

MAHOVI

MANUAL
MAH-6002



MAH-6002

MANUAL DE INSTRUÇÃO E MANUTENÇÃO

MODELO: MAH-6002

Balanceadora de pneus para veículos.



⚠ Leia todo o manual cuidadosamente antes da instalação ou operação do elevador

WWW.WALTRI.COM.BR

Índice

1. Introdução.....	5
2. Especificações e características.....	5
2.1 Especificação.....	5
2.2 Características.....	5
2.3 Ambiente de trabalho.....	5
3. Constituição do balanceador dinâmico.....	6
3.1 Máquina.....	6
3.2 Sistema elétrico	6
4. Instalação do balanceador dinâmico.....	7
4.1 Abertura e verificação.....	7
4.2 Instalação da máquina.....	7
4.3 Instalação do capô.....	7
4.4 Instalação do pino roscado do eixo de acionamento.....	7
5. Painel de controle de LED e teclas de função.....	8
5.1 Conteúdo do display de LED	8
5.2 Significado do LED.....	9
5.3 Significado da tecla de função.....	9
6. Instalação e desmontagem da roda.....	10
6.1 Verificação da roda.....	10
6.2 Instalação da roda.....	10
6.3 Desmontagem da roda.....	10
7. Métodos de entrada de dados do aro.....	10
7.1 Estado de ativação da máquina.....	10
7.2 Método de entrada de dados para o modo de balanço dinâmico.....	11
7.3 Método de entrada de dados do modo ALU-S.....	12
8. Calibração da escala de medidas.....	13
8.1 Calibração da escala de distância do aro.....	13
8.2 Calibração da escala de diâmetro.....	13
8.3 Calibração da escala de largura.....	14
9. Autocalibração do balanceador.....	14
10. Operação de balanceamento da roda.....	15
10.1 Operação de mudança de modo de equilíbrio.....	15
10.2 Processo normal de operação em modo de equilíbrio.....	16
10.3 Processo de operação em modo de equilíbrio ALU-S.....	17
Processo de colocação manual de contrapeso.....	17
Processo de colocação automática de contrapeso na partição.....	17
10.4 Processo de operação do modo M1 a M3.....	18
10.5 Processo de operação de equilíbrio estático (ST)	18
10.6 Modo de contrapeso Esconder-Prender.....	18
Operação de colocação manual dividida.....	19
Operação de colocação automática dividida.....	19
10.7 Recálculo.....	19

11.Otimização do desequilíbrio.....	19
12.Operação de conversão de grama e Oz.....	20
13.Operação de conversão POL e MM.....	21
14.Função e configuração do capô de proteção.....	21
15.Outras configurações de funções.....	21
15.1 Configurações de exibição de valores mínimos.....	21
15.2 Dica de tom-chave sobre configurações de funções.....	22
15.3 Ajustes de luminosidade do monitor.....	22
15.4 Configurações de medida automática de largura.....	22
16.Função de autoteste da máquina.....	22
16.1 LED e verificação do indicador luminoso.....	23
16.2 Verificação do sinal do sensor de posição.....	23
16.3 Verificação do sinal do sensor de distância.....	23
16.4 Verificação do sinal do sensor de diâmetro.....	23
16.5 Verificação do sinal do sensor de largura.....	23
16.6 Verificação do sinal do sensor de pressão.....	24
17.Proteção de segurança e solução de problemas.....	24
17.1 Proteção de segurança.....	24
17.2 Solução de problemas.....	24
18.Manutenção.....	26
18.1 Manutenção diária por não profissionais.....	26
18.2 Manutenção por profissionais.....	26
19.Iluminação LED (opcional).....	27
20.Ajuste de laser (opcional).....	27
20.1 Ajuste de laser.....	27
20.2 Operação da função laser.....	29
21.Lista de códigos de problemas-erro.....	30
22.Diagrama do esquema de fornecimento de energia.....	31
22.1 Conexão 220V.....	31
22.2 Conexão 380V.....	31
23.Desenhos explodidos.....	32
24.Lista de peças de reposição.....	36
Desenhos explodidos e lista de peças de reposição da Versão S.....	37
Dispositivo de freio a disco (opcional).....	38
Desenhos explodidos e lista de peças de reposição.....	39
Lista de acessórios.....	40
Figura Anexo 1 Diagrama do circuito do sistema.....	41

1.Introdução

Uma roda desequilibrada fará a roda saltar e o volante oscilar durante a condução. Ela pode confundir o motorista ao dirigir, aumentar a fenda da área de combinação do sistema de direção, danificar o amortecedor de vibrações e as partes da direção e aumentar a probabilidade de acidentes de trânsito. Um volante balanceado evitará todos estes problemas.

Este equipamento adota o novo Circuito Integrado de Grande Escala LSI (do inglês, Large Scale Integrated Circuit) para constituir o sistema de hardware que adquire processos e calcula informações em alta velocidade. Leia o manual cuidadosamente antes de operar o equipamento para garantir uma operação normal e segura. Deve ser evitada a desmontagem ou substituição das peças do equipamento. Quando precisar de reparos, entre em contato com o departamento de serviço técnico. Antes de balancear, certifique-se de que a roda esteja bem fixada na flange. O operador deve usar uma trava de ajuste apertado para evitar que fique pendurada. O não-operador não liga o equipamento. Não utilizar se estiver fora da gama de funções indicadas no manual.

2.Especificações e características

2.1 Especificação

Peso máximo da roda:	65Kg
Potência do motor:	200W
Alimentação de energia:	220 V/50Hz
Precisão do balanceamento:	±1g
Velocidade de rotação:	200R/min
Duração do ciclo:	8segundos
Diâmetro do aro:	10"-24"(256 mm-610 mm)
Largura do aro:	1,5"-20"(40 mm-510 mm)
Ruído:	<70dB
Peso líquido:	105Kg
Dimensões:	960 mm×760 mm×1160 mm

2.2 Características

Adota visor de 9 LEDs, função de operação com indicador flexível.

Vários modos de balanceamento podem realizar contrapesos para colar, grampear ou prender e esconder, etc.

Introduz os dados do aro automaticamente por escala de medida.

Autocalibrador inteligente e função de autorrotulagem da escala de medida. Função de autodiagnóstico e proteção.

Aplicável para vários aros de estrutura de aço e estrutura de duralumínio.

2.3 Ambiente de trabalho

Temperatura:	5-50°C
Altura acima do nível do mar:	≤4000m
Umidade:	≤85%

3. Constituição do balanceador dinâmico

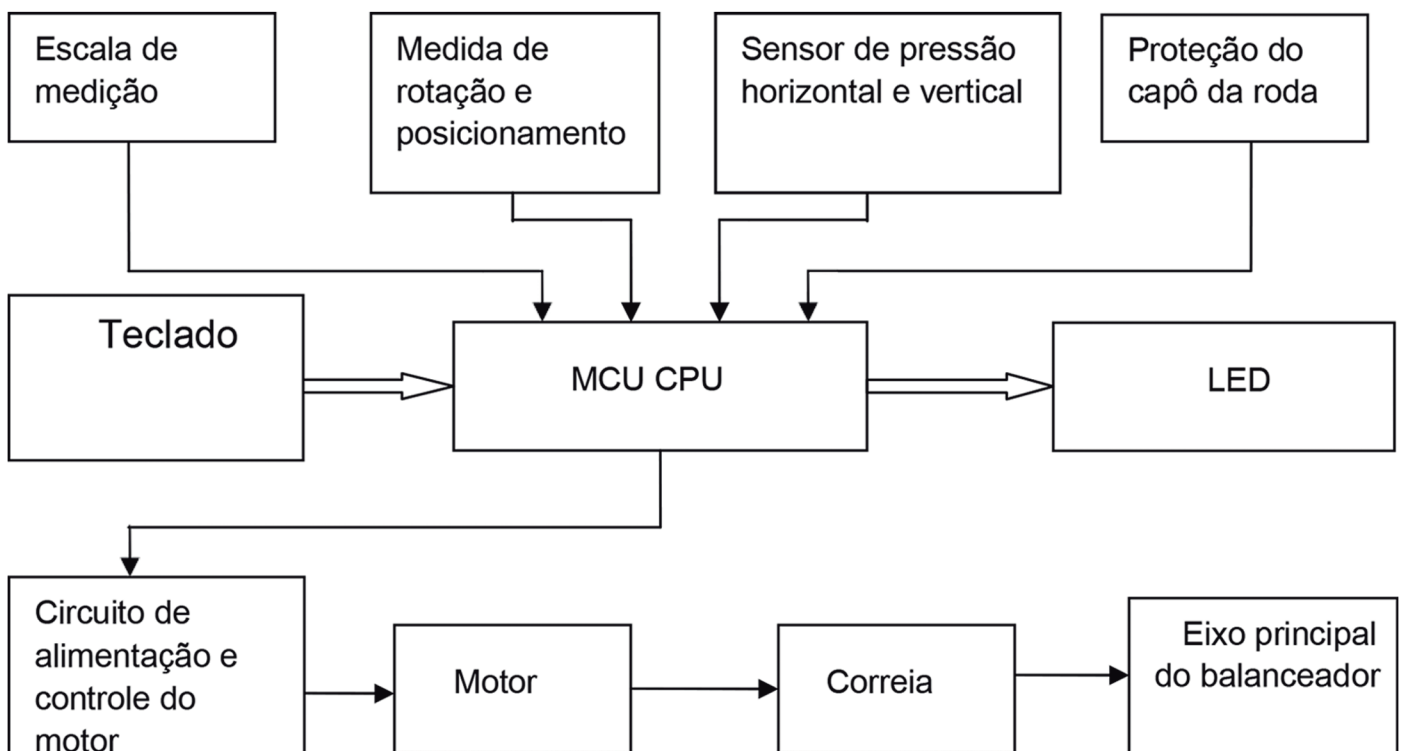
Dois componentes principais do equilibrador dinâmico são: máquina e eletricidade.

3.1 Máquina

A peça da máquina consiste em suporte, suporte de balanço e eixo principal; estes são fixados juntos na estrutura.

3.2 Sistema elétrico

1. O sistema microcomputador é composto pelo LSI, também pelo novo sistema de CPU MCU de alta velocidade e teclado.
2. Escala de medida automática.
3. O sistema de teste de velocidade e posicionamento consiste em engrenagem e acoplador opto-eletrônico.
4. Circuito de controle e alimentação do motor assíncrono bifásico.
5. Sensor de pressão horizontal e vertical.
6. Proteção do capô.



4. Instalação do balanceador dinâmico

4.1 Abertura e verificação

Abra a embalagem e verifique se há peças danificadas. Se houver algum problema, não utilize o equipamento e entre em contato com o fornecedor. Os acessórios padrão com equipamento são mostrados a seguir:

- Parafuso do eixo de acionamento 1
- Alicates de balanceamento 1
- Chave Allen 1
- Paquímetro 1
- Porca de travamento 1
- Adaptador (cone) 4
- Contrapeso (100 g) 1
- Capô de proteção 1

4.2 Instalação da máquina

4.2.1 O balanceador deve ser instalado sobre cimento sólido ou solo similar, o solo não solidificado pode trazer erros de medição.

4.2.2 Deve haver 50 cm ao redor do balanceador para poder operar convenientemente.

4.2.3 Coloque chumbadores nos orifícios de montagem da base do balanceador para fixar o balanceador.

4.3 Instalação do capô

Instale a armação do capô no equipamento (opcional): conecte o tubo do capô de proteção no deslocamento do capô (atrás do gabinete), depois fixe com parafusos M10×65.

4.4 Instalação do pino roscado do eixo de acionamento

Instale o pino roscado do eixo de acionamento no eixo principal com parafuso M10 × 150, depois aperte o parafuso. (Consulte a figura 4-1)

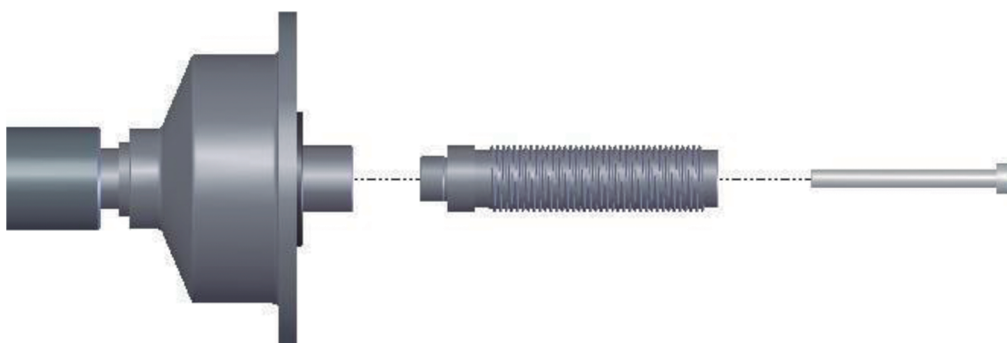


Figura 4-1

(Aviso: uma roda pode ser instalada no eixo principal antes de aparafusar, depois segure a roda pelas mãos para evitar que o eixo principal gire junto com o parafuso).

5. Painel de controle de LED e teclas de função

5.1 Conteúdo do display de LED

LED 5: quando você inserir os dados da dimensão, o LED exibirá o valor 'a'; após a medição, exibirá o peso do desequilíbrio interno.

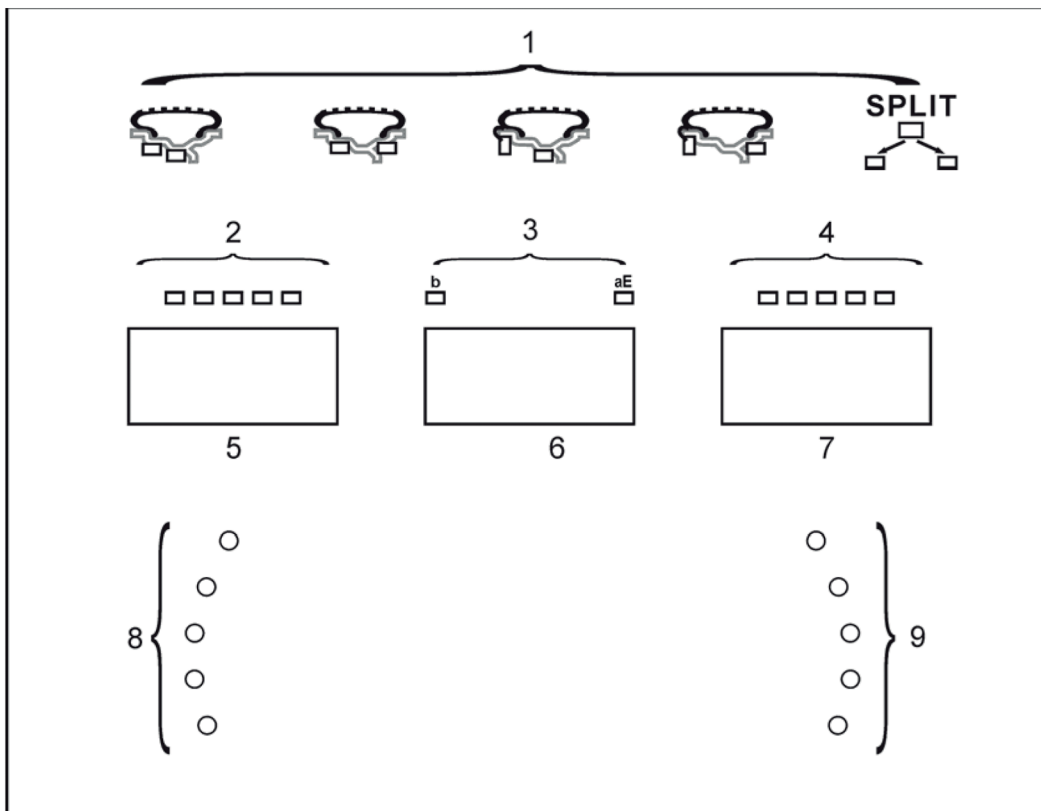
LED 6: quando você inserir os dados da dimensão, o LED irá basear o valor 'b' ou valor 'aE' do modo de exibição diferente, e quando a configuração da função irá exibir o menu de seleção.

LED 7: quando você inserir os dados da dimensão, o LED exibirá o valor 'd', e após a medição exibirá o peso do desequilíbrio externo.

Nome das peças do painel de controle

1. Luz indicadora do modo de balanço
2. Luz indicadora da posição para prender no interior
3. Luz de conteúdo do display LED 6
4. Luz indicadora da posição para prender exterior
5. LED 5
6. LED 6
7. LED 7
8. Luz de posição de peso de balanço interno
9. Luz de posição de peso de balanço externo

Exibição no painel de controle LED



5.2 Significado do LED

Luz indicadora da posição para prender o peso de equilíbrio interno.

Modo ALU-S indica a posição para prender o peso de equilíbrio interno Luz indicadora da posição para prender o peso de equilíbrio externo.

O modo ALU-S indica a posição para prender o peso de equilíbrio externo Luz indicadora do modo de equilíbrio.

Indica o modo de equilíbrio atual

Luz indicadora da posição do peso de equilíbrio interno.

Indica a posição do peso de equilíbrio interno quando todas as luzes indicadoras de peso estiverem acesas na luz indicadora de posição de peso externo de equilíbrio.

Indica a posição do peso de equilíbrio externo quando todas as luzes indicadoras de peso estiverem acesa.

5.3 Significado das teclas de função

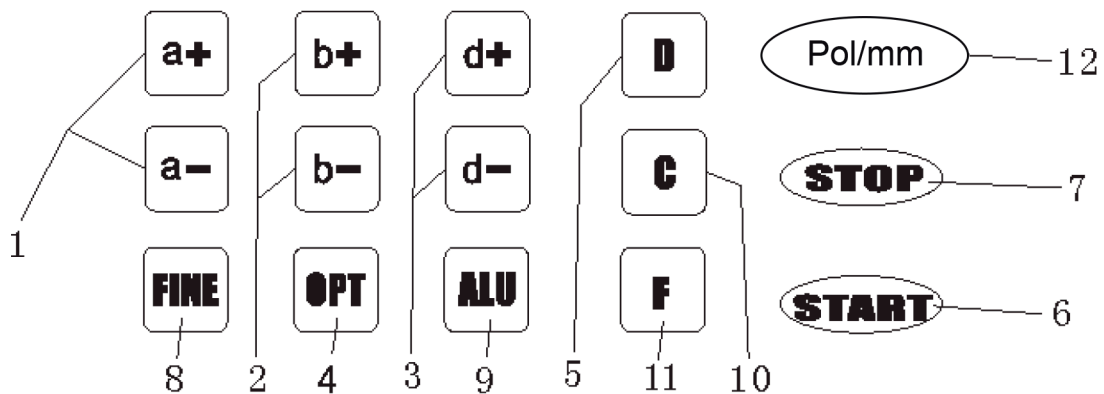


Figura 5-2

- 1- Botões, configuração manual de DISTÂNCIA (a)
- 2- Botões, configuração manual de LARGURA (b)
- 3- Botões, configuração manual do DIÂMETRO (d)
- 4- Botão, otimização do desequilíbrio e do desequilíbrio dividido
- 5- Botão, autodiagnóstico, autocalibração e desequilíbrio dividido
- 6- Botão, início do ciclo
- 7- Botão, emergência e seleção de funções especiais
- 8- Botão, inclinação e limiar da indicação de desequilíbrio
- 9- Botão, seleção do modo de correção "ALU"
- 10- Botões para recálculo e autocalibração
- 11- Seleção, correção "ESTÁTICO" ou "DINÂMICO"
- 12- Seleção de dimensões, polegada/mm

NOTA: Use apenas os dedos para apertar os botões. Nunca utilize as pinças de contrapeso ou outros objetos pontiagudo

6. Instalação e desmontagem da roda

6.1 Verificação da roda

A roda deve estar limpa, sem areia ou pó, e sem todos os contrapesos primários da roda. Verifique a pressão dos pneus até o valor nominal. Verifique o posicionamento plano do aro e se os furos de montagem estão deformados.

6.2 Instalação da roda

6.2.1 Seleccione o cone ideal para o furo central quando houver um furo central no aro.

6.2.2 Existem duas maneiras de instalar a roda: A. Posicionamento positivo; B. Posicionamento negativo.

6.2.2.1 Posicionamento positivo (consulte a figura 6-1):

O posicionamento positivo é comumente usado. Ele opera facilmente e é aplicável para vários aros de estrutura de aço comum e estrutura fina de duralumínio.

6.2.2.2 Posicionamento negativo (consulte a figura 6-2):

O posicionamento negativo é usado para garantir que o furo interno do aro de aço e o eixo principal estejam posicionados com precisão quando o exterior da roda está deformado. Aplicar a todos os aros de aço, especialmente aros de aço grossos.

6.2.3 Instalar a roda e o cone no eixo principal. Garantir que o cone possa fixar a roda antes de aparafusar a alavanca. A roda pode girar após o aparafusamento.

6.3 Desmontagem da roda

6.3.1 Desmontar a alavanca e o cone.

6.3.2 Levante a roda e, em seguida, retire do eixo principal.



Figura 6-1



Figura 6-2

Nota: não deslize a roda sobre o eixo principal para evitar que o eixo principal seja arranhado durante a instalação e desmontagem da roda.

7. Métodos de entrada da dados do aro

7.1 Estado de ativação da máquina

Após a ativação da máquina, ela inicia a inicialização automaticamente. A inicialização será concluída após dois segundos. A máquina entra em modo dinâmico natural (contrapesos de fixação no plano de correção dos dois lados do aro) automaticamente, como na Figura 7-1, pronta para a entrada da dados do aro.

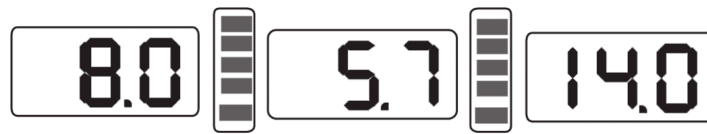


Figura 7-1

7.2 Método de entrada de dados para o modo de balanço normalmente dinâmico

7.2.1 Após a ativação da máquina, ela entra no modo de equilíbrio normal

7.2.2 Entrada de dados do aro

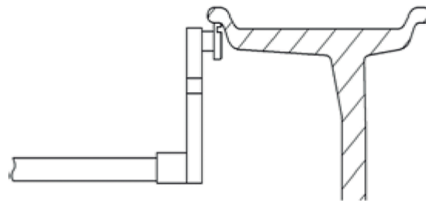


Figura 7-2

Gire a escala de medida, puxe a cabeça da escala para dentro do côncavo na borda do aro, figura 7-2, primeiro LED apagado, depois exibe figura 7-3, aguardando colocar de volta a escala.

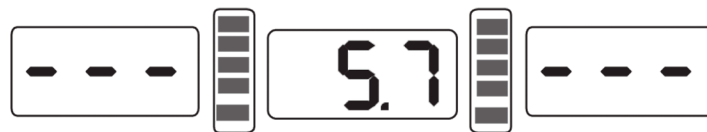


Figura 7-3

Quando a escala volta à posição zero, o valor do display LED são os dados do aro.

7.2.3 Quando os valores de medição com valor de fato do aro diferem, você precisa autocalibrar as escalas e então medir novamente ou inserir manualmente os dados do aro.

7.2.4 Entrada de dados da largura do aro

7.2.4.1 Coloque a cabeça da escala de largura na borda externa do aro, figura 7-4. Primeiro, todos os LEDs apagados, depois exibe figura 7-5, aguardando colocar a escala de volta.



Figura 7-4

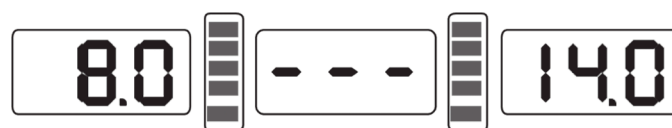


Figura 7-5

Quando a escala de largura voltar à posição zero, o LED será exibido na figura 7-1.

7.2.4.2 Quando os valores de medição com valor de fato do aro diferem, você precisa autocalibrar as escalas de largura e então medir novamente ou inserir manualmente os dados do aro.

7.3 Método de entrada de dados do modo ALU-S

Normalmente para mudar do modo normal para outro modo, não é necessário inserir os dados do aro novamente, basta pressionar a tecla ALU para mudar para o modo selecionado diretamente, somente o modo ALU-S tem método de entrada especial, o meio ALU-S é modo especial, abaixo apresentam-se os dois modos (Figura 7-6):



Figura 7-6

Figura 7-7 ou 7-8. Gire a escala de medida, puxe a cabeça da escala para dentro do aro (FI) (esta posição é sua seleção para colar o peso de equilíbrio no interior), meça a distância (a) e o diâmetro (dl) do interior do aro figura 7-9, então continue girando a escala de medida, puxe a cabeça da escala para fora do aro (FE) (esta posição é sua seleção para interior o peso de equilíbrio no exterior), meça a distância (aE) e o diâmetro (dE) do exterior do aro figura 7-10, entre no modo ALU-S.

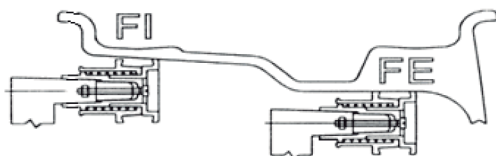


Figura 7-7

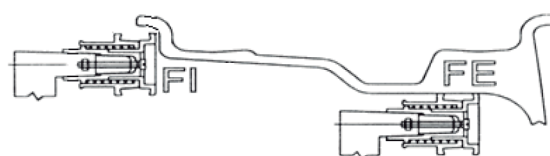


Figura 7-8

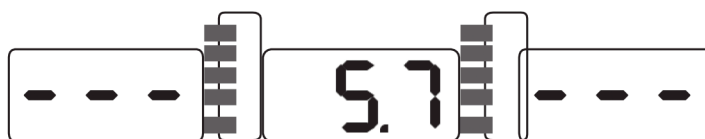


Figura 7-9



Figura 7-10

Quando a escala voltar à posição zero, será exibido o valor aE e dl no LED. Pressionando a+, apode-se ajustar um valor; pressionando b+, b- pode-se ajustar o valor aE; pressionando d+, d- pode-se ajustar o valor dl; pressionando FINE o LED exibirá o valor dE, mantenha pressionada a tecla FINE e pressione d+, d- para ajustar o valor dE.

8. Calibração da escala de medidas

A escala de medidas foi rotulada antes de sair da fábrica, mas o valor rotulado pode variar por causa do transporte. Portanto, os usuários podem etiquetá-la eles mesmos antes de usar o equilibrador.

Após a ativação, a inicialização é concluída. Assim, os usuários podem etiquetar a escala de medida

8.1 Calibração da escala de distância do aro

8.1.1 Pressione e segure a tecla STOP e pressione a tecla FINE, figura 8-1, pressione a tecla STOP ou a tecla C para sair.



Figura 8-1

8.1.2 Mova a escala para a posição 0 (zero), pressione a tecla ALU, figura 8-2, pressione a tecla STOP ou a tecla C para sair.



Figura 8-2

8.1.3 Mova a escala para 15, pressione a tecla ALU, figura 8-3, fim da autocalibração, coloque de volta a escala de medida.



Figura 8-3

8.2 Calibração da escala de diâmetro

8.2.1 Instale o pneu de tamanho médio no eixo principal, pressione e segure a tecla STOP, e pressione a tecla OPT, figura 8-4, pressione a tecla STOP para sair;



Figura 8-4

8.2.2 Pressione d+ ou d- ajuste o valor do diâmetro atual do aro, pressione a tecla ALU, figura 8-5;



Figura 8-5

8.2.3 Mova a escala, coloque a cabeça da escala na borda interna do aro figura 7-2, pressione a tecla ALU, figura 8-3, extremidade de autocalibração, coloque a escala de volta.

8.3 Calibração da escala de largura

8.3.1 Pressione e segure a tecla STOP e pressione b+ ou b-, figura 8-6, pressione a tecla STOP para sair;



Figura 8-6

8.3.2 Pressione a tecla ALU, figura 8-7, pressione a tecla STOP para sair;



Figura 8-7

8.3.3 Mova a escala de largura, coloque a cabeça da escala no plano de flange do eixo principal figura 8-8, pressione a tecla ALU figura 8-3, final de calibração, coloque a escala de volta.

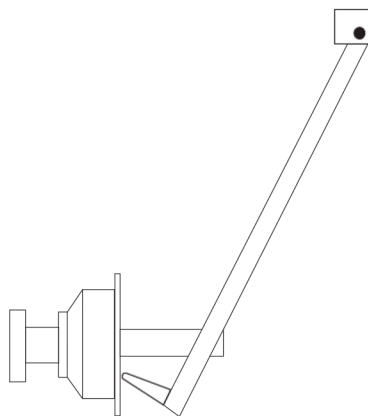


Figura 8-8

9. Autocalibração do balanceador

A autocalibração do balanceador foi concluída antes da saída da fábrica, mas o parâmetro do sistema pode variar devido ao transporte de longa distância ou ao uso a longo prazo, o que pode causar erro. Portanto, os usuários podem fazer a autocalibração após um período de tempo.

9.1 Após a ativação da máquina, a inicialização é concluída, figura 7-1, instale um contrapeso de lata e comparativamente equilibre o pneu de tamanho médio, siga o passo 7 de entrada de dados do aro;

9.2 Pressione a tecla D e a tecla C, figura 9-1, (feche o capô de proteção), pressione a tecla START, indo para o próximo passo, pressione a tecla STOP ou a tecla C para sair;



Figura 9-1

9.3 Após a parada do eixo, figura 9-2, (abra o capô de proteção) prenda um contrapeso de 100 gramas em qualquer lugar fora da borda, (feche o capô de proteção) pressione a tecla START, indo para o próximo passo, pressione a tecla STOP ou a tecla C para sair;



Figura 9-2

9.4 Depois que o eixo parar, figura 9-3, a calibragem termina. Desmonte o pneu, agora o balanceador está pronto para trabalhar.



Figura 9-3

NOTA: Quando estiver realizando a autocalibração, os dados de entrada do aro devem estar corretos, o contrapeso de 100 gramas deve estar correto, caso contrário o resultado da autocalibração será errado, a autocalibração errada fará com que a medida de precisão do balanceador diminua.

10. Operação de balanceamento da roda

10.1 Operação de mudança de modo de equilíbrio

10.1.1 Interruptor de modo de equilíbrio dinâmico e estático: pressione a tecla F.

Modo de equilíbrio dinâmico: prenda um contrapeso na borda interna e externa do aro (modo de equilíbrio normal tolerante ao balancim), figura 10-1.

Modo ST: modo de medida de equilíbrio estático, coloque o contrapeso no meio do aro, figura 10-2.

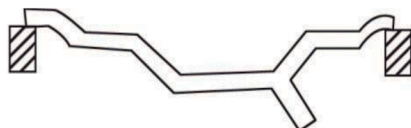


Figura 10-1



Figura 10-2

10.1.2 Interruptor de comutação do modo de equilíbrio ALU (chave ALU), comuta o sistema CPU entre o modo ALU-S~ALU-3.

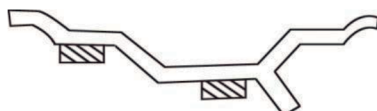


Figura 10-3

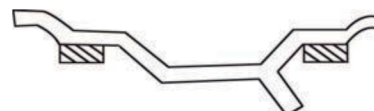


Figura 10-4

Modo ALU-S: prenda o contrapeso em duas posições do raio do aro, figura 10-3.

Modo ALU-1: prenda o contrapeso no interior e no exterior do raio do aro, figura 10-4.

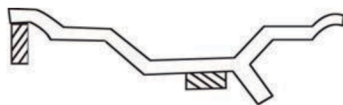


Figura 10-5

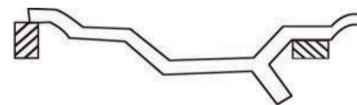


Figura 10-6

Modo ALU-2: prenda o contrapeso na borda interna do aro, prenda o contrapeso na parte externa (dentro do raio), figura 10-5.

Modo ALU-3: prenda o contrapeso na borda interna do aro, prenda o contrapeso na parte externa (fora do raio), figura 10-6.

Modo de divisão de contrapeso e modo Esconder-Prender: Modo ALU-S, se for a posição externa (dentro do raio) do contrapeso entre dois raios, o modo ALU-S pode dividir o contrapeso por dois. Para contrapeso dividido, basta colocar atrás dos dois raios perto do contrapeso anterior, a fim de esconder o contrapeso figura 10-7.



10.2 Processo normal de operação em modo de equilíbrio

10.2.1 Siga a figura 7.2 entrada de dados do aro.

10.2.2 Coloque o capô de proteção e pressione a tecla START, gire a roda, quando parar aparecerá o LED nos dois lados da roda com peso desequilibrado, quando o LED do maio aparecer OPT, poderá otimizar o desequilíbrio.

10.2.3 Gire a roda devagar, quando a luz indicadora da posição do contrapeso interno estiver acesa, coloque o contrapeso correspondente na posição 12 horas na parte interna do aro, figura 10-8.

10.2.4 Gire a roda devagar, quando a luz indicadora de posição de contrapeso externa estiver acesa (figura 5-1(8)), prenda o contrapeso correspondente na posição 12 horas na parte externa do aro, figura 10-9;

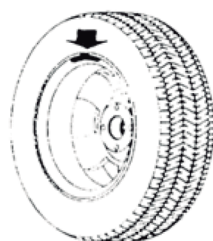


Figura 10-8

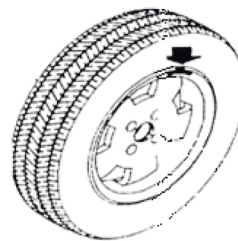


Figura 10-9

10.3 Processo de operação em modo de equilíbrio ALU-S

Processo de colocação manual de contrapeso

10.3.1 Siga a figura 7.3 entrada de dados do aro.

10.3.2 Coloque o capô de proteção e pressione a tecla START, gire a roda, quando parar aparecerá o LED nos dois lados da roda com peso desequilibrado, quando o LED do meio aparecer OPT, poderá otimizar o desequilíbrio.

10.3.3 Gire a roda devagar, quando a luz indicadora de posição do contrapeso interno estiver acesa (figura 5-1(8)), após seguir a figura 7-8 de entrada de dados do aro, o próximo passo é seguir a figura 10-10 do lado esquerdo, prenda o contrapeso na posição de 12 horas na parte interna do aro.

10.3.4 Gire a roda devagar, quando a luz indicadora de posição de contrapeso interna estiver acesa (figura 5-1(9)), prenda o contrapeso correspondente na posição 12 horas na parte externa do aro, figura 10-10 lado direito;

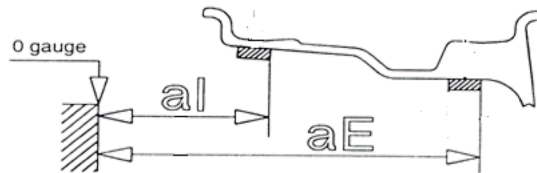


Figura 10-10

Processo de colocação automática de contrapeso na partição

10.3.5 Siga a figura 7.3 entrada de dados do aro

10.3.6 Coloque o capô de proteção e pressione a tecla START, gire a roda, quando parar aparecerá o LED nos dois lados da roda com peso desequilibrado, quando o LED do meio aparecer OPT, poderá otimizar o desequilíbrio.

10.3.7 Se seguir a figura 7-8 de entrada de dados do aro, depois siga a figura 10.2.3 prender contrapeso na borda interna do aro. Pressione a tecla STOP e a tecla ALU, o LED do meio exibe ----, siga 10.3.9 colocar contrapeso no lado externo do aro.

10.3.8 Se for seguido 7-7 entrada de dados do aro, pressione a tecla STOP e a tecla ALU, o LED do meio exibe ----, insira o contrapeso correspondente na ranhura da cabeça da balança, gire lentamente a roda, quando a luz indicadora da posição do contrapeso interno (figura 5-1(8)) estiver acesa, faça a triagem da escala, quando a luz indicadora da posição do contrapeso interno (figura 5-1(2)) estiver acesa, gire a escala, prenda o contrapeso no aro, figura 10-11;

10.3.9 Insira o contrapeso correspondente na ranhura do cabeçote de escala, gire lentamente a roda, quando a luz indicadora da posição do contrapeso externo (figura 5-1(9)) estiver acesa, faça a triagem da escala, quando a luz indicadora da posição do contrapeso interno (figura 5-1(4)) estiver acesa, gire a escala, prenda o contrapeso no aro, figura 10-11;

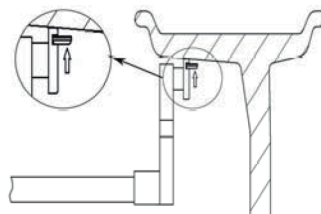


Figura 10-11

10.4 Processo de operação do modo M1 a M3

10.4.1 Siga 7.2 entrada de dados do aro;

10.4.2 Pressione a tecla ALU, mude para o modo de equilíbrio correspondente.

10.4.3 Coloque o capô de proteção e pressione a tecla START, gire a roda, quando parar aparecerá o LED nos dois lados da roda com peso desequilibrado, quando o LED do meio aparecer OPT, poderá otimizar o desequilíbrio.

10.4.4 Gire a roda devagar, quando a luz indicadora da posição do contrapeso interno estiver acesa (figura 5-1(8)), siga o modo diferente coloque ou prenda o contrapeso na posição 12 horas na parte interna do aro.

10.4.5 Gire a roda devagar, quando a luz indicadora de posição de contrapeso externa estiver acesa (figura 5-1(9)), siga o modo diferente coloque ou prenda o contrapeso correspondente na posição 12 horas na parte externa do aro.

10.5 Processo de operação de equilíbrio estático (ST)

10.5.1 Siga 7.2 entrada de dados do aro;

10.5.2 Pressione a tecla F, mude para o modo de equilíbrio estático (ST).

10.5.3 Coloque o capô de proteção e pressione a tecla START, gire a roda, quando parar aparecerá o LED no meio da roda com peso desequilibrado, quando o LED do meio aparecer OPT, poderá otimizar o desequilíbrio.

10.5.4 Gire a roda devagar, quando a luz indicadora de posição de contrapeso dos dois lados (figura 5-1(8), (9)) estiverem acesas, prenda o contrapeso no meio na posição 12 horas do aro. Figura 10-12.



Figura 10-12

10.6 Modo de contrapeso Esconder-prender

O modo de contrapeso Esconder-prender pode cortar esta posição em duas partes e fazer com que estas duas novas posições se escondam atrás do raio, para que possa alcançar este propósito de ocultação. Este modo de equilíbrio só está disponível no modo ALU-S.

Em 10.3 Processo de operação, se o contrapeso externo não se esconde atrás do raio, mas você ainda quer que isso aconteça, poderá seguir a operação abaixo:

10.6.1 Pressione a tecla a+, volte para a interface da figura 7-1, pressione a tecla D e a tecla OPT, exiba os números de entrada dos raios (figura 10-13), pressione b+ ou b- os números de entrada dos raios, pressione a tecla D e a tecla OPT para salvar e retornar à interface de equilíbrio, gire lentamente a roda, vire a posição próxima por desequilíbrio dos raios na parte superior (12 horas), pressione a tecla D e a tecla OPT, duas luzes abaixo das luzes do modo SPLIT estarão acesas, indicação de que já está no modo esconder-prender, depois pressione a tecla D e OPT para sair;

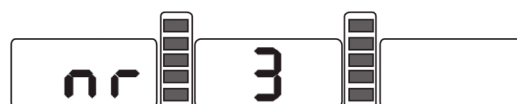


Figura 10-13

Operação de colocação manual dividida

10.6.2 Operação de prender internamente 10.3.3;

10.6.3 Gire lentamente a roda, quando a luz indicadora da posição do contrapeso externo (figura 5-1(9)) estiver acesa, prenda o contrapeso na posição das 12 horas fora do aro, figura 10-10 lado direito;

10.6.4 Gire a roda lentamente novamente, quando a luz indicadora da posição do contrapeso externo (figura 5-1(9)) estiver acesa, encontre a segunda posição, coloque o contrapeso na posição das 12 horas fora do aro, figura 10-10 lado direito;

Operação de colocação automática dividida

10.6.4 Quando for colocar internamente, a operação é a mesma 10.3.7 e 10.3.8

10.6.5 Gire lentamente a roda, quando a luz indicadora da posição do contrapeso externo (figura 5-1(9)) estiver ligada, encontre a primeira posição, faça a triagem da escala, quando a luz indicadora da posição do contrapeso externo (figura 5-1(4)) estiver toda ligada, gire a escala, e prenda o contrapeso no aro (figura 10-11);

10.6.6 Gire lentamente a roda, quando a luz indicadora da posição do contrapeso externo (figura 5-1(9)) estiver toda ligada, encontre a segunda posição, faça a triagem da escala, quando a luz indicadora da posição do contrapeso externo (figura 5-1(4)) estiver toda ligada, gire a escala, cole o contrapeso no aro (figura 10-11).

Nota: quando usar o contrapeso automático da balança, certifique-se de que todos os LEDs devem ser exibidos - - -, se não, não mova a balança, pressione as teclas STOP e ALU, então todos os LEDs são exibidos - - - -, agora você pode mover a balança para marcar.

10.7 Recálculo

Antes do teste de equilíbrio da roda, às vezes pode esquecer de inserir os dados atuais do aro, após o teste de equilíbrio da roda, pode inserir os dados do aro, neste momento não é necessário pressionar a tecla START, basta pressionar a tecla de recálculo (C), o sistema seguirá a nova data de cálculo da medida de desequilíbrio da roda. Se mesmo a interface atualmente exibir o valor de desbalanceamento, pressione a tecla C e poderá ser verificado os dados de entrada atuais do aro.

11. Otimização do desequilíbrio

Se o valor do desbalanceamento da roda ultrapassar 30 gramas, o sistema exibirá "OPT", na pista sobre o desbalanceamento do processo otimizará a operação. A otimização do desequilíbrio tem dois métodos de operação:

11.1 Já exibe o valor de equilíbrio. Se já tiver terminado o teste de equilíbrio, quando precisar otimizar o desequilíbrio de processo, pressione a tecla OPT, exibido na figura 11-1;



Figura 11-1

Use giz para marcar um ponto de referência no plano da flange e na jante e pneu, use jante de troca de pneus e roda 180°. Reinstale o equilibrador e certifique-se de que a marca do ponto de referência entre o plano da flange e o aro esteja na mesma posição. Pressione a tecla START, exibido na figura 11-2;



Figura 11-2

Figura 11-2, LED esquerdo com porcentagem de otimização, se antes de otimizar o valor estático é de 40 gramas, otimizado é de 85%, assim após otimizar o valor estático restam apenas 6 gramas ($15\% \times 40 \text{ gramas} = 6 \text{ gramas}$);

Gire a roda lentamente à mão, quando dois dos dois lados da luz indicadora de posição piscarem (figura 11-3), marque o pneu com uma caneta;



Figura 11-3

Gire a roda lentamente à mão novamente, quando em ambos os lados uma das luzes indicadoras de posição central estiver piscando (figura 11-4), use um marcador para marcar o aro;



Figura 11-4

Remova a roda do equilibrador, use trocador de pneus, remova o pneu do aro, marque o pneu e o aro, use trocador de pneu para ajustar o pneu ao aro, a otimização está completa.

11.2 Antes de testar o desequilíbrio do processo, optimize diretamente.

Ligue a energia, ligue a roda de instalação, pressione a tecla OPT, pressione a tecla START, exiba a figura 11-1, depois siga o passo 11.1 para a operação.

Pressione a tecla STOP para parar a operação.

12. Operação de conversão de grama e Oz

Esta operação é para conversão da unidade de massa do contrapeso (grama-Oz).

12.1 Pressione a tecla STOP e a tecla a+ ou a-, será exibida a figura 12-1, a denotação atualmente maund é grama.



Figura 12-1

12.2 Pressione a tecla b+ ou b-, será exibida a figura 12-2, a denotação atualmente maund é Oz.



Figura 12-2

- 12.3 Pressione b+ ou b- tecla para alternar a medida de massa entre grama e Oz;
12.4 Pressione a tecla a+ para salvar a configuração e sair.

13. Operação de conversão POL e MM

Esta é a operação de conversão de valores de entrada de dimensão B e valor D (POL-MM). Pressione a tecla INCH/MM, medida longa do LED (figura 5-1(6)) valor do display B e o LED (figura 5-1(7)) valor do display D podem ser alterados entre POL/MM. se na janela do display LED, logo abaixo, tiver um ponto de rádio significa que a medida atualmente longa é POL, se não, a medida longa é MM.

14. Função e configuração do capô de proteção

Esta função pode ajustar o fechamento do capô de proteção na partida do motor ou colocar a capô adequadamente, então pressione a tecla START para ligar o motor.

Pressione a tecla STOP e a tecla C, figura 14-1, visor à direita, quando o visor estiver LIGADO, função de denotação ligada, quando o visor estiver DESLIGADO, função de denotação desligada.

Pressione a tecla b+ ou b- para "LIGAR" OU "DESLIGAR" a função do capô de proteção, pressione a tecla a+ para salvar as configurações atuais e sair.



Figura 14-1

15. Outras configurações de funções

15.1 Configurações de exibição de valores mínimos

Após selecionar a exibição do valor mínimo, mesmo o valor do desbalanceamento da roda inferior ao valor de ajuste, o resultado será exibido 0 (zero), pressione a tecla FINE, será exibido o valor do desbalanceamento real. Pressione as teclas STOP e D, figura 15-1, valor do desbalanceamento de denotação menor que 5 gramas, o resultado será exibido 0g (zero grama), pressione b+ ou b- valor mínimo de ajuste das teclas são 5 e 10 e 15 gramas, três distinções. Pressione a+ para salvar as configurações e ir para o próximo passo;



Figura 15-1

15.2 Configuração da função tom de tecla

Esta função pode ligar ou desligar o tom da tecla, quando a função estiver ativa, toda vez que pressionar uma tecla, o sistema emitirá um “dl” de tom, para desligar esta função, pressione a tecla sem tom.

A partir de 15.1 pressione a+ digite as configurações, figura 15-2, exibição lateral direita ON função de denotação ligada, exibição OFF função de denotação desligada. Pressione a tecla b+ ou b-, a função será alternada entre “ON” e “OFF”. Pressione a+ para salvar as configurações e ir para o próximo passo;



Figura 15-2

15.3 Ajustes de luminosidade do monitor

Esta função acompanhará o ambiente de uso e a necessidade do usuário, definindo o brilho do visor. A partir de 15,2 pressione a+ digite as configurações, figura 15-3, grau de brilho da tela do lado direito, ao todo são 8 níveis, nível 1 é mais escuro, nível 8 é mais brilhante, o padrão é nível 4. pressione b+ ou b- tecla, a função mudará os níveis de brilho. Pressione a+ para salvar as configurações e ir para o próximo passo;



Figura 15-3

15.4 Configurações de medida automática de largura

Esta função pode ligar ou desligar a função de medição automática da largura, se aparecerem problemas na escala de largura, desligue a função de medição automática da largura.

A partir de 15,3 pressione a+ insira as configurações, figura 15-4, lado direito exibe o estado atual, se aparecer ON, a função de denotação está ligada, se aparecer OFF, a função de denotação está desligada. Pressione a tecla b+ ou b-, a função será alternada entre “ON” ou “OFF”.

Se o balanceador não vier com escala de largura, não poderá acionar a função de medida automática de largura. Pressione a tecla a+ para salvar as configurações e sair.



Figura 15-4

16. Função de autoteste da máquina

Esta função verificará se todos os tipos de sinais de entrada estão funcionando corretamente e fornecerá uma síntese para análise de problemas.

16.1 Verificação do LED e indicador luminoso

Pressione a tecla D, todo o LED e a luz indicadora acendem, esta função pode verificar se o LED ou a luz indicadora apresentam danos, pressione a tecla C para sair, depois de cerca de 5 segundos, figura 16-1, entre na verificação do sensor de posição. Pressione a tecla C para sair.



Figura 16-1

16.2 Verificação do sinal do sensor de posição

Esta função pode verificar se o sensor de posição e o eixo principal e o circuito da placa principal estão danificados.

Gire lentamente o eixo principal, o número do mostrador do lado direito muda, gire no sentido horário e aumente o valor. Girando no sentido anti-horário, o valor diminui, a mudança correta do valor está entre 0 e 63. Pressione a tecla ALU, insira a verificação do sensor de distância. Pressione a tecla C para sair.

16.3 Verificação do sinal do sensor de distância

Esta função pode verificar se o sensor de distância e o circuito de sinal da placa principal estão danificados. A partir de 16,2 pressione a tecla ALU, figura 16-2, mova a escala de medida, o valor será alterado, o valor aumentará conforme o movimento. Pressione a tecla ALU, insira a verificação do sinal do sensor de diâmetro. Pressione a tecla C para sair.



Figura 16-2

16.4 Verificação do sinal do sensor de diâmetro

Esta função pode verificar se o sensor de diâmetro e o circuito de sinal da placa principal estão danificados. A partir de 16,3 pressione a tecla ALU, figura 16-3, escala de medida de rotação, o valor será alterado na rotação anti-horária, aumentando o valor, na rotação horária, diminui o valor. Pressione a tecla ALU, insira a verificação do sinal do sensor de largura. Pressione a tecla C para sair.



Figura 16-3

16.5 Verificação do sinal do sensor de largura

Esta função pode verificar se o sensor de largura e o circuito de sinal da placa principal estão danificados. A partir de 16,4 pressione a tecla ALU, figura 16-4, girando a escala de medição de largura, o valor mudará, girando para esquerda, o valor aumenta e ao menos ficará no valor original. Pressione a tecla ALU, insira a verificação do sinal do sensor de pressão. Pressione a tecla C para sair.



Figura 16-4

16.6 Verificação do sinal do sensor de pressão

Esta função pode verificar se o sensor de pressão e o circuito de sinal da placa principal e a fonte de alimentação estão danificados.

A partir de 16,5 pressione a tecla ALU, figura 16-5, pressione suavemente o eixo principal, o valor do display LED da direita e da esquerda será alterado, pressione a tecla ALU, e entre na verificação do sinal do sensor de pressão. Pressione a tecla C para sair.



Figura 16-5

17. Proteção de segurança e solução de problemas

17.1 Proteção de segurança

17.1.1 Sob a circunstância de operação, se a máquina não funcionar normalmente, pressione a tecla STOP, a roda giratória parará imediatamente.

17.1.2 Se o capô não for colocado, pressione a tecla START, e a roda não girará.

17.1.3 Sob a circunstância de operação, se o capô estiver aberto, a roda giratória parará imediatamente.

17.2 Solução de Problemas

17.2.1 Após pressionar a tecla START, o eixo principal não gira, o LED exibe Err-1. verificar motor, placa do computador e conexões de cabos;

17.2.2 Depois de pressionar a tecla START, o eixo principal gira, o display LED Err-1. verificar sensor de posição, a placa do computador e as conexões de cabos;

17.2.3 Se o teste de equilíbrio já tiver terminado, o equilibrador ainda gira por muito tempo, não freie, verifique a resistência do freio, placa de alimentação, placa do computador e conexões dos cabos;

17.2.4 Se o display de LED ligar, figura 17-1, é necessário medir a autocalibração da escala ou ajustar um sensor de valor ou substituir o novo sensor;



Figura 17-1

17.2.5 Medição automática do aro, os dados do aviso mostram se há diferença no tamanho do aro, se houver diferença, é necessário medir a autocalibração da escala;

17.2.6 Se o display de LED ligar, figura 17-2, deve ser necessário a autocalibração da escala de medida de largura ou trocar o sensor de largura; também pode seguir a função 15.4 desligar a escala de medida de largura, se o balanceador vier sem a escala de medida de largura, esta função deve ser desligada; após a medida de largura e colocar a escala de medida de largura o display de LED voltar, figura 17-2, pressione a tecla C para sair.

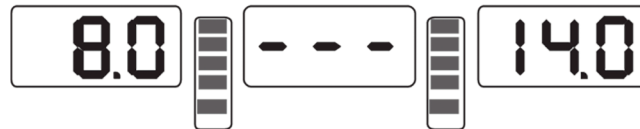


Figura 17-2

17.2.7 Se a energia não foi ligada, verifique se a luz indicadora do interruptor de energia está funcionando, se não, verifique primeiro a fonte de alimentação, depois verifique a placa de alimentação de energia e a placa do computador e as conexões dos cabos;

17.2.8 Precisão não agradável, comumente prejudicial não de balanceador, pode ser instalação de roda errada ou contrapeso não adequado ou contrapeso de 100 gramas para equilíbrio da autocalibração, deve-se sempre manter a segurança do fabricante de 100 gramas apenas para autocalibração.

17.2.9 Dados de não estatismo, diferença repetida, comumente prejudiciais não do balanceador, podem ser peças instaladas de forma incorreta ou piso não nivelado, pode também ser balanceador de fixação por parafuso. Às vezes, quando não há conexão com o fio terra, esse fenômeno pode acontecer.

17.2.10 Largura medida automática não adequada, primeiro verifique a distância de entrada do valor a, primeiro introduza sempre o valor a, depois meça a largura do valor b, se a largura medida automática ainda não é adequada, faça a calibração da escala de medida de largura.

17.2.11 Se adicionar pesos muitas vezes, o pneu ainda não pode ser equilibrado, é possível que o operador tenha encontrado a posição desbalanceada correta e os pesos não foram adicionados na posição correta. Siga as instruções para fazer a autocalibração uma vez.

Se ainda não conseguir resolver o problema, verifique da seguinte maneira:

- 1) Abaixar a tampa de proteção, ligue a máquina para testar o pneu;
- 2) Gire o pneu lentamente à mão, para encontrar a posição lateral desbalanceada;
- 3) Adicione um peso de 100g na posição lateral do aro (posição das 12 horas); ligue a máquina para testar o pneu, gire o pneu à mão lentamente, para encontrar a posição lateral desbalanceada; verifique se a posição de 100g de peso está na posição de 6 horas (posição inferior); se não, significa que os parâmetros da máquina mudaram, entre em

Dica: verificar o método correto de precisão:

Insira os dados certos da roda (a. b. d.), consulte as instruções para fazer uma autocalibração, pressione a tecla START para operação de balanço, anote os dados da primeira vez, aperte o contrapeso de 100 gramas na borda externa do aro (quando a luz indicadora externa estiver toda acesa na posição zênite superior), pressione a tecla START novamente para operação de balanço, estes dados da primeira vez de adição do display externo devem ser de 100 ± 2 , gire manualmente lentamente a roda, quando a luz do exterior estiver acesa, verifique as 100 gramas de contrapeso e se está na posição das 6 horas, se a quantidade não for 100 gramas ou 100 gramas de contrapeso não estiver na posição das 6 horas, isso indica que a precisão do balanceador tem problema, se a quantidade for 100 gramas, siga o mesmo método para verificar no interior, verifique no interior se a quantidade for 100 gramas e na posição 6 horas.

18. Manutenção

18.1 Manutenção diária por não profissionais

Antes da manutenção, desligue o fornecimento de energia.

18.1.1 Ajuste a tensão da correia.

18.1.1.1 Desmonte o capô.

18.1.1.2 Soltar o parafuso do motor, mova o motor até que a tensão da correia esteja adequada e pressione enfaticamente a correia para baixo cerca de 4mm.

18.1.1.3 Aperte o parafuso do motor e cubra o capô.

18.1.2 Verifique se o fio da parte elétrica está conectado de forma confiável.

18.1.3 Verifique se o parafuso pressionado do eixo principal está solto.

18.1.3.1 A porca de travamento não fixa a roda no eixo principal.

18.1.3.2 Use uma chave hexagonal para apertar o parafuso prensado do eixo principal.

18.2 Manutenção por profissionais

A manutenção por profissionais só pode ser realizada pelos profissionais da fábrica.

18.2.1 Se o valor de desequilíbrio da roda testada tiver erros óbvios e não melhorar após a autocalibração, isto prova que o parâmetro na máquina foi alterado, portanto, o usuário deve solicitar profissionais.

18.2.2 A substituição e ajuste do sensor de pressão deve ser operado de acordo com os seguintes métodos, e a operação deve ser realizada por profissionais.

Os passos são os seguintes:

1. Soltar as porcas nº 1, 2,3,4,5.

2. Desmonte o sensor e a porca.

3. Substitua o corpo do sensor nº 6, 7.

4. Instale o sensor e a porca de acordo com a Figura 18-1. (Preste atenção na direção do sensor).

5. Aperte a porca nº 1 enfaticamente.

6. Aperte a porca nº 2 para o eixo principal e o flanco do gabinete, e depois aperte enfaticamente a porca nº 3.

7. Apertar a porca nº 4 (não muito forte), e depois aperte a porca nº 5.

18.2.3 A substituição da placa de circuito e do corpo sobre ela deve ser feita por profissionais.

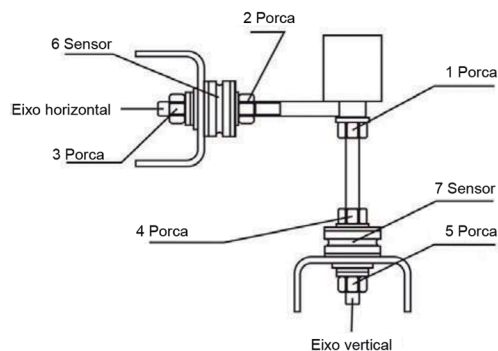


Figura 18-1

19. Iluminação LED (opcional)

O dispositivo de iluminação pode ser usado tanto no modo automático como no modo manual. A configuração padrão é o modo automático. No modo automático, após terminar a inspeção de equilíbrio, gire o pneu à mão. Quando a posição desequilibrada for encontrada, o dispositivo de iluminação será ligado automaticamente, caso contrário, será desligado. Ao definir o modo manual, o dispositivo de iluminação será sempre ligado.

Após a partida da máquina, a configuração padrão é o modo automático (ligar e desligar automaticamente). Ao pressionar o botão “STOP”, a máquina pode ser ajustada para o modo manual. Pressionar novamente o botão “STOP” pode colocar a máquina no modo automático novamente.

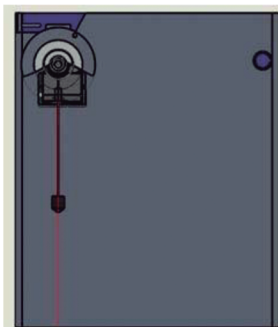
20. Ajuste de laser (opcional)

20.1 Ajuste de laser

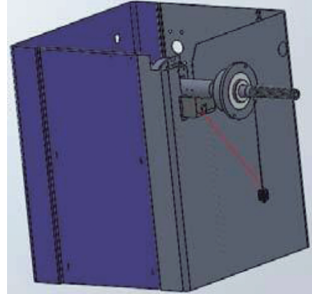
Certifique-se de que a máquina funciona normalmente antes do ajuste do laser, caso contrário, não faça o ajuste do procedimento do laser.

Instale um pneu de aro de aço, digite um valor a,b,d corretamente, e depois desinstale o pneu; Pressionar o botão “STOP” e “D” parará a página do menu. E selecione “SET LAS” pressione o botão “a+” várias vezes, e depois vá para a página de ajuste do laser pressionando o botão “b+”, será exibido “SET LAS -1-”;

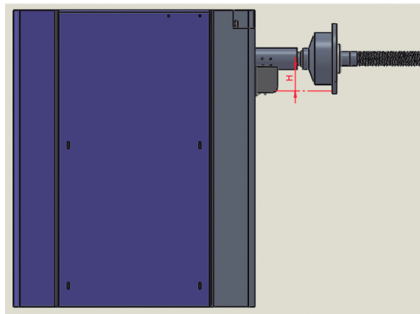
1. Na parte interna do eixo, coloque um item que possa fazer uma linha de prumo com uma corda, e depois ajustar o módulo laser para que o ponto do laser seja disparado sob o fundo (esta etapa da operação pode ser pulada, pois é ajustada antes da máquina sair da fábrica). Pressione o botão “ALU” para o próximo passo;



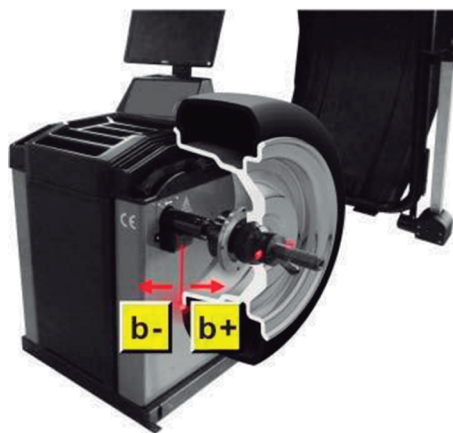
2. No display aparecerá “SET LAS -2-”, pendure um item de prumo no eixo externo, e depois faça os toques de ponto do laser com a linha de prumo (esta etapa da operação pode ser pulada, porque é ajustada antes da máquina sair da fábrica). Pressione o botão “ALU” para o próximo passo.



3. No display aparecerá “SET H 66”, meça a distância entre o ponto de laser e a central do eixo, pressione o botão “b+” ou “b-” para inserir o valor H (esta etapa de operação pode ser pulada, pois é ajustada antes da máquina sair da fábrica). Pressione o botão “ALU” para o próximo passo.



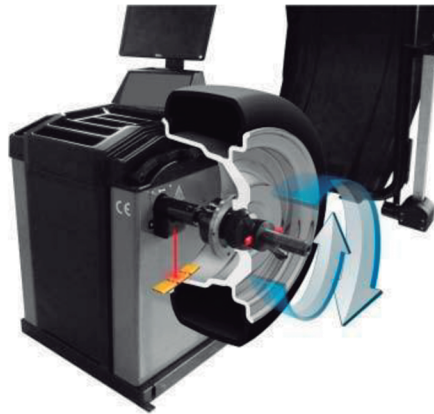
4. No display aparecerá “SET LAS -3-”, instale o pneu de aço novamente, pressione o botão “b+” ou “b-” para fazer disparos de ponto laser para a borda interna do aro (esta etapa da operação pode ser pulada, pois é ajustada antes da máquina sair da fábrica). Pressione o botão “ALU” para o próximo passo.



5. No display aparecerá “SET LAS -4-”, abaixe o capô (pressione o botão START) e aguarde o final do teste de equilíbrio.

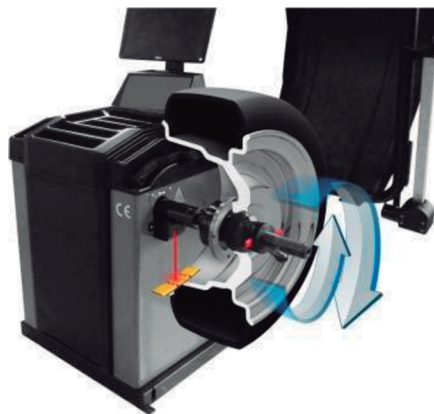
6. No display aparecerá “SET LAS -5-”, gire manualmente o pneu até o ponto de desequilíbrio do aro interno, e então adicione o contrapeso de 100g à posição acima do aro interno, e então coloque o capô (pressione o botão START) e aguarde o final do teste de equilíbrio;

7. No display aparecerá “SET LAS -6-”, gire o pneu para que o centro do contrapeso fique alinhado com o ponto de laser, pressione o botão “ALU” para finalizar o ajuste;



20.2 Operação da função laser

A operação da função laser só é válida com o modo ALU-S. Pressione o botão “STOP” e “F” após terminar o teste de balanceamento, e depois gire o pneu para descobrir a posição de balanceamento à mão, o laser indicará a posição de aderência do contrapeso. E, em seguida, coloque o contrapeso no aro após alinhar o centro de contrapeso com o ponto do laser. Realize a mesma operação em ambos os lados do aro para terminar o balanceamento do pneu.



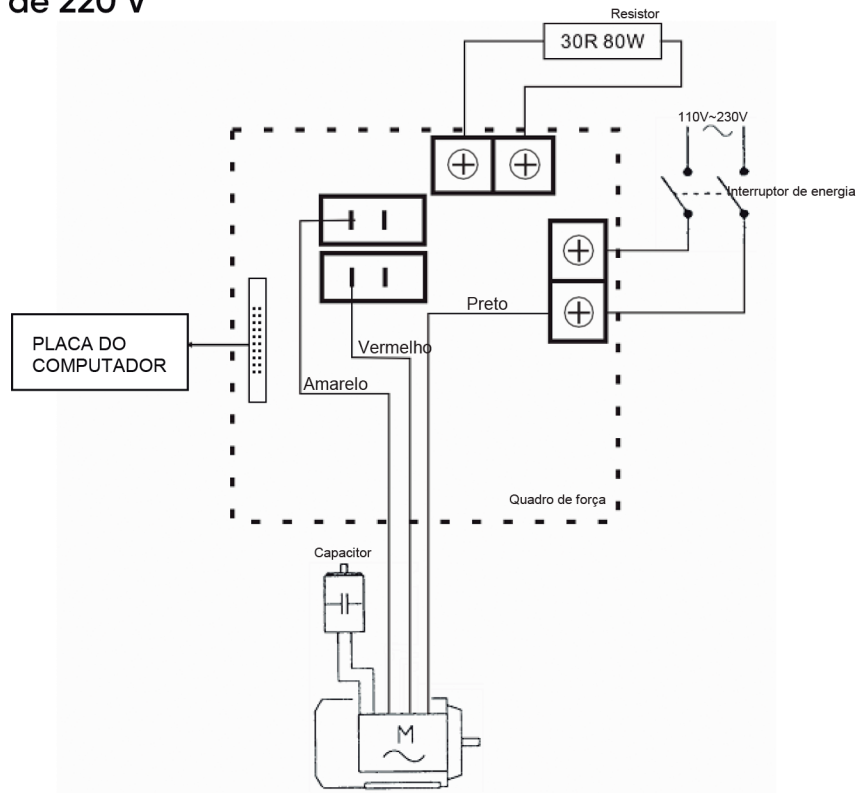
21. Lista de códigos de problemas-erros

Quando o balanceador exibir uma dica de erro, siga a lista abaixo para remover o problema:

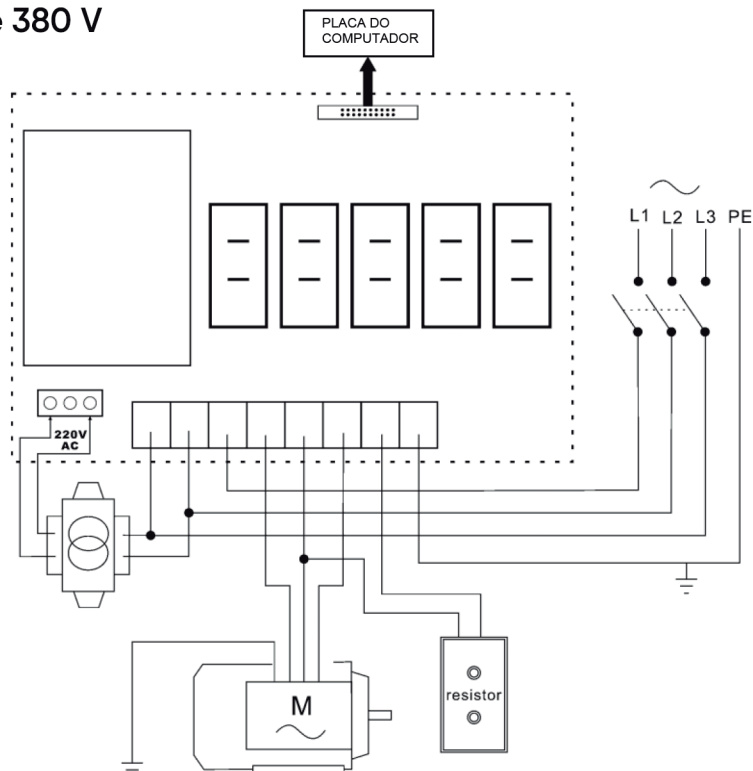
Código	significados	causa	solução
Err 1	eixo principal não gira ou não tem sinal de giro	1.falha do motor 2.falha do sensor de posição 3.falha na placa de alimentação de energia 4.falha da placa de computador 5.conexão-peg intocada	1.mudar o motor 2.mudar o sensor de posição 3.mudar a placa de alimentação 4.mudar a placa do computador 5.verificar conexões de cabos
Err 2	A rotação é inferior a 60r/min	1. falha no sensor de posição 2. roda não impactante ou peso muito leve 3. falha do motor 4. correia de transmissão muito solta ou muito apertada 5. falha da placa de computador	1. mudar sensor de posição 2. repetir roda de impacto 3. mudar motor 4.ajustar a elasticidade da correia de transmissão 5. mudar a placa do computador
Err 3	Cálculo errôneo	desequilíbrio muito alto	Repetir a autocalibração mudar a placa do computador
Err 4	eixo principal Direção errada de rotação	1. falha no sensor de posição 2. falha da placa de computador	1. mudar sensor de posição 2. mudar a placa do computador
Err 5	Capô de proteção não deita	1. ao pressionar a tecla START, Capô de proteção não deita 2. falha do interruptor de oscilação 3. falha da placa de computador	1.seguir o método correto de operação 2.mudar o interruptor de oscilação 3. mudar a placa do computador
Err 6	Circuito de transação do sinal do sensor não funciona	1. falha na placa de alimentação de energia 2. falha da placa de computador	1. mudar a placa de alimentação de energia 2. mudar a placa do computador
Err 7	Dados perdidos do interior	1. Autocalibração incorreta 2. falha da placa de computador	1. Repetir a autocalibração 2. mudar a placa do computador
Err 8	Falha na memória de autocalibração	1. não foi colocado 100 gramas no aro durante a autocalibração 2. falha na placa de alimentação de energia 3. falha da placa de computador 4. Falha no sensor de pressão 5. conexão-peg intocada	1.seguir o método certo repetir a autocalibração 2. mudar a placa de alimentação de energia 3. mudar a placa do computador 4.mudar sensor de pressão 5.verificar conexão do cabo

22. Diagrama do esquema de fornecimento de energia

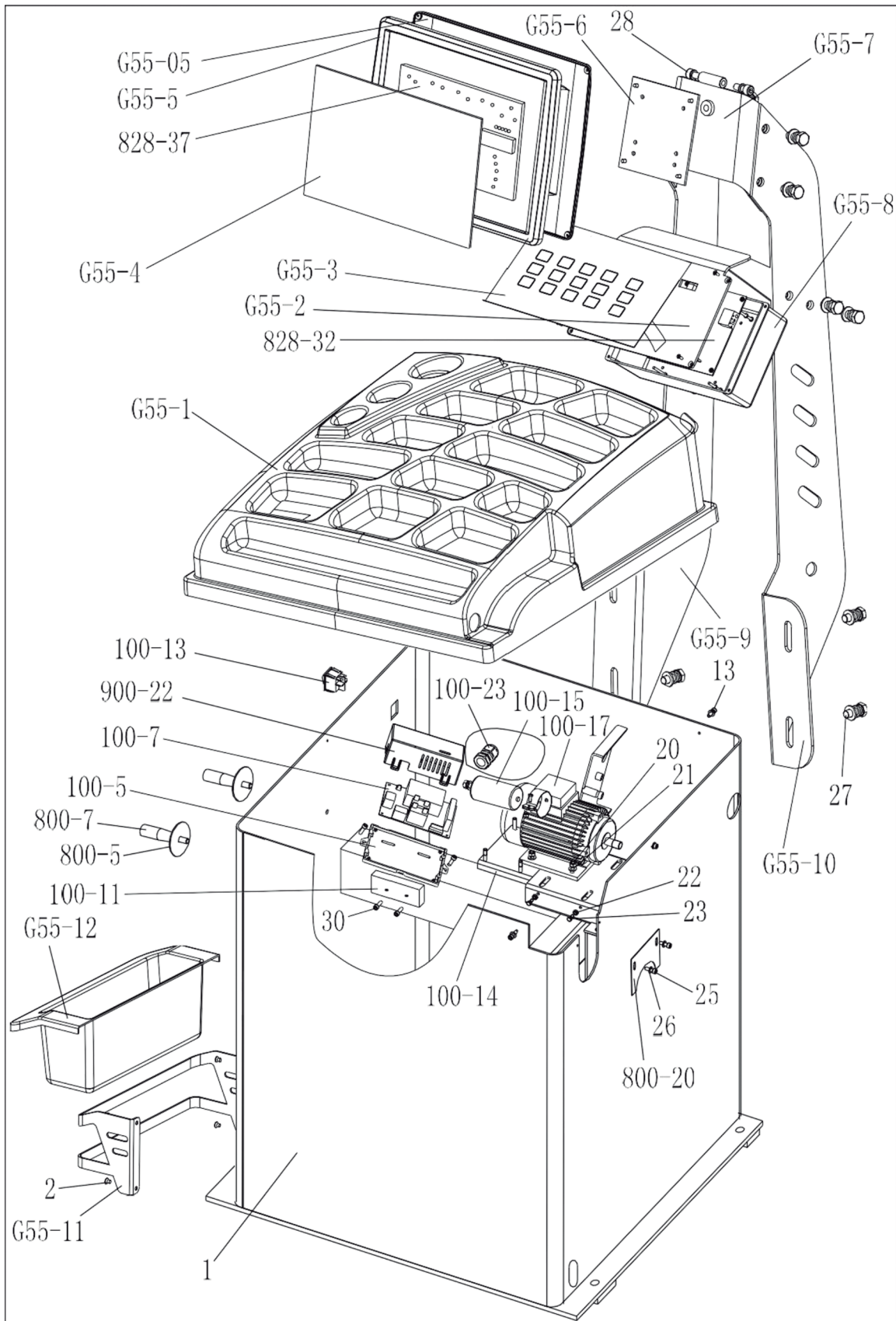
22.1 Conexão de 220 V



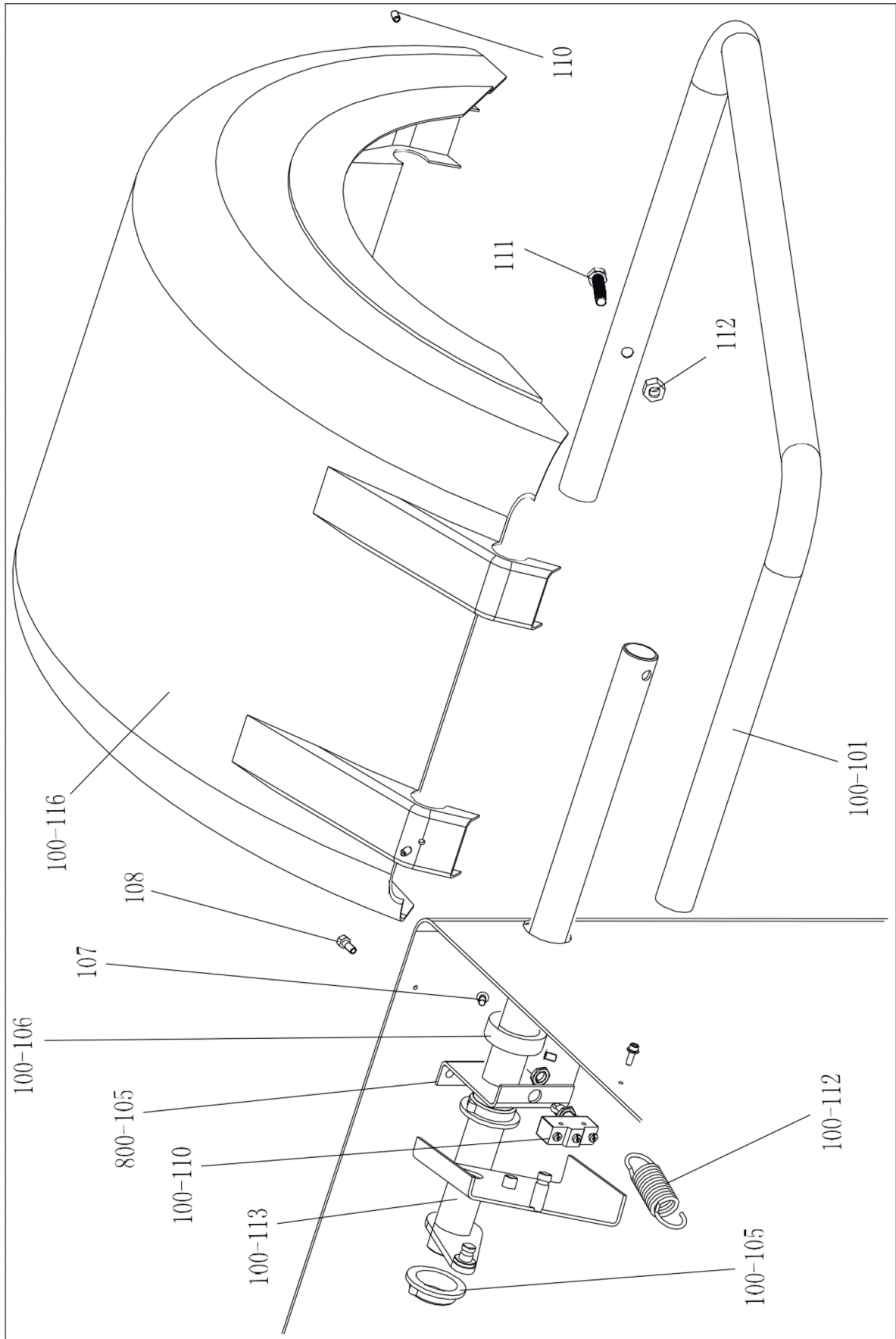
22.2 Conexão de 380 V



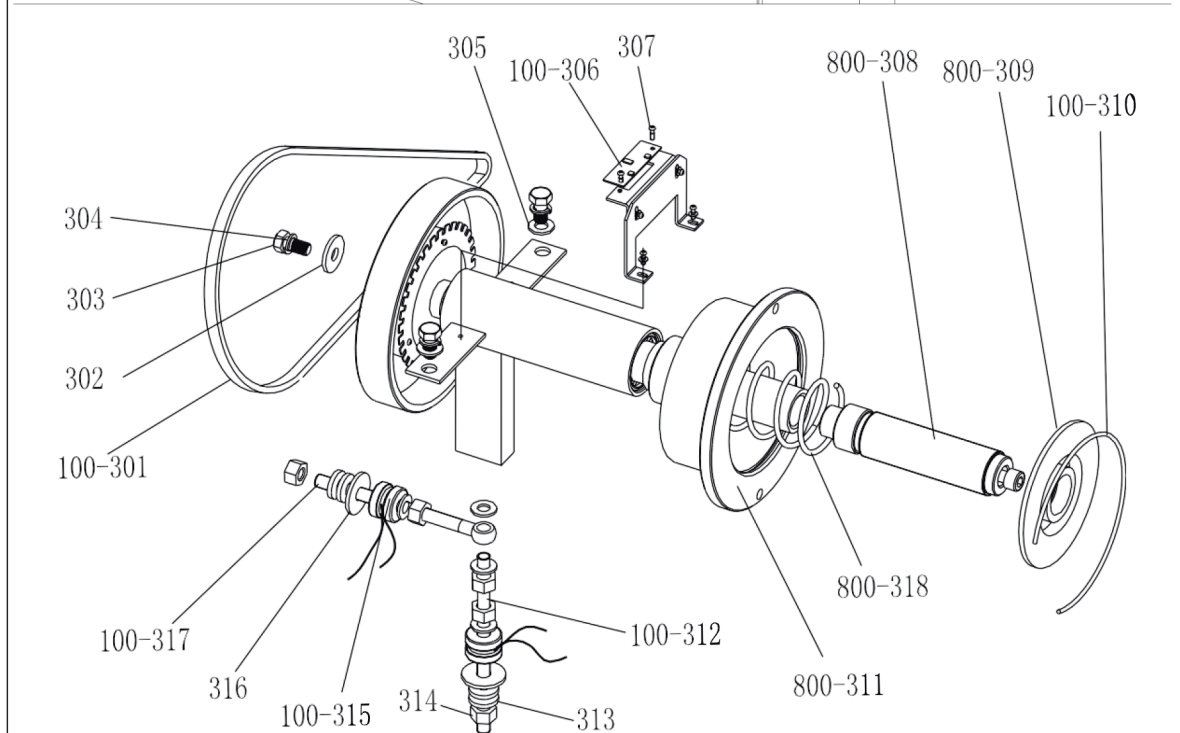
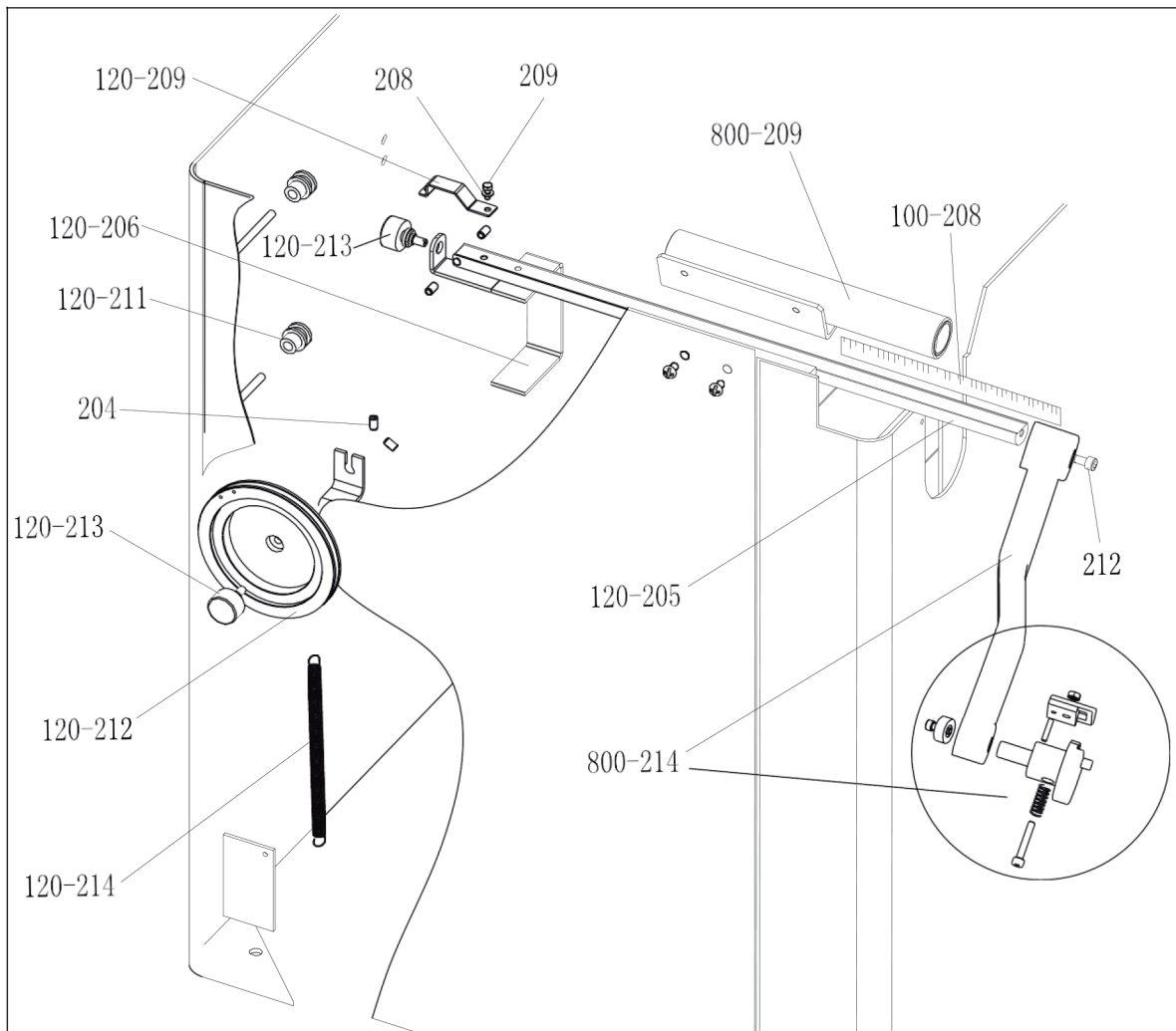
23. Desenhos explodidos



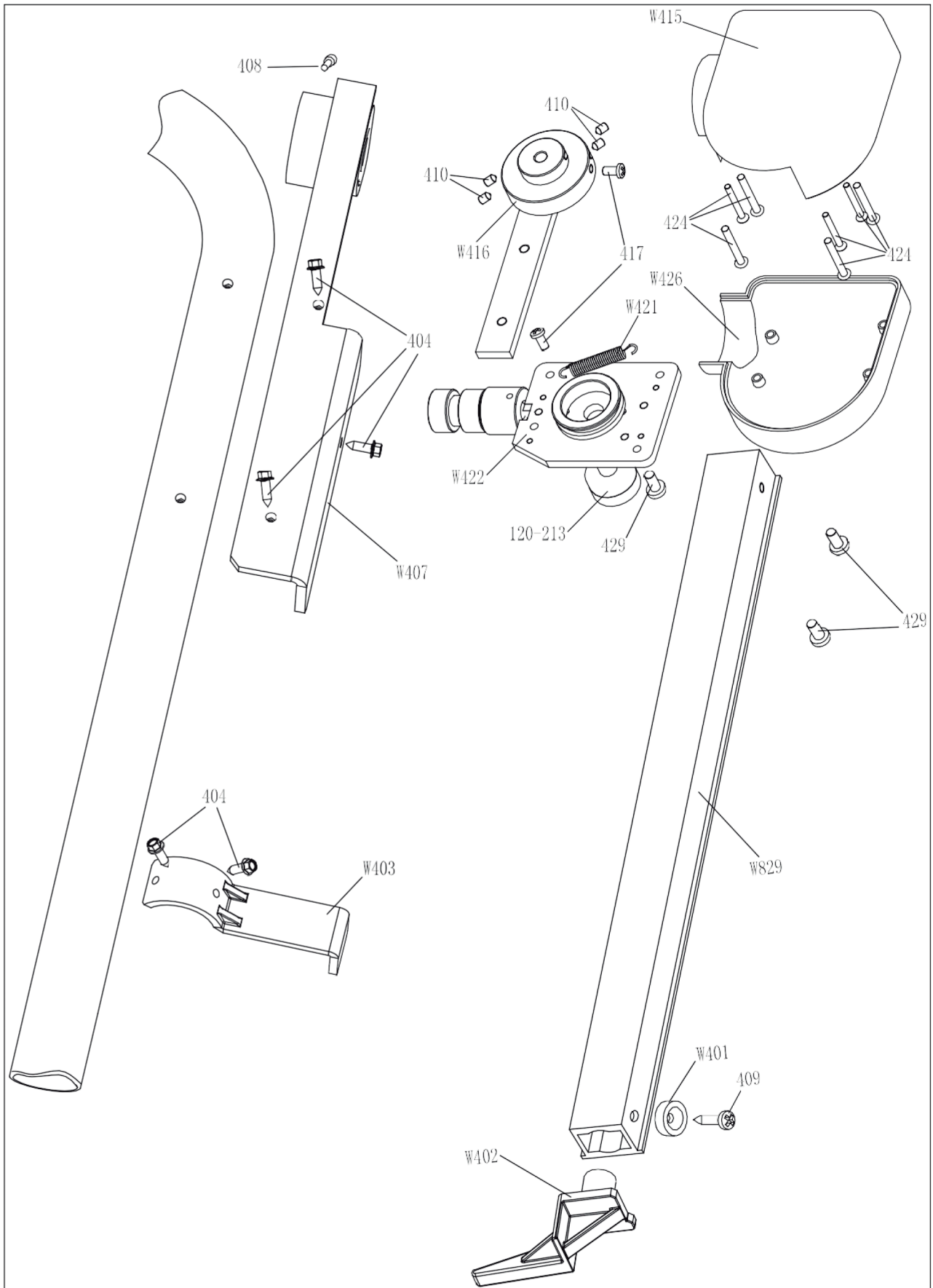
MAH-6002



MAH-6002



MAH-6002



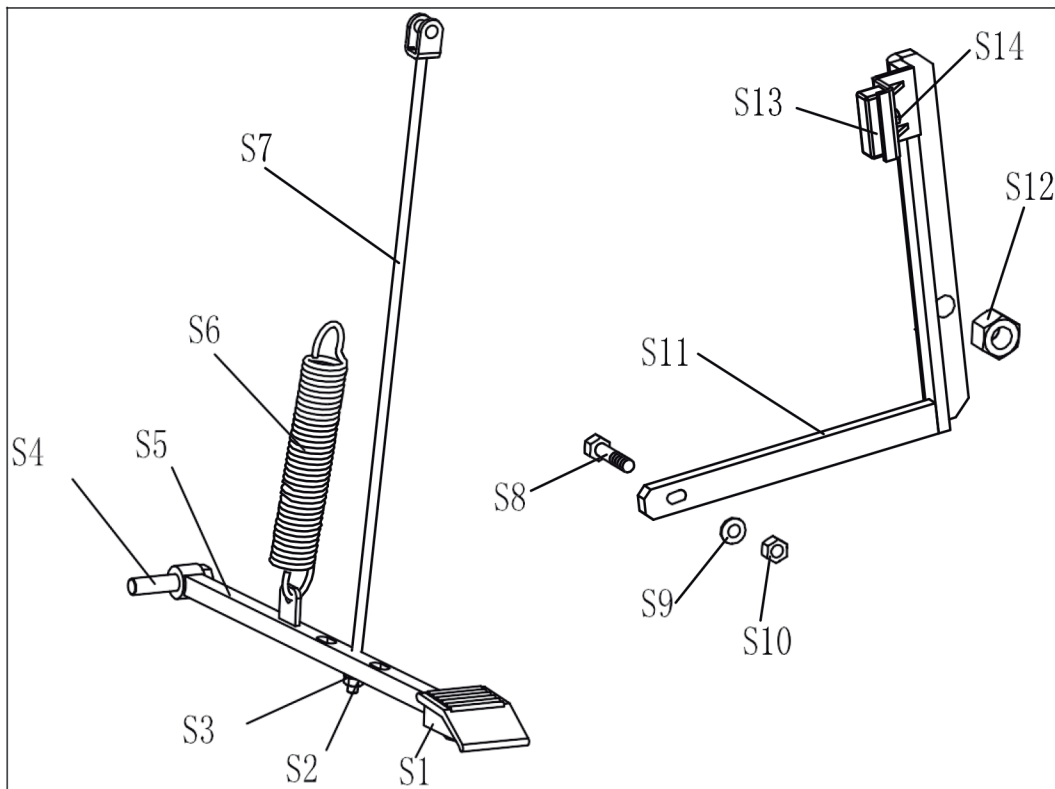
24. Lista de peças de reposição

Nº	Código	Descrição	Qt	Nº	Código	Descrição	Qt
1	PX-G55-010000-0	Corpo	1	800-105	PX-100-200200-0	Suporte do eixo	1
2	B-017-060121-0	Parafuso	4	100-106	PX-800-050000-0	Bainha do eixo	1
800-5	P-000-009002-0	Arruela ABS	2	107	B-024-060061-0	Parafuso	1
800-7	P-000-009000-0	Pendurador de ferramentas	2	108	B-010-080201-1	Parafuso	2
100-13	S-060-000210-0	Interruptor de energia	1	100-116	P-100-200100-0	Capô	1
100-23	S-025-000135-0	Clipe de cabo	1	110	B-007-060081-0	Parafuso	3
100-14	PX-100-010920-0	Quadro de ajuste do motor	1	111	B-014-100451-0	Parafuso	1
100-15	S-063-002000-0	Capacitor	1	112	B-001-100001-0	Porca	1
100-17	S-051-230020-0	Motor	1	100-101	PX-100-200200-0	Eixo	1
800-20	PX-100-110000-0	Placa	1				
13	B-024-050161-1	Parafuso	4	120-214	P-120-210000-0	Mola	1
20	B-004-060001-1	Porca	4	120-212	P-120-250000-0	Polia do bobinador	1
21	B-040-061412-1	Arruela	4	120-213	S-132-000010-0	Sensor de medição	2
22	B-004-050001-1	Porca	2	204	B-007-060081-0	Parafuso	5
23	B-014-050351-1	Parafuso	2	120-211	PZ-120-260000-0	Polia	2
25	B-024-050061-0	Parafuso	2	120-206	PX-120-240000-0	Pesado	1
26	B-040-050000-1	Arruela	2	120-209	PX-120-230000-0	Gancho de calibre	1
27	B-014-100201-0	Parafuso	12	208	B-040-050000-1	Arruela	1
28	B-010-080251-0	Parafuso	2	209	B-024-050161-1	Parafuso	1
100-7	PZ-000-020828-0	Quadro de força	1	800-209	PX-820-570000-0	Suporte de medidor	1
100-5	P-100-120000-0	Suporte de placa elétrica	1	212	B-010-060161-0	Parafuso	1
100-11	D-010-100300-1	Resistor	2	120-205	PZ-120-090000-0	Medidor de distância do aro	1
900-22	P-100-120100-0	Caixa	1	100-208	Y-004-000070-0	Faixa graduada	1
828-32	PZ-000-010829-0	Placa do computador	1	800-214	PW-109-082800-0	Barra da alavanca	1
G55-1	P-G55-190000-0	Cabeçote com bandeja de ferramentas	1				
G55-2	PX-G55-110000-0	Placa principal	1	100-301	S-042-000380-0	Correia	1
G55-3	S-115-00G550-0	Teclado	1	302	B-040-103030-1	Arruela	1
G55-4	S-135-101G55-0	Placa de exibição	1	303	B-014-100251-0	Parafuso	3
828-37	PZ-000-010829-5	Quadro de exibição	1	304	B-050-100000-0	Arruela	3
G55-05	P-828-150200-1	Caixa do display (traseira)	1	305	B-040-102020-1	Arruela	6
G55-5	P-828-150100-1	Caixa do display (frente)	1	100-306	PZ-000-040100-0	Quadro de seleção de posição	1
G55-6	PX-860-040500-0	suporte	1	307	B-024-030061-0	Parafuso	4
G55-7	PX-G55-120000-0	Suporte	1	800-308		Rosca	1
G55-8	P-G55-140000-0	caixa	1	800-309	P-100-420000-0	Tampa de plástico	1
G55-9	PX-G55-100200-0	Suporte (B)	1	100-310	P-100-340000-0	Mola	1
G55-10	PX-G55-100100-0	Suporte (A)	1	800-311	S-100-000800-0	Eixo completo	1
G55-11	PX-G55-130100-0	Suporte da caixa de ferramentas	1	100-312	P-100-080000-0	Parafuso	1
G55-12	P-G55-130200-0	Caixa de ferramentas	1				
				313	B-048-102330-1	Arruela	4
				314	B-004-100001-2	Porca	5
100-112	P-100-210000-0	Mola	1	100-315	S-131-000010-0	Conjunto do sensor	2
100-105	P-800-180000-0	Bainha	1	316	B-040-124030-1	Arruela	2
100-113	PX-800-040000-0	Eixo	2	100-317	P-100-070000-0	Parafuso	1
100-110	S-060-000400-0	Microinterruptor	1	800-318	P-100-350000-0	Mola	1

Nº	Código	Descrição	Qt.	Nº	Código	Descrição	Qt.
W401	P-870-011800-0	Imã	1	W416	P-870-010500-0	Conexão do braço	1
W402	P-870-011400-0	cabeçote régua	1	417	B-024-040081-0	Parafuso	2
W403	PX-829-011900-0	gancho	1	421	P-870-010900-0	mola	1
W404	B-013-050161-1	Parafuso	5	W422	P-870-010100-0	Eixo revólver	1
W407	PX-829-020000-0	Quadro de instalação	1	120-213	S-132-000010-0	Sensor de medição	1
408	B-007-060081-0	Parafuso	1	424	B-019-420251-0	Parafuso	7
409	B-019-350161-0	Parafuso	1	W426	P-870-010700-0	Tampa inferior	1
410	B-007-040061-0	Parafuso	4	429	B-024-050101-0	Parafuso	3
W415	P-870-010400-0	Tampa superior	1	W829	P-870-010800-0	Assento da régua	1

Desenhos explodidos e lista de peças de reposição da Versão S

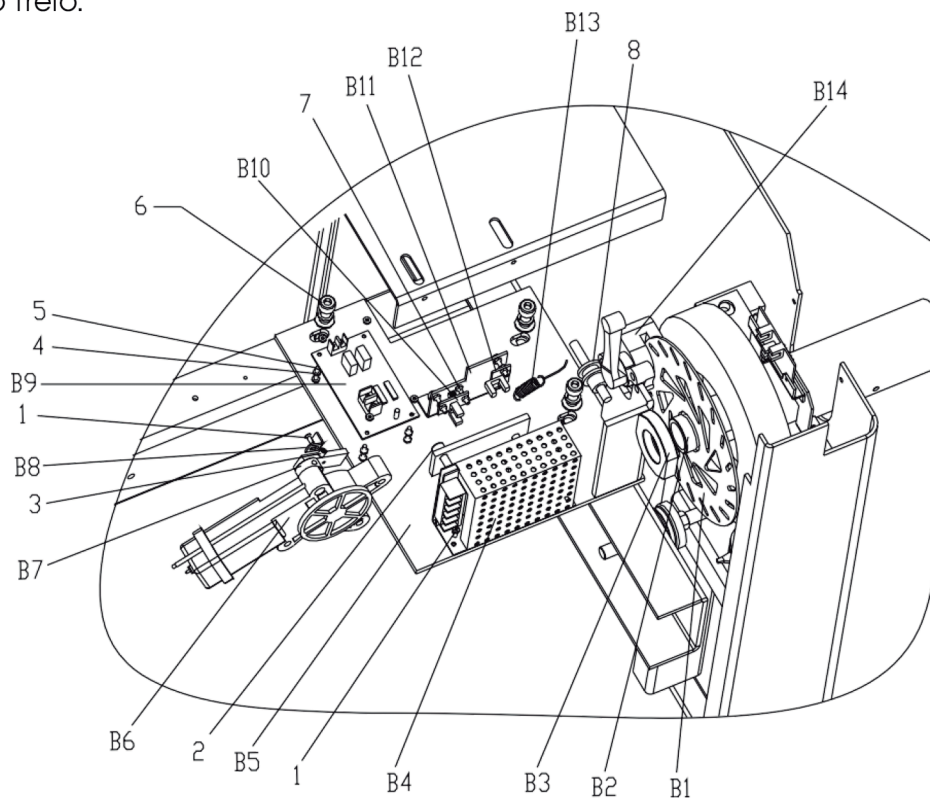
(Sistema com pedal de freio opcional)



Nº	Código	Descrição	Qt.	Nº	Código	Descrição	Qt.
S1	C-221-640000-A	Revestimento de borracha	1	S8	B-010-060301-0	Parafuso	1
S2	B-001-060001-0	Porca	1	S9	B-040-061412-1	Arruela	1
S3	B-040-061412-1	Arruela	1	S10	B-004-060001-1	Porca	1
S4	B-014-100251-0	Parafuso	1	S11	PX-100-020200-0	Alavanca de freio	1
S5	PX-800-020300-0	Pedal	1	S12	B-001-120001-0	Porca	1
S6	C-200-380000-0	Mola	1	S13	P-000-002001-1	Pastilhas de freio	4
S7	PX-100-020400-0	Biela	1	S14	B-004-060001-1	Porca	2

Dispositivo de freio a disco (opcional)

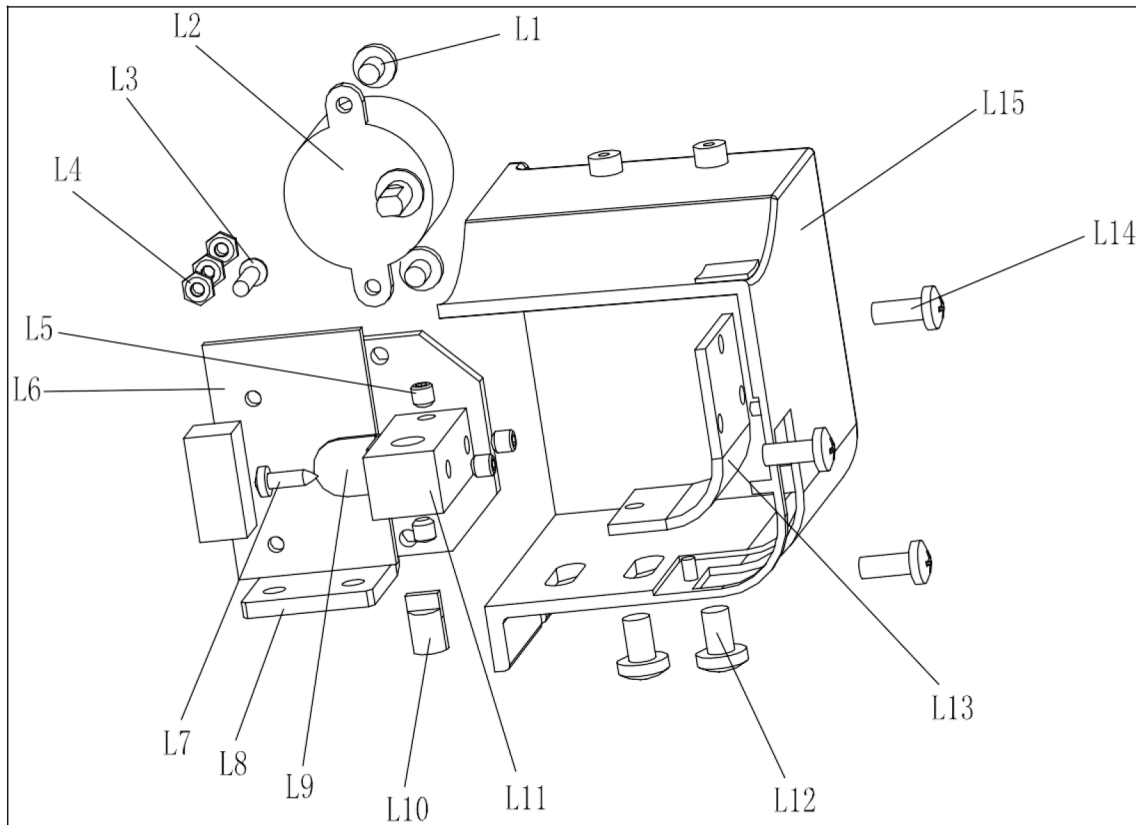
Depois de testar o pneu, gire o pneu à mão lentamente para encontrar a posição desequilibrada. Quando encontrar a posição desequilibrada, o dispositivo de freio a disco iniciará automaticamente para que o pneu esteja em estado de frenagem, de modo que o pneu não possa girar e seja fácil adicionar os pesos no aro. Vire o pneu à mão, se desviar da posição desequilibrada, o dispositivo de freio a disco será liberado, para cancelar o freio. Pressionando o botão "STOP" duas vezes rapidamente, o dispositivo de freio a disco iniciará o modo mantendo-se em estado de frenagem o tempo todo. Se pressionar o botão "STOP" duas vezes rapidamente novamente, o dispositivo de freio a disco irá liberar e cancelar o freio.



Nº	Código	Descrição	Qt.	Nº	Código	Descrição	Qt.
1	B-024-030061-0	Parafuso	3	B4	D-050-030126-0	Potência	1
2	B-010-060161-0	Parafuso	2	B5	PX-570-020100-0	base	1
3	B-007-050081-0	Parafuso	2	B6	S-051-600000-0	Motor	1
4	B-004-030001-1	Porca	24	B7	PX-570-020200-0	Braço giratório	1
5	B-017-030251-0	Parafuso	4	B8	PX-570-020203-0	Bloco de limite	1
6	B-010-080201-0	Parafuso	3	B9	PZ-000-050570-0	Placa de controle	1
7	B-017-030161-0	Parafuso	4	B10	PZ-000-051570-0	Dispositivo de limite 1 (3A)	1
8	PZ-120-260000-0	Polia	1	B11	PX-570-020300-0	Suporte	1
B1	P-570-000001-0	Disco de freio	1	B12	PZ-000-051570-1	Dispositivo de limite 2 (4A)	1
B2	PX-570-020401-0	assento de montagem	1	B13	C-221-400000-0	Mola	1
B3	PX-570-020402-0	Porca		B14	P-570-000000-0	Dispositivo de freio a disco	1

MAH-6002

Desenhos explodidos da versão a laser e lista de peças de reposição (Opcional)



Nº	Código	Nome	Quantidade	Nº	Código	Nome	Quantidade
L1	B-024-040051-0	Parafuso	2	L9	PX-800-310500-0	Quadros sensoriais	1
L2	S-053-000001-0	Motor	1	L10	S-054-000002-0	Laser	1
L3	B-004-030101-0	Parafuso	2	L11	P2-800-310200-0	Bloco de laser fixo	1
L4	B-004-030001-1	Porca	6	L12	B-024-050061-0	Parafuso	2
L5	B-007-040061-0	Parafuso	4	L13	P-800-310300-0	Vidro	1
L6	P2-000-050579	Controlador	1	L14	B-024-040101-0	Parafuso	3
L7	B-017-030121-0	Parafuso	1	L15	P-800-310100-0	Caixa	1
L8	PX-800-310400-0	Suporte	1				

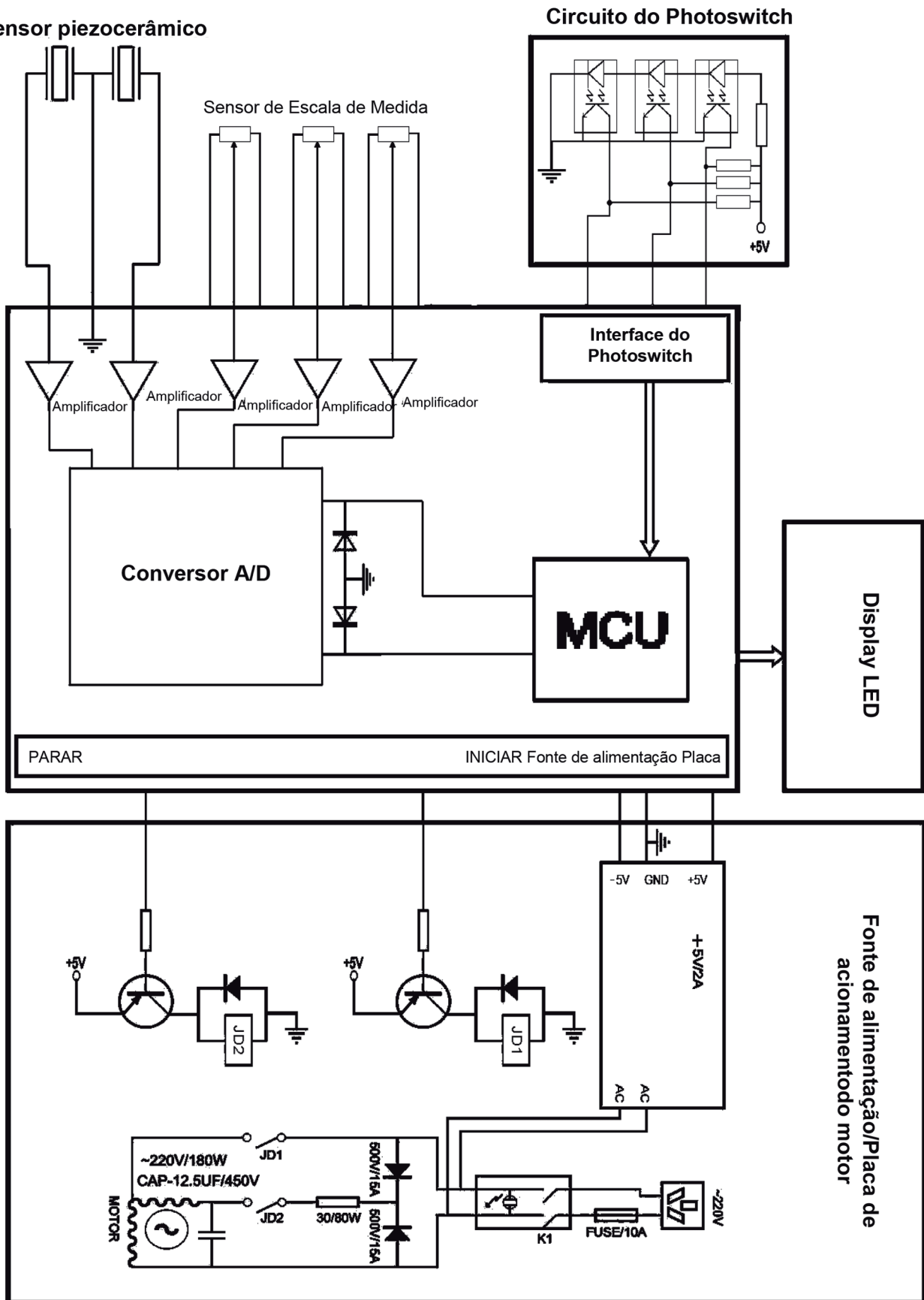
Lista de acessórios

Opções de especificação 1: 36 2: 40

CÓDIGO	ITEM	QTD	FOTO	
1:S-100-036000-1	1 CONE	1		1:φ36
2:S-100-040000-1				2:φ40
1:S-100-036000-2	2 CONE	1		1:φ36
2:S-100-040000-2				2:φ40
1:S-100-036000-3	3 CONE	1		1:φ36
2:S-100-040000-3				2:φ40
1:S-100-036000-4	4 CONE	1		1:φ36
2:S-100-040000-4				2:φ40
1:P-005-100000-0	PORCA DE LIBERAÇÃO RÁPIDA COMPLETA	1		1:φ36
2:P-005-100040-0				2:φ40
1:P-100-400000-0	EIXO ROSCADO	1		1:Tr36
2:P-828-400000-0				2:Tr40
Y-032-020829-0	MANUAL	1		
PX-100-200400-0	CHAVE INGLESA	1		
S-105-000080-0	CHAVE HEXAGONAL	1		
S-105-000060-0	CHAVE HEXAGONAL	1		
S-110-001000-0	PESOS PADRÃO 100G	1		
P-000-001-008-0	CALIBRE	1		
S-108-000010-0	PINÇA	1		
P-100-490000-0	TAMPA DE PLÁSTICO	1		
P-000-001002-0	TAMPÃO DE BORRACHA	1		
PW-111-082800-0	Monitores de LED	1		

Para um item com dois códigos, selecione de acordo com as Opções de Especificação, ou selecione medindo o objeto real.


Diagrama do circuito do sistema



MAHOVI

MANUAL
MAH-6002

 WWW.WALTRI.COM.BR

 Rua Júlio Lopes Manzano, 45 | Jardim São Marcos | 18056-550 | Sorocaba - SP