

LINHA AUTOMOTIVA

# MAHOVI

MANUAL  
**MAH-7010**



**MAH-7010**

# **MANUAL DE INSTRUÇÃO**

**MODELO: MAH-7010**

Desmontadora de Pneus para Motocicletas - MAH-7010



**⚠** Leia todo o manual cuidadosamente

[WWW.MAHOVI.COM.BR](http://WWW.MAHOVI.COM.BR)

## Atenção

Este manual de instruções é importante para a máquina. Leia-o com atenção antes da instalação e do uso; ele também é importante para o uso seguro e a manutenção da máquina. Guarde este manual adequadamente para fazer a manutenção da máquina.

## 1.Introdução:

Faixa de Aplicação: O trocador automático de pneus é especialmente projetado para desmontar / montar pneus dos aros das rodas.

Cuidado: use a máquina apenas para o propósito para o qual foi projetada, não a use para outros fins. O fabricante não será responsável por qualquer dano ou prejuízo causado pelo não cumprimento destes regulamentos. Regulamentação de segurança: O uso desta máquina é especialmente reservado para profissionais treinados e qualificados, aqueles que já leram o manual de introdução com cuidado ou alguém com experiência para operar máquinas semelhantes. Quaisquer alterações e além do escopo de uso desta máquina sem a permissão do fabricante ou não de acordo com o manual, podem causar mau funcionamento e danos à máquina, o fabricante pode cancelar a cobertura da garantia acima. Se algumas peças estiverem danificadas devido a algum motivo, substitua-as de acordo com a lista de peças sobressalentes. (Atenção: a garantia é de um ano após a data de entrega do fabricante; a garantia exclui as peças facilmente quebradas).

## 2. Avisos de Segurança:

01 Não coloque as mãos sob a cabeça de montagem/cabeça de desmontagem durante a operação;

02 Não coloque as mãos entre as garras durante a operação;

03 Não coloque as mãos no talão do pneu ao desmontar o pneu;

04 Certifique-se e verifique se o sistema está equipado com um bom circuito de aterramento;

05 Não coloque os pés entre a pá do Descolador e o corpo durante a operação;

06 Instrução de aviso

Etiquetas de aviso de segurança

Cuidado:

Quando as etiquetas de aviso de segurança estiverem desfiguradas ou desligadas, recupere-as a tempo!

Não permita operar quando as etiquetas de aviso de segurança estiverem perdidas ou imperfeitas.

Não permita que se coloquem objetos para ocultar as etiquetas de aviso de segurança.

Os clientes podem definir automaticamente as etiquetas de aviso em qualquer posição necessária.

### 3. Especificações Técnicas:

Dimensões de Travamento	6~24"
Diâmetro Máximo da Roda	1040mm (41")
Largura Máxima da Roda	270mm (10")
Pressão de Operação	8-10bar
Fonte de Alimentação	220V/60Hz Monofásico
Potência do Motor Opcional	0.75/1.1kw
Máx. Torque Giratório (Plataforma Giratória)	1070 Nm
Dimensões Gerais	96*76*108cm
Nível de Ruído	75 Db

#### Observação:

As dimensões dos aros definidas na tabela acima são baseadas nos aros de ferro das rodas. Os aros de alumínio são mais grossos do que os aros de ferro, portanto, as dimensões dos aros acima são apenas para referência.

### 4. Transporte:

Ao transportar a máquina deverá estar com a embalagem original e colocada conforme marca na embalagem. Para a máquina já embalada deverá ser manuseada com empilhadeira de grande porte correspondente para carga e descarga. O local para inserir os pés do garfo mostrado na Fig. 1

### 5. Desempacotamento e inspeção:

Retire o prego que está pregado na placa com garra de ponta; desembale a caixa e a tampa de plástico. Verifique e certifique-se de que todas as peças mostradas na lista de peças de reposição estejam incluídas. Se alguma peça estiver faltando ou quebrada, não use a máquina e entre em contato com o fabricante ou revendedor o mais rápido possível.

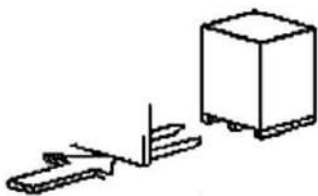


Fig. 1

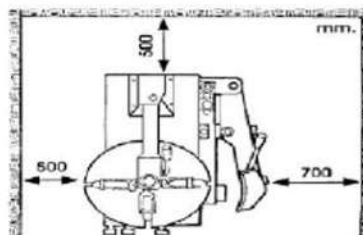


Fig. 2

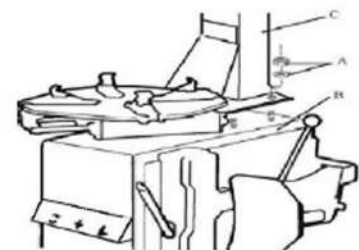


Fig. 3

### 6. Requisitos do local de trabalho:

Escolha o local de trabalho em conformidade com as normas de segurança. Conecte a fonte de alimentação e a fonte de ar de acordo com o manual e o local de trabalho deve ter boas condições de ar; para que a máquina funcione bem, seu local de trabalho requer pelo menos espaço livre em cada parede mostrada na Figura 2. Se for instalado ao ar livre, deve ser protegido por uma cobertura contra chuva e sol.

**Atenção: a máquina com motor não deve ser operada em atmosfera explosiva.**

## 7. Posição e instalação:

1. Desparafuse as porcas da parte inferior, posicione a máquina e calibre-a com a régua horizontal. Monte a máquina utilizando todos os parafusos e certifique-se de que a máquina esteja estável. Certifique-se de que o sistema esteja equipado com um bom circuito de aterramento para evitar vazamento elétrico. Além disso, é importante que o ambiente tenha uma faixa de operação de solo para prevenção de derrapagens.

2. Desparafuse a porca A do corpo do gabinete B conforme mostrado na Fig. 3. Levante a coluna C; monte-a no corpo da máquina B utilizando a porca A através do parafuso localizado no corpo da máquina B. Se a coluna se soltar após um período de uso, aperte as porcas e parafusos imediatamente. Caso contrário, poderá provocar danos ao pneu.

## 8. Conexões elétricas e pneumáticas:

Cuidado: Antes de instalar e fazer as conexões, verifique se a alimentação elétrica corresponde as especificações técnicas da máquina. Toda instalação de dispositivos elétricos e pneumáticos deve ser conduzida por um eletricista qualificado.

Conecte o conector de ar comprimido, localizado no lado direito da máquina ao sistema de ar comprimido. A rede elétrica à qual a máquina está conectada deve possuir dispositivo de proteção por fusíveis e boa proteção de aterramento da tampa externa. Instale o interruptor de ar automático de vazamento na fonte de alimentação principal, a corrente de vazamento é definida em 30mA.

**Cuidado: Sem plugue de alimentação para esta máquina, o usuário deve conectar um plugue de alimentação não inferior a 16A, bem como de acordo com a tensão da máquina. Ou conecte-se diretamente à fonte de alimentação de acordo com os requisitos acima.**

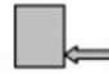


Fig. 4

## 9. Ajuste para operação:



Pedal de rotação da plataforma giratória(Z)



Pedal de quebra talão (U)



pedal de abrir e fechar as garras (V)

1) Pise no pedal de rotação da base giratória (Z), rotação da base giratória (Y) no sentido horário; Levante o pedal de rotação da base giratória (Z), gire a base giratória (Y) no sentido anti-horário.

2) Pedal de quebra-talão da banda de rodagem (U), descolador do rebordo/talão (F) próxima para dentro; solte o pedal do descolador do rebordo/talão descolador(U), a pá do descolador do rebordo/talão descolador(F) retorne à posição original.

3) Pedal de abertura e fechamento das garras da banda de rodagem (V), quatro garras (G) na base giratória abertas; pise novamente, quatro garras (G) fechadas. Quando o pedal está na posição central, as quatro garras param de se mover.

A operação do trocador de pneus consiste em três partes:

1 - Quebrando o talão do pneu

2 - Desmontagem do pneu

3 - Montagem do pneu

Cuidado: Antes de qualquer operação, não use roupas largas e use chapéu de proteção, luvas e sapatos antiderrapantes. Certifique-se de esgotar completamente o ar do pneu e remova todos os pesos das rodas do aro.

### 9.1. Descolando o talão do pneu:

Certifique-se de esgotar completamente o ar do pneu, coloque o pneu contra o amortecedor de borracha (S). Traga a pá contra o talão a cerca de 10 mm da borda do aro mostrado na Fig 5. Pedal rompedor de talão da banda de rodagem (U) para empurrar o remo no pneu. Repita as operações acima em diferentes posições ao redor do pneu e em ambos os lados do pneu até que o talão do pneu seja completamente liberado.

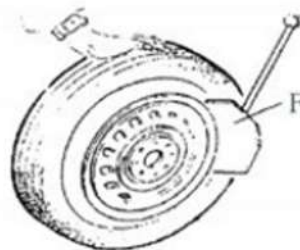


Fig5

## 9.2. Desmontando o pneu:

Certifique-se de remover todos os pesos do aro da roda e de esvaziar completamente o ar do pneu antes de iniciar o processo de desmontagem. Aplique graxa lubrificante (ou lubrificante semelhante) ao redor do talão do pneu. Não utilizar lubrificante pode provocar o desgaste grave no pneu. Fixe os métodos de roda mostrados abaixo em relação à dimensão regrada:

a- para fixar a roda por fora:

Pise nas Garras para abrir e fechar o Pedal (V) da metade para o meio, posicionando as quatro pinças (G) conforme escala de referência na Plataforma Giratória (Y); coloque o pneu na base giratória, segure o aro e pise no pedal de abertura e fechamento das garras (V) até que a roda fique presa pelas garras.

b- para prender a roda por dentro:

Posicione as quatro garras (G) e deixe-as todas fechadas. Coloque o pneu na base giratória e pise no pedal de abertura e fechamento das garras (V) para abrir as braçadeiras e travar a roda no lugar.

Cuidado: Verifique se a roda está firmemente fixa pelas quatro garras antes de seguir para a próxima etapa.

Abaixe o braço vertical (M) até que a cabeça de montagem/desmontagem (I) fique próxima à borda do aro, gire a alavanca de travamento para travar o braço vertical e o braço oscilante na posição e ajuste o balancim para fazer a montagem/desmontagem a cabeça pode levantar 2 mm-3 mm automaticamente da borda do aro da roda. Insira a alavanca de elevação (T) entre o talão do pneu e a seção frontal do cabeçote de montagem/desmontagem (I) e mova o pneu acima do cabeçote de montagem/desmontagem conforme mostrado na Fig. 6.

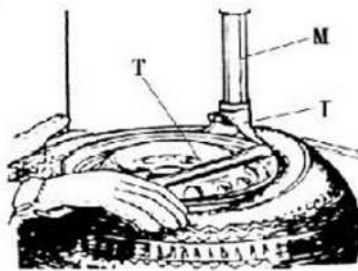


Fig. 6

Cuidado: Correntes, pulseiras, roupas largas e qualquer coisa próxima às peças rotativas oferecem perigo ao operador.

Com a alavanca de elevação mantida na posição indicada, pise no pedal de rotação da base giratória (Z), gire a base giratória (Y) no sentido horário até que o pneu esteja completamente separado do aro da roda. Para a desmontagem do pneu do outro lado, continue usando a alavanca de elevação para levantar o pneu, separe o pneu do outro lado do aro da roda.

## 9.3. Montagem do pneu:

**Cuidado:** Verifique se o pneu e o aro da roda são do mesmo tamanho antes de montar o pneu. Para evitar qualquer dano ao tipo, lubrifique o talão do pneu e o aro da roda com o fluido lubrificante recomendado pelo fabricante. Coloque o pneu e verifique-o.

**Cuidado:** Ao fixar o aro da roda, não coloque as mãos no aro da roda para evitar ferimentos durante esta operação.

Trave o braço de montagem vertical hexagonal, coloque o pneu no aro, deixe o balancim voltar ao lugar ao desmontar o pneu. E deixe um lado do pneu cair acima da seção traseira do cabeçote de montagem/desmontagem, o outro lado sob a seção dianteira do cabeçote de montagem/desmontagem. Pressione o pneu com as mãos ou com o braço auxiliar e, em seguida, gire a base giratória para montar o talão do pneu.

Repita a operação acima para montar o talão do pneu. (Fig. 7)

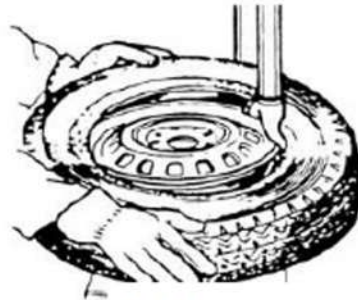


Fig. 7

## 10. Enchimento do pneu:

**Importante:** O processo de enchimento do pneu é perigoso, portanto, esteja atento e siga as instruções. Durante o enchimento, a ocorrência de eventuais falhas no pneu ou no aro será altamente perigoso. O pneu pode vir a explodir para cima e para fora, e a energia potencial acumulada pode causar ferimentos ou morte do operador, ou das pessoas ao redor.

O pneu pode estourar devido aos seguintes fatores:

- 1) O aro da roda e o pneu não são do mesmo tamanho;
- 2) O pneu ou o aro da roda estão danificados;
- 3) A pressão de enchimento dos pneus está acima da pressão máxima recomendada pelo fabricante;
- 4) O operador não seguiu as normas de segurança;

Por favor, siga as normas de operação:

- 1) Remova a tampa da válvula da haste da válvula;
- 2) Verifique se o bocal de ar está completamente pressionado sobre as roscas da haste da válvula.
- 3) Verifique se o pneu e o aro da roda são do mesmo tamanho;
- 4) Lubrifique o talão do pneu e o aro da roda, sendo necessária lubrificação adicional se necessário;



## 10. Enchimento do pneu:

5) Encha o pneu com freio, durante o enchimento verifique a pressão indicada no manômetro, verifique também se o talão está fixo ou não. Repita a operação acima até que o cordão esteja preso; você precisa tomar medidas especiais ao inflar o aro convexo ou o aro convexo duplo;

6) Continue inflando e verifique a pressão do ar frequentemente até atingir a pressão necessária.

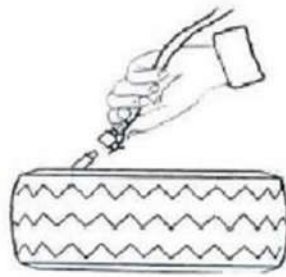


Fig 8

## 11. Máquina em movimento:

Utilize empilhadeira para movimentar a máquina. Desconecte a desmontadora de pneus da rede elétrica e pneumática, levante a placa de base e insira os pés da empilhadeira. Em seguida, monte a máquina desmontadora de pneus em uma nova posição e fixe-a firmemente.

**Atenção:** o local escolhido para fixação do desmontador de pneus deverá atender às normas de segurança.

## 12. Manutenção:

**Cuidado:** desconecte a alimentação e o fornecimento de ar antes da operação

**Atenção:** somente profissionais podem fazer a manutenção. Para prolongar a vida útil da máquina, faça a manutenção oportuna da máquina de acordo com o manual. Caso contrário, isso afetará a confiabilidade da máquina ou até mesmo causará ferimentos ao operador e outras pessoas próximas.

**Cuidado:** antes de realizar qualquer manutenção, desconecte a desmontadora de pneus da fonte de alimentação elétrica e pneumática e pise nas garras para abrir e fechar o pedal ou pedal de rotação da base giratória por 3 a 4 vezes para evacuar todo o ar comprimido da máquina. As peças danificadas devem ser substituídas por profissionais com peças sobressalentes fornecidas pelo fabricante.

## 12. Manutenção:

Limpe a máquina uma vez por dia após o trabalho. Limpe a sujeira da base giratória com óleo diesel uma vez por semana e lubrifique as corredeiras e as braçadeiras.

A seguinte manutenção deve ser feita pelo menos uma vez por mês: Verifique o nível de óleo no Gerador de Névoa de Óleo, preencha com óleo SAE30 # se necessário. Desparafuse com chave sextavada (E). Com base na conexão do ar comprimido, primeiro pise nas garras para abrir e fechar o pedal ou pedal de rotação da base giratória 5 a 6 vezes e, em seguida, verifique se o óleo no Gerador de Névoa de Óleo cai uma gota de óleo. Para operação contínua, pise duas vezes de cada vez, deixe cair uma gota de óleo, caso contrário ajuste o parafuso (D) que controla a entrada do óleo com a chave de fenda negativa. (Fig. 9).

Conforme mostrado na Figura 9-1, quando você descobrir que há um pouco de água no copo, empurre a válvula de drenagem para cima para drenar a água com os dedos; afrouxe os dedos após a água drenada, a válvula de drenagem pode ser fechada automaticamente sob a ação da mola.

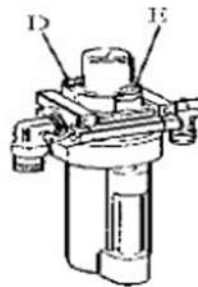


Fig 9

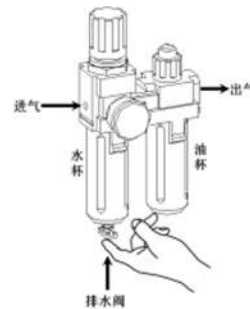


Fig. 9-1

**Aviso:** Após os primeiros 20 dias de uso, reaperte as garras com os parafusos de aperto (B) da Mesa Giratória (Fig. 10)

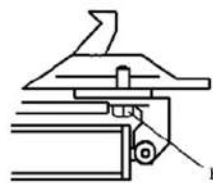


Fig. 10

**Aviso:** em caso de perda de potência do toca-discos, verifique se a correia está apertada seguindo os passos: Remova a tampa lateral esquerda desparafusando os parafusos; ajuste os dois parafusos localizados no suporte do motor, mantenha uma distância adequada entre o suporte do motor e a base do motor; aperte os parafusos para a tensão da correia. (Fig. 11)

**Cuidado:** desconecte a máquina da fonte de alimentação elétrica e pneumática.

**Aviso:** Se o braço vertical hexagonal não estiver travado ou não atender ao requisito de 2-3 mm da parte inferior do cabeçote de montagem/desmontagem até o aro, ajuste a placa de travamento hexagonal, consulte a Fig. 12 e ajuste o (X).

## 12. Manutenção:

**Aviso:** Para obter a confiabilidade das garras e da escavadeira Desoladora do talão, opere da seguinte forma para manter suas válvulas limpas:

1. Retire a tampa lateral esquerda do corpo da máquina desparafusando os dois parafusos;
2. Afrouxe o Silenciador da válvula (A) que pertence ao Pedal de abertura e fechamento das Garras e ao Pedal Quebra-talão; (A)
3. Limpe os silenciadores com ar comprimido, substitua-os consultando a lista de peças de reposição se estiverem danificados. (Fig. 13).

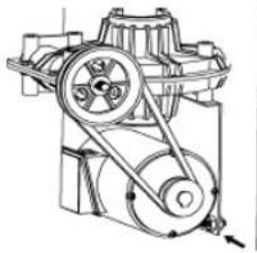


Fig 11

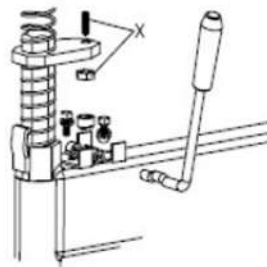


Fig 12

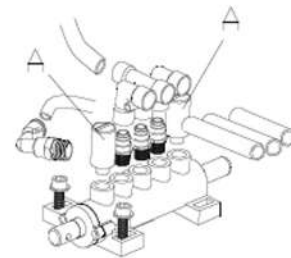


Fig 13

## 13. Tabela de Solução de Problemas:

Problema	Razão	Solução
A plataforma giratória gira apenas em uma direção ou não pode girar.	Interruptor reverso quebrado	Substitua a chave reversa
	Cinto quebrado	Substitua o cinto
	Mau funcionamento do motor	Verifique o cabo do motor ou o fio do bloco terminal; Substitua o motor se estiver quebrado.
Desmonte ou conserte a roda, a plataforma giratória não trava (gira com a roda);	Vazamento da rede aérea	Verifique todas as peças da rede aérea.
	O cilindro de fixação não funciona.	Substitua o pistão do cilindro.
	Garras gastas	Substitua as Garras.
As garras demoram para abrir/fechar; A plataforma giratória trava o aro incorretamente.	Arruelas quebradas do cilindro do mandril	Substitua as Garras.
	A placa de travamento está ajustada incorretamente ou não qualificada.	Substitua ou ajuste-o.
A cabeça de montagem/desmontagem sempre toca o aro durante a operação.	Os parafusos do mandril estão soltos; o braço vertical hexagonal não pode ser travado pela placa de travamento	Aperte os parafusos; substitua a placa de travamento.
	O pedal descolador de talão e o pedal de abertura e fechamento da garra não podem voltar à posição original.	mola do pedal quebrada
A pá do descolador de talão opera com dificuldade.	Silenciador emperrado	Limpe-o ou substitua-o.
	A arruela do cilindro do descolador está quebrada.	Substitua.

## 14. Guia para encomendar peças de reposição

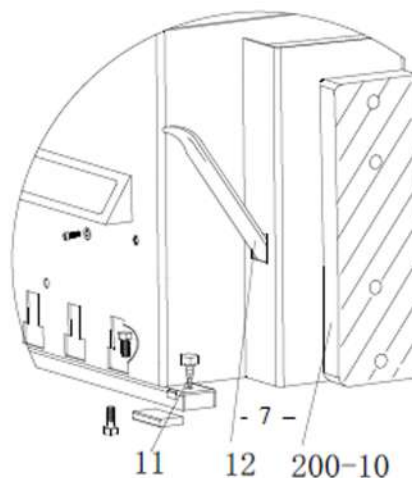
14.1. Em primeiro lugar, a amostra danificada ou encomendada deve ser obtida e confirmada a quantidade de peças sobressalentes

14.2. Confirme a especificação das peças a serem substituídas, evite pedidos errados.

### O método confirmado mostrou o seguinte:

De acordo com a faixa de utilização e localização das peças, consulte os códigos das peças na visão explodida (seção 16) do manual.

Por exemplo, se for necessário solicitar um nível de elevação, isso resulta do fato de que o nível de elevação é sempre colocado na luva e sua posição de visão explodida é mostrada abaixo:



Podemos ver o código "12" da imagem, depois descobrir todas as informações do código "12" e registrá-las.

11	B-027-060401-0	Parafuso de aterramento M6x40
12	C-200-580000-0	Nível de elevação
200-10	C-200-500000-0	Descolador de talão de contas com ponto de pote

As informações registradas:

12	C-200-580000-0	Nível de elevação
----	----------------	-------------------

14.3. Reúna as informações detalhadas das peças

Código	Código do pedido	Nome	Qtd	Tempo de compra da máquina
12	C-200-580000-0	Nível de elevação	2	2009.6.25

14.4. Entre em contato com o departamento de peças de reposição e confirme o pedido.

14.5. Após a confirmação do pedido, sem qualquer problema, o departamento de peças de reposição entregará a mercadoria para você de acordo com o pedido.

## 14. Guia para encomendar peças de reposição

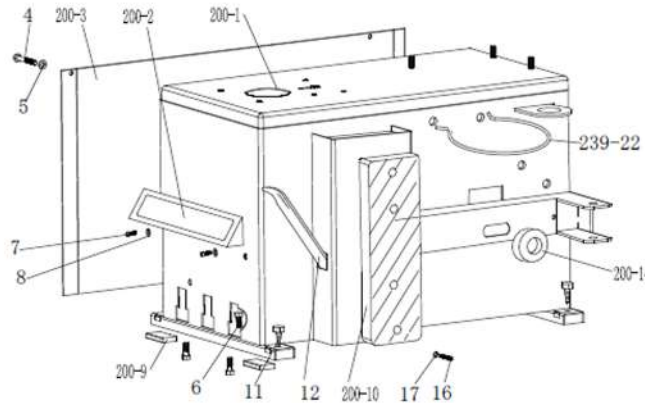
### Declaração especial

- O fabricante reserva-se o direito de alterar as especificações das peças sem aviso prévio aos usuários.
- O fabricante não se responsabiliza pela modificação e melhoria dos produtos que foram vendidos.

## 15. Lista de peças de reposição

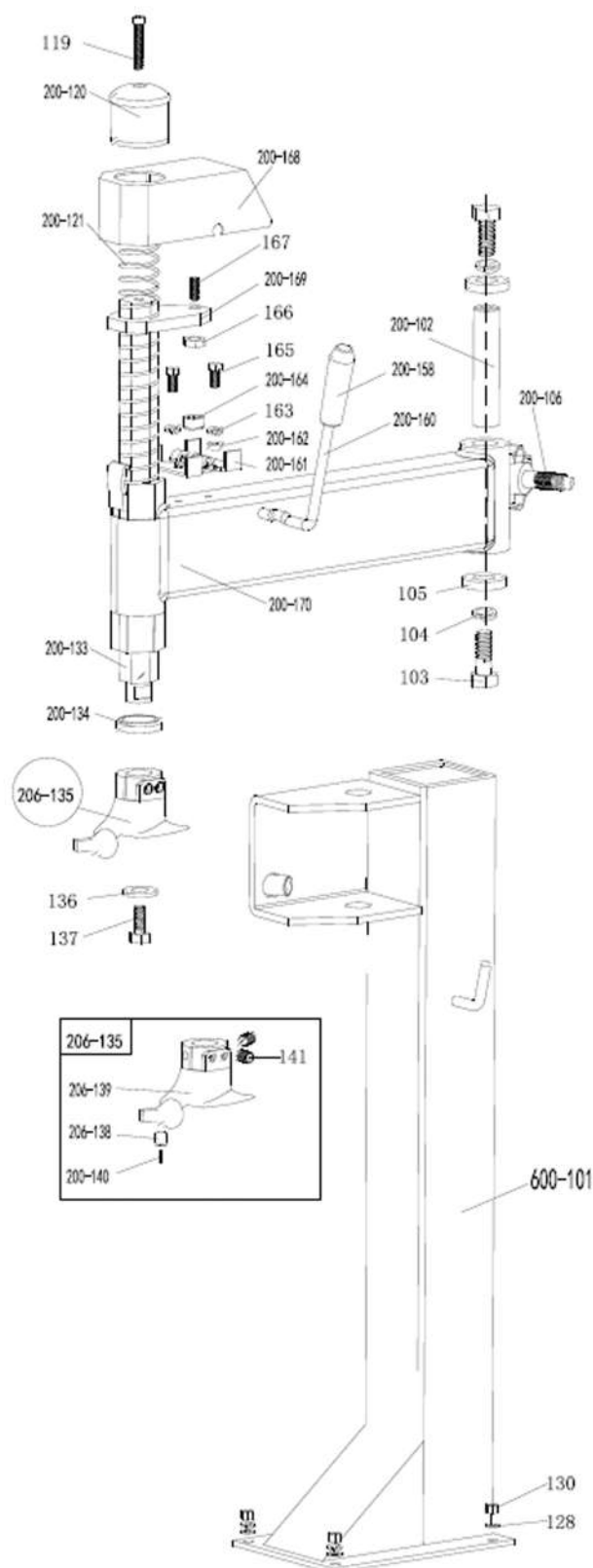
Código	Código do pedido	Nome	Código	Código do pedido	Nome
200-10	JZ09001023178	Buffer descolador de talão	331	FJ08001005151	Anel O-ring Ø19.6X2.62
226	FJ08003005391	V vedação Ø20*28*7.5	200-426	DD03009001577	Interruptor reverso
227	FJ08001005312	Anel O-ring 63*2.65	521	FJ08001005221	Anel O-ring 30X3.55
200-228	JZ09001022841	Pistão do cilindro de fixação Ø70	200-522	JZ09001022990	Vedação resistente a óleo
232	FJ08001005151	Anel O-ring Ø19.6X2.62	200-532	FJ08001005300	Anel O-ring 59.9X2.62
306	FJ08001005120	Anel O-ring Ø 16*2.65	604	FJ02003003545	Cinto trocador de pneus A-28
307	FJ08001005160	Anel O-ring Ø 20*2.65	701	EQ05001002961	Indicador de pistola inflando
200-308	FJ08001005146	Anel O-ring 180x4	702	JZ09001022984	Mangueira de conexão de borracha
311	FJ08003005386	Anel de vedação V-ring 185X168X11.5	801	EQ03005002920	Filtro de pressão de alívio
200-370	JZ07001020829	Capa de proteção para pá quebra de talão (opcional)	804	EQ03011002941	Fabricante de névoa de óleo

## 16. Desenho explodido:



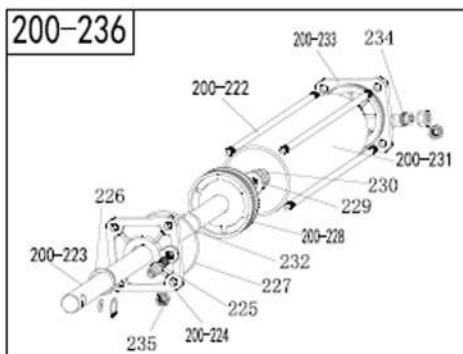
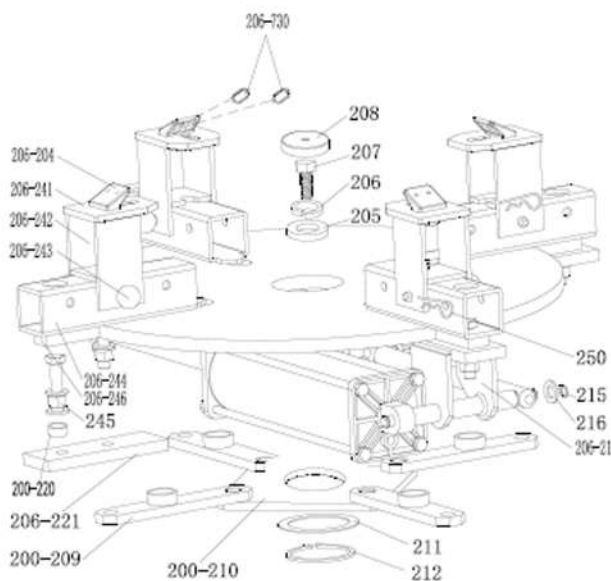
Código	Código do pedido	Nome	Código	Código do pedido	Nome
200-1	JZ08001021107	corpo da máquina 200	200-10	JZ09001023178	Tampão descolador de talão com ponto de potenciômetro U200
200-2	JZ08001021045	Tampa frontal do pedal 200	11	FJ04006004049	parafuso S70.3*38
200-3	JZ08001021145	Tampa esquerda 200	12	JZ09001023041	Alavanca de elevação
4	FJ04009004668	parafuso de cabeça sextavada M6 * 10	200-13	JZ09001022722	Mola do braço descolador de contos U200
5	FJ04002003892	Amuela plana 8*14*1.2	200-14	JZ09001022719	Borracha do braço descolador de contos U200
6	FJ04009004679	Parafuso sextavado externo M8*25	16	FJ04009004706	parafuso de cabeça sextavada M8 * 20
7	FJ04009004706	parafuso de cabeça sextavada M8 * 20	17	FJ04002003604	Amuela chata 8*17*1.5
200-9	JZ09001023159	Amortecedor de pé de borracha	239-22	JZ03001015827	Suporte caixa óleo-água U200

## 16. Desenho explodido:



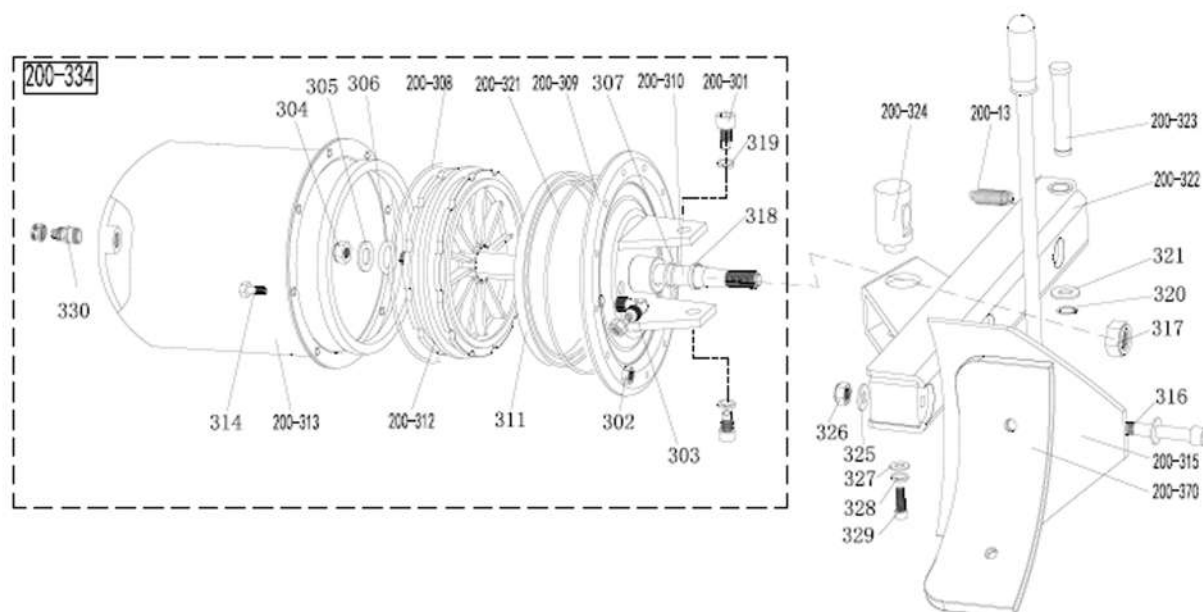
Código	Código do pedido	Nome
600-101	JZ08001021062	Coluna U600
200-102	JZ09001023188	Pino do braço oscilante U200
103	FJ04009004813	Parafuso sextavado externo M14*30
104	FJ04002003777	Aruela chata 14
105	JZ03001015476	Aruela grande U200
200-106	JZ07001020882	Alça de ajuste de coluna U200
119	FJ04009004588	parafuso de cabeça sextavada M10 * 50
200-120	JZ07001020885	Capa de braço vertical 200
200-121	JZ09001022973	Mola de braço vertical U200 $\Phi 2,8 \times 545$
128	FJ04002003800	Aruela chata 10*20*2
130	FJ04008004444	Porca M10
200-133	JZ03001015654	Braço vertical 200
200-134	JZ09001022967	Aruela de braço vertical S36
136	JZ03001015342	Aruela chata do cabeçote de montagem/desmontagem U200
137	FJ04009004770	Parafuso sextavado externo M10*25
206-135	JZ06001020306	Cabeçote completo de montagem/desmontagem (motocicleta)
206-139	JZ09001022698	cabeçote de montagem/desmontagem 204
206-138	JZ09001015338	Montar/desmontar polia da cabeça da motocicleta $\Phi 13 \times 13$
200-140	JZ09001022993	Pino redondo sextavado U200
141	FJ04006004059	parafuso M12*16
200-158	JZ07001020907	Tampa da alça de travamento U200
200-160	JZ03001015733	Alavanca de fixação U200
200-161	JZ03001015740	Placa de travamento U200
200-162	JZ09001023096	Tampa do bloco de travamento U200
163	FJ04002003792	Aruela chata 8
200-164	JZ09001023004	Porca do eixo excêntrico U200
165	FJ04009004879	Parafuso sextavado externo M8*25
166	FJ04008004495	Porca M12*1.75*T6
167	FJ04006004176	parafuso M12*30
200-168	JZ07001020909	Tampa da placa de travamento
200-169	JZ03001015645	Placa de travamento hexagonal 200
200-170	JZ08001021123	Braço oscilante U200

## 16. Desenho explodido:



Código	Código do pedido	Nome
221-201	JZ03001015479	Prato giratório 630
200-204	JZ09001022893	Garra 200
205	JZ03001015476	Amuela grande U200
206	FJ04002003779	Amuela chata 16
207	FJ04009004828	Parafuso sextavado externo M16*40
208	JZ07001020860	Tampa giratória U200
200-209	JZ03001015610	Conjunto da haste de conexão 540
200-210	JZ03001015453	Plataforma giratória quadrada 540
211	JZ03001015457	Amuela quadrada da plataforma giratória
212	FJ04001003757	Anel elástico 65
206-214	JZ03001015836	Guia deslizante da garra com pino U206
215	FJ04002003813	Amuela chata 12*24*2
216	FJ04001003737	Anel elástico 12
200-220	JZ09001015609	Porca da haste de conexão U200
206-221	JZ03001015768	Guia deslizante da garra sem pino
200-222	JZ09001022929	Haste de conexão rosca M8*310
200-223	JZ09001022842	Haste do pistão do cilindro de fixação $\Phi 20^*320$
224	JZ09001022837	Tampa do cilindro de fixação sem alça $\Phi 70$
225	EQ11006003389	Acoplador rápido G1/8- $\Phi 8$
226	FJ08003005391	Anel de vedação V-ring $\Phi 20^* \Phi 28^* 7,5$
227	FJ08001005312	Anel O-ring $\Phi 63^* 2,65$
228	JZ09001022841	Pistão do cilindro de fixação completo $\Phi 70$
229	FJ04002003813	Amuela chata 12*24*2
230	FJ04008004495	Porca M12*1.75*T6
200-231	JZ09001022851	Tambor de cilindro de fixação $\Phi 70^* 279$
232	FJ08001005151	Anel O-ring $\Phi 19,6^* 2,62$
233	JZ09001022839	Tampa do cilindro de fixação com alça $\Phi 70$
234	EQ11005003366	Acoplador rápido G1/8- $\Phi 8$
235	FJ04008004459	Porca M8
200-236	JZ06001020234	Cilindro de fixação completo $\Phi 70^* 279$
206-242	JZ03001015536	Pista deslizante U206
206-243	JZ09001022687	Alça de pino M8*SR12.5
206-244	JZ09001015539	Placa deslizante
245	FJ04009004806	Parafuso sextavado externo M12*65
206-246	JZ03001015531	Trilho deslizante U-206
250	JZ09001022807	Mola do pino de fixação $\Phi 2^* 54$

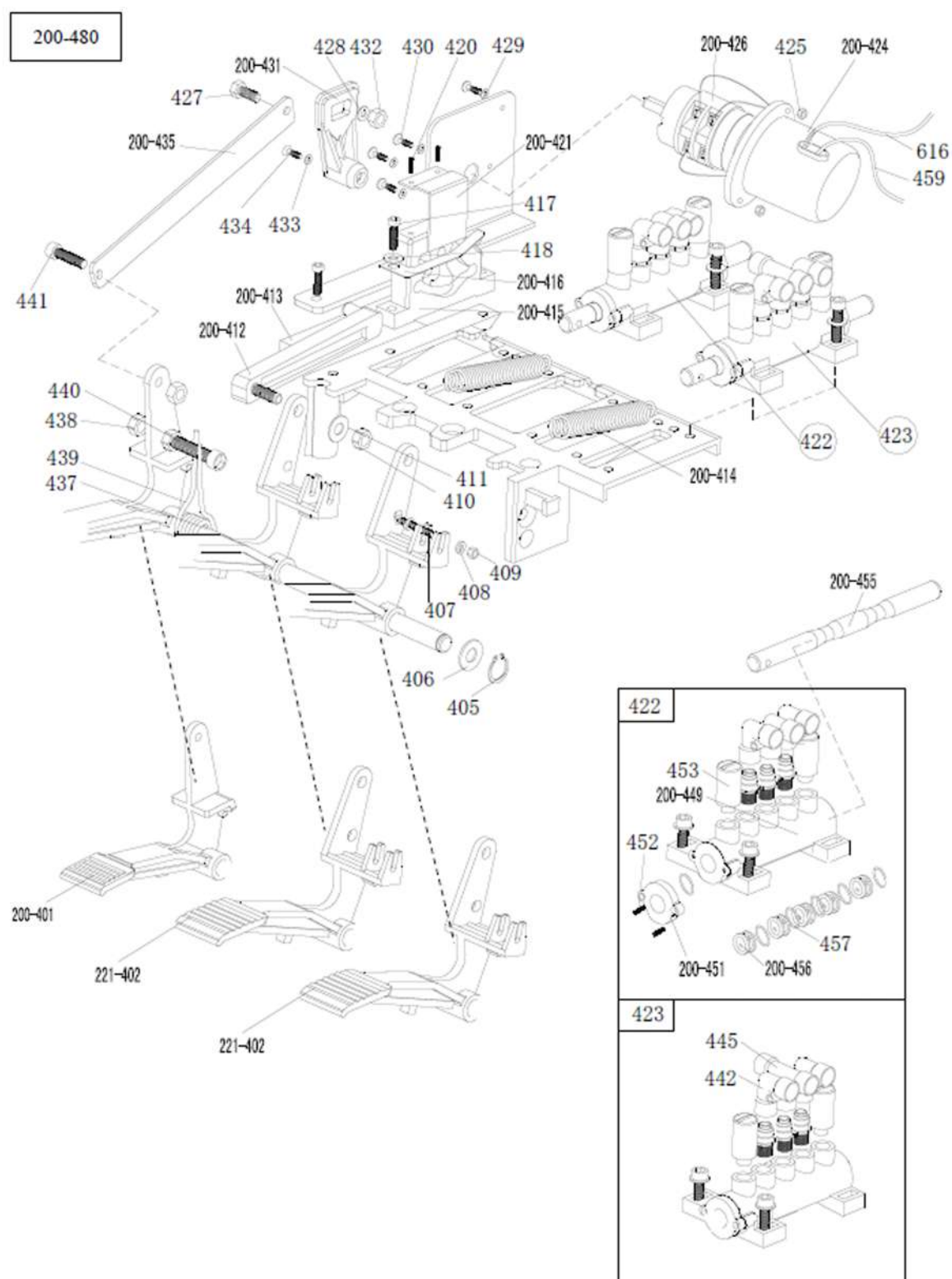
## 16. Desenho explodido:



Código	Código do pedido	Nome	Código	Código do pedido	Nome
200-13	JZ09001022722	Mola do braço descolador de contas U200	317	FJ04008004517	Porca M16*1.5
200-301	JZ09001011179	Parafuso sextavado interno M14*30	318	CF03003001068	Cinto guia 10*2
302	FJ04008004458	Porca M6	200-370	JZ07001020831	Tampa de proteção da pá quebra-talão U206 (opcional)
303	EQ11005003350	Acoplador rápido G1/4-Ø8	319	FJ04002003777	Arruela chata 14
304	FJ04008004517	Porca M16*1.5	358	JZ09001023166	Mola U2098
305	FJ04002003833	Arruela chata 16*28*2	320	FJ04001003741	Anel elástico 16
306	FJ08001005120	Anel O-ring Ø16*2.65	200-321	FJ08001005146	Anel O-ring Ø180*4
307	FJ08001005160	Anel O-ring Ø20*2.65	200-322	JZ08001021156	Braço descolador de contas 200
200-308	FJ08001005135	Anel O-ring Ø170.8*5.33	200-323	JZ03001015349	Pino do braço descolador de contas U200
200-309	JZ03001015378	Conjunto da tampa do cilindro do disjuntor D186	200-324	JZ03001015382	Pino giratório do cilindro rompedor de contas U200
200-310	JZ09001022746	Haste do pistão do cilindro descolador de contas D186	325	FJ04002003813	Arruela chata 12*24*2
311	FJ08003005386	Anel de vedação V-ring Ø185*Ø168* 10,8(+0,1/-0,3)	326	FJ04008004445	Porca M12
200-312	JZ09001022744	Pistão do cilindro descolador de talão Ø185	327	FJ04002003915	Arruela chata 8*30*3
200-313	JZ09001015384	Tambor do cilindro descolador de talão U200	328	FJ04002003792	Arruela chata 8
314	FJ04009004676	parafuso de cabeça sextavada M6*16	329	FJ04009004877	Parafuso sextavado externo M8*20
200-315	JZ03001015790	Conjunto de pá descoladora de contas T/6	330	EQ11006003389	Acoplador rápido G1/8-Ø8
316	FJ04009004613	parafuso de cabeça sextavada M12 * 90	200-334	JZ06001020265	Cilindro descolador de talão completo U200



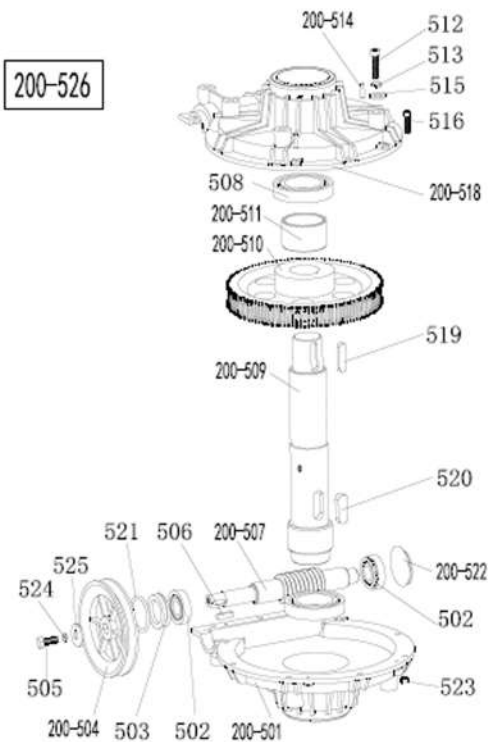
## 16. Desenho explodido:



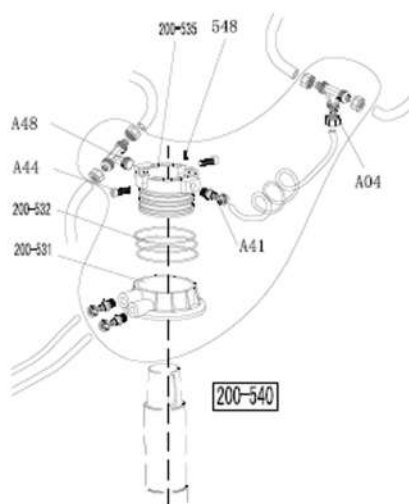
## 16. Desenho explodido:

Código	Código do pedido	Nome	Código	Código do pedido	Nome
200-401	JZ09001022773	Pedal de mudança reversa 1#	428	FJ04002003890	Arruela plana 6*12*1
221-402	JZ09001023136	Pedal de válvula de 5 vias (direita) 3#	429	FJ04002003874	Arruela plana 4*8*0,5
405	FJ04001003737	Anel elástico 12	430	FJ04006004323	parafuso M4*16
406	FJ04002003813	Arruela chata 12*24*2	200-431	JZ07001020856	Manopla do interruptor reverso
407	FJ04006004200	parafuso M4*30	432	FJ04008004458	Porca M6
408	FJ04002003874	Arruela plana 4*8*0,5	433	FJ04002003859	Arruela plana 3*6*0,5
409	FJ04008004455	Porca M4	434	FJ04006004306	parafuso M3*16
410	FJ04008004459	Porca M8	200-435	JZ03001015560	Haste de conexão do pedal
411	FJ04002003904	Arruela chata 8*17*1,5	437	JZ03001015570	Eixo dianteiro do pedal
200-412	JZ07001020913	Haste de conexão do came	438	FJ04008004515	Porca M8
200-413	JZ09001022882	Placa de suporte de pedal	439	JZ09001022873	Mola de torção do pedal
200-414	JZ09001022872	Mola do Pedal U200	440	FJ04009004715	parafuso de cabeça sextavada M8 * 50
200-415	JZ07001020914	Came U200	441	FJ04009004706	parafuso de cabeça sextavada M8 * 20
200-416	JZ09001023109	Arruela de came 0.5	442	EQ10004003264	Acoplador rápido G1/8-Φ8
417	FJ04009004680	parafuso de cabeça sextavada M6*20	445	EQ10001003242	Acoplador rápido G1/8-2*Φ8
418	FJ04002003890	Arruela plana 6*12*1	200-449	JZ07001020920	Tambor da válvula de 5 vias U200
420	FJ04006004228	parafuso ST2.9*12	200-451	JZ07001020918	Tampa da válvula de 5 vias U6603
200-421	JZ03001015747	Tampa came U200	452	FJ04006004372	parafuso ST2.9*14
422	JZ06001020282	Válvula de 5 vias (união L, sem haste)	453	EQ04002002955	Silenciador G1/8
423	JZ06001020283	Válvula de 5 vias (união em T, sem haste)	200-455	JZ09001015771	Haste de válvula de 5 vias
200-424	JZ07001020853	Tampa do interruptor reverso	200-456	JZ07001020919	Espaçador da haste da válvula de 5 vias
425	FJ04008004511	Porca M4	457	FJ08001005087	Anel de vedação O-ring Φ12*20*4
200-426	DD03009001577	Interruptor reverso LW8-25N2/5.5	200-480	JZ06001020268	Conjunto completo de 3 pedais 200
427	FJ04009004680	parafuso de cabeça sextavada M6*20			

## 16. Desenho explodido:

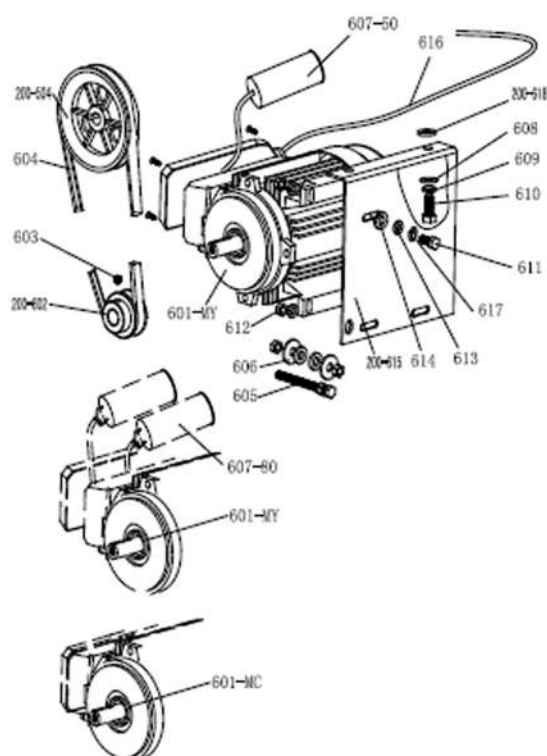


Código	Código do pedido	Nome
200-501	JZ09001022681	Tampa inferior da caixa de engrenagens U300
502	FJ02010003613	Rolamento 30204
503	FJ08007005413	Selo de engrenagem $\Phi 20 \times \Phi 35 \times 8$
200-504	JZ09001023119	Polia da correia de engrenagem U200
505	FJ04009004879	Parafuso sextavado externo M8*25
506	FJ06001004964	Arruela chave 6*20
200-507	JZ09001023118	Haste sem-fim $\Phi 42 \times 218$
508	FJ02010003623	Rolamento 6010-2RS
200-509	JZ09001023126	Eixo da engrenagem helicoidal $\Phi 50 \times 280$
200-510	JZ09001023250	Engrenagem sem-fim U200
200-511	JZ02007011727	espaçador U200
512	FJ04009004779	Parafuso sextavado externo M10*55
513	FJ04002003773	Arruela plana 10
200-514	FJ06002005000	Pino $\Phi 6 \times 20$
515	FJ04002003800	Arruela chata 10*20*2
516	FJ04009004680	parafuso de cabeça sextavada M6*20
200-518	JZ09001022679	Tampa superior da caixa de engrenagens U300
519	FJ06001004962	Arruela chave 10*40
520	FJ06001004963	Arruela chave 14*40
521	FJ08001005221	Anel O-ring $\Phi 30 \times 3.55$
200-522	JZ09001022990	vedação resistente a óleo U200
200-526	JZ06001020255	Caixa de engrenagens completa

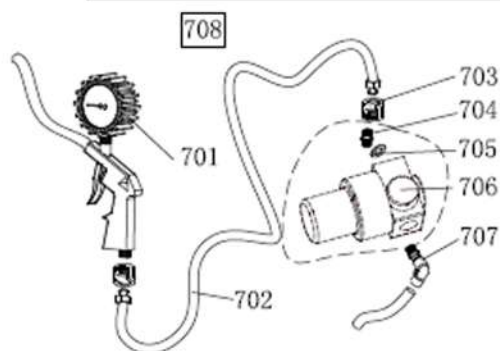


Código	Código do pedido	Nome
A04	EQ11002003333	União em T 3* $\Phi 8$
A44	FJ04009004676	Parafuso de cabeça sextavada M6 * 16
A48	EQ11002003340	União em T G 1/8-2*8
200-531	JZ02007015872	Carcaça da válvula rotativa U200
200-532	FJ08001005300	Anel O-ring $\Phi 59.9 \times 2.62$
200-535	JZ02007015676	Mandril de válvula rotativa U200
537	CF01002000936	Mangueira $\Phi 8 \times \Phi 5 \times 10m$
A41	EQ11006003389	União reta 1/8- $\Phi 8$
548	FJ04006004060	Parafuso sextavado interno M4X6
200-540	JZ06001020249	Válvula rotativa completa U200

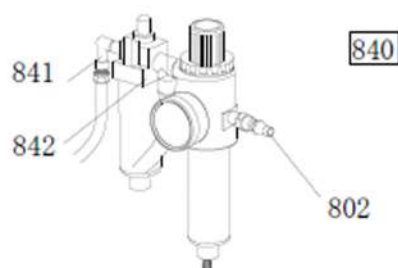
## 16. Desenho explodido:



Código	Código do pedido	Nome
200-504	JZ09001023119	Polia da correia de engrenagem U200 U200
601-MC	Decida o pedido de acordo com a necessidade do cliente: __V/ __HZ/ __KW/ __PH	
601-MY	Por exemplo: 220-240V/50HZ0.75KW/1PH	
200-602	JZ09001015421	Polia da correia do motor U200
603	FJ04006004178	parafuso M8*12
604	FJ02003003545	Correia Balanceadora A-686
605	FJ04009004889	Parafuso sextavado externo M8*65
606	FJ04002003915	Arruela chata 8*30*3
607-80	DD04009001964	capacitância 80uF/250V
607-50	DD04009001883	capacitância 50uF/450V
608	FJ04002003800	Arruela chata 10*20*2
609	FJ04002003773	Arruela plana 10
610	FJ04009004770	Parafuso sextavado externo M10*25
611	FJ04009004883	Parafuso sextavado externo M8*35
612	FJ04008004515	Porca M8
613	FJ04002003910	Arruela plana 8*22*2
614	JZ09001022782	Amortecedor de borracha do motor 10*30*4
200-615	JZ03001015423	Suporte do motor 0,75KW/1,1KW
616	JZ12001026447	Cabo do motor 220V RVV5*1,5 0,7m
617	FJ04002003792	Arruela chata 8
200-618	JZ09001022782	Amortecedor de borracha do motor 10*30*4
200-504	JZ09001023119	Polia da correia de engrenagem U200

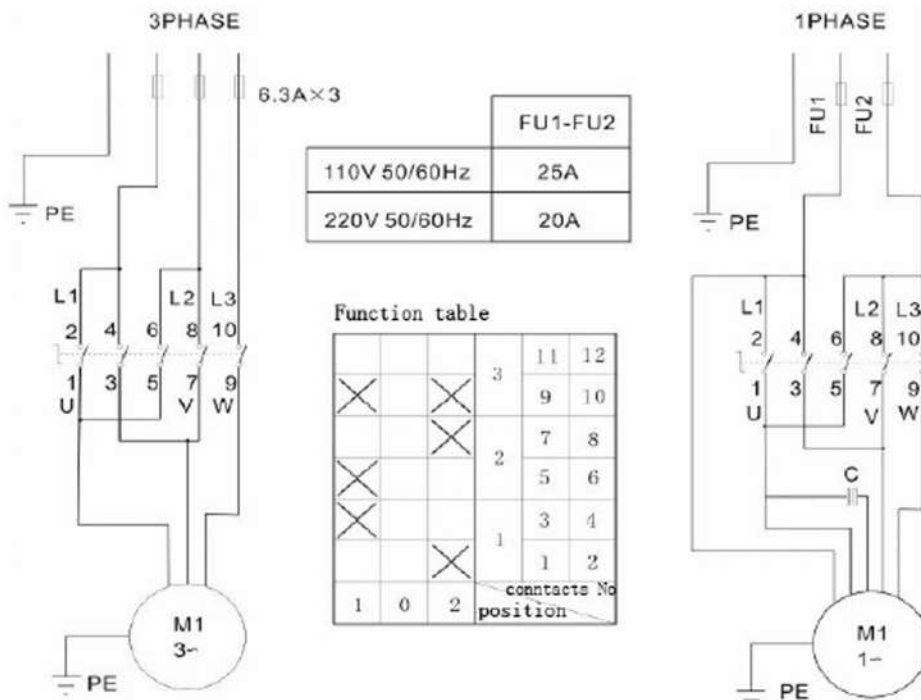


701	EQ05001002961	Pistola de inflação digital 0-10Bar/TG-7
702	JZ09001022984	Mangueira helicoidal 8*5*2500
703	EQ14003003478	Porca de entalhe G1/4
704	EQ07005003072	União reta 2 * rosca externa G1/4
705	FJ04002003822	Arruela plana 13*24*1
706	EQ03003002911	Válvula de ajuste de pressão AR2000-G1/4
707	EQ10004003257	Acoplador rápido G1/4-Ø8
708		Pistola calibradora completa, sem válvula de ajuste de pressão
708W	JZ06001020203	Pistola calibradora completa, com válvula de ajuste de pressão

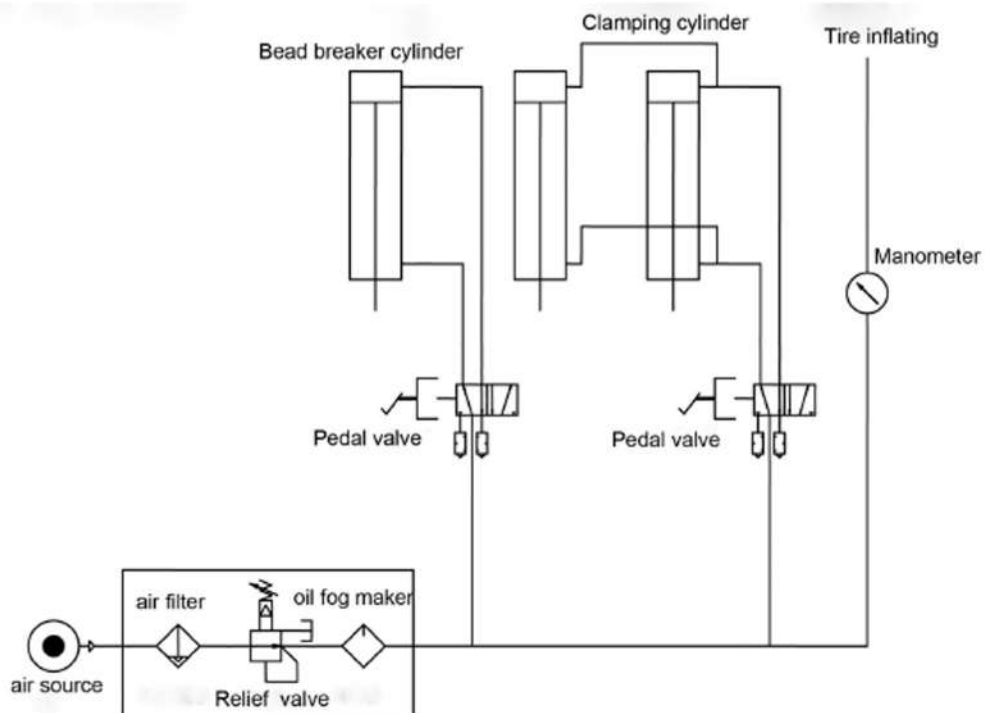


802	Decida o tipo de bico rápido	Bocal rápido
841	EQ11005003350	Acoplador rápido G1/4-Ø8
842	EQ03001002905	Filtro AW+AL2000
	CF01002000915	Mangueira de ar Ø8*Ø5
840	Decida o tipo de bico rápido	Fabricante completo de névoa de óleo 2000

## 17. Diagrama de circuito




## 18. Desenho pneumático



# MAHOVI

MANUAL  
MAH-7010

 [WWW.MAHOVI.COM.BR](http://WWW.MAHOVI.COM.BR)

 Rua Júlio Lopes Manzano, 45 | Jardim São Marcos | 18056-550 | Sorocaba - SP