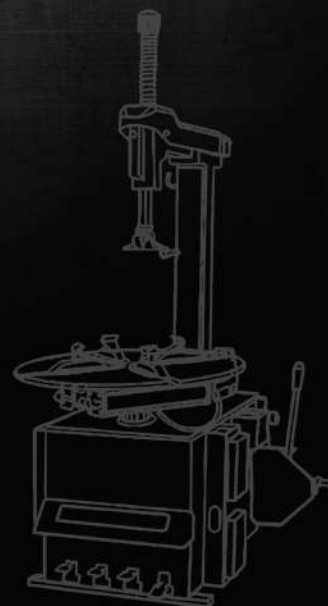
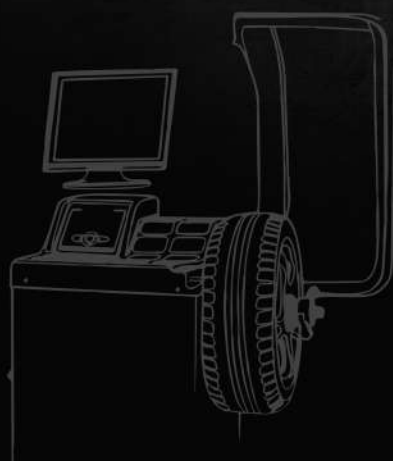


MAHOVI

MANUAL
MAH-3046

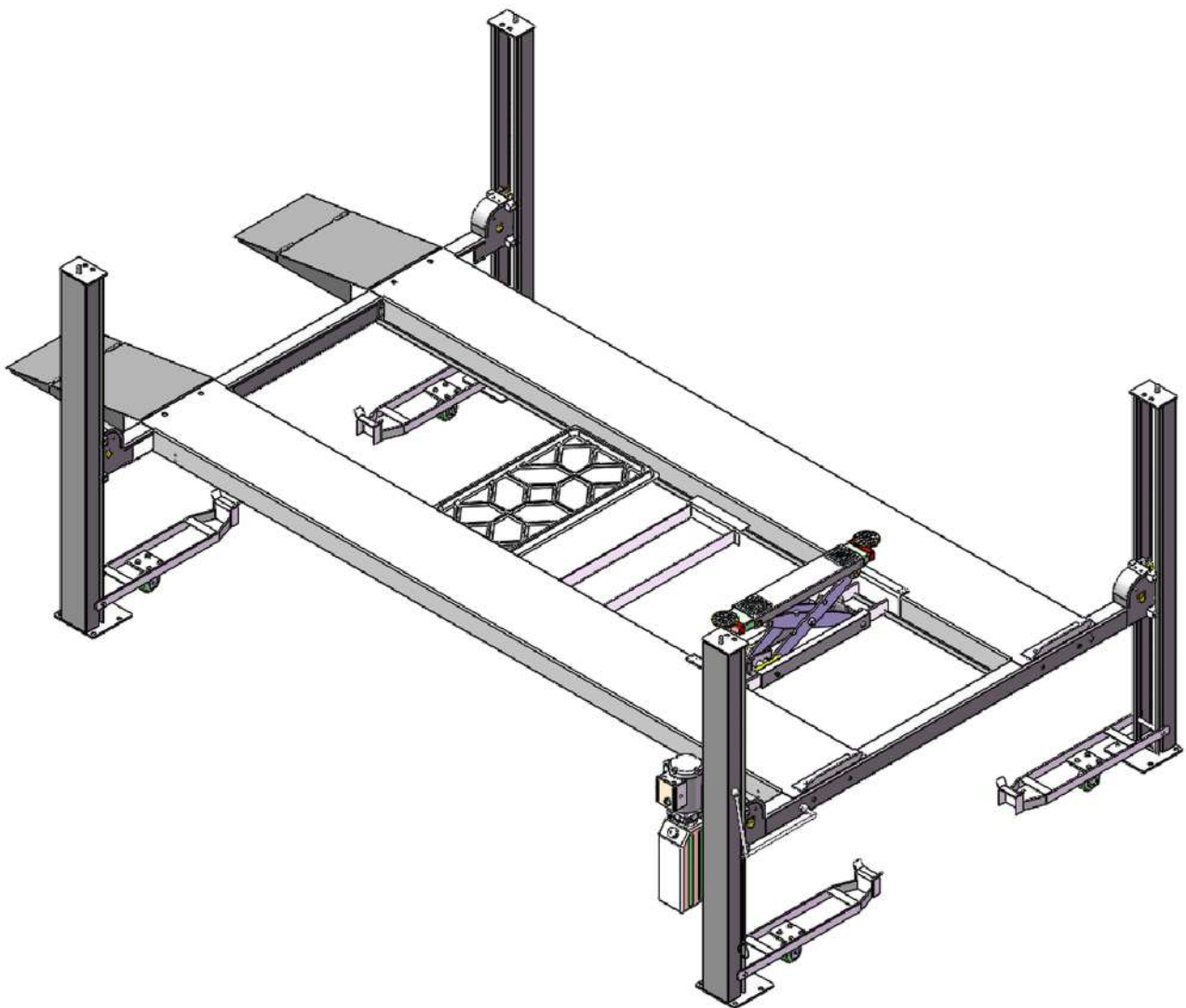


MAH-3046

MANUAL DE INSTRUÇÃO

MODELO: MAH-3046

Elevador de Vagas de Quatro Colunas -
MAH-3046



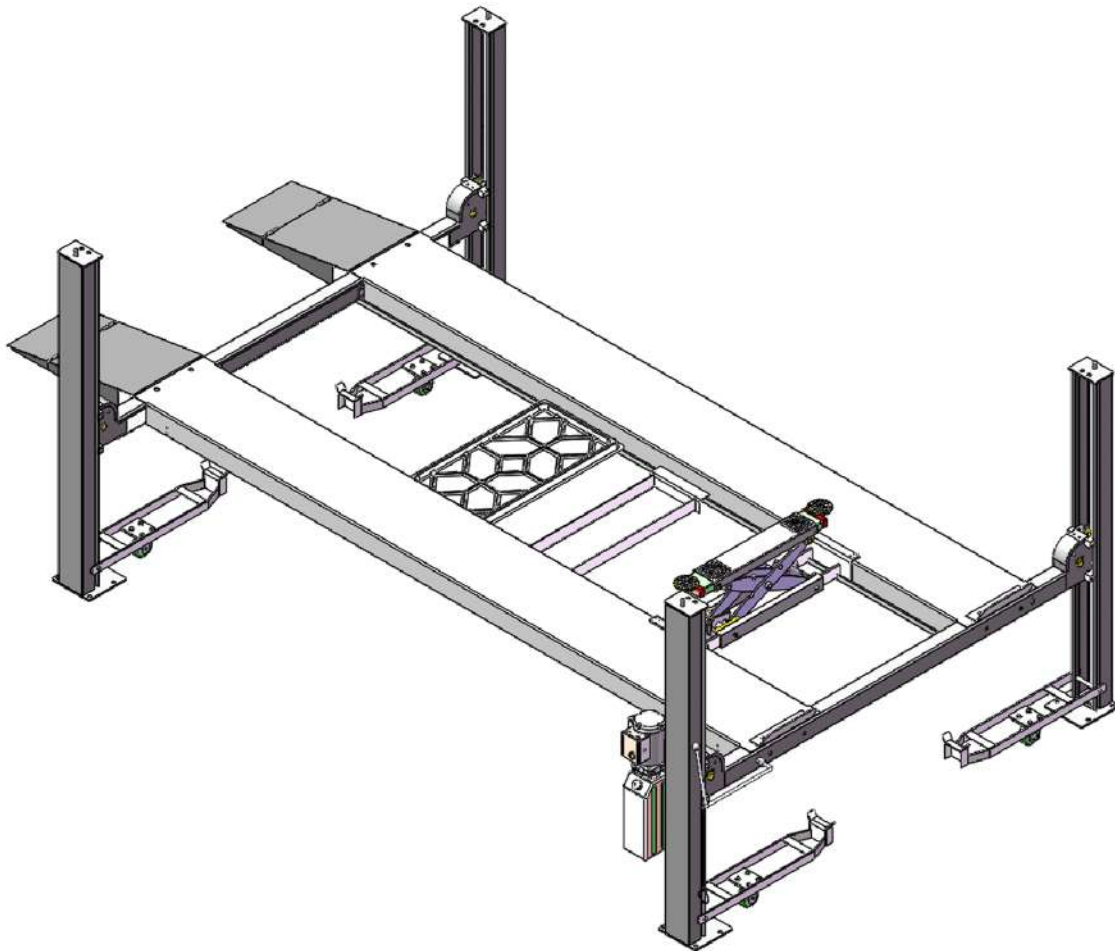
⚠ Leia todo o manual cuidadosamente

WWW.MAHOVI.COM.BR

1. Características e Especificações do Produto

O dispositivo manual de liberação de segurança de ponto único melhora a conveniência e a confiabilidade das operações de descida.

- Cada um dos quatro dispositivos de travamento mecânico tem travas de proteção primárias e secundárias para melhor segurança.
- A coluna do lado de acionamento pode ser instalada nos lados dianteiro ou traseiro.
- Plataformas antiderrapantes em formato diamante e escadas com travas de proteção reguláveis.
- Kits opcionais: Macaco pneumático roda livre, kits de rodízios.



Especificações do Produto

Modelo	Capacidade de elevação	Altura de elevação	Tempo de elevação	Comprimento geral (inc. rampas)	Largura geral	Largura entre colunas	Motor
MAH-3046	4.0T (9.000 lbs)	2222 mm (87 1/2")	54S	5965mm (234 7/8")	3106mm (122 1/4")	2860mm (112 5/8")	3,0HP

2. Requisitos de Instalação

O dispositivo manual de liberação de segurança de ponto único melhora a conveniência e a confiabilidade das operações de descida.

- Cada um dos quatro dispositivos de travamento mecânico tem travas de proteção primárias e secundárias para melhor segurança.
- A coluna do lado de acionamento pode ser instalada nos lados dianteiro ou traseiro.
- Plataformas antiderrapantes em formato diamante e escadas com travas de proteção reguláveis.
- Kits opcionais: Macaco pneumático roda livre, kits de rodízios.

A. FERRAMENTAS NECESSÁRIAS

- ✓ Trena (7,5m)



- ✓ Martelo



- ✓ Nível



- ✓ Chave inglesa (12")



- ✓ Jogo de chaves de boca

(12", 13", 14", 15", 17", 19", 24", 30")



- ✓ Giz de linha



- ✓ Jogo de parafusos



- ✓ Alicates



- ✓ Alicates de pressão



- ✓ Chave soquete

(3", 5", 6", 8")



2. Requisitos de Instalação

B. Requisitos de armazenamento e instalação do equipamento.

O equipamento deve ser armazenado ou instalado em um local sombreado, ventilado e seco, em temperatura ambiente.

C. O equipamento deve ser descarregado e transferido somente por uma empilhadeira.



Fig.3

D. Especificações do Concreto (Ver Fig. 4)

As especificações do concreto devem atender às seguintes especificações.

O descumprimento dessa instrução poderá causar queda do elevador e/ou do veículo.

1. O concreto deve ter espessura mínima de 100 mm e sem barras de armadura em aço e deve estar completamente seco antes da instalação.
2. O concreto deve estar em bom estado e ter resistência mínima de 3000psi (210kg/cm²).
3. Os pisos devem estar nivelados e sem trincas.

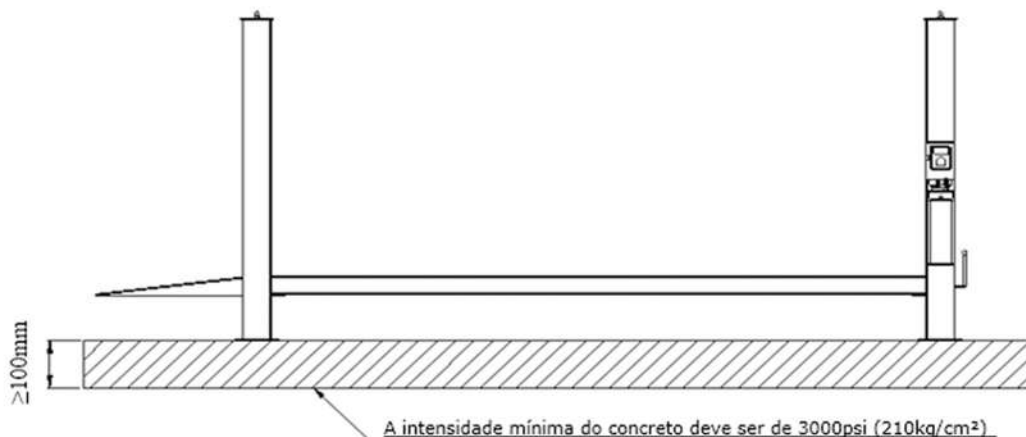


Fig. 4

FONTE DE ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA

A fonte elétrica deve ser de pelo menos 2,2 KW. A bitola deve ser de 2,5mm² e o cabo deve estar em bom estado quando em contato com o piso.

3. Etapas de Instalação

A. Verifique as peças antes da montagem

1. Elevador e Unidade de força hidráulica embalados (Ver Fig. 5).



Fig. 5

2. Abra a embalagem externa com cuidado e verifique as peças de acordo com a lista de materiais. (Ver Fig. 6).

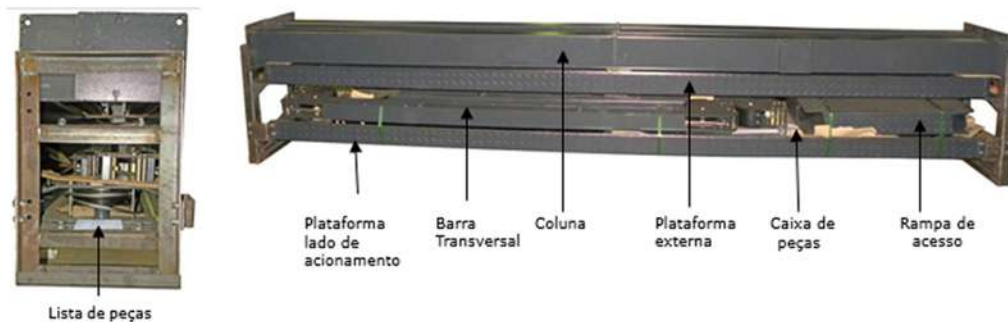


Fig. 6

3. Retire as rampas de acesso e as colunas (Ver Fig.7).

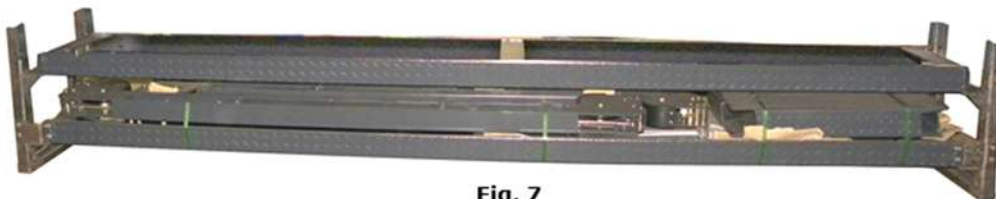
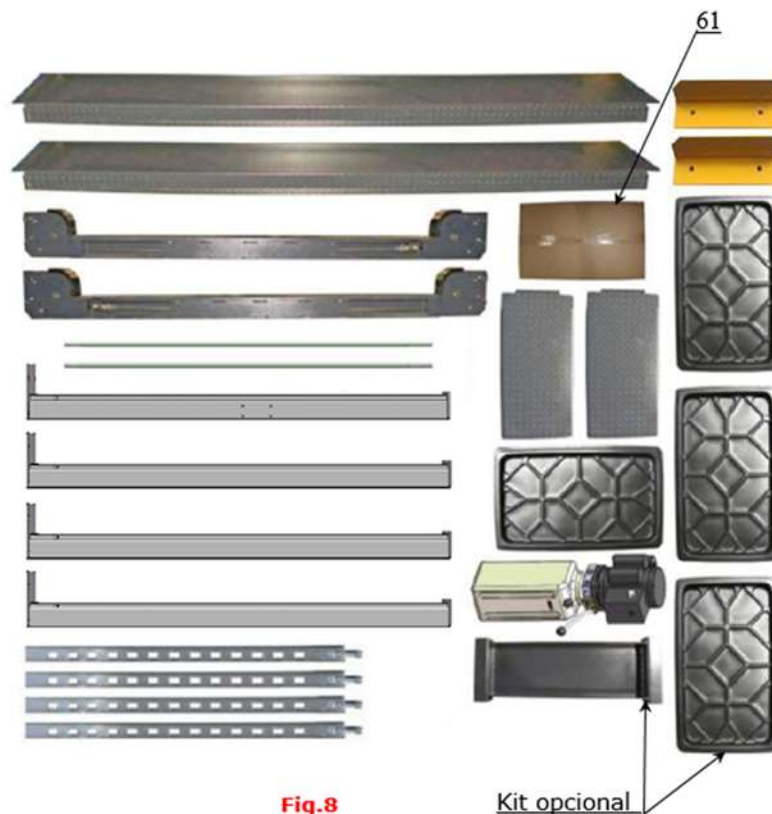


Fig. 7

4. Solte os parafusos do suporte da embalagem superior, remova a plataforma externa, remova as peças de dentro da plataforma lado de acionamento e remova o suporte da embalagem.

3. Etapas de Instalação

5. Movimente as peças e verifique-as de acordo com a lista de peças (Ver Fig. 8).



6. Abra a caixa de papelão das peças e verifique-as de acordo com a lista de peças (Ver Fig. 9).



3. Etapas de Instalação

7. Verifique as peças na bolsa de peças de acordo com a lista da bolsa de peças (Ver Fig. 10).



Fig. 10

B. Use um giz de linha para definir o layout de instalação de acordo com a Tabela 1. Certifique-se que o tamanho está correto e a base esteja plana (ver Fig. 11).
Observação: Reserve espaço na frente e atrás do local de instalação.

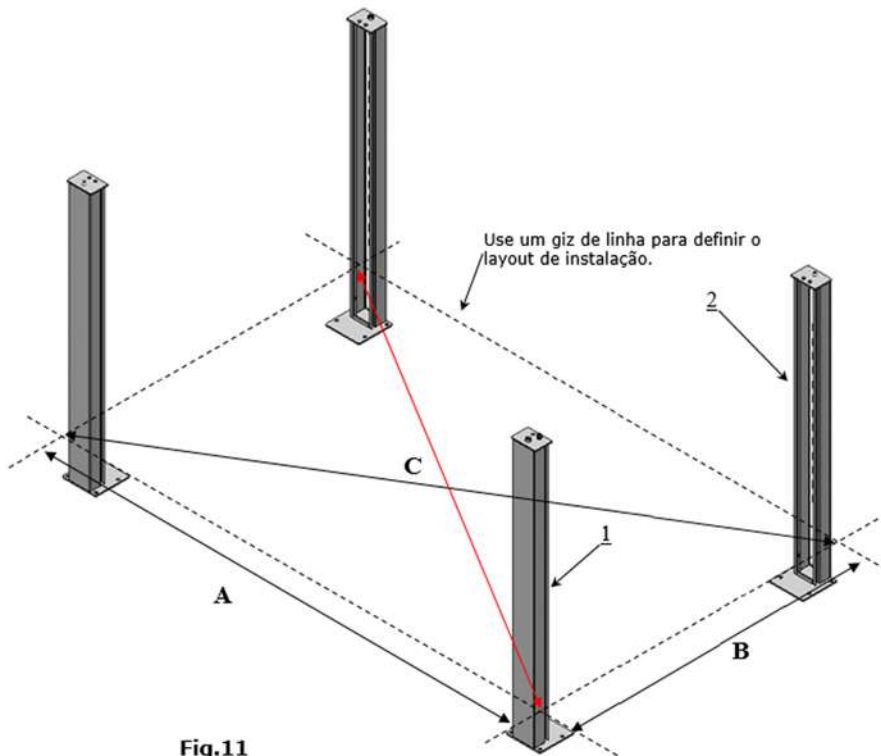


Fig.11

MODELO	A	B	C
MAH-3046	5115 mm 201 3/8"	3106 mm 122 1/4"	5984 mm 235 1/2"

3. Etapas de Instalação

7. Verifique as peças na bolsa de peças de acordo com a lista da bolsa de peças (Ver Fig. 10).



Fig. 10

B. Use um giz de linha para definir o layout de instalação de acordo com a Tabela 1. Certifique-se que o tamanho está correto e a base esteja plana (ver Fig. 11).
 Observação: Reserve espaço na frente e atrás do local de instalação.

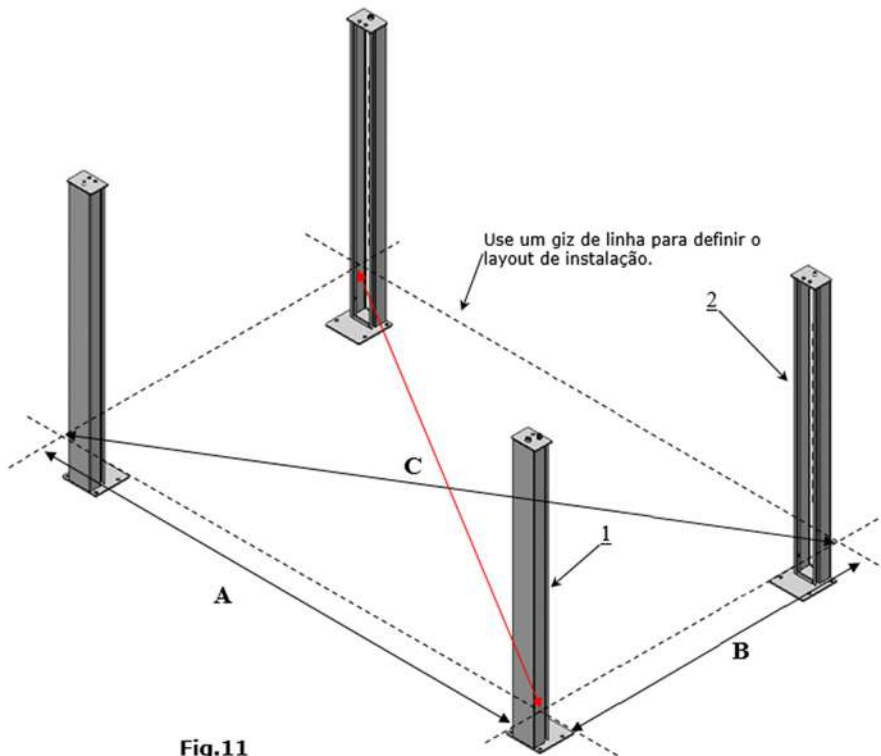


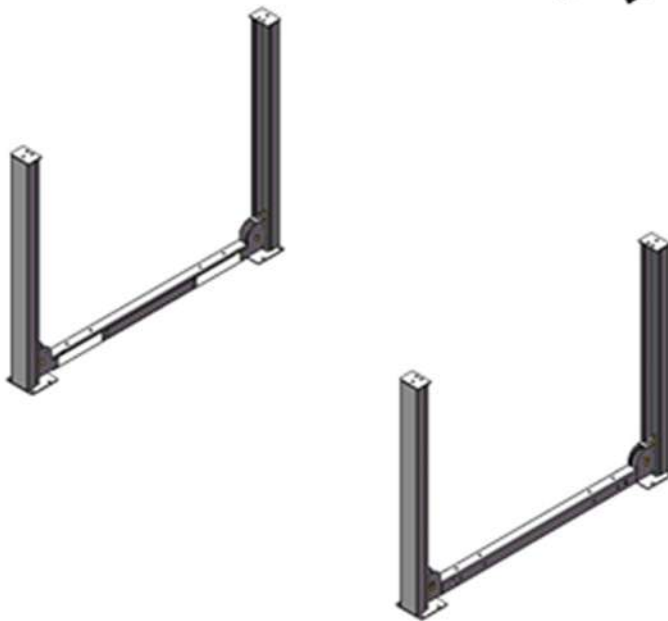
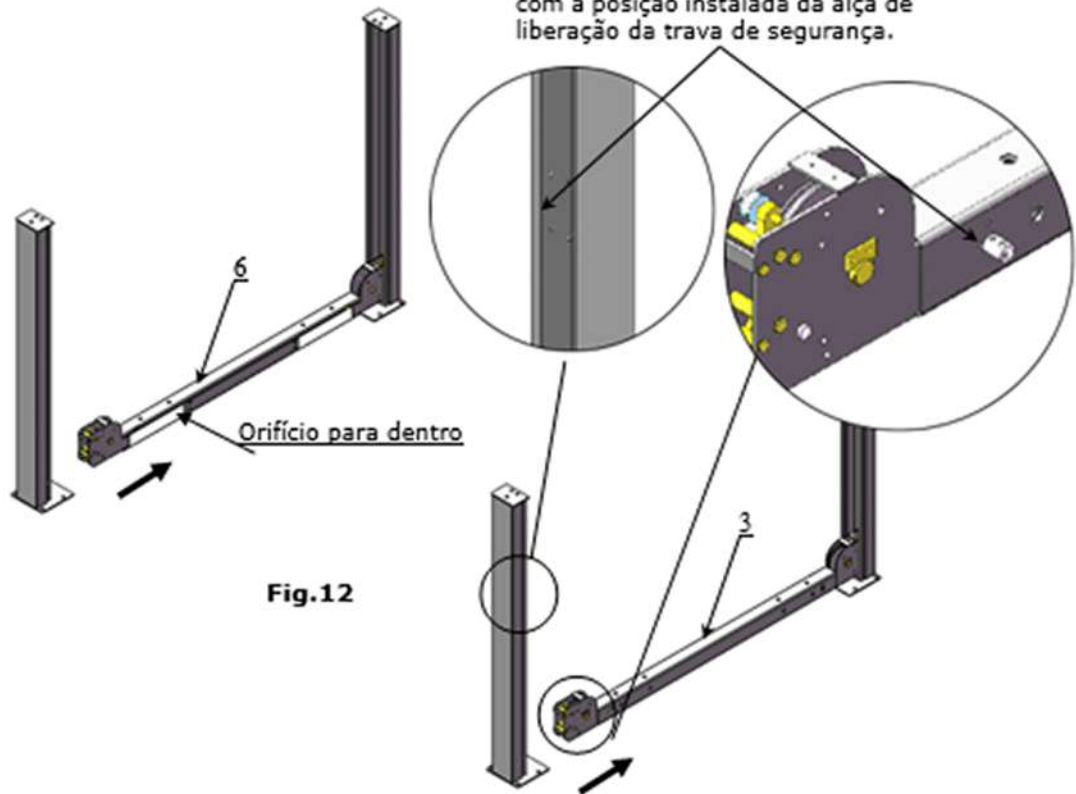
Fig.11

MODELO	A	B	C
MAH-3046	5115 mm 201 3/8"	3106 mm 122 1/4"	5984 mm 235 1/2"

3. Etapas de Instalação

C. Instale as barras transversais (Ver Fig.12, Fig.13).

A coluna no lado de acionamento precisa ser instalada de acordo com a posição instalada da alça de liberação da trava de segurança.



3. Etapas de Instalação

D. Instale as escadas de segurança.

1. Remova a tampa de segurança da polia e solte uma porca das escadas de segurança; em seguida, ajuste as quatro porcas inferiores na mesma posição. Instale a escada de segurança (Ver Fig. 14).

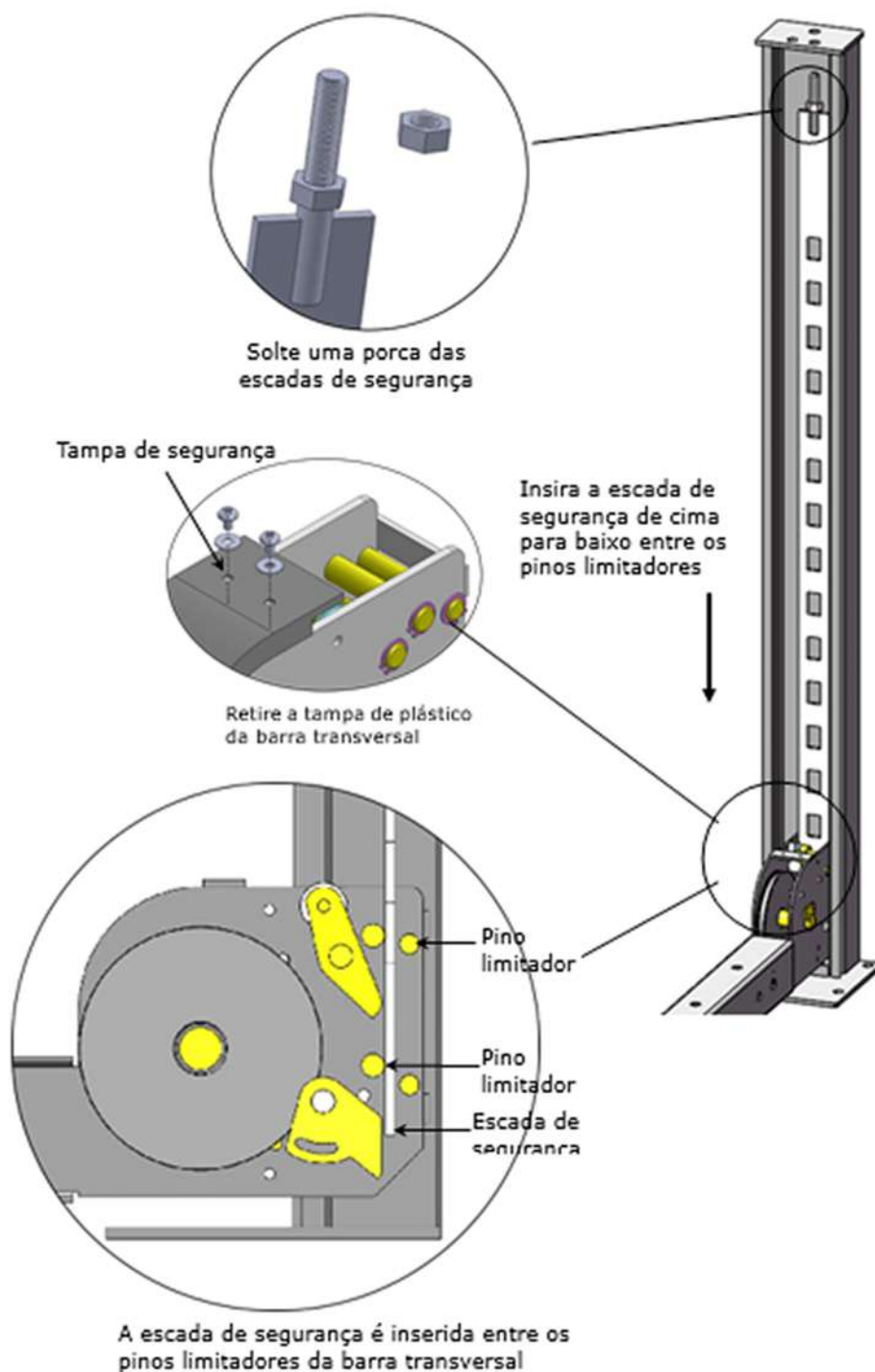
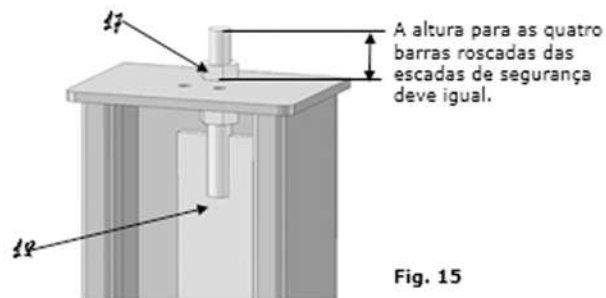


Fig. 14

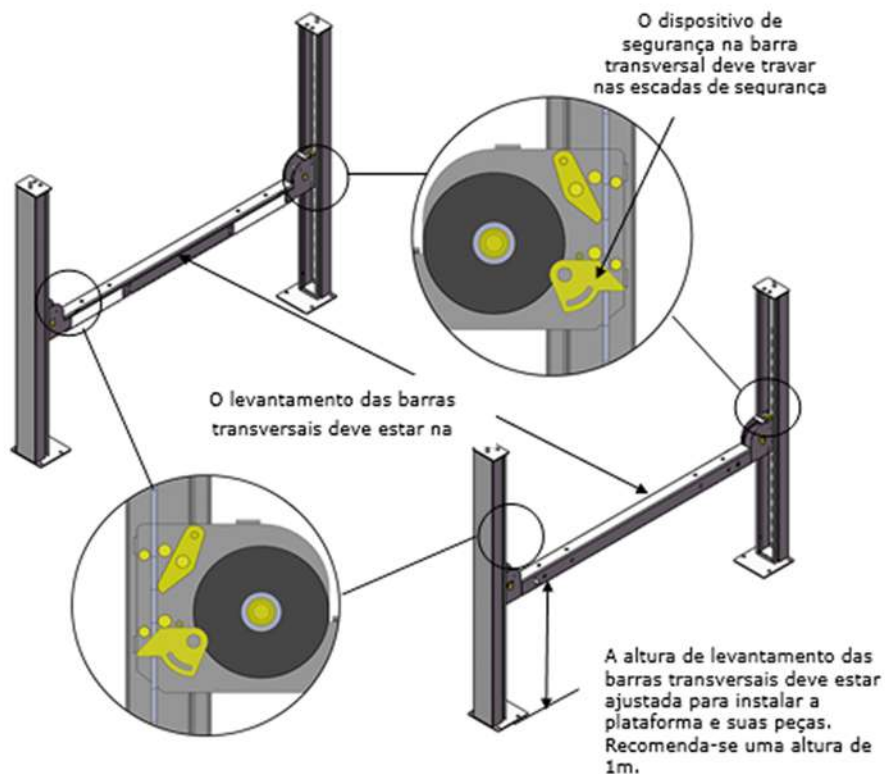
3. Etapas de Instalação

2. Instale as escadas de segurança (Ver Fig. 15).



Insira a escada de segurança pelo orifício da placa superior e aperte as duas porcas.

E. Coloque as barras transversais na mesma altura e trave-as na escada de segurança. (Ver Fig. 16).



3. Etapas de Instalação

F. Instale a plataforma no lado de acionamento.

1. Instale a plataforma lado de acionamento nas barras transversais com uma empilhadeira ou manualmente e desloque as barras transversais para fora até que as polias das plataformas repousem sobre as ranhuras das travessas (Ver Fig.17). Instale a plataforma lado de acionamento e aperte os parafusos.

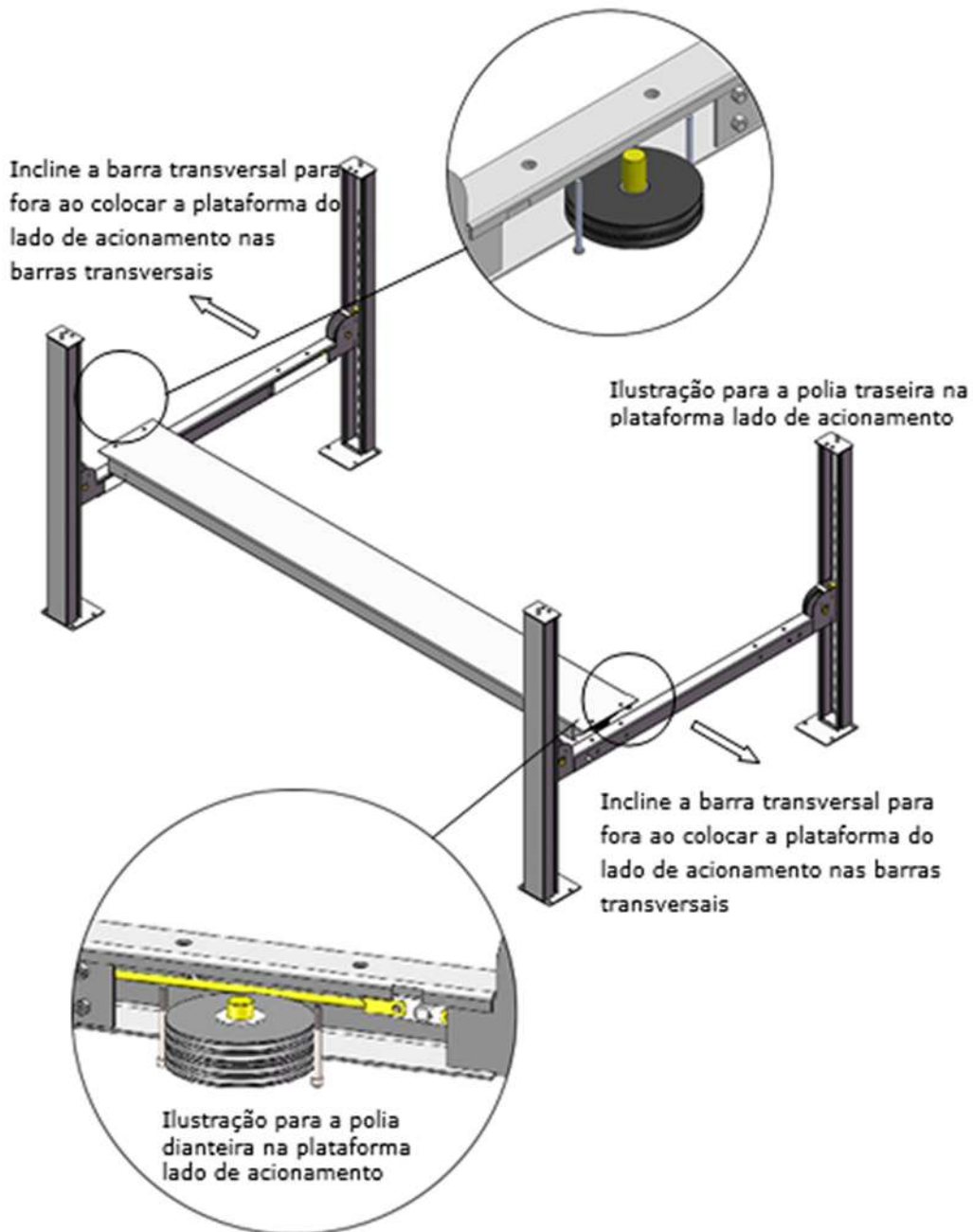


Fig. 17

3. Etapas de Instalação

2. Instale a placa do batente com os parafusos e a arruela na plataforma: Aperte a plataforma na barra transversal B com parafusos, aperte a placa do batente na barra transversal A com parafusos

Observação: Os parafusos para o lado com a placa do batente são maiores. Preste atenção ao escolher os parafusos (Ver Fig.18)

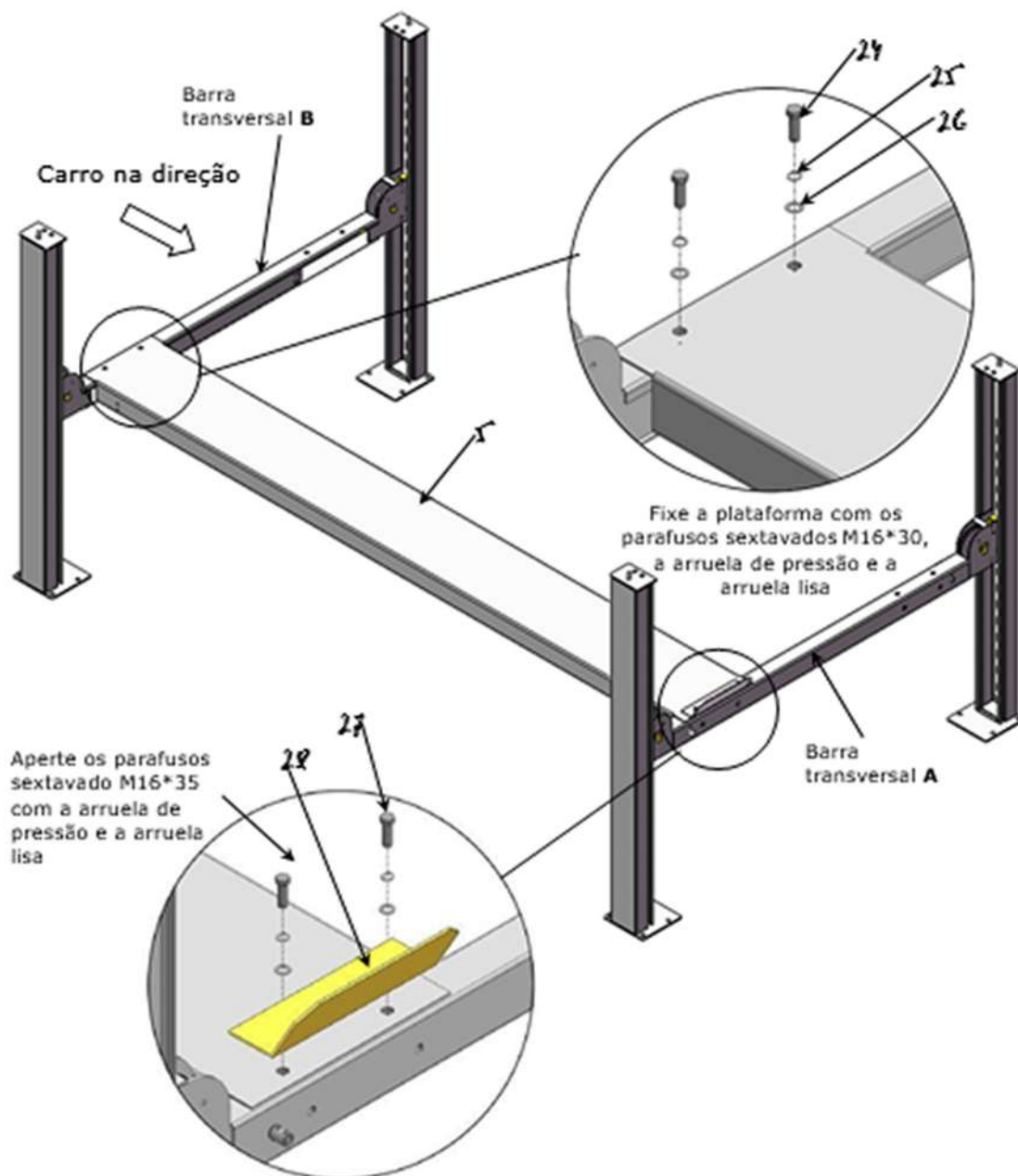
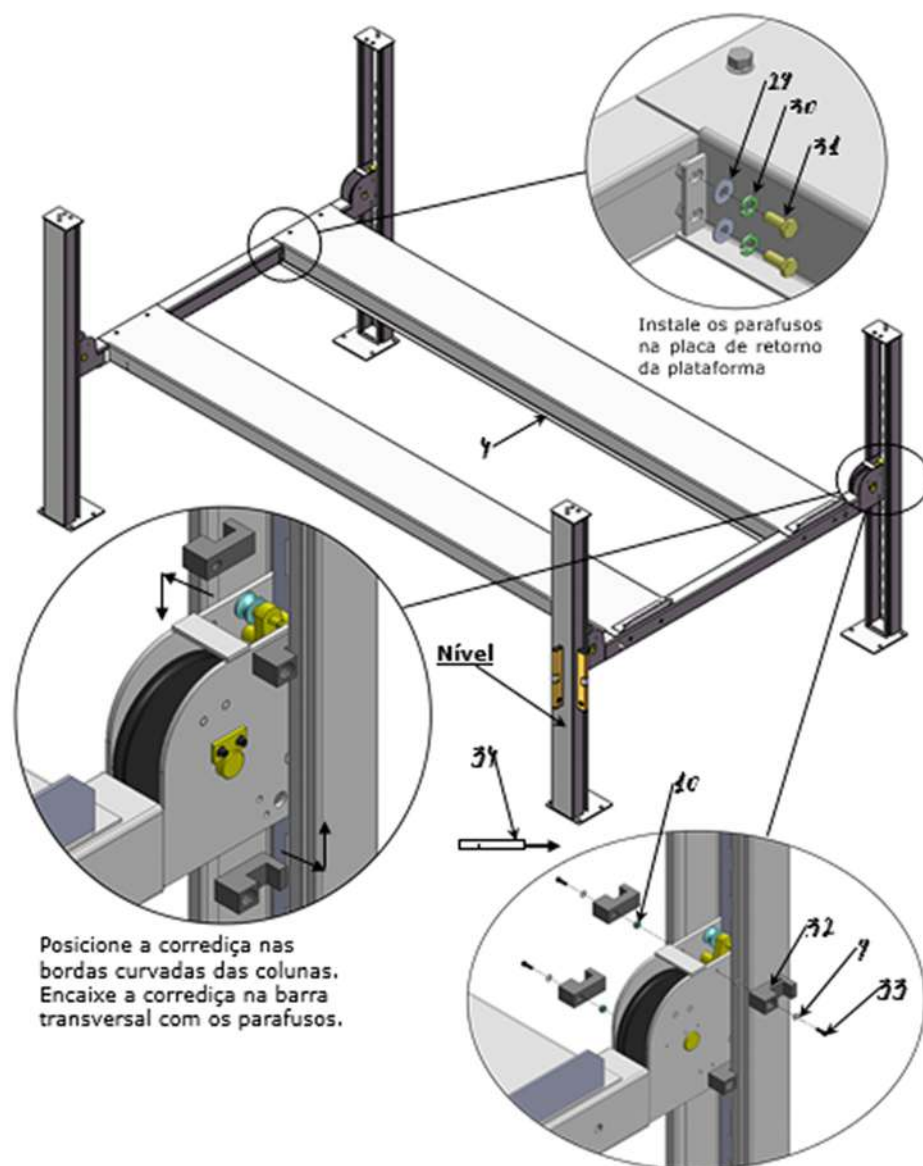


Fig. 18

3. Etapas de Instalação

Instale a plataforma externa e a corrediça limitadora, instale os parafusos na placa de reforço da plataforma, verifique o prumo das colunas com o nível e ajuste com os calços (Ver Fig. 19).



3. Etapas de Instalação

H. Ilustração para instalação dos cabos

1. Passe os cabos da plataforma para as colunas de acordo com o número de cabos (Ver Fig. 20)

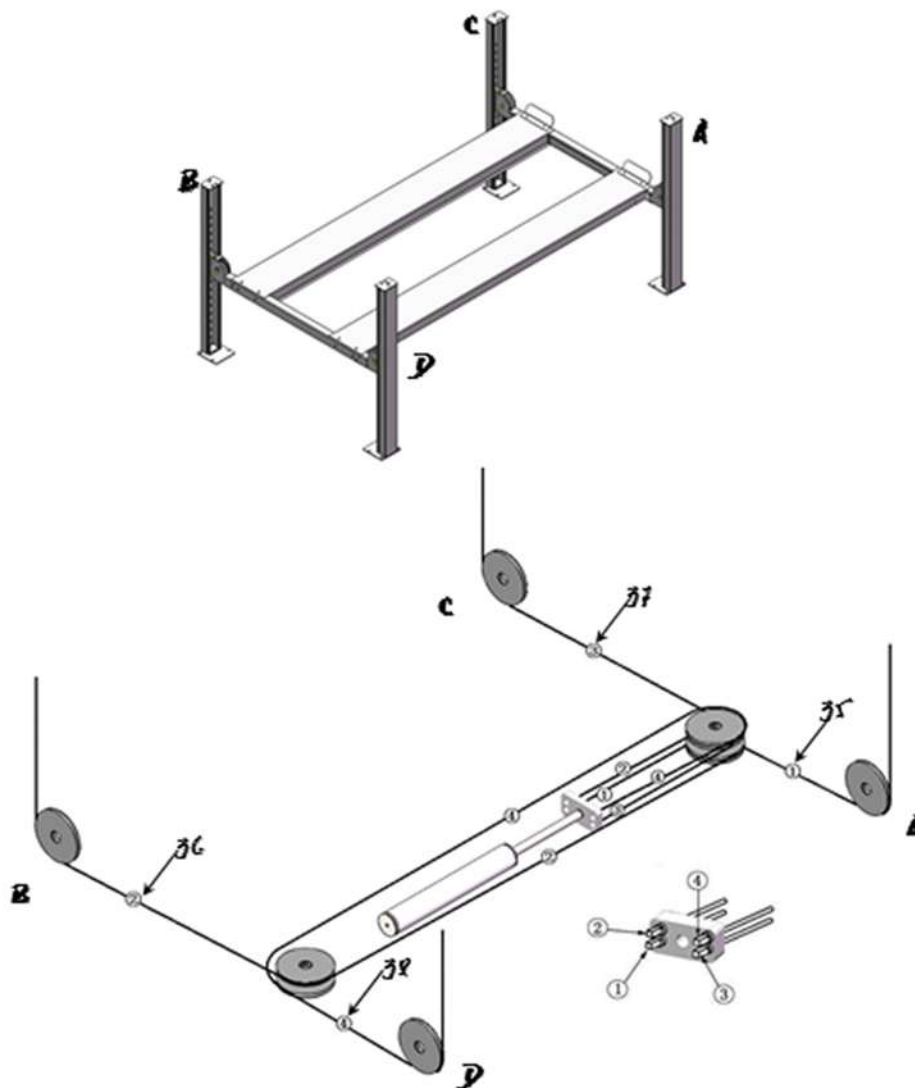


Diagrama de instalação dos cabos
Fig. 20

Nº.	1	2	3	4
Cabo				
Comprimento para 409-HP (inc. encaixe de fixação)	3400mm 133 7/4"	9875mm 388 3/4"	4980mm 196"	8250mm 324 3/4"

3. Etapas de Instalação

2. O cabo passa pela barra transversal para a placa superior das colunas e é preso com as porcas do cabo (Ver Fig. 21).

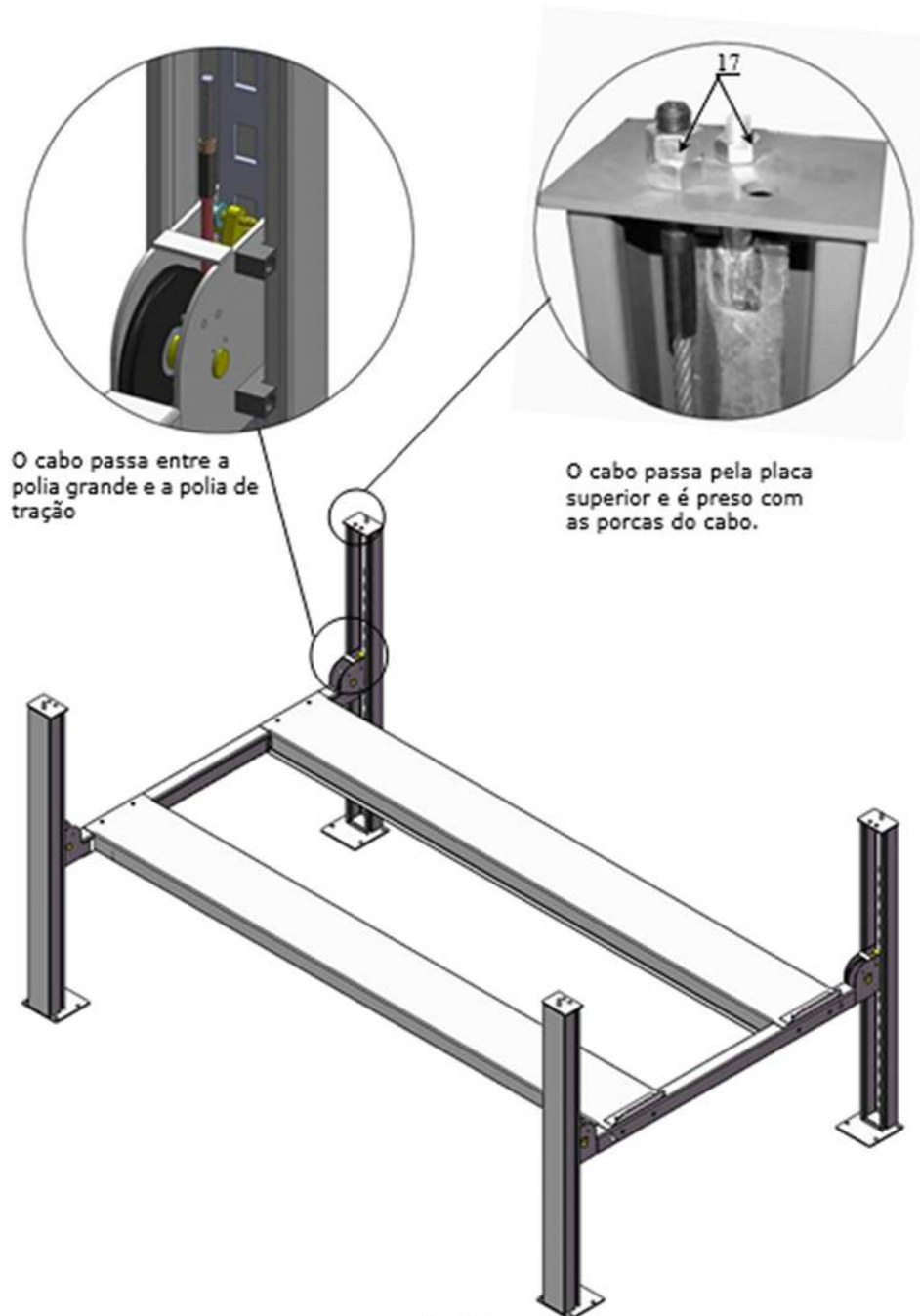


Fig. 21

3. Etapas de Instalação

3. Ilustração para plataformas do cabo (Ver Fig. 22).

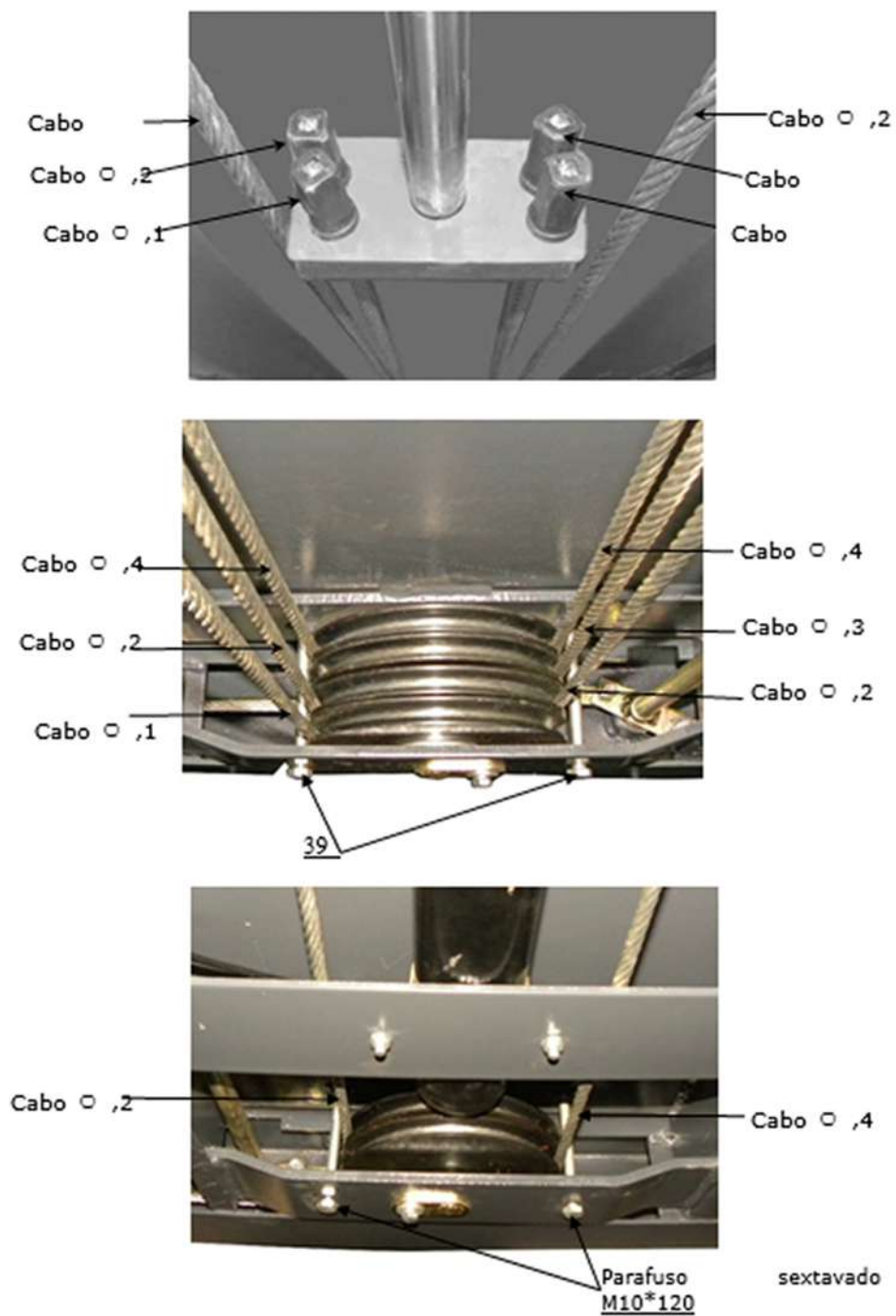
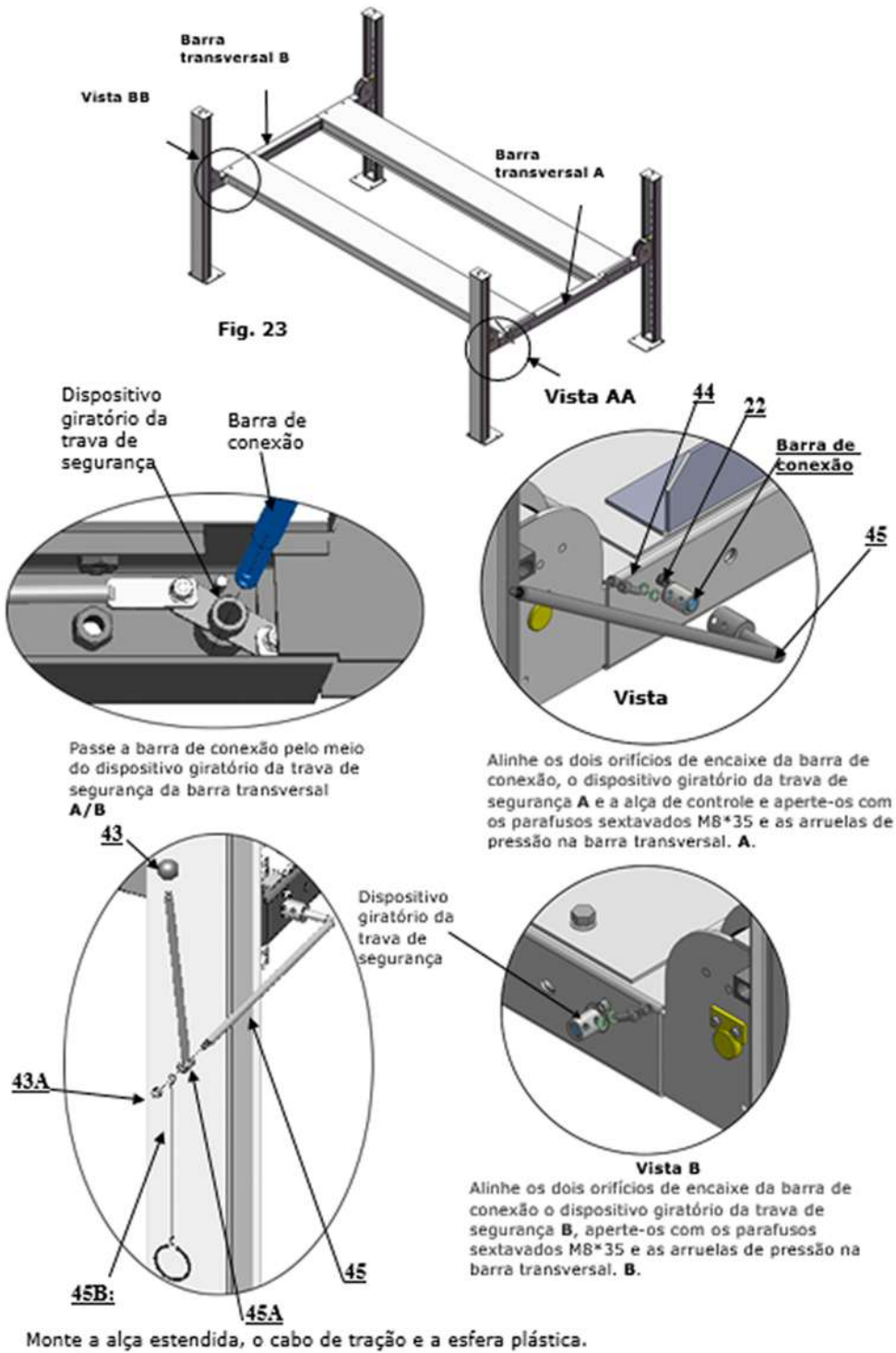


Fig. 22

3. Etapas de Instalação

I. Instale a alça de liberação de segurança (Ver Fig. 23).

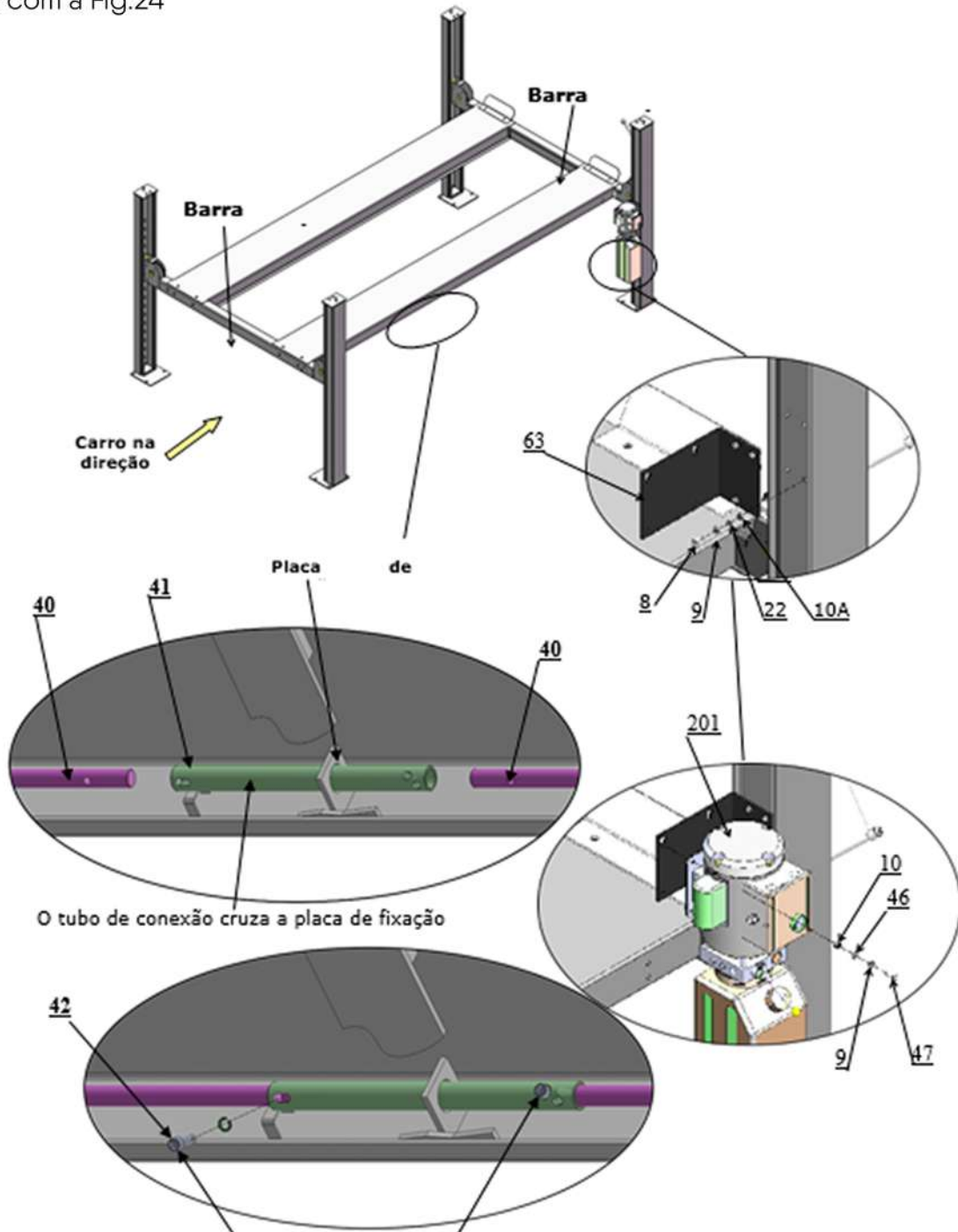


3. Etapas de Instalação

J. Instale a unidade de força e o tubo de conexão

Observação: A unidade de força deve ser instalada no mesmo lado da alça de liberação de segurança.

1. Instale a unidade de força na barra transversal A. Faça a instalação do tubo de conexão de acordo com a Fig.24



O tubo de conexão cruza a placa de fixação

Instale o parafuso sextavado M8*25 com a arruela de pressão nesses dois orifícios. (A barra de conexão é encaixada com o tubo de conexão)

Fig. 24

3. Etapas de Instalação

K. Instale o sistema hidráulico

1. Para a unidade de força fixada na coluna da barra transversal A (Ver Fig. 25)

Observação: As mangueiras de óleo conectadas ao cilindro de óleo devem ser passadas acima do cabo para evitar que o cabo arranhe a mangueira de óleo.

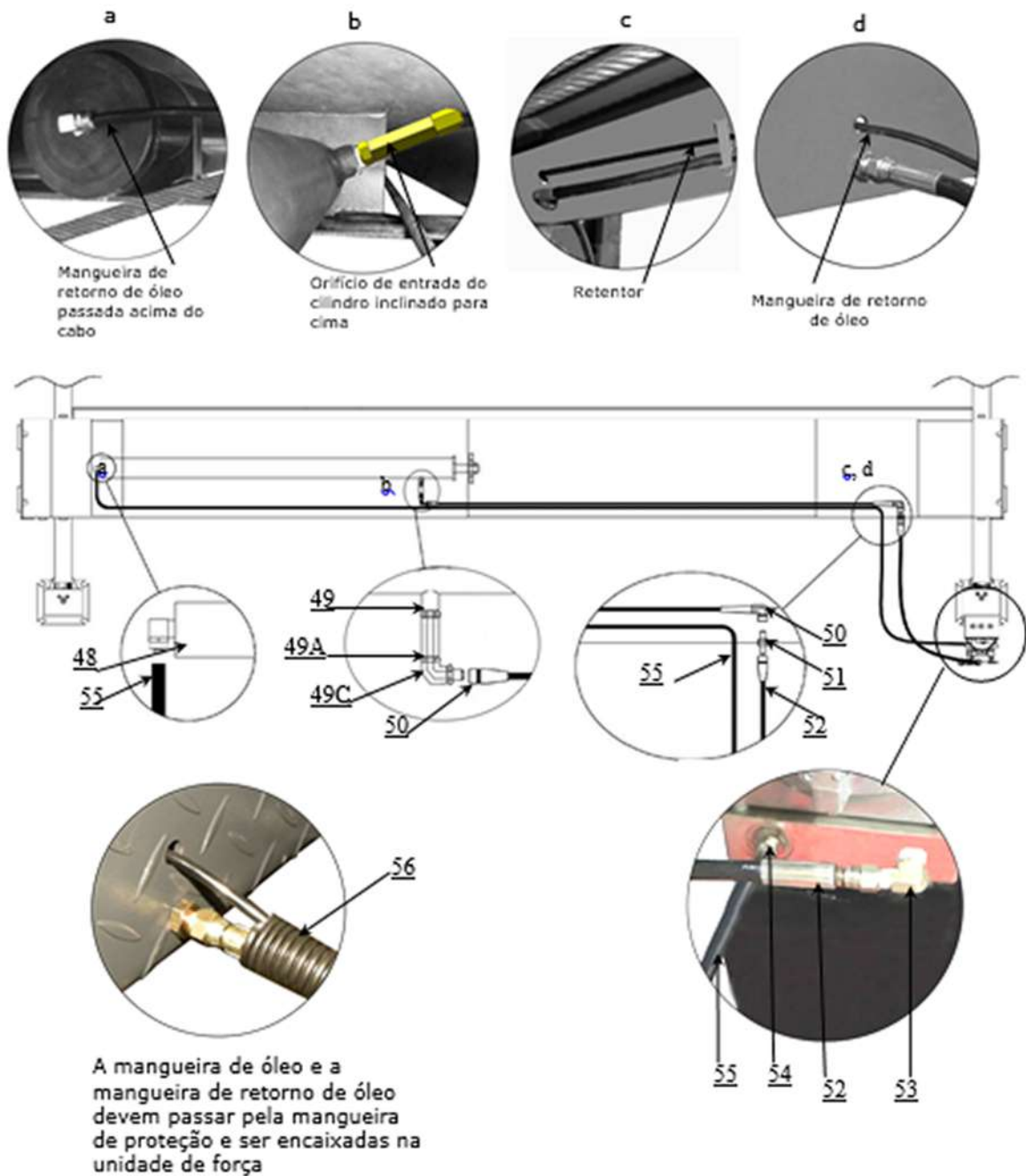


Fig. 25

3. Etapas de Instalação

L. Instale o sistema elétrico

Conecte a fonte de alimentação na placa de identificação do motor.

Observação: 1. Para a segurança dos operadores, a fiação deve estar em contato com o solo.

2. Preste atenção aos sentidos de rotação ao utilizar motores trifásicos 380V.

Motor monofásico (Ver Fig. 26)

Conecte os dois fios da fonte de alimentação (fio fase L e fio neutro N) nos terminais do contator AC marcados como L1 e L3, respectivamente. O fio terra (fio verde e amarelo) é conectado no terminal do fio terra do motor.

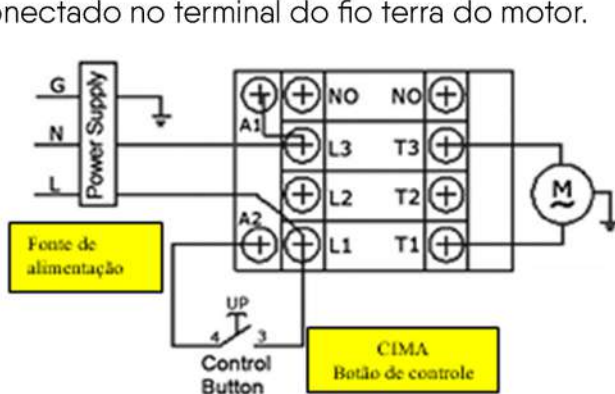
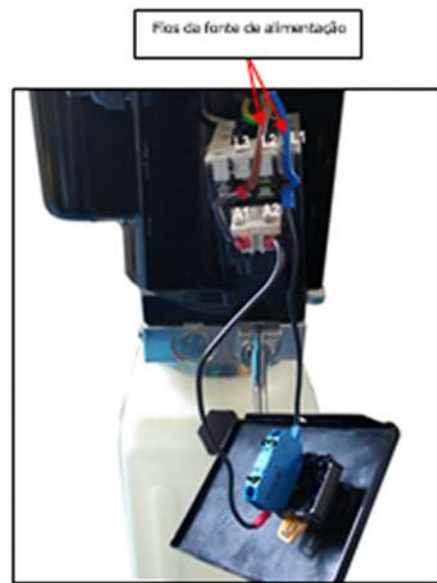


Fig. 26



Motor trifásico

Os fios da fonte de alimentação L1, L2, L3 são conectados com os terminais do contator AC marcados como L1, L2 e L3, respectivamente. O fio terra (fio verde e amarelo) é conectado no terminal do fio terra do motor. (Ver Fig. 27)

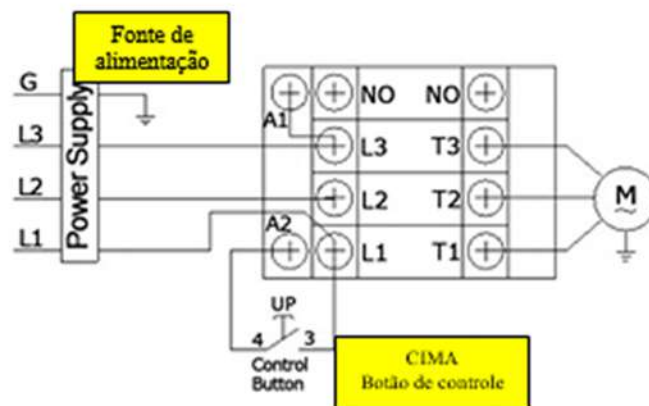


Fig. 27

3. Etapas de Instalação

Motor trifásico

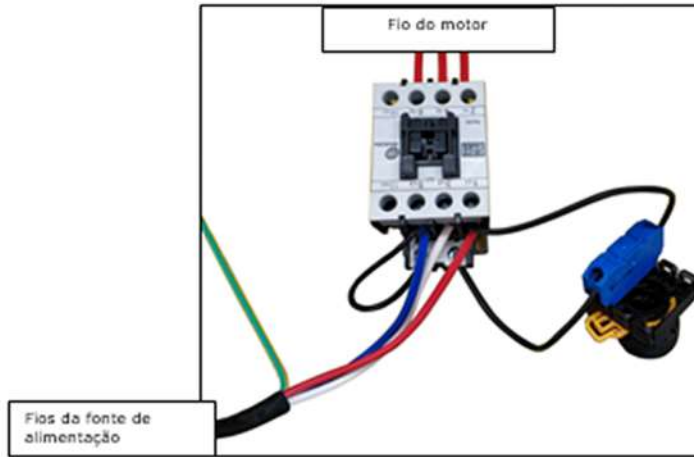


Fig. 28

M. Instale a mola e a tampa de segurança da barra transversal (Ver Fig. 29).

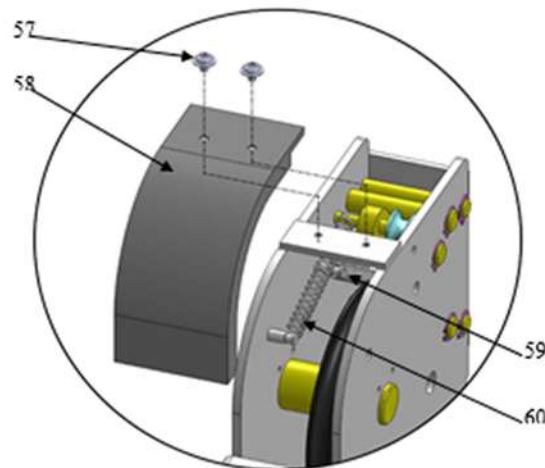
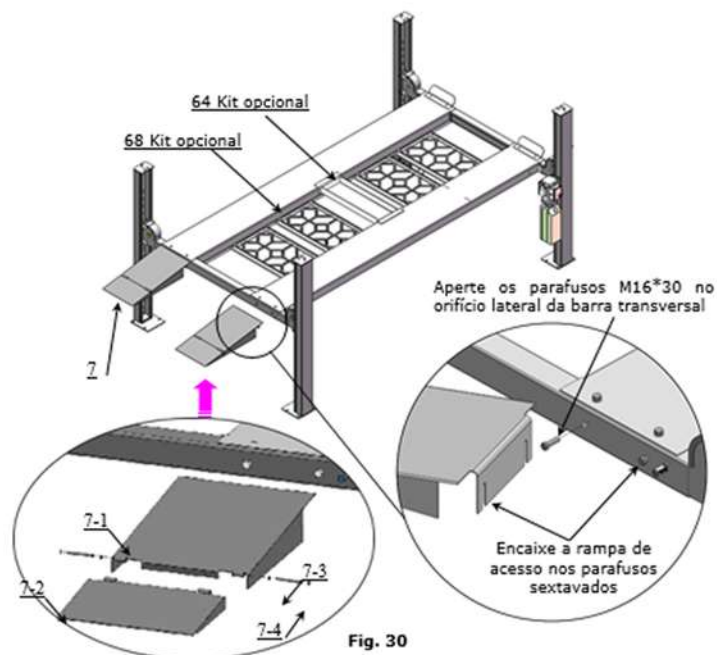


Fig. 29

3. Etapas de Instalação

N. Instale a rampa de acesso, a bandeja corrediça e as bandejas coletoras de óleo (Ver Fig. 30).

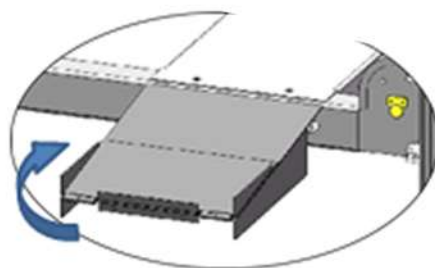
Conforme o diagrama abaixo, aperte os parafusos M16*30 e encaixe a rampa de acesso.



Lista de peças da rampa de acesso dobrável				
Item	Nº de peça	Descrição	Qtde.	Observaçã
7-1	1104233003A	Rampa de acesso dobrável 1	2	
7-2	1104233004A	Rampa de acesso dobrável 2	2	
7-3	1104543021	Eixo de conexão da rampa de acesso	4	
7-4	10209010	Anel de retenção φ10	8	

O. Instale a rampa de acesso dobrável traseira (Ver Fig. 31)

Após estacionar o carro no elevador, a primeira metade da rampa de acesso se dobrará



3. Etapas de Instalação

P. Para instalação de kits opcionais.

Instale os kits opcionais de rodízios ou o macaco roda livre (Ver Fig. 32)

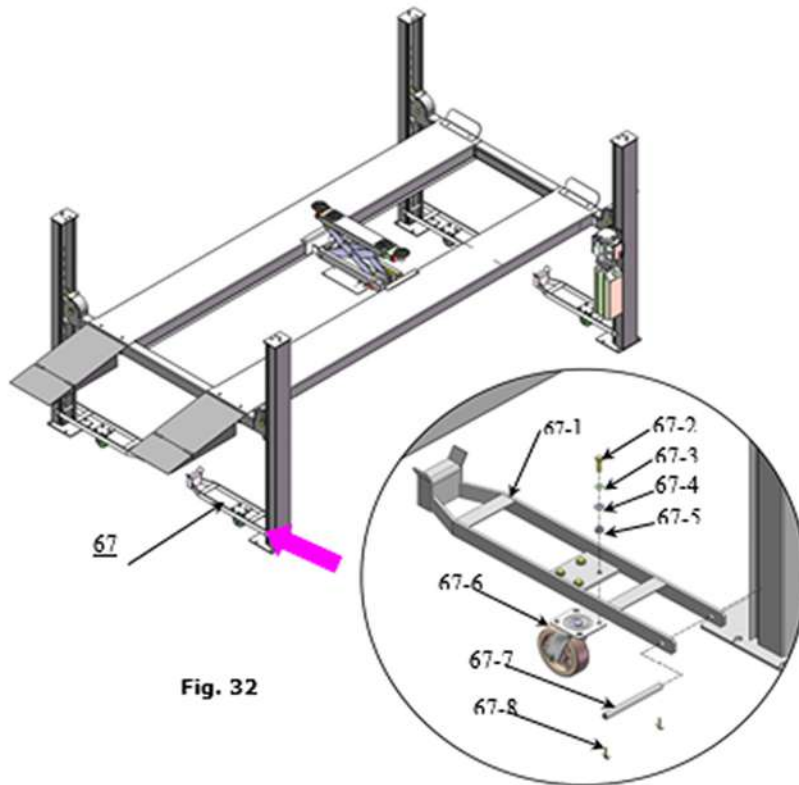


Fig. 32

Q. Fixe os parafusos de ancoragem

1. Prepare os parafusos de ancoragem (Ver Fig. 33).

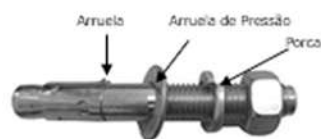


Fig. 33

2. Utilizando o martetele prescrito, fure todos os orifícios de ancoragem e instale os parafusos de ancoragem. Não aperte os parafusos de ancoragem (Ver Fig. 34).

Observação: O torque de aperto do parafuso de ancoragem é de 150N.m. Os parafusos devem estar ancorados no solo por pelo menos 90 mm

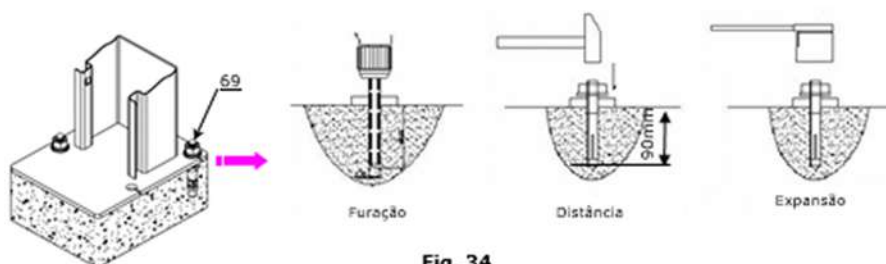


Fig. 34

4. VISTA EXPLODIDA

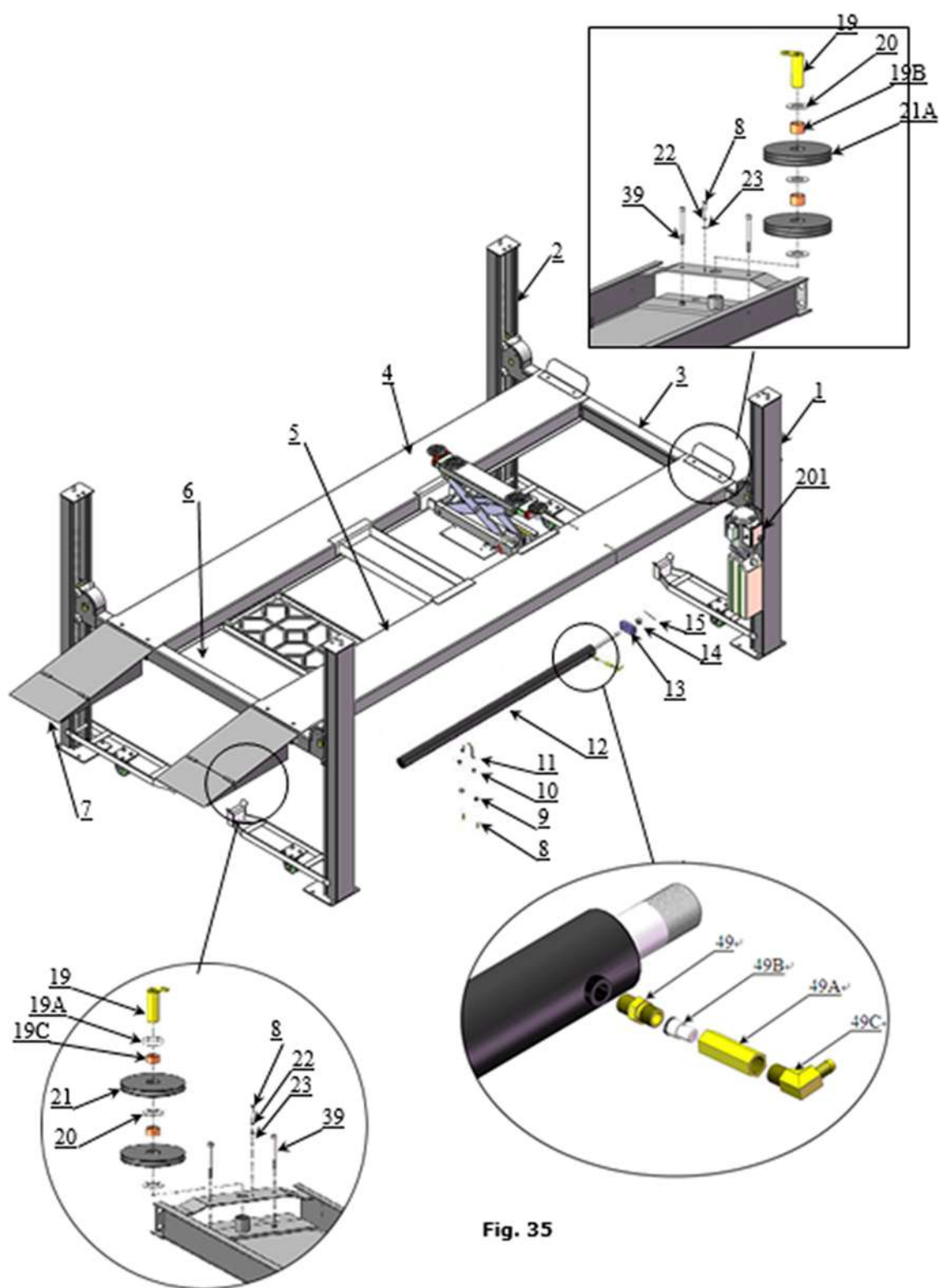


Fig. 35

4. VISTA EXPLODIDA

Lista de Peças

Item	Nº de peça	Descrição	Qtde.	Observação
1	11410074-01	Coluna lado de acionamento	1	
2	11410075-01	Coluna externa	3	
3	11410050	Barra transversal A	1	
4	11410076-01	Plataforma externa	1	
5	11410077A-01	Plataforma lado de acionamento	1	
6	11410053	Barra transversal B	1	
7	1104233003C	Rampa de acesso dobrável	2	
8	10209043	Parafuso sextavado M8*20	8	
9	10209033	Arruela ϕ 8	36	
10	10209005	Porca Nylok M8	28	
10A	10217002	Porca sextavada M8	4	
11	11410090	Anel de fixação do cilindro	1	
12	10410070-01	Cilindro	1	
13	11413038	Placa de conexão de cabos	1	
14	10420014	Porca sextavada M27	1	
15	10201005	Contrapino ϕ 4*50	1	
201	81513001/81513014	Unidade de força manual	1	
17	10420175A	porca sextavada	16	
18	11410073-01	Escada de segurança	4	
19	11420022A	Pino da polia	2	
19A	10410106	Tubo amortecedor ϕ 60*12*13	1	
19B:	10530042	Bucha de bronze ϕ 41,3* ϕ 35,1*28	2	
19C	10420132A	Bucha de bronze ϕ 41,3* ϕ 35,1*20	2	
20	10420023A	Arruela ϕ 36* ϕ 65*3	13	
21	11420024B:	Polia	6	
21A	1104533023	Polia com ranhura dupla	2	
22	10209034	Arruela de pressão ϕ 8	16	
23	10420144	Arruela ϕ 8* ϕ 25*3	2	
24	10410013	Parafuso sextavado M16*30	8	
25	10420137	Arruela de pressão ϕ 16	8	
26	10420029	Arruela ϕ 16	8	
27	10410014	Parafuso sextavado M16*35	4	
28	11410015	Placa do batente	2	
29	10206006	Arruela ϕ 12	12	
30	10420026	Arruela de pressão ϕ 12	8	
31	10410105	Parafuso sextavado M12*2	8	
32	10410016A	Corrediça 81*38*38	16	
33	10410017	Parafuso sextavado M18*40	16	
34	10201090	Calço (2mm)	20	
	10620065	Calço (1mm)	20	
35	10410171-01	Cabo 1 ϕ 9,52*3400mm	1	
36	10410172-01	Cabo 2 ϕ 9,52*9875mm	1	
37	10410170-01	Cabo 3 ϕ 9,52*4980mm	1	
38	10410169-01	Cabo 4 ϕ 9,52*8285mm	1	
39	10600015	Parafuso sextavado M10*20	4	
40	11410069-01	Barra de conexão ϕ 19*2410mm	2	

4. VISTA EXPLODIDA

Lista de Peças

Item	Nº de peça	Descrição	Qtde.	Observação
41	11410024	Tubo Conector	1	
42	10209032	Parafuso sextavado M8*25	4	
43	10217005	Esfera plástica M10	1	
43A	10209056	Porca Nylok M10	1	
44	10410025	Parafuso sextavado M8*35	4	
45	11410026	Alça de liberação de segurança	1	
45A	11410100	Alça de liberação de estendida	1	
46	10209004	Anel de borracha $\phi 8 \times \phi 20 \times 3$	4	
47	10209003	Porca sextavada M8*25	8	
48	10420166	Conexão roscada 90°	1	
49	10420243	Conexão reta para cilindro	1	
49A	10420245	Conexão reta	1	
49B:	10209119	Válvula de compensação	1	
49C	10201020	Conexão 90°	1	
50	10410137-01	Conjunto da mangueira de óleo	1	
51	10420120	Conexão reta estendida com porca	1	
52	10207026	Conjunto da mangueira de óleo	1	
53	10209060	Conexão 90° para unidade de força	1	
54	10420095	Conexão reta	1	
55	10410072-01	Mangueira de retorno de óleo C= 6200mm	1	
56	1004533008	Tubo de fole $\phi 20 \times 1 \times 1400$ mm	1	
57	10209145A	Parafuso redondo com arruela M6*12	8	
58	10410029	Tampa de plástico da barra transversal	4	
59	10410146	Mola $\phi 14 \times 2,0 \times 75$	4	
60	10420033	Mola $\phi 14 \times 1,8 \times 100$	4	
61	10410502	Caixa de peças	1	
63	1104551003	Placa de fixação do motor	1	
69	10209059	Parafuso de ancoragem 3/4*5-1/2	16	
Kits opcionais				
65	11410062	Bandeja corredeira	1	
65A	10410095	Bandeja de óleo	4	
66	96600005	Macaco roda livre opcional J6H	1	
67	1040801	Conjunto do suporte móvel	4	
Peças par kits de rodízios opcionais				
67-1	11410042A	Suporte	4	
67-2	10209125	Parafuso sextavado M10*30	16	
67-3	10209039	Arruela de pressão $\phi 10$	16	
67-4	10209022	Arruela $\phi 10$	16	
67-5	10209021	Porca sextavada M10	16	
67-6	10410035	Roda plástica	4	
67-7	11410034	Pino de conexão $\phi 19 \times 216$	4	
67-8	10209012	Presilha $\phi 3,2$	8	

4.1 VISTA EXPLODIDA DOS CILINDROS

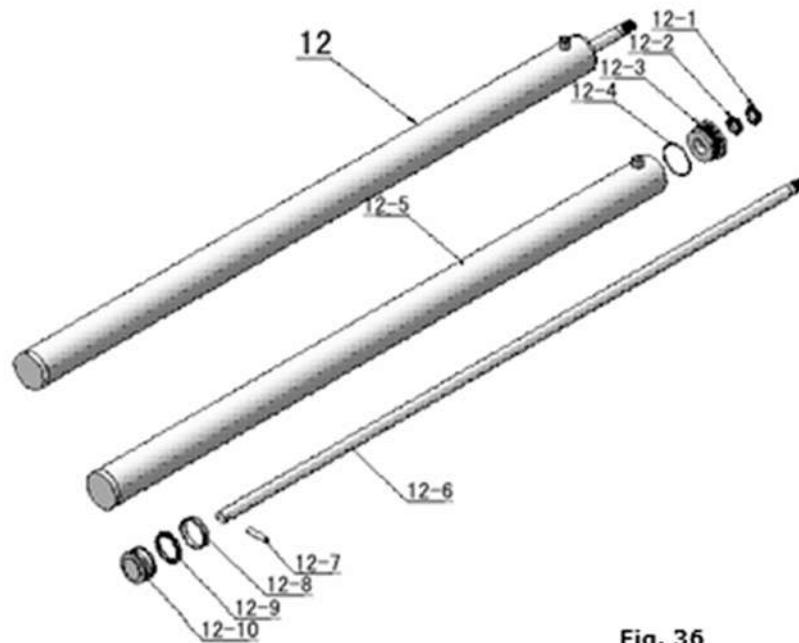


Fig. 36

Item	Nº de peça	Descrição	Qtde.	Observação
12-1	10420059	Anel antipoeira	1	
12-2	10420060	Anel Y-ring	1	
12-3	11410082	Parafuso allen	1	
12-4	10410083	Anel O-ring	1	
12-5	11410078-01	Conjunto soldado do orifício	1	
12-6	11410079-01	Haste do pistão		
12-7	11410085	Pino	1	
12-8	10410086	Anel de apoio	1	
12-9	10410087	Anel Y-ring	1	
12-10	11410088	Pistão	1	

4.2 VISTA EXPLODIDA DA BARRA TRANSVERSAL

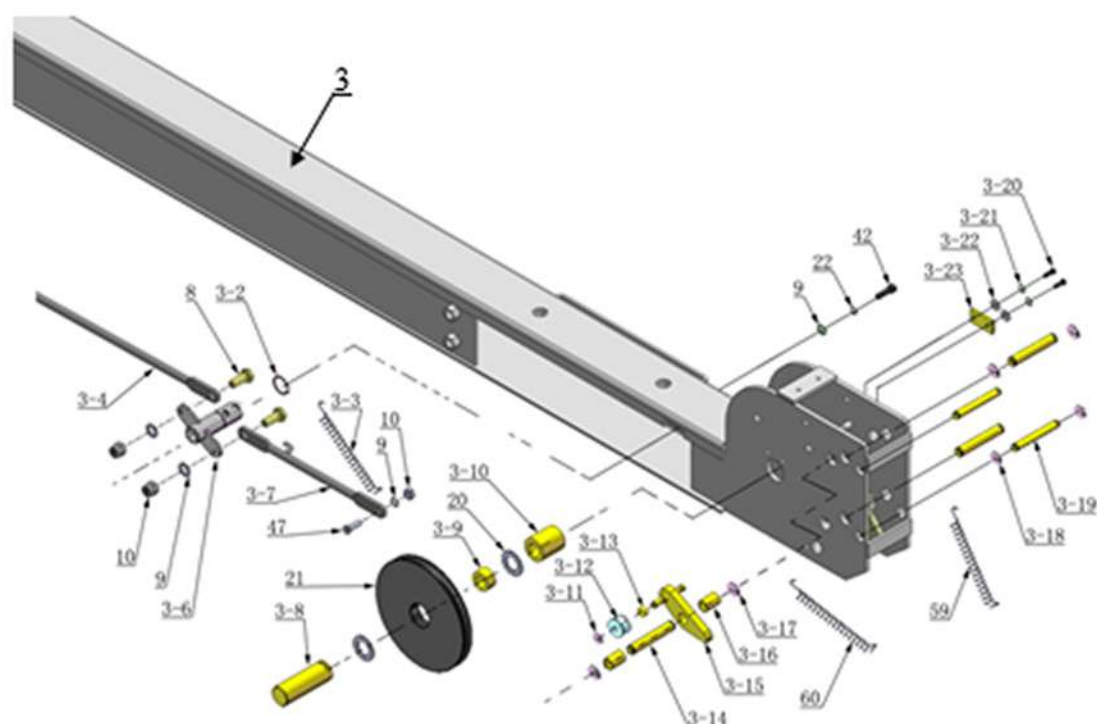


Fig.37

Item	Nº de peça	Descrição	Qtde.	Obser
3-2	10206032	Grampo de pressão $\varnothing 25$	2	
3-3	10410099	Mola $\varnothing 14 \times \varnothing 2,5 \times 100$	2	
3-4	11410063-01	Barra de conexão	2	
3-6	1104572003A	Dispositivo giratório da trava de	2	
3-7	11410064-01	Barra de conexão	2	
3-8	11420041A	Pino da polia	4	
3-9	10420132A	Bucha da polia $\varnothing 41,3 \times \varnothing 35,1 \times 20$	10	
3-10	11420040A	Luva do pino da polia	4	
3-11	10209010	Grampo de pressão $\varnothing 10$	4	
3-12	10420035	Polia de tração	4	
3-13	11420174	Espaçador	4	
3-14	11420171	Pino	12	
3-15	11420175	Trava de segurança (lados	2/ea.	
3-16	11420172	Bucha do pino	8	
3-17	10206019	Grampo de pressão $\varnothing 19$	24	
3-18	10420037	Grampo de pressão $\varnothing 16$	16	
3-19	11420038	Pino	8	
3-20	10420138	Parafuso sextavado M6*16	8	
3-21	10209149	Arruela de pressão $\varnothing 6$	8	
3-22	10420045	Arruela $\varnothing 6$	8	
3-23	11420044	Bloco limitador	4	

4.3 VISTA EXPLODIDA DA UNIDADE DE FORÇA (81513001/81513002):

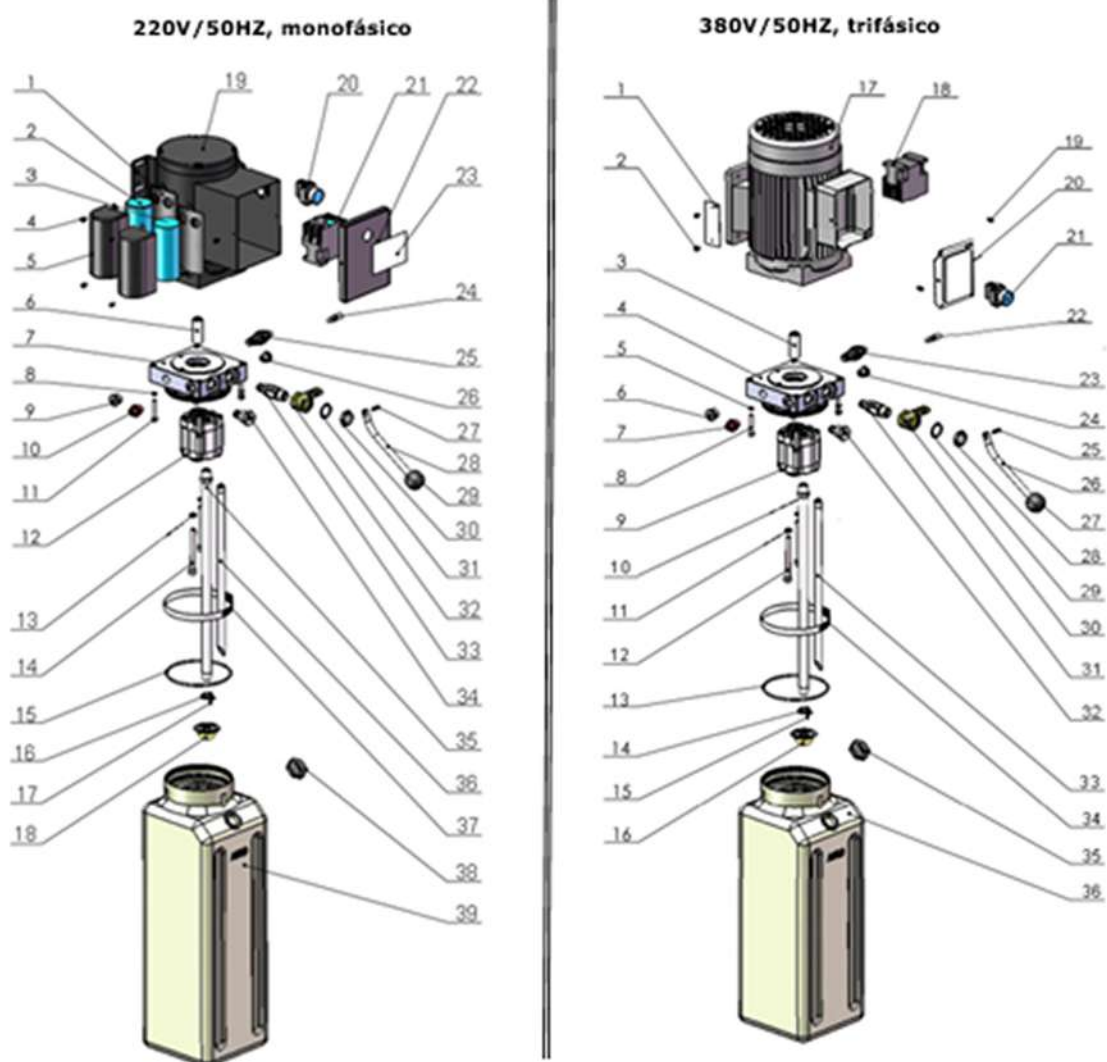


Fig.38

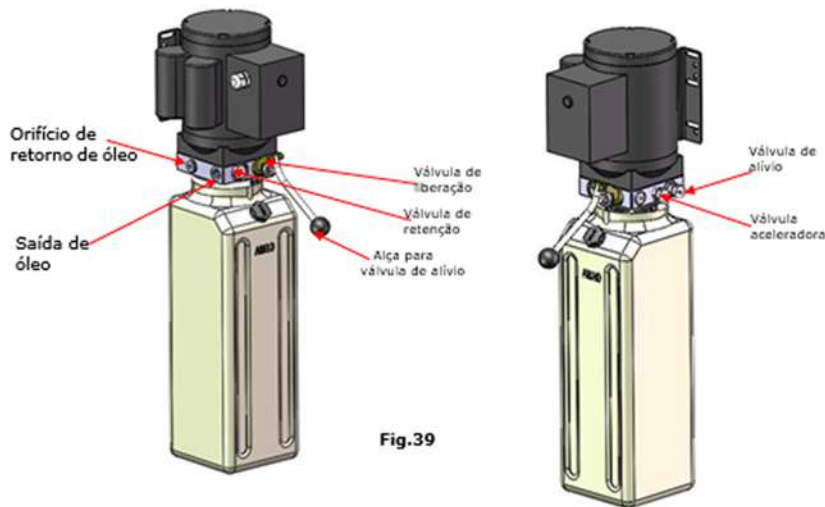
LISTA DE PEÇAS PARA 220V/50HZ, MONOFÁSICO

Item	Nº de peça	Descrição	Qtde.
1	81400180	Pastilha de borracha	2
2	81400250	Capacitor de partida	1
3	81400200	Capacitor de operação	1
4	10420148	Parafuso de cabeça abaulada com arruela	6
5	81400066	Tampa da caixa do terminal do motor	2
6	81400363	Eixo de conexão do motor	1
7	80101013	Bloco do distribuidor	1
8	10209149	Arruela	4
9	81400276	Bujão de ferro	1
10	81400259	Bujão de borracha vermelho	1
11	85090142	Parafuso sextavado	4
12	81400280	Bomba de engrenagens	1
13	10209034	Arruela	2
14	81400295	Parafuso sextavado	2
15	81400365	Anel o-ring	1
16	10209152	Abraçadeira	1
17	85090167	Ímã	1
18	81400290	Filtro	1
19	81400413	Motor de aço	1
20	10420070	Botoeira	1
21	41030055	Conector CA	1
22	81400287	Tampa da caixa terminal do motor	1
23	71111170	Rótulo da unidade de força AMGO	1
24	81400560	Válvula aceleradora	1
25	81400266	Válvula de alívio	1
26	81400284	Bujão de ferro sextavado interno	1
27	10720118	Presilha	1
28	81400451	Alça da válvula de liberação	1
29	10209020	Esfera plástica	1
30	81400421	Porca da válvula de liberação	1
31	81400422	Calço	1
32	81400449	Sede da válvula	1
33	81400567	Válvula de liberação	1
34	81400566	Válvula de Retenção	1
35	81400288	Tubo de sucção de óleo	1
36	81400289	Filtro de retorno de óleo	1
37	81400364	Abraçadeira	1
38	81400263	Tampa do tanque de óleo	1
39	81400275	Tanque de óleo	1

LISTA DE PEÇAS PARA 380V/50HZ, TRIFÁSICO

Item	Nº de peça	Descrição	Qtde.
1	71150055	Placa de identificação AMGO	1
2	81400300	Parafuso de cabeça abaulada	2
3	81400363	Eixo de conexão do motor	1
4	81400362	Bloco do distribuidor	1
5	10209149	Arruela	4
6	81400276	Bujão de ferro	1
7	81400259	Bujão de borracha vermelho	1
8	85090142	Parafuso sextavado	4
9	81400292	Bomba de engrenagens	1
10	81400288	Mangueira de sucção de óleo	1
11	10209034	Arruela	2
12	81400295	Parafuso sextavado	2
13	81400365	Anel o-ring	1
14	10209152	Abraçadeiras	1
15	85090167	Ímã	1
16	81400290	Filtro	1
17	81400439	Motor de aço	1
18	81400348	Conector CA	1
19	10420148	Parafuso de cabeça abaulada	2
20	80101022	Caixa terminal para motor	1
21	10420070	Botoeira	1
22	81400560	Válvula do acelerador	1
23	81400266	Válvula de alívio	1
24	81400284	Bujão de ferro	1
25	81400452	Pino	1
26	81400451	Alça da válvula de liberação	1
27	10209020	Esfera plástica	1
28	81400421	Porca da válvula de liberação	1
29	81400422	Arruela autotravante	1
30	81400449	Sede da válvula	1
31	81400567	Válvula de liberação	1
32	81400566	Válvula de Retenção	1
33	81400289	Mangueira de retorno de óleo	1
34	81400364	Garras	1
35	81400263	Tampa do tanque de óleo	1
36	81400275	Tanque de óleo	1

ILUSTRAÇÃO DA VÁLVULA HIDRÁULICA PARA A UNIDADE DE FORÇA



5. EXECUÇÃO DE TESTE

1. Abasteça o reservatório com aproximadamente 11 l de óleo hidráulico (Observação: Considerando a durabilidade da unidade de força, use o Óleo Hidráulico nº 46).
2. Pressione o botão UP até que os cabos fiquem tensionados. Verifique a correspondência entre os cabos e as polias. Os cabos não devem cruzar ou sair das polias.
3. Pressione o botão DOWN, trave a barra transversal nas escadas de segurança e nivele as plataformas ajustando as porcas nas escadas de segurança. Aperte as porcas superior e inferior das escadas de segurança após o nivelamento.
4. Ajuste a tensão dos cabos por meio das porcas de ajuste. Para um ajuste síncrono, é necessário operar o elevador para cima e para baixo por várias vezes. Após ajustar o cabo, lembre-se que as duas porcas do cabo devem ser apertadas uma contra a outra até que as quatro travas de segurança possam ser travadas ou liberadas ao mesmo tempo.
5. Ajuste a folga entre a coluna e a corrediça da barra transversal para garantir que a corrediça consiga correr pela coluna suavemente. Não aperte a corrediça.
6. Após realizar o ajuste da corrediça, opere o elevador com carga. Opere o elevador com as plataformas na posição baixa primeiro. Certifique-se que as plataformas possam subir e descer sincronicamente e o dispositivo de segurança possa travar e liberar sincronicamente. Em seguida, faça o elevador subir completamente. Se houver algo inadequado, repita o ajuste acima.

5. EXECUÇÃO DE TESTE

Diagrama de circuito do sistema hidráulico

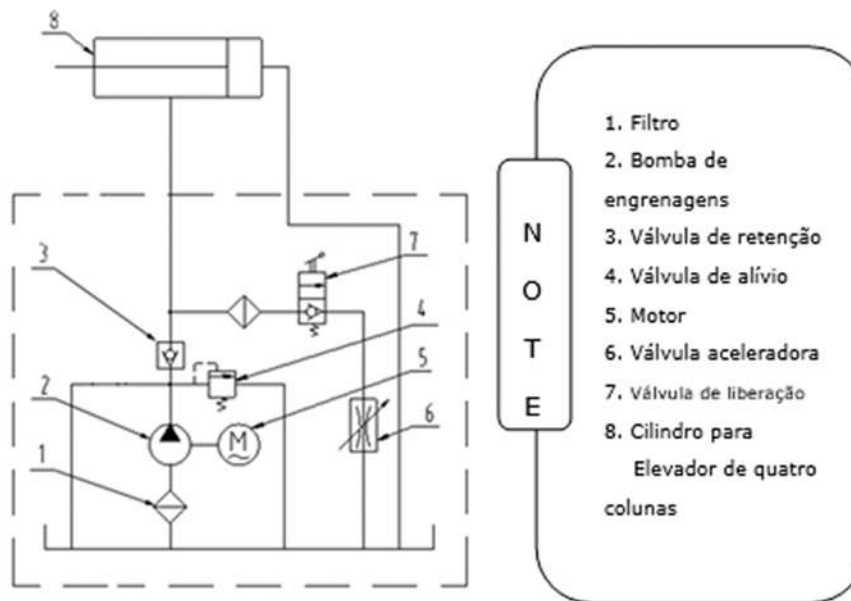


Fig.40

6. INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

Para levantar o veículo

1. Mantenha o ambiente próximo ao elevador limpo.
2. Conduza o veículo até a plataforma e acione o freio.
3. Retire a rampa de acesso, instale as placas do batente nas rodas traseiras na rampa de acesso.
4. Ligue a energia e pressione o botão de controle, levante o elevador para a posição de trabalho.

Observação: certifique-se que o veículo esteja parado ao levantar o elevador.

5. Pressione a alça da válvula de liberação para travar o elevador na posição de segurança. Certifique-se que o dispositivo de segurança esteja travado na mesma altura.

Para abaixar o veículo

1. Verifique a folga ao redor e embaixo do elevador, com apenas o operador na área do elevador.
2. Pressione o botão de controle. O elevador será levantado por 3-5 segundos, pressione a alça de liberação de segurança. Com o dispositivo de segurança liberado, pressione a alça de liberação de segurança com a outra mão. O elevador começará a abaixar automaticamente.
3. Afaste o veículo quando o elevador descer até a posição mais baixa. Retire as placas do batente da roda traseira, instale a rampa de acesso e saia do elevador.
4. Desligue a alimentação.

7. PROGRAMA DE MANUTENÇÃO

Mensalmente:

1. Lubrifique o cabo com lubrificante;
2. Verifique a conexão dos cabos, parafusos e pinos para garantir a montagem adequada;
3. Faça uma inspeção visual de todas as mangueiras/linhas hidráulicas quanto a possíveis desgastes ou fugas;
4. Lubrifique todos os rolos e dispositivos de segurança com óleo para engrenagens 90wt. ou equivalente.

A cada seis meses:

1. Faça uma inspeção visual de todas as partes móveis quanto a possíveis desgastes, interferências ou danos.
2. Verifique e ajuste, conforme necessário, a tensão do equalizador para garantir uma elevação uniforme.
3. Verifique o prumo das colunas.

Manutenção do cilindro de óleo:

Para estender a vida útil do cilindro de óleo, opere de acordo com os seguintes requisitos:

1. Recomenda-se utilizar óleo hidráulico antidesgaste N46.
2. O óleo hidráulico dos elevadores deve ser substituído regularmente durante o uso. Substitua o óleo hidráulico 3 meses após a primeira instalação. Substitua o óleo hidráulico uma vez por ano depois.
3. Faça pelo menos uma viagem completa por dia. Faça a exaustão do ar do sistema, o que pode prevenir a corrosão do cilindro e danos às vedações causados pela presença de ar ou água no sistema.
4. Proteja a superfície externa da haste do pistão do cilindro de óleo contra batidas e arranhões. Limpe imediatamente os detritos no anel antipoeira do cilindro de óleo e na haste do pistão.

8. SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA	SOLUÇÃO
O motor não funciona	<ol style="list-style-type: none"> 1. O botão de partida não funciona 2. As conexões da fiação não estão em bom estado 3. Motor queimado 4. O contator CA está queimado 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Substitua o botão de partida 2. Substitua todas as conexões da fiação 3. Conserte ou substitua o motor 4. Substitua o contator CA
O motor funciona, mas o elevador não sobe	<ol style="list-style-type: none"> 1. O motor está funcionando no sentido inverso 2. Danos na válvula de liberação 3. Danos na bomba de engrenagens 4. Danos da válvula de alívio ou na válvula de retenção 5. Nível baixo de óleo 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Inverta os dois fios de alimentação 2. Conserte ou substitua 3. Conserte ou substitua 4. Conserte ou substitua 5. Abasteça o tanque
O elevador não fica levantado	<ol style="list-style-type: none"> 1. Válvula de liberação fora de serviço 2. Dano na válvula de alívio ou na válvula de retenção. 3. Vazamentos no cilindro ou nas conexões 	Conserte ou substitua
O elevador sobe muito lentamente	<ol style="list-style-type: none"> 1. A linha de óleo está obstruída 2. O motor está funcionando em baixa tensão 3. Óleo misturado com ar 4. Vazamento na bomba 5. Excesso de carga no elevador 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Limpe a linha de óleo 2. Verifique o sistema elétrico 3. Encha o tanque 4. Conserte ou substitua a bomba 5. Verifique a carga
O elevador não consegue abaixar	<ol style="list-style-type: none"> 1. O dispositivo de segurança não está acionado 2. Dano na válvula de liberação 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Opere novamente 2. Conserte ou substitua


9. DESCARTE

Quando o elevador de vagas não atender aos requisitos de uso normal e tiver de ser descartado, cumpra as leis e regulamentos locais.

MAHOVI

MANUAL
MAH-3046

 WWW.MAHOVI.COM.BR

 Rua Júlio Lopes Manzano, 45 | Jardim São Marcos | 18056-550 | Sorocaba - SP