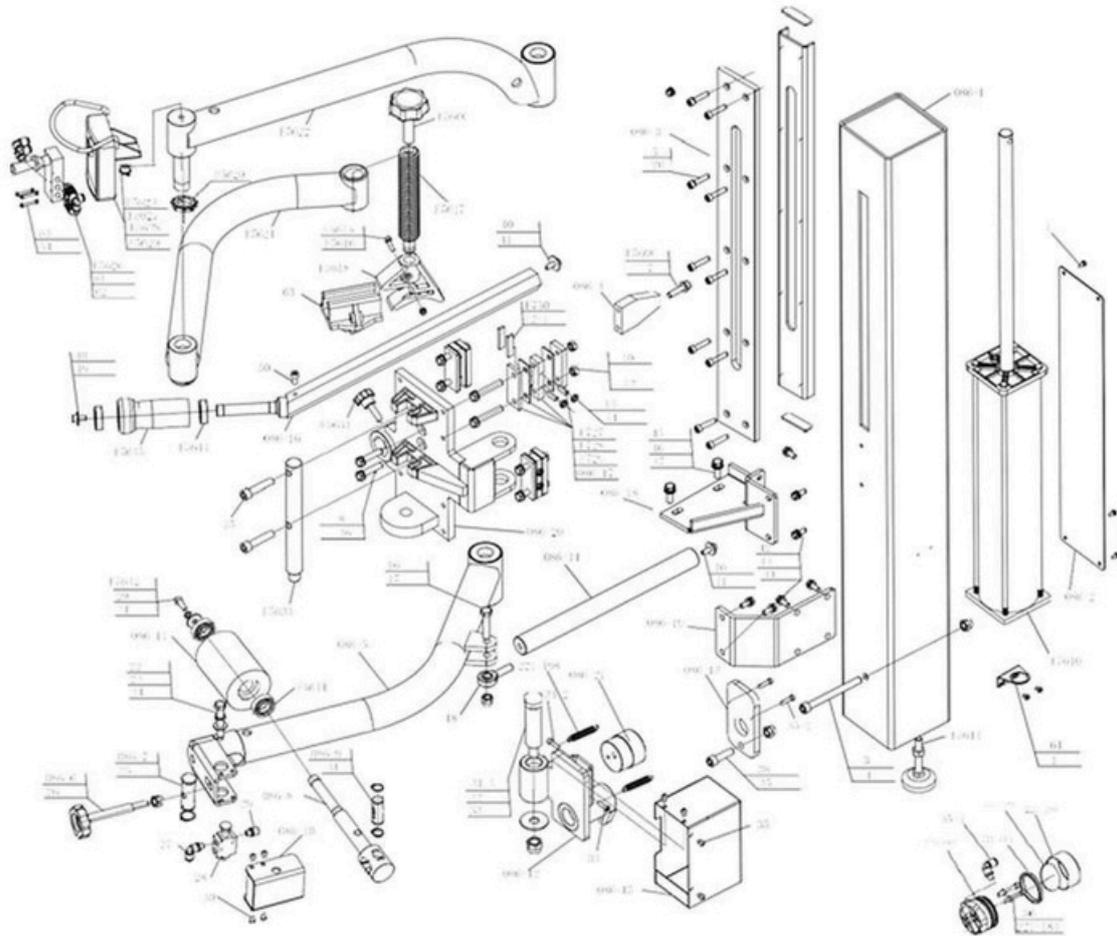
18.Desenho Explodido:



802	Escolha o Tipo de Bocal Rápido	Bocal rápido
811	EQ03001002902	Filtro AW+AL3300
812	EQ11005003350	Acoplador rápido G1/4-Ø8
A04	EQ11002003333	Acoplador rápido
A44	FJ04009004676	Parafuso da tampa de cabeça sextavada
A48	EQ11002003340	Acoplador rápido
200-531	JZ02007015872	Carcaça da válvula rotativa 200
200-532	FJ08001005300	anel de vedação
200-535	JZ02007015676	Mandril da válvula rotativa
537	CF01002000936	Mangueira de ar flexível
A41	EQ11006003389	Acoplador rápido
548	FJ04006004060	parafuso
200-540	JZ06001020249	Válvula rotativa completa, plástico

REV. 01 - 24/02/2025

18.Desenho Explodido:



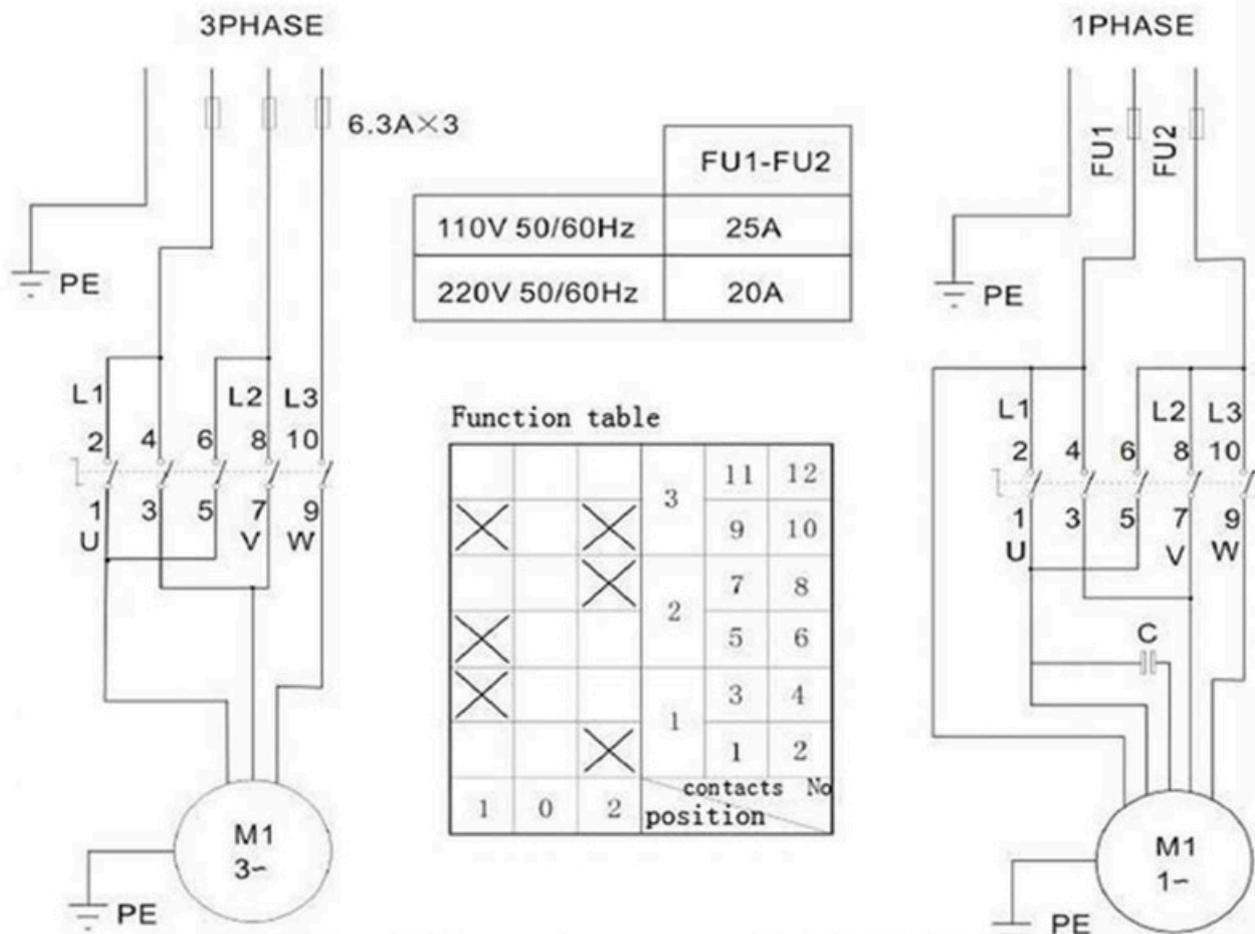
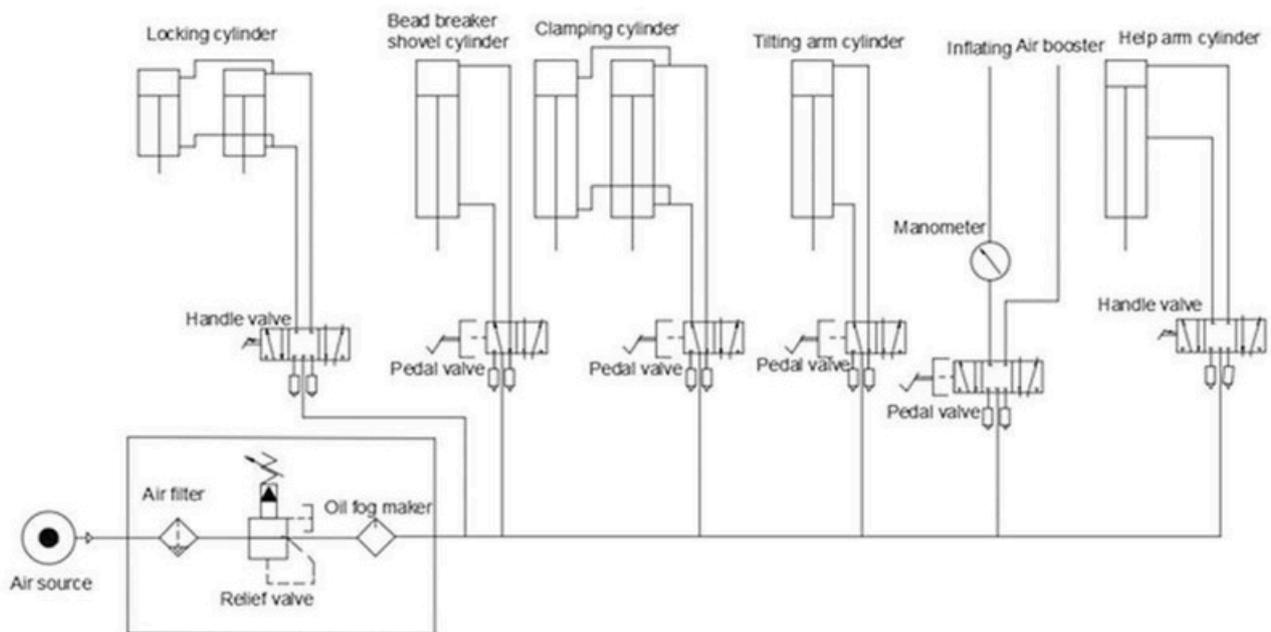
086-1	JZ08007047716	Conjunto da coluna	34-2	JZ09001022756	Pino de mola
086-2	JZ08001047725	Tampa traseira da coluna 086	35	FJ04006004114	Parafuso de cabeça allen M6*10
086-3	JZ03001048144	Estrutura	35-1	EQ10004003262	Acoplador rápido G1/8-Ø6
086-4	JZ08001048166	Peça de conexão	36	FJ04009004566	Parafuso da tampa de cabeça sextavada M6*40
086-5	JZ08001048118	conjunto da haste	38	FJ04009004607	Parafuso da tampa de cabeça sextavada M12*40
086-6	JZ07001048105	Alavanca de ajuste	40	FJ04009004706	Parafuso da tampa de cabeça sextavada M8*20
086-7	JZ03001048099	haste	41	FJ04002003915	Arruela plana 8*30*3
086-8	JZ03001047878	Dobradiças de pneus	42	FJ04009004877	Parafuso sextavado externo M8*20
086-9	JZ03001047814	Posição da dobradiça	43	FJ04002003792	Arruela de pressão 8
086-10	JZ08001048080	conjunto do painel	44	FJ04002003910	Arruela plana 8*22*2
086-11	JZ02007047903	Tampa do pressionador do pneu	45	FJ04009004770	Parafuso sextavado externo M10*25
086-12	JZ08001047973	suporte do cilindro	46	FJ04002003773	Arruela de pressão 10
086-13	JZ03001047925	haste	47	FJ04002003800	Arruela plana 10*20*2
086-14	JZ09001047986	Trava da haste redonda	49	FJ04002003792	Arruela plana
086-15	JZ08001047945	Tampa	50	FJ04009004877	Parafuso sextavado externo
086-16	JZ03001047757	Conjunto da haste do pressionador do pneu	53	FJ04006004200	Parafuso M4*30
086-17	JZ03001015670	Placa de pressão externa de fricção	54	FJ04008004510	Parafuso sextavado M4
086-18	JZ08001048154	Conjunto do suporte direito	61	EQ04002002955	Silenciador G1/8

REV. 01 - 24/02/2025

18.Desenho Explodido:

086-19	JZ08001048162	Peça de conexão	62	EQ10004003254	Acoplador rápido G1/4-Ø6
086-20	JZ02007047734	Conjunto da sede do braço	63	JZ07001020927	Cabeçote de pressão do pneu (parte inferior)
086-21	JZ04001018100	Cotovelo do conjunto do cilindro da trava	64	JZ03001015829	Suporte para o Gerador de Névoa de Óleo 203
1	FJ04006004408	Parafuso M5*6	F5606	FJ04009004586	Parafuso da tampa de cabeça sextavada M10*40
3	FJ04009047764	Parafuso da tampa de cabeça sextavada M12*160	F5610	JZ09001023066	Cilindro de subida/descida 056
4	FJ04008004445	Porca autotravante M12	F5614	JZ09001023207	Pé de suporte
5	FJ04009004706	Parafuso da tampa de cabeça sextavada M8*20	F5615	FJ04009004685	Parafuso da tampa de cabeça sextavada M6*30
7	FJ04002003800	Arruela plana 10*20*2	F5616	FJ04008004458	Porca autotravante M6
8	FJ04009004768	Parafuso sextavado externo M10*20	F5617	JZ03001015814	Eixo rotativo do cabeçote de pressão de pneus
10	FJ04009004747	Parafuso sextavado semidentado M10*80	F5618	JZ07001020926	Cabeçote de pressão do pneu (superior)
12	FJ04008004444	Porca autotravante M10	F5620	FJ04008004448	Porca autotravante M16
12-1	JZ03001015668	Bloco superior da chapa de fricção	F5621	JZ08001021139	Conjunto do braço rotativo 2
13	FJ04006004168	Conjunto de parafuso Allen de extremidade plana M8*25	F5622	JZ08001021141	Conjunto da haste do braço rotativo
14	FJ04008004515	Parafuso sextavado M8	F5623	JZ08001049888	Conjunto do painel de controle
15	FJ04009004607	Parafuso da tampa de cabeça sextavada M12*40	F5626	EQ02011002888	Chave manual de 3 posições e 5 direções
16	FJ04009004752	Parafuso sextavado externo M12*60	F5627	JZ07001049894	Tampa de proteção da válvula de controle
17	FJ04008004445	Porca autotravante M12	F5628	FJ04009004770	Parafuso sextavado externo M10*25
18	FJ02010048068	Rolamento	F5629	FJ04002003773	Arruela plana 10
20	FJ04002003792	Arruela de pressão 8	F5633	JZ03001015849	eixo
21	FJ04002003915	Arruela plana 8*30*3	F5634	JZ09001023132	Alavanca pentagonal M10*30
22	FJ04009004806	Parafuso sextavado externo M12*65	F5642	FJ04009004706	Parafuso da tampa de cabeça sextavada M8*20
23	FJ04002003775	Arruela de pressão 12	F5645	JZ02007047903	Tampa do pressionador do pneu
24	FJ04002003814	Arruela plana 12*30*3	F5644	FJ02010003601	Rolamento
25	FJ04001003747	Anel de Pressão 25	F5660	JZ07001020911	Alavanca de ajuste
26	FJ04008004444	Porca autotravante M10	F727	JZ03001015667	Placa de pressão interna de fricção
27	EQ1000400326 2	Acoplador rápido	F728	CF03003001071	Correia guia 30*2,5
28	EQ0201200288 9	Válvula manual	F729	JZ03001015669	Bloco de isolamento da placa de fricção
29	EQ1000500329 7	Acoplador rápido	F750	CF03003001069	Correia guia 11*2,5
30	FJ04006004114	parafuso	221-182	JZ09001023098	Pistão do cilindro de fixação U221
31	FJ04001003743	Anel de Pressão 20	221-183	FJ08003005389	Anel de vedação 50*60*6,5
31-1	JZ03001015837	Pino do braço de pressão (direito)	221-184	FJ08001005285	Anel de vedação 5,5*2,5
32	JZ03001015476	Arruela grande	221-186	JZ03001015728	Cabeçote do cilindro de fixação U221
33	FJ04008004448	Porca autotravante M16	221-187	FJ08001005293	Anel de vedação 52*2
34	FJ04009004676	Parafuso da tampa de cabeça sextavada M6*20	221-198	JZ09001022969	Mola da placa de travamento sextavada

REV. 01 - 24/02/2025

19. Diagrama de Circuitos:

20. Desenho Pneumático:


REV. 01 - 24/02/2025



MAHOVI[®]

MANUAL DE INSTALAÇÃO
MAH-5002

 WWW.MAHOVI.COM.BR

 Rua Júlio Lopes Manzano, 45 | Jardim São Marcos | 18056-550 | Sorocaba - SP