

MAHOVI

MANUAL
MAH-5003



MAH-5003

MANUAL DE INSTRUÇÃO E MANUTENÇÃO

MODELO: MAH-5003

Desmontadora de pneus



⚠ Leia todo o manual cuidadosamente antes da instalação ou operação do elevador

WWW.WALTRI.COM.BR

Índice

1. Introdução.....	4
2. Advertências de Segurança.....	4
3. Dados Técnicos.....	5
4. Transporte.....	5
5. Desembalagem e Inspeção.....	5
6. Requisitos do Local de Trabalho.....	6
7. Posição e Instalação.....	6
8. Conexões Elétricas e Pneumáticas.....	6
9. Operação de Ajuste.....	7
9.1. Quebrando o Talão do Pneu.....	7
9.2. Desmontando o Pneu.....	8
9.3. Montando o Pneu.....	9
10. Braço auxiliar S002.....	9
10.1 Ficha Técnica.....	9
10.2. Regulamentos de Segurança.....	9
10.3. Instalação.....	10
10.3.1. Transporte.....	10
10.3.2. Desembalagem.....	10
10.3.3. Requisitos do Local de Trabalho.....	10
10.3.4. Montagem.....	10
10.4. Peças Funcionais.....	11
10.5. Operação de teste.....	11
10.6. Operações.....	11
10.6.1. Fixação do pneu.....	11
10.6.2. Desmontagem do pneu.....	11
10.6.3. Montagem do pneu.....	12
11. Enchendo o pneu.....	13
12. Movendo a Máquina.....	14
13. Manutenção.....	14
14. Tabela de Resolução de Problemas.....	15
15. Desenho Explodido.....	16
16. Diagrama do Circuito.....	27
17. Esquema Pneumático.....	27

Advertência

Este manual de instruções é importante para a máquina, leia atentamente antes da instalação e uso; também é importante para o uso seguro e manutenção da máquina. Por favor, guarde este manual corretamente para uma futura manutenção da máquina.

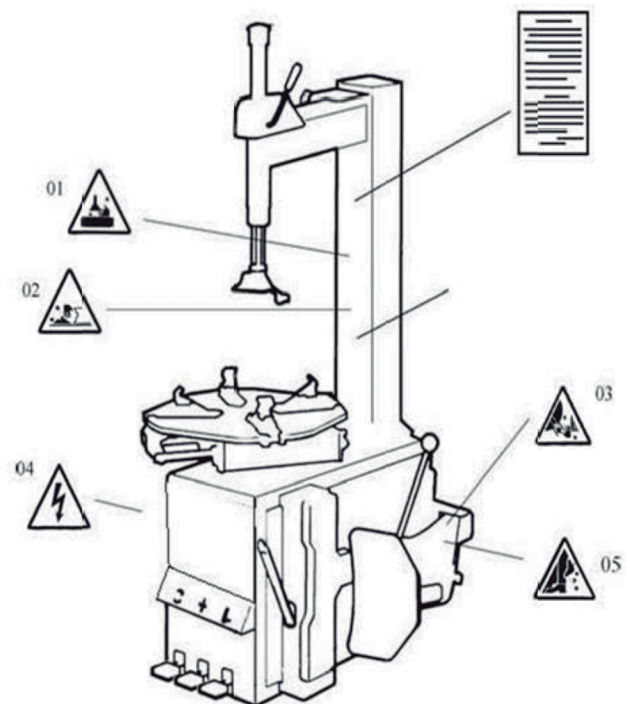
1. Introdução

Escopo de Uso: A desmontadora de pneus semiautomática foi especialmente projetada para desmontar/montar pneus de aros de roda.

Atenção: Por favor, use a máquina apenas para o propósito para o qual ela foi projetada, não a use para outros fins.

O fabricante não será responsável por qualquer dano ou defeito causado pelo não cumprimento dessas normas.

Regra de segurança: O uso desta máquina é especialmente reservado a profissionais treinados e qualificados, que já leram o manual de introdução cuidadosamente, ou alguém com experiência na operação de máquinas semelhantes. Quaisquer alterações e uso além do escopo desta máquina sem a permissão do fabricante, ou em descumprimento com o manual, podem causar o mau funcionamento e danos à máquina, o fabricante pode cancelar a cobertura da garantia devido a isso. Se algumas peças estiverem danificadas por algum motivo, substitua-as de acordo com a lista de peças sobressalentes. (Atenção: a garantia é de um ano após a data de entrega pelo fabricante; a garantia exclui as peças frágeis).



2. Advertências de Segurança

01 Não coloque as mãos sob o cabeçote de montagem/desmontagem durante a operação;

02 Não coloque as mãos entre as garras durante a operação;

03 Não coloque as mãos no talão do pneu ao desmontá-lo;

04 Certifique-se e verifique se o sistema está equipado com um bom circuito de aterramento;

05 Não coloque os pés entre a pá do descolador e o corpo durante a operação;

06 Instruções de Advertência

Etiquetas de advertência de segurança

Cuidado: Quando as etiquetas de advertência de segurança estiverem rasgadas ou descolando, por favor, recoloque-as rapidamente!

Não permita a operação quando as etiquetas de advertência de segurança estiverem faltando ou tiverem defeitos. Não permita que qualquer objeto esconda as etiquetas de advertência de segurança.

Os clientes podem colocar as etiquetas de advertência (como mostra a imagem à direita em quaisquer posições necessárias.



3. Dados Técnicos

Dimensões externas do aro de travamento	12~26" (+protetor de garras para 12")
Dimensões internas do aro de travamento	15~28 "
Diâmetro máx. da roda	1143mm (45")
Largura máx. da roda	406mm (16")
Pressão de Trabalho	8-10bar
Fonte de alimentação	110V (Monofase)/220V (Monofase)/380V (Trifase)
Potência opcional do motor	0,37kw
Torque máx. de rotação (prato giratório)	1078 Nm
Dimensão Geral	1130*900*1030mm
Nível de ruído	<75dB

Observação:

As dimensões do aro definidas na tabela acima são baseadas aros de roda de ferro. Os aros de alumínio são mais grossos que os aros de rodas de ferro, por isso as dimensões do aro acima são apenas para a referência.

As versões da máquina acima podem ser equipadas com Dispositivo de Enchimento Rápido de Pneus (dispositivo opcional do cliente), versão com sufixo IT, detalhes do acessório podem ser encontrados no diagrama da versão com sufixo IT.

4. Transporte

Durante o transporte, a máquina deve estar com o pacote original e ser posicionada de acordo com a marca da embalagem. A máquina já embalada deve ser manuseada com uma empilhadeira de grande porte correspondente para carga e descarga. O local para inserir os pés da forquilha é mostrado na Fig 1.

5. Desembalagem e Inspeção

Retire o prego fixado na ponta da garra; desembale da caixa e tampa de plástico. Verifique e certifique-se de que todas as peças mostradas na lista de peças sobressalentes estão incluídas. Se alguma peça estiver quebrada ou faltando, por favor, não utilize a máquina e entre em contato com o fabricante ou revendedor o mais rápido possível.

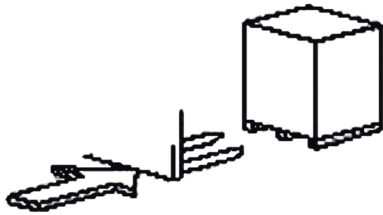


Fig. 1

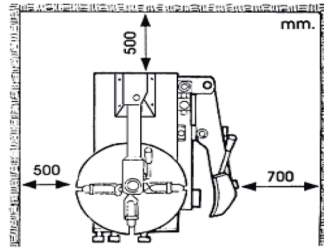


Fig. 2

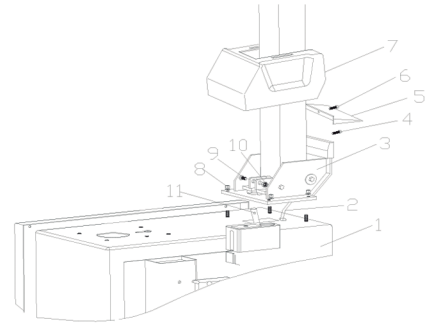


Fig. 3

6. Requisitos do Local de Trabalho

Escolha o local de trabalho em conformidade com as normas de segurança. Conecte fonte de alimentação e fonte de ar de acordo com o manual, e o local de trabalho deve ter uma boa condição de ar; a fim de fazer a máquina funcionar bem, seu local de trabalho precisa, pelo menos, ter espaço livre entre as paredes, como mostrado na Fig. 2. Se a instalação for ao ar livre, a máquina deve ser protegida contra chuva e sol por uma cobertura.

Advertência: a máquina com motor não deve ser operada em atmosfera explosiva.

7. Posição e Instalação

7.1 Instalação da coluna (detalhes dos acessórios referem-se ao desenho explodido)

1) Preparação de ferramentas

2) Coloque o assento inclinável (3, Fig. 3) no corpo (1, Fig. 3) com 4 parafusos (M12), empurre a mangueira de ar (2, Fig. 3) através do orifício da coluna. Aperte 4 porcas de travamento automático (8, Fig. 3).

3) Insira o parafuso (9, Fig. 3) nos orifícios da coluna e do eixo do cilindro de inclinação (11, Fig. 3), aperte-o com a porca de travamento automático (10, Fig. 3).

4) Desaparafuse os dois parafusos na tampa esquerda e remova a tampa, conecte a mangueira de ar (2, Fig. 3), mencionada anteriormente, aos orifícios laterais que controlam a válvula de inclinação de 5 vias. Fixe a tampa esquerda.

5) Fixe a tampa de plástico (7, Fig. 3) com dois parafusos (4, Fig. 3).

6) Monte a tampa traseira de plástico (5, Fig. 3) na coluna com o parafuso (6, Fig. 3).

8. Conexões Elétricas e Pneumáticas

Advertência: Antes da instalação e conexão, verifique se a fonte de alimentação elétrica corresponde aos dados técnicos da máquina. Toda a instalação de dispositivos elétricos e pneumáticos deve ser operada por um electricista profissional.

Conecte o conector de ar comprimido que está no lado direito da máquina com o sistema de ar comprimido. A rede elétrica à que a máquina é conectada deve ter dispositivo de proteção de fusíveis e boa proteção de aterramento de cobertura externa.

Instale o interruptor de ar automático de fuga na fonte de alimentação, a corrente de fuga é definida em 30A.

Cuidado: Não há plugue de alimentação para esta máquina, o usuário deve auto-conectar um plugue de alimentação não inferior a 16A e de acordo com a tensão da máquina. Ou conecte diretamente com a fonte de alimentação de acordo com os requisitos acima.

9. Operação de Ajuste:



Pedal de inclinação(H)



Pedal de abrir e fechar as garras(V)



Pedal de Rotação do prato giratório(Z)



Pedal do descolador de talão(U)



Fig. 4

Atenção: Para a operação abaixo, consulte a Fig. 4.

Ao pisar no pedal de rotação do prato giratório (Z), o prato giratório (Y) gira no sentido horário;

Ao tirar o pé do pedal de rotação do prato giratório (Z), o prato giratório (Y) gira no sentido anti-horário.

Ao pisar no pedal do descolador de talão (U), a pá do descolador é comprimida; ao liberar o pedal do descolador (U), a pá do descolador volta à posição original.

Ao pisar até o final no pedal de abrir e fechar as garras (V), as quatro garras (G) do prato giratório se abrem; ao pisar novamente e as quatro garras (G) fecham. Quando o pedal está na posição do meio, as quatro garras param de se mover.

Pressione o botão de bloqueio pneumático (K) para bloquear o braço deslizante (N) e o braço vertical (M).

Pise o pedal do descolador de talão (H), a coluna de inclinação (C) para trás e para baixo; pressione novamente e a coluna de inclinação retornará.

A operação da desmontadora de pneus é composta por três partes:

- 1) Desmontar o talão do pneu
- 2) Desmontar o pneu
- 3) Montar o pneu

Cuidado: Para qualquer operação, não use roupas frouxas e use capacete de proteção, assim como luvas e sapatos à prova de derrapagem. Certifique-se de esvaziar completamente o ar do pneu e retire todos os pesos da roda do aro.

9.1. Quebrando o Talão do Pneu

Certifique-se de esvaziar completamente o ar do pneu, coloque o pneu contra o amortecedor de borracha (S). Aproxime a pá (F) do talão aproximadamente 10mm da borda do aro como mostra a Fig. 5. Pressione o pedal do descolador de talão (U) para empurrar a pá para dentro do pneu. Repita as operações acima sobre diferentes posições ao redor do pneu e ambos os lados do pneu até que o talão esteja completamente liberado.

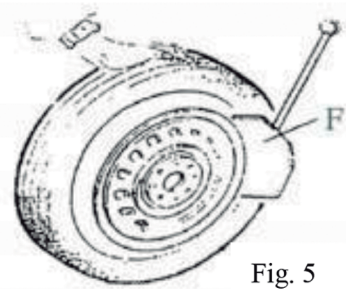


Fig. 5

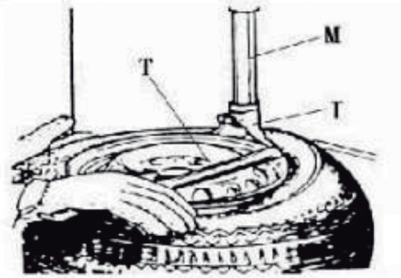


Fig. 6

9.2. Desmontando o Pneu

Certifique-se de remover todos os pesos no aro da roda e esvaziar completamente o ar do pneu antes desta operação. Aplique graxa lubrificante (ou lubrificante similar) ao redor do talão do pneu. A falta de lubrificante pode levar a um mau desgaste no pneu.

Utilize os métodos de fixação da roda mostrados abaixo de acordo com a dimensão:

a- para fixar a roda por fora:

Pise no pedal de abrir e fechar as garras (V) até o meio, posicionando as quatro garras (G) por escala de referência no prato giratório (Y); coloque o pneu no prato giratório, segure o aro e pise no pedal de abrir e fechar as garras (V) até que a roda esteja presa pelas garras.

b- para fixar a roda por dentro:

Posicione as quatro garras (G) e deixe-as todas fechadas. Coloque o pneu no prato giratório e pise no pedal de abrir e fechar as garras (V) para abri-las, então trave a roda no lugar.

Cuidado: Verifique se a roda está bem presa pelas quatro garras antes do próximo passo.

Abaixe o braço vertical (M) até que o cabeçote de montagem/desmontagem (I) fique ao lado da borda do aro, gire o botão de travamento pneumático (K) para travar o braço vertical (M) e o braço horizontal na posição e controle a distância do cabeçote de montagem/desmontagem até a borda do aro da roda em cerca de 2-3 mm. Insira a alavanca de suspensão (T) entre o talão do pneu e a seção frontal do cabeçote de montagem/desmontagem (I) e mova o pneu acima do cabeçote, como mostrado na Fig. 6.

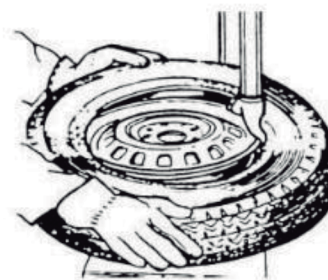
Cuidado: Correntes, pulseiras, roupas frouxas e qualquer outra coisa próxima às peças giratórias colocam o operador em perigo.

Com a alavanca de suspensão mantida em posição, pise no pedal de rotação do prato giratório (Z), gire o prato giratório (Y) no sentido horário até que o pneu esteja completamente separado do aro da roda. Gire para o lado contrário para demonstrar o pneu, continue usando a alavanca de suspensão para levantar o pneu, faça com que o outro lado do pneu se separe do aro da roda. Ao pressionar o pedal de inclinação (H), a coluna descerá para atrás, retire o pneu.

9.3. Montando o Pneu

Cuidado: Verifique se o pneu e o aro de roda são do mesmo tamanho antes de montar o pneu. Para evitar qualquer dano ao pneu, lubrifique o talão do pneu e a aro da roda com o lubrificante recomendado pelo fabricante. Coloque o pneu e verifique a situação.

Cuidado: Ao fixar o aro da roda, não coloque as mãos no aro para evitar ferimentos durante esta operação. Trave o Braço de Montagem Vertical Hexagonal, coloque o pneu no aro, deixe o Balancim voltar ao lugar ao desmontar o pneu. E deixe um lado do pneu com o talão para baixo acima da seção traseira do cabeçote de montagem/desmontagem, e o outro lado sob a seção frontal do cabeçote. Retire o pneu com as mãos ou com o braço auxiliar, e, em seguida, gire o prato giratório o toca-discos para montar o pneu com o talão para baixo. Repita a operação acima para montar o pneu com o talão para cima. (Fig. 7).



(Fig. 7)

10. Braço auxiliar S002

O braço auxiliar S002 é um dispositivo auxiliar para a desmontadora de pneus usado para ajudar a desmontar e montar pneus.

Antes de qualquer operação nesta máquina, o operador deve ler o manual com atenção. Não tente nenhuma operação que não esteja indicada nele. O fabricante não será responsável por qualquer lesão ou dano causado por operação inadequada. Por favor, mantenha o manual disponível para ser consultado.

10.1 Ficha Técnica

Pressão de trabalho	8~10 bar
Peso	80kg
Dimensão da embalagem	1230*450*350mm
Nível de ruído	LpA<75dB

10.2. Regulamentos de Segurança

Este dispositivo é especialmente reservado para um profissional treinado ou alguém que tenha experiência em operação mecânica e leia este manual com atenção. Este dispositivo deve ser usado em conjunto com nossas desmontadoras de pneus, não temos certeza se pode funcionar com outras máquinas. O fabricante não será responsável por qualquer modificação não autorizada.

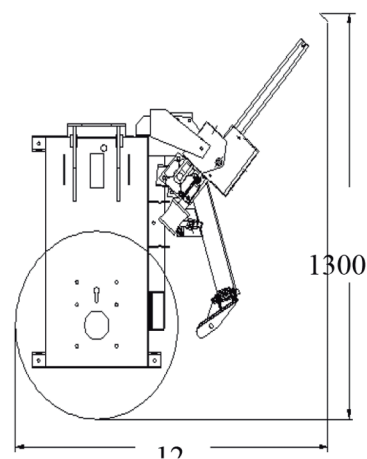
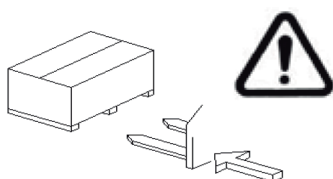


Fig. 9

10.3. Instalação

Aviso!

A instalação deste dispositivo auxiliar deve ser feita por um profissional.

Antes da montagem, desconecte o dispositivo da fonte de alimentação e da fonte de ar.

10.3.1. Transporte

Mova o dispositivo com uma empilhadeira, conforme ilustrado na Fig. 8.

10.3.2. Desembalagem

Ao desembalar, verifique e certifique-se de que todas as peças mostradas na lista de embalagem estão incluídas. Se alguma peça estiver faltando ou quebrada, ligue para o fabricante ou o revendedor o mais rápido possível. Por favor, mantenha a embalagem fora do alcance de crianças.

10.3.3. Requisitos do Local de Trabalho

A Fig. 9 mostra a distância mínima (cm) das paredes após a montagem deste dispositivo auxiliar. Por favor, escolha o lugar certo para instalá-lo.

10.3.4. Montagem

- 1) Desconecte a desmontadora de pneus da fonte de alimentação e da fonte de ar.
- 2) Instale a coluna 3 com os parafusos 1 e 2; instale o suporte 5 do braço auxiliar com o parafuso 4; (Fig. 10)
- 3) Instale o braço auxiliar 6 com a porca 7 e o parafuso 9, depois aperte 4, 7, 8, 9 (Fig. 10, 11);
- 4) Instale o braço giratório (A), braço horizontal hexagonal (B) e o suporte do braço destalonador de suspensão do pneu (C) separadamente na desmontadora de pneus; (Fig. 12)
- 5) Instale o braço destalonador de suspensão de pneus (D), o interruptor (E), o cabeçote de pressão de pneus (F) e destalonador de pressão de pneus (G) separadamente na desmontadora de pneus; (Fig. 12)
- 6) Conecte a mangueira de ar à junta correspondente através do orifício posterior da carcaça.

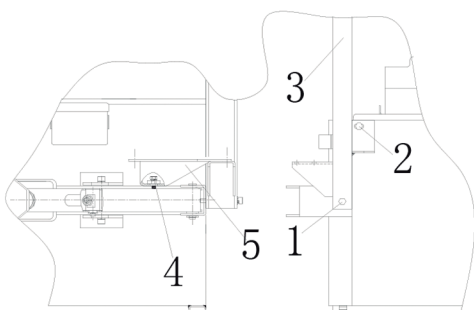


Fig. 10

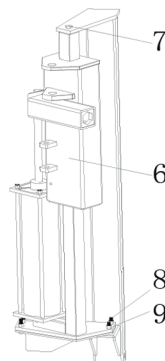


Fig. 11

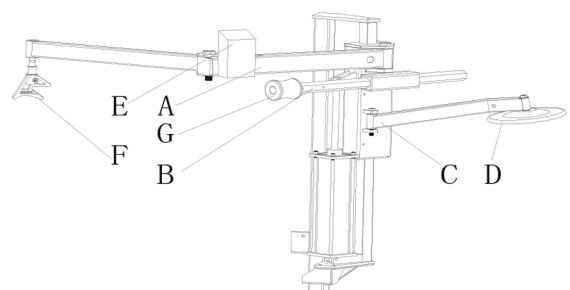


Fig. 12

10.4. Peças Funcionais

A Fig. 12 mostra as partes funcionais do dispositivo 036:

- A. Conector de braço giratório
- B. Braço horizontal hexagonal
- C. Suporte do braço destalonador de suspensão do pneu
- D. Braço destalonador de suspensão de pneu
- E. Conjunto de controle de subida-descida
- G. Braço destalonador de pressão de pneu

10.5. Operação de teste

O dispositivo 036 deve ser conectado ao compressor de ar e a pressão de ar deve ser de 8 a 10 bar.

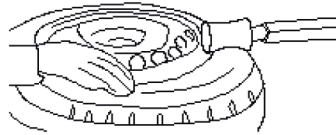


Fig. 13

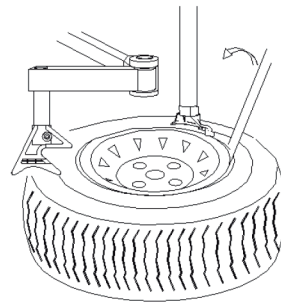


Fig. 14

10.6. Operações

Montar e desmontar um pneu grande plano é um trabalho difícil. A ajuda do braço auxiliar 036 para montar/desmontar o pneu do talão vai facilitar a operação. É um bom ajudante para a desmontadora de pneus.

10.6.1. Fixação do pneu

Afrouxe o talão de acordo com o manual. Prenda o pneu por fora, pise no pedal correspondente para abrir as garras;

Coloque o pneu no prato giratório; pise no pedal correspondente para fechar as garras até que elas se aproximem do aro.

10.6.2. Desmontagem do pneu

-1. De um modo geral, o pneu está muito apertado. Afrouxe os talões com o cabeçote de pressão do pneu primeiro (ou usando o descolador de talão se estiver muito apertado para soltar).

Puxe o braço horizontal hexagonal; deixe o destalonador de pressão do pneu acima do pneu sem colisão. Abaixue o destalonador de pressão do pneu com a alavanca do interruptor para pressionar o pneu.

Pise no pedal para girar o prato giratório. Afrouxe o talão durante este procedimento.

Cuidado: Lubrifique o cabeçote de pressão do pneu (superior) e o talão antes da operação.

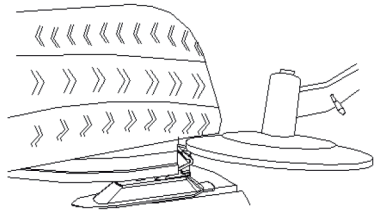


Fig. 15

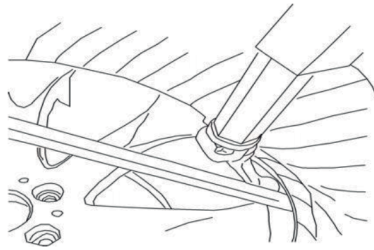


Fig. 16

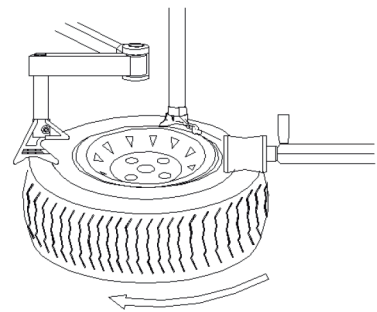


Fig. 17

-2. Desmontando o talão superior

a- Aproxime o cabeçote de montagem da borda do aro, gire o braço de pressão do pneu para mover o bloco de pressão do pneu acima do pneu, pressione a alavanca do interruptor para comprimir o pneu e insira a alavanca de suspensão na folga entre o pneu e a borda e, em seguida, pendure o talão no cabeçote de montagem. (Fig. 14)

b- Levante o braço auxiliar, gire o cabeçote de pressão do pneu para o lado oposto. Pressione o pneu com a alavanca do interruptor para criar espaço suficiente.

c- Pise no pedal da fonte de alimentação para girar o prato giratório. O talão superior do pneu é descolado com a ajuda do cabeçote de pressão do pneu.

d- Levante o braço auxiliar para mover o bloco de pressão do pneu para a sua posição de descanso.

-3. Desmontando o talão inferior

Gire o suporte do destalonador e mova-o sob o pneu, mas não toque nele com o aro; (Fig. 15). Pise no pedal da fonte de alimentação para girar o prato giratório, enquanto isso, levante o braço auxiliar gradualmente para afrouxar o pneu e desmontar completamente a parte o talão inferior.

Cuidado: O suporte do destalonador não pode ser usado para todos os pneus, alguns pneus precisam da seguinte operação: Mova o cabeçote de montagem acima do aro; insira a alavanca de suspensão na folga entre o talão inferior e o aro, pendure o pneu no cabeçote de montagem (Fig. 12); pise no pedal da fonte de alimentação para girar o prato giratório. O pneu é totalmente descolado com a ajuda do cabeçote de montagem.

10.6.3. Montagem do pneu

Lubrifique o talão do pneu e gire o prato giratório, monte o talão inferior com o cabeçote de montagem; Puxe a haste hexagonal para fora, pressione o talão superior sob o cabeçote de montagem 5mm com o destalonador de pressão do pneu, gire o braço giratório e mova o bloco de pressão do pneu acima do pneu; Não toque com o aro durante a operação, isso pode causar danos ao aro devido ao atrito. Pise no pedal da fonte de alimentação para girar o prato giratório e o bloco de pressão do pneu, abaixe o braço auxiliar para pressionar o pneu sob o aro. Monte o pneu com o cabeçote de montagem. Dê atenção à segurança no processo de operação (Fig. 17).

11. Enchendo o pneu

Importante: A operação de inflar o pneu é perigosa, seja cuidadoso e cumpra as instruções. Durante a operação de inflar, será extremamente perigoso se ocorrer algum problema com o pneu ou o aro. A possível explosão forçaria o pneu para cima e para fora, a grande potência pode causar ferimentos ou morte do operador ou das pessoas ao redor.

O pneu poderia explodir devido ao seguinte:

- 1) O aro de roda e o pneu não são do mesmo tamanho;
- 2) O pneu ou aro da roda está danificado;
- 3) A pressão de enchimento do pneu está acima da pressão máxima recomendada pelo fabricante;
- 4) O operador não cumpriu o regulamento de segurança;

Por favor, opere da seguinte forma:

- 1) Remova a tampa da válvula da haste da válvula;
- 2) Verifique se o bocal de ar está pressionado completamente sobre os fios da haste da válvula.
- 3) Verifique se o pneu e o aro da roda são do mesmo tamanho; Fig. 18
- 4) Lubrifique tanto o talão do pneu quanto a roda, forneça lubrificação adicional, se necessário;
- 5) Infle o pneu pausando enquanto infla, verifique a pressão listada no medidor de pressão, verifique também se o talão está fixo ou não. Repita a operação acima até que o talão esteja preso; você precisa realizar etapas especiais ao inflar um aro convexo ou aro convexo duplo;
- 6) Continue inflando e verifique a pressão do ar com frequência até atingir a pressão necessária.

Nota: Nunca exceda a pressão máxima de enchimento fornecida pelo fabricante do pneu. Mantenha as mãos e seu corpo longe de pneus inflados.

Apenas pessoas especialmente treinadas podem realizar as operações, não permita que outras operem ou estejam perto da desmontadora de pneus.

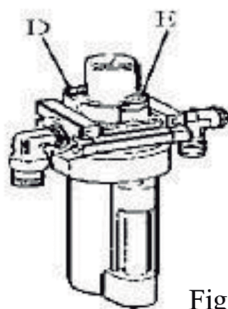


Fig. 19

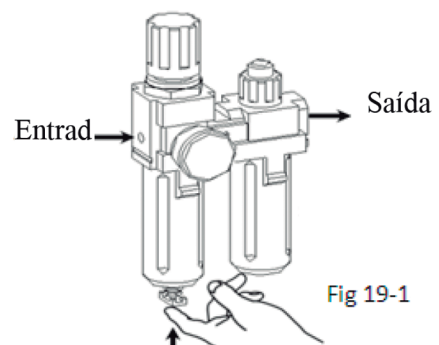


Fig 19-1

12. Movendo a Máquina

Por favor, use uma empilhadeira para mover a máquina. Desconecte a desmontadora de pneus da fonte de alimentação elétrica e da fonte de alimentação pneumática, levante a placa de base e insira os pés da empilhadeira. Em seguida, monte a desmontadora de pneus em uma nova posição e fixe-a firmemente.

Nota: O local escolhido para fixação da desmontadora de pneus deve atender ao regulamento de segurança.

13. Manutenção

Cuidado: Desconecte a máquina da fonte de alimentação elétrica e da fonte pneumática.

Cuidado: Apenas profissionais podem realizar a manutenção. Para prolongar a vida útil da máquina, realize a manutenção periódica de acordo com o manual. Caso contrário, isso afetará a confiabilidade da máquina ou mesmo causará ferimentos ao operador e a outros ao redor.

Cuidado: Antes de realizar qualquer manutenção, desconecte a desmontadora de pneus da fonte de alimentação elétrica e da fonte de alimentação pneumática, pise no pedal de abrir e fechar as garras ou no pedal de rotação do prato giratório por 3 a 4 vezes para esvaziar todo o ar comprimido da máquina. As peças danificadas devem ser substituídas por profissionais com as peças de reposição fornecidas pelo fabricante.

- Limpe a máquina uma vez por dia após o trabalho. Limpe a sujeira do prato giratório com óleo diesel uma vez por semana e lubrifique as correias e braçadeiras.

- A manutenção deve ser feita pelo menos uma vez por mês: Verifique o nível do óleo no Gerador de Névoa de Óleo, por favor, esteja mantenha-o cheio de óleo SAE30# se necessário.

Use uma chave sextavada para desaparafusar (E). Com base na conexão de ar comprimido, primeiro pressione o pedal de abrir e fechar as garras ou pedal de rotação do prato giratório por 5-6 vezes e, em seguida, verifique se o óleo no Gerador de Névoa de Óleo está gotejando. (Fig. 19)

Para operação contínua, pise duas vezes cada vez, solte uma gota de óleo, caso contrário, ajuste o parafuso (D) que controla a entrada de óleo com uma chave de fenda pequena.

- Como mostrado na Figura 19-1, quando perceber que há água no copo, empurre a válvula de drenagem para drenar a água; solte depois de drenada, a válvula de drenagem será fechada automaticamente pela mola.

Nota: Após os primeiros 20 dias de uso, reaperte as garras no prato giratório com parafusos de aperto (B) (Fig. 20).

Nota: Caso o prato giratório perca potência, verifique se a correia está apertada da seguinte forma

Nota: Se o braço vertical não estiver travado ou não atender ao requisito de estar a 2-3 mm entre a parte inferior do cabeçote de montagem/desmontagem e o aro, ajuste a placa de travamento hexagonal, consulte a Fig. 21 e ajuste o (X).

Nota: Para alcançar a confiabilidade das garras e da pá do descolador, opere da seguinte forma para manter suas válvulas limpas:

1. Remova a tampa lateral esquerda do corpo da máquina desparafusando os dois parafusos;
2. Afrouxe os silenciadores da válvula (A) que pertencem ao pedal de abrir e fechar as garras e o pedal do descolador(Fig. 22);
3. Limpe o silenciador com ar comprimido; se estiver danificado, por favor, substitua-o consultando a lista de peças sobressalentes. (Fig. 22)

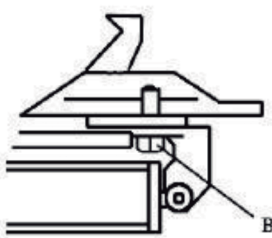


Fig. 20

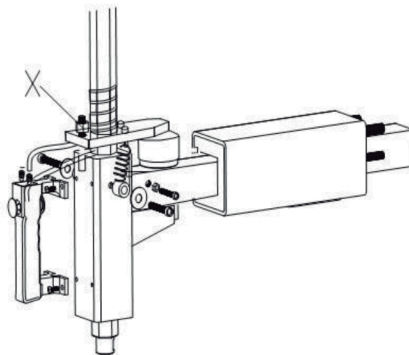


Fig. 21

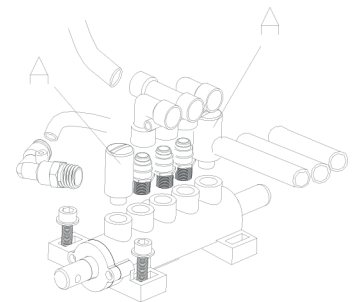
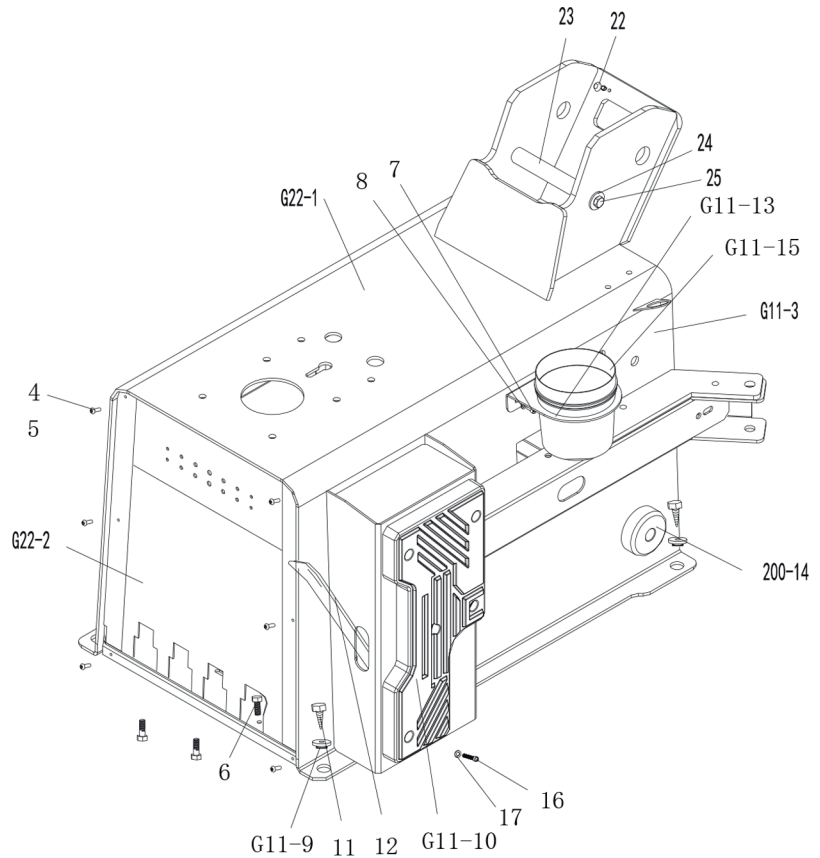


Fig. 22

14. Tabela de Resolução de Problemas

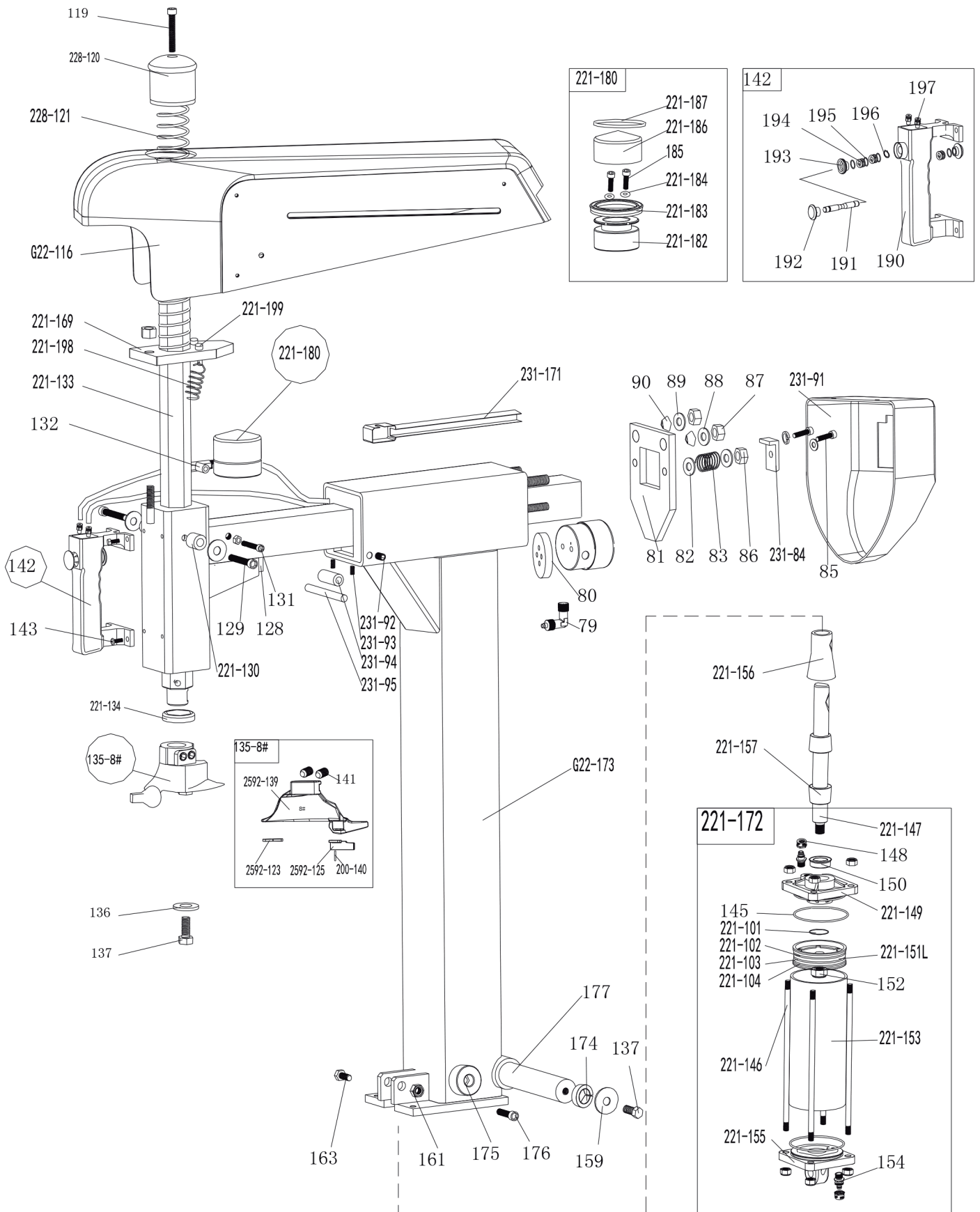
Problema	Motivo	Solução
O prato giratório gira apenas em uma direção ou não pode girar.	Interruptor reverso quebrado	Substitua o interruptor reverso
Ao desmontar ou fixar a roda, o prato giratório não trava (gire com a roda);	Fuga da rede de ar.	Verifique todas as peças na rede de ar.
	O cilindro de fixação não funciona.	Substitua o pistão do cilindro.
	Garras gastas	Substitua as garras.
As garras demoram a abrir/fechar; O prato giratório bloqueia o aro incorretamente.	Arruelas do cilindro da castanha quebradas.	Substitua-as.
O cabeçote de montagem/desmontagem sempre toca o aro durante a operação.	A placa de bloqueio ajusta incorretamente ou não está qualificada.	Substitua-a ou ajuste.
	Parafusos da castanha soltos; o braço vertical não pode ser travado pela placa de travamento.	Aperte os parafusos; substitua a placa de bloqueio.
O Pedal do Descolador e o Pedal de Abrir e Fechar as Garras não voltam para a posição original.	Mola do pedal quebrada.	Substitua-as.
A pá do Descolador opera com dificuldade.	Silenciador emperrado.	Limpe-o ou substitua.
	A arruela do cilindro do descolador está quebrada.	Substitua-as.

15. Desenho Explodido



G22-1	CX-G22-010000-0	Corpo da máquina
G22-2	CZ-G22-020100-0	Tampa dianteira
G11-3	CX-G11-020200-0	Tampa traseira
4	B-025-050161-0	Parafuso sextavado interno M5×16
6	B-014-080251-0	Parafuso sextavado M8x25
7	B-010-050101-0	Parafuso sextavado interno M5*10
8	B-040-061412-1	Arruela plana Ø6*14*1.2
G11-9	C-G11-001020-0	Pé de borracha amortecedor
G11-10	C-G11-500000-0	Amortecedor do descolador
11	B-027-060401-0	Parafuso de aterramento M6x40
12	C-200-580000-0	Alavanca de suspensão
G11-13	CX-G11-011100-0	Suporte
200-14	C-200-510000-0	Amortecedor do braço do descolador
G11-15	H-012-010020-0	Graxa
16	B-010-080201-0	Parafuso sextavado interno M8x20
17	B-040-081715-1	Arruela plana Ø8 *17*1,5
22	C-200-320800-0	Tampa de plástico
23	CX-G22-270000-0	Pino de assento inclinável
24	B-040-103030-1	Arruela Ø10*30*3
25	B-014-100301-0	Parafuso M10x30

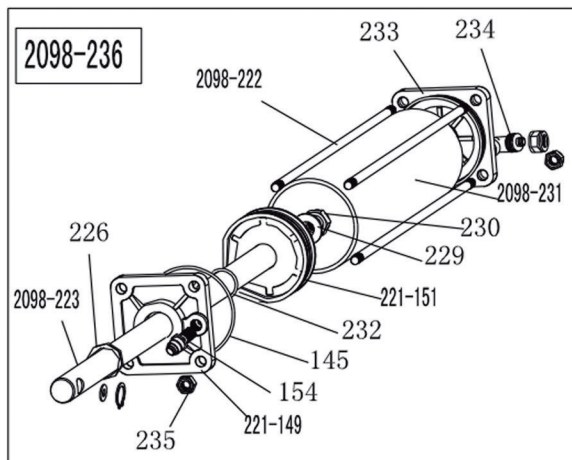
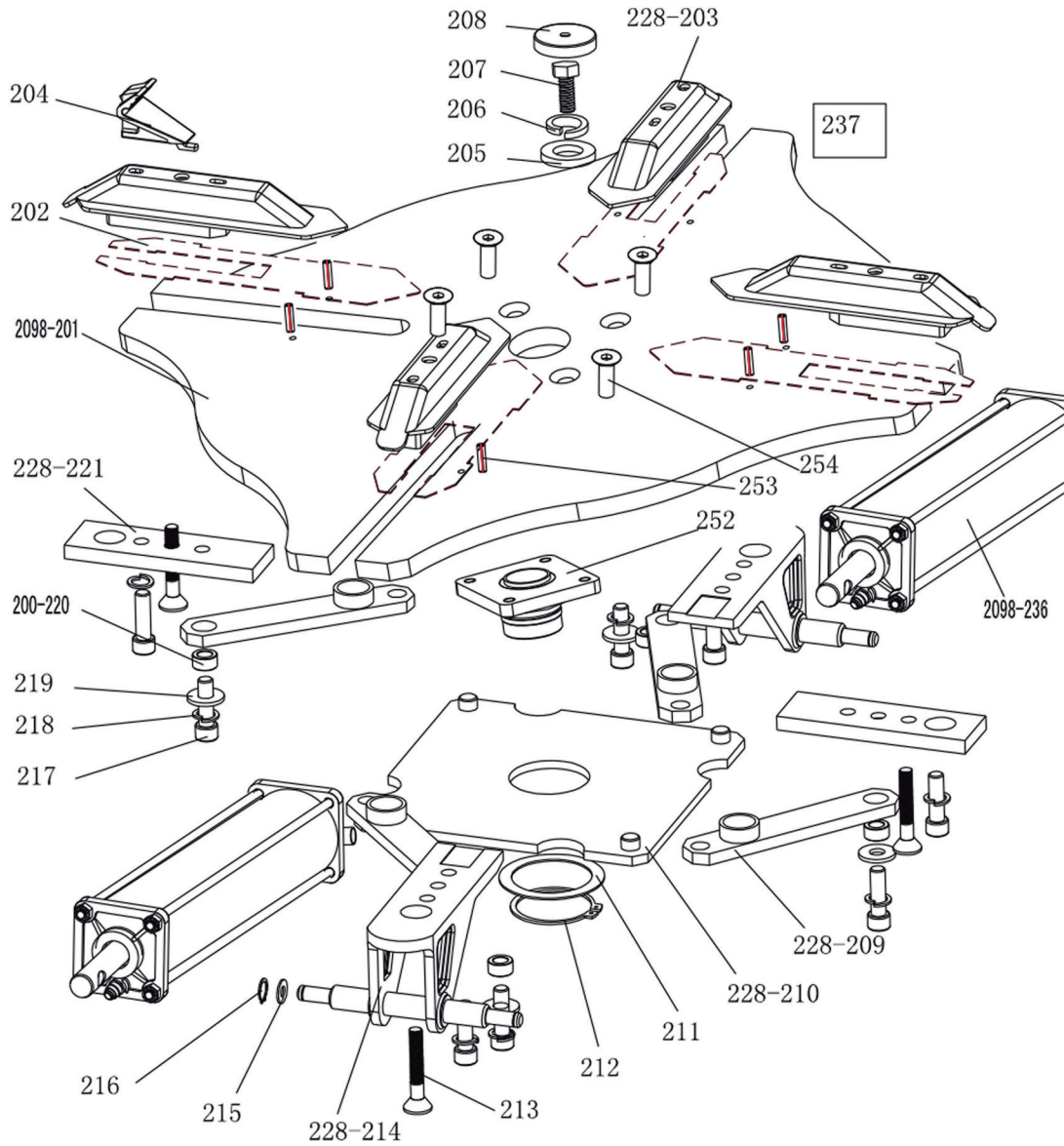
MAH-5003



MAH-5003

79	S-012-010806-0	União rápida 1/8-Ø6	221-146	C-221-350900-0	Cilindro de inclinação com rosca
80	C-221-250600-0	Placa do cilindro de travamento	221-147	C-221-350200-0	Haste do pistão do cilindro de inclinação
81	CX-231-190000-0	Placa de travamento de braço horizontal	148	B-001-080001-0	Porca auto travante M8
82	B-040-081715-1	Arruela plana Φ8 *17*1,5	221-149	C-221-350100-0	Tampa do cilindro de inclinação sem alça
83	C-221-410000-0	Mola de travamento do braço horizontal	150	S-005-020075-0	Anel de vedação V-ring Ø20*28*7,5
231-84	CX-231-240000-0	Bloco do braço horizontal	221-151L	C-221-550000-L	Pistão do cilindro de inclinação (liga de alumínio) φ75
85	B-014-080201-0	Parafuso sextavado M8*20	152	B-004-120071-0	Porca (prata) M12*1,5*7
86	B-001-080001-0	Porca auto travante M8	221-153	C-221-350500-0	Tambor do cilindro de inclinação
87	B-001-120001-0	Porca auto travante M12	154	S-010-010806-0	União reta 1/8-Ø6
88	B-040-122520-1	Arruela plana Φ12*25*2	221-155	C-221-350300-0	Tampa do cilindro de inclinação com alça
89	B-040-122520-1	Arruela plana Φ12*25*2	221-156	CX-221-351000-0	Tampa da haste de pistão do cilindro de inclinação
90	C-221-230000-0	Espaçador de travamento	221-157	C-221-350700-0	Bainha de borracha do cilindro de inclinação 1
231-91	C-231-780000-0	Tampa traseira de proteção do braço horizontal	159	B-040-104030-1	Arruela plana 10*40*3
231-92	B-007-100161-0	Parafuso sextavado interno M10*16	161	B-001-120001-0	Porca auto travante M12
231-93	B-007-080161-0	Parafuso sextavado interno M8*16	163	B-014-120651-0	Parafuso sextavado M12*65
231-94	CX-231-251300-0	Polia lateral da coluna	221-169	CX-221-220000-0	Placa de travamento hexagonal 221
231-95	C-231-251400-0	Pino da polia lateral da coluna	231-171	C-231-790000-0	Guia da mangueira
G22-116	C-G22-480000-0	Tampa dianteira de proteção do braço horizontal	221-172	CW-105-021102-0	Cilindro de inclinação completo
119	B-010-100501-0	Parafuso sextavado interno M10x50	G22-173	CX-G22-250000-0	Coluna
228-120	C-228-490000-0	Tampa de braço vertical 228	175	CZ-G22-250600-0	Bloco de fricção circular
228-121	C-228-390000-0	Mola do braço vertical	174	CX-G22-250700-0	Haste cônica
128	C-221-200000-0	Amortecedor	176	B-010-080251-0	Parafuso de hexagonal interno M8x25
129	B-010-060351-0	Parafuso sextavado interno M6x35	177	CX-G22-260000-0	Eixo da coluna
221-130	P-120-260000-0	Polia guia	221-180		Cilindro de travamento completo
131	B-010-060161-0	Parafuso sextavado interno M6x16	221-182	CZ-221-090100-0	Pistão do cilindro de travamento completo
132	S-017-010806-2	União em T 1/8-2*Ø6	221-183	S-005-050065-1	Anel de vedação V-ring Ø50*60*6,5
221-133	CX-221-160000-0	Braço vertical	221-184	S-000-006300-0	Anel O-ring Ø5.6X2
221-134	C-228-520000-0	Arruela do braço vertical	185	B-010-060551-0	Parafuso sextavado interno M6x55
135-8#	C-2592-150000-0	Cabeçote de montagem/desmontagem completo 8#	221-186	CX-221-090200-0	Tampa do cilindro de travamento Ø60
136	CX-200-170000-0	Arruela plana do cabeçote de montagem/desmontagem	221-187	S-000-052200-0	Anel O-ring Ø52X2
137	B-014-100251-0	Parafuso sextavado M10x25	190	C-221-210100-0	Placa de interruptor de manopla pneumática
2592-139	C-2592-150000-0	Cabeçote de montagem/desmontagem 8#	191	C-221-210200-0	Haste da válvula de manopla pneumática
2592-123	C-2592-150500-0	Proteção plana do cabeçote de montagem/desmontagem	192	C-221-210500-0	Tampa da haste da válvula pneumática
300-124	C-200-150400-0	Pino redondo sextavado	193	C-221-210300-0	Tampa da manopla pneumática
2592-125	C-2592-150300-0	Proteção do cabeçote de montagem/desmontagem	194	C-221-210400-0	Espaçador da manopla pneumática
141	B-007-120121-0	Parafuso sextavado interno M12X12	195	S-000-007265-0	Anel O-ring 7,5*2,65
142	CW-119-021100-0	Interruptor de travamento pneumático completo	196	B-055-080001-0	Anel de retenção Ø8
143	B-010-060161-0	Parafuso sextavado interno M6x16	197	S-010-010806-0	União reta
145	S-000-068353-0	Anel O-ring Ø68*3,5	221-198	C-221-400000-0	Mola da placa de bloqueio hexagonal
221-101	S-000-011180-0	Anel O-ring φ11*1.8	199	B-007-100121-0	Parafuso sextavado interno M10x12
221-102	S-005-065075-0	Anel de vedação Y-ring φ65*75*6	221-103	S-000-068353-0	Anel O-ring φ68*3,53
			221-104	S-000-065053-0	Anel O-ring φ65*5,3

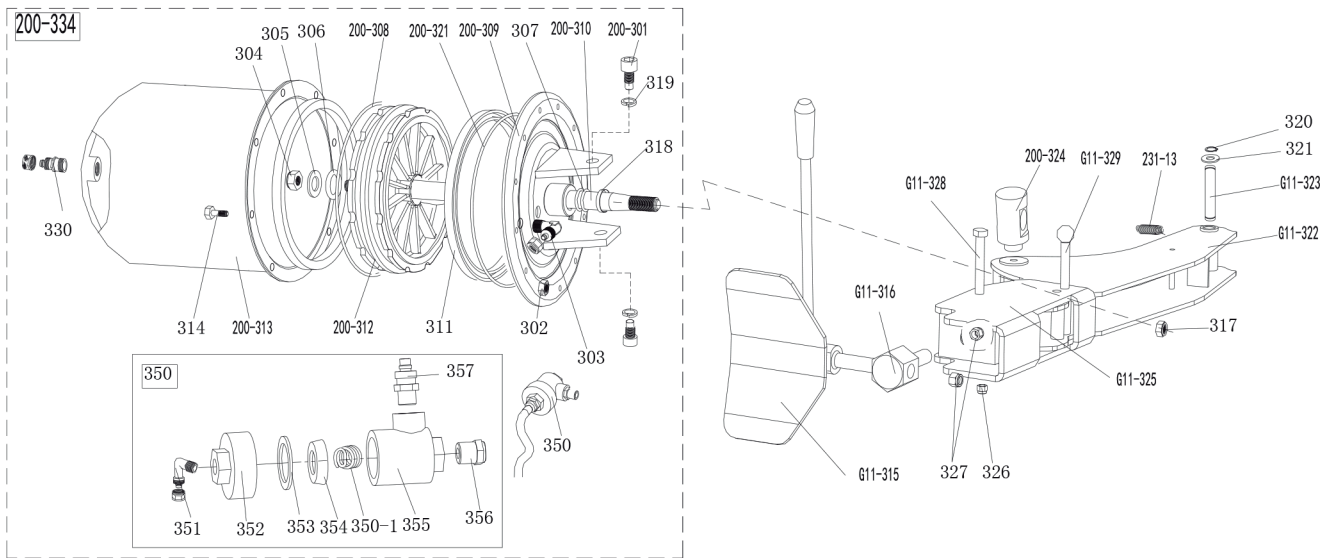
MAH-5003



MAH-5003

2098-201	CX-298-130100-0	Prato giratório 720
202	CX-298-120300-0	Placa corredeira da garra (opcional)
228-203	CX-228-120000-0	Conjunto da tampa da garra
204	C-200-570000-0	Garra 200
205	CX-200-140000-0	Arruela grande
206	B-050-160000-0	Arruela de pressão Ø16
207	B-014-160401-0	Parafuso sextavado M16×40x15
208	C-200-440000-0	Tampa do prato giratório
228-209	CX-298-310000-0	Conjunto da haste de conexão 615
228-210	CX-298-280000-0	Prato giratório quadrado 660
211	CX-200-290000-0	Arruela do prato giratório quadrado
212	B-055-650001-0	Anel de retenção Ø65 (eixo)
213	B-012-120631-0	Parafuso de cabeça escareada com sextavado
228-214	CX-228-110200-0	Assento de garra com eixo
215	B-040-122520-1	Arruela plana Ø12X25X2
216	B-055-120001-0	Anel de retenção Ø12 (eixo)
217	B-014-120801-0	Parafuso sextavado interno M12×40
218	B-046-122050-1	Arruela de bloqueio dentada Ø12*1
219	B-040-123030-1	Arruela plana Ø12X30X3
200-220	CX-200-300000-0	Porca de haste de conexão
228-221	CX-228-110100-0	Guia de corredeira de garra sem pino
2098-222	C-298-100400-0	Haste de conexão roscada
2098-223	C-298-100200-0	Haste de pistão do cilindro de fixação
221-149	C-221-350100-0	Tampa do cilindro de fixação sem alça
154	S-011-010808-0	União reta 1/8"-Ø8
226	S-005-020075-0	Anel de vedação V-ring 20*28*7,5
145	S-000-068353-0	Anel O-ring 68,26*3,53
221-151	C-221-550000-0	Pistão de cilindro de inclinação
229	B-040-122520-1	Arruela plana Ø12X25X2
230	B-004-120071-1	Porca M12X7X1,5
2098-231	C-298-100500-0	Tambor do cilindro de fixação 406
232	S-000-019262-0	Anel O-ring Ø19,6X2,62
233	C-221-350300-0	Tampa do cilindro de inclinação com alça
234	S-018-010808-0	União rápida 1/8-φ8
235	B-001-080001-0	Porca auto travante M8
2098-236	CW-105-209800-5	Cilindro de fixação completo
237	CW-104-209800-0	Prato giratório completo em forma de especial 720
252	CX-298-130200-0	Espaçador do prato giratório
253	B-070-050016-0	Pino cilíndrico elástico M5X16
254	B-012-120301-0	Parafuso sextavado interno M12X30

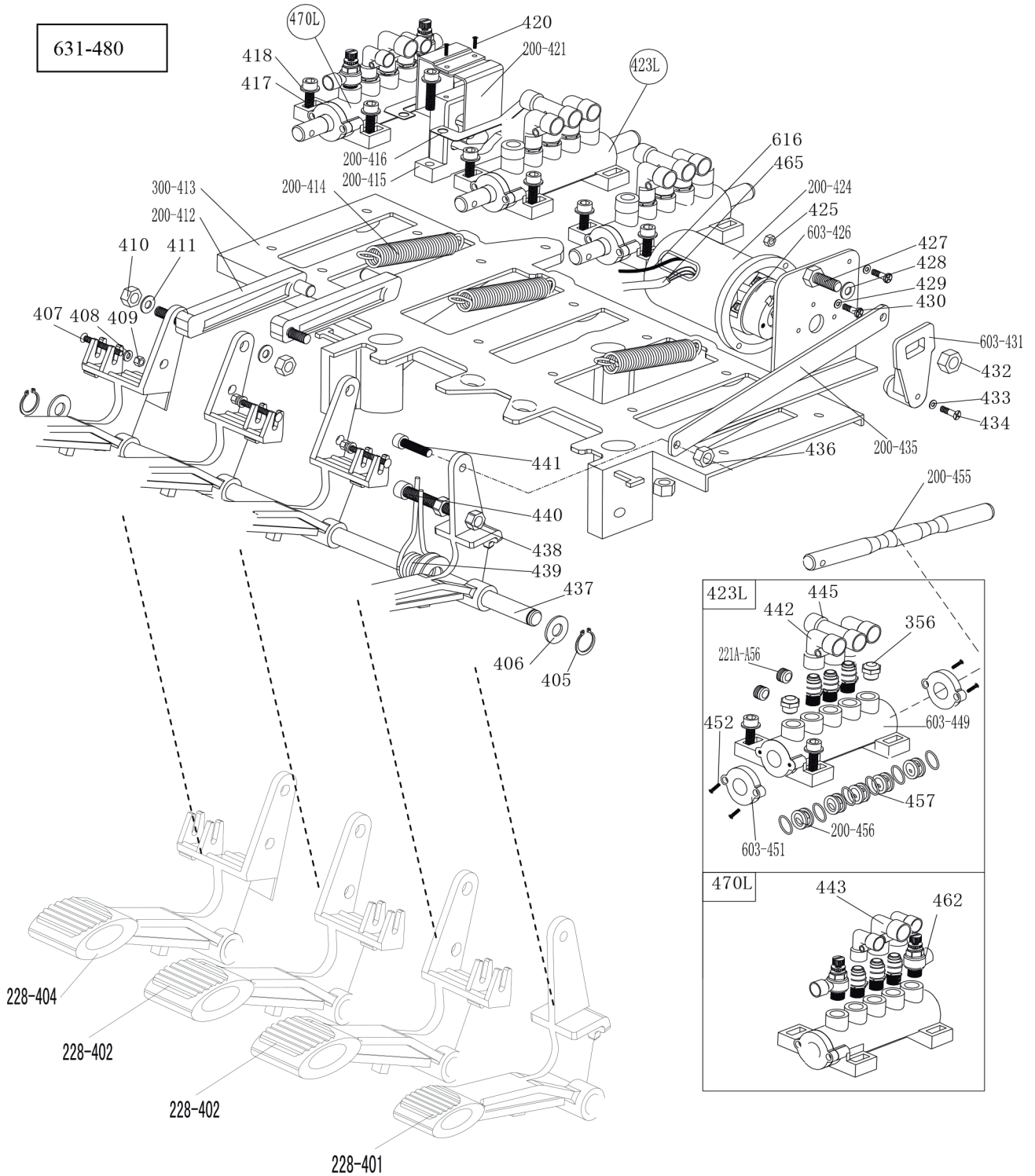
MAH-5003



231-13	C-231-360000-0	Mola do braço do descolador de talão	321	B-040-162820-1	Arruela plana Ø16*28*2
200-301	B-010-140301-0	Parafuso sextavado interno M14×30	200-321	S-000-175500-0	Anel O-ring Ø173,4x5,3
302	B-001-060001-0	Porca auto travante M6	G11-322	CX-G11-030100-0	Braço A do descolador de talão
303	S-018-010408-0	União (90°) 1/4-Ø8	G11-323	CX-G11-040000-0	Pino do descolador de talão
304	B-001-160001-1	Porca auto travante M16*1,5	200-324	CX-200-050600-0	Pino giratório do cilindro do descolador de talão
305	B-040-162820-1	Arruela plana Ø16*28*2	G11-325	CX-G11-030200-0	Braço B do descolador de talão
306	S-000-016265-0	Anel O-ring Ø 16*2,65	326	B-001-120001-0	Porca auto travante M12
307	S-000-020265-0	Anel O-ring Ø 20*2,65	327	B-001-200001-0	Porca auto travante M20
200-308	S-000-180500-0	Anel O-ring 180x5	G11-328	CX-G11-030400-0	Pino A do descolador de talão
200-309	CX-200-050500-0	Conjunto da tampa do cilindro do descolador de talão	G11-329	CX-G11-030501-0	Pino B do descolador de talão
200-310	C-200-050100-0	Haste do pistão do cilindro do descolador de talão	330	S-011-010808-0	União retal 1/8"-Ø8
311	S-005-168115-0	Anel de vedação V-ring 185X168X11,5	200-334	CW-108-020000-0	Cilindro do descolador de talão completo
200-312	C-200-050200-0	Pistão do cilindro do descolador de talão	350	CW-112-209800-0	Válvula de exaustão do cilindro do descolador de talão
200-313	CX-200-050300-0	Tambor do cilindro do descolador de talão	350-1	C-2098-600500-0	Mola
314	B-010-060161-0	Parafuso sextavado interno M6×16	351	S-012-010808-0	União 1/8-Ø8
G11-315	CX-G11-070000-0	Conjunto da pá do descolador de talão	352	C-098-600200-0	Tampa da válvula de exaustão do cilindro do descolador de talão
G11-316	CX-G11-030600-0	Luva do pino	353	C-098-600400-0	Arruela de vedação
317	B-001-160001-1	Porca auto travante M16*1,5	354	C-098-600300-0	Vedação bidirecional
318	U-006-000001-2	Correia guia	355	C-098-600100-0	Tambor da válvula de exaustão do cilindro do descolador de talão
319	B-050-140000-0	Arruela de pressão Ø14	356	S-023-010401-6	Silenciador
320	B-055-160001-0	Anel de retenção Ø16	357	S-010-010408-0	União reta 1/4- Ø8

MAH-5003

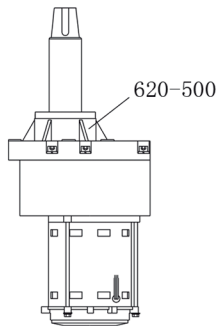
631-480



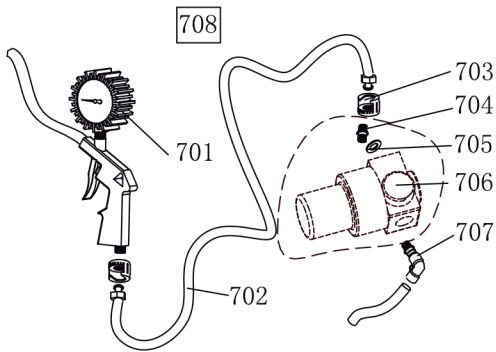
MAH-5003

228-401	C-228-060400-0	Pedal do interruptor reverso	429	B-040-040000-1	Arruela plana Ø4
228-402	C-228-060300-0	Pedal da válvula de 5 vias (direita)	430	B-024-040161-0	Parafuso de fenda cruzada M4*16
228-404	C-228-060200-0	Pedal da válvula de 5 vias (esquerda)	603-431	C-200-530000-1	Alça do interruptor reverso
405	B-055-120001-0	Anel de retenção Ø12 (eixo)	432	B-001-060001-0	Porca auto travante M6
406	B-040-122520-1	Arruela plana Ø12*25*2	433	B-040-030000-1	Arruela plana Ø3
407	B-024-040301-0	Parafuso de fenda cruzada M4X30	434	B-017-030161-0	Parafuso de fenda cruzada M3X18
408	B-040-040000-1	Arruela plana Ø4	200-435	CX-221-060600-0	Haste de conexão do pedal
409	B-001-040001-0	Porca auto travante M4	436	B-001-080001-0	Porca auto travante M8
410	B-001-080001-0	Porca auto travante M8	437	CX-221-060700-0	Eixo frontal do pedal
411	B-040-081715-1	Arruela plana Ø8 *17*1,5	438	B-004-080001-0	Porca M8
200-412	C-200-061300-0	Haste de conexão do came	439	C-200-370000-0	Mola de torção do pedal
300-413	C-300-060100-0	Placa de suporte do pedal	440	B-010-080501-0	Parafuso sextavado interno M8x50
200-414	C-200-380000-0	Mola do pedal	441	B-010-080201-0	Parafuso sextavado interno M8x20
200-415	C-200-061500-0	Came	442	S-012-010806-0	União rápida 1/8-Ø6
200-416	C-200-810000-0	Arruela do came	443	S-012-010808-0	União 1/8-Ø8
417	B-010-060201-0	Parafuso sextavado interno M6x20	445	S-016-010808-2	União T reta 1/8-2*Ø8
418	B-040-061210-1	Arruela plana Ø6	603-449	C-200-060901-2	Válvula de 5 vias (liga de alumínio)
420	B-019-290121-0	Parafuso autobrocante de fenda cruzada 2,9*12	603-451	C-6603-061100-0	Tampa da válvula de 5 vias (liga de alumínio)
200-421	CX-200-060500-0	Tampa do came	452	B-024-290-121-0	Fenda cruzada ST2,9*14
423L	CW-110-660301-0	Válvula de 5 vias (união em T, sem haste) (liga de alumínio)	453	S-023-010801-0	Silenciador 1/8"
200-455	CX-200-061200-0	Haste de válvula de 5 vias	200-456	C-200-061000-0	Espaçador de haste da válvula de 5 vias
200-424	C-200-061400-0	Tampa de interruptor reverso	457	S-000-012400-0	Anel O-ring 12*20*4
425	B-004-040001-0	Porca M4	462	S-030-010806-0	Válvula aceleradora
603-426	S-060-030000-0	Interruptor reverso	470L	CW-110-660302-0	Válvula de 5 vias de inclinação, sem haste (liga de alumínio)
427	B-010-060201-0	Parafuso sextavado interno M6x20	465	CZ-000-103150-0	Cabo de alimentação
428	B-040-061210-1	Arruela plana Ø6	616	CZ-000-205150-0	Cabo do motor
631-480		Conjunto de 4 pedais completo 631			

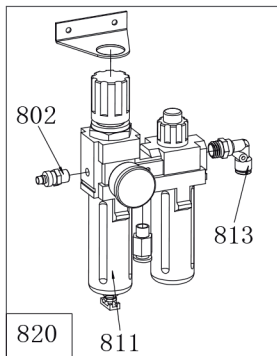
MAH-5003



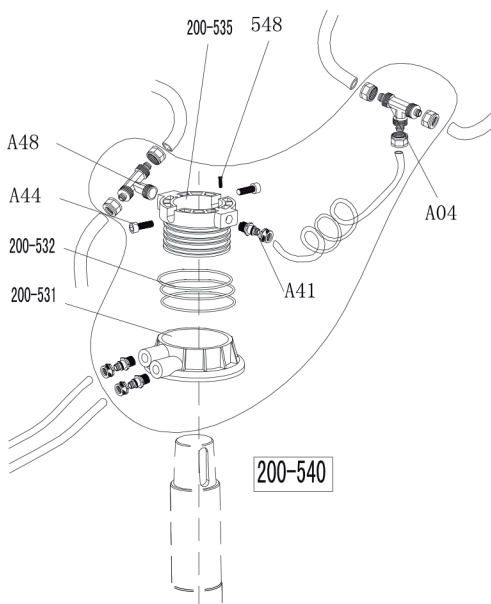
620-500		Caixa de engrenagens
---------	--	----------------------



701	S-038-000100-0	Indicador da pistola calibradora
702	CX-001-000002-0	Mangueira de conexão de borracha
703	S-025-104008-0	Porca eixo entalhado
704	S-011-010414-1	União reta 1/4-1/4
705	B-040-132420-1	Arruela plana Ø13
706	S-030-010400-2	Válvula de ajuste de pressão (opcional)
707	S-012-010408-0	União rápida 1/4-Ø8
708	CW-090-000201-0	Pistola calibradora completa

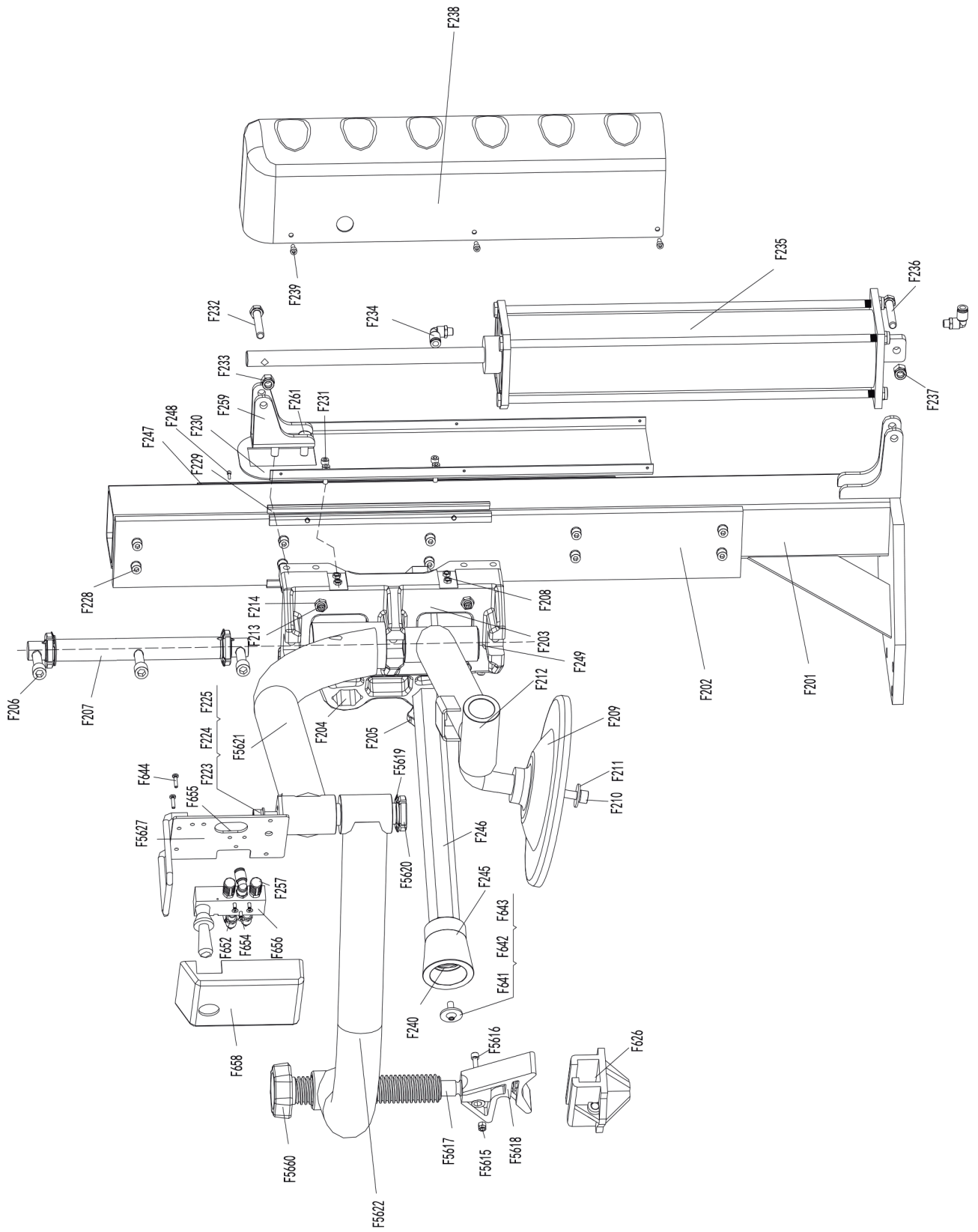


802	S-025-000050-0	União rápida PM20
811	S-033-330000-0	Gerador de Névoa de Óleo 3300
813	S-018-010408-0	União bidirecional 1/4- Ø8
820	CW-114-033000-0	Gerador de Névoa de Óleo completo 3300



A04	S-015-000008-3	União em T 3* Ø 8
A44	B-010-060161-0	Parafuso sextavado interno M6×16
A48	S-017-010808-2	União em T rápida
200-531	CZ-200-430100-0	Invólucro da válvula rotativa
200-532	S-000-059262-0	Anel O-ring 59,9X2,62
200-535	CZ-200-430200-0	Mandril da válvula rotativa
537	S-035-055080-0	Mangueira 5,5* Ø 8
A41	S-011-010808-0	União reta 1/8"-Ø8
548	B-007-040061-0	Parafuso sextavado interno M4X6
200-540	CW-016-020000-2	Válvula rotativa completa

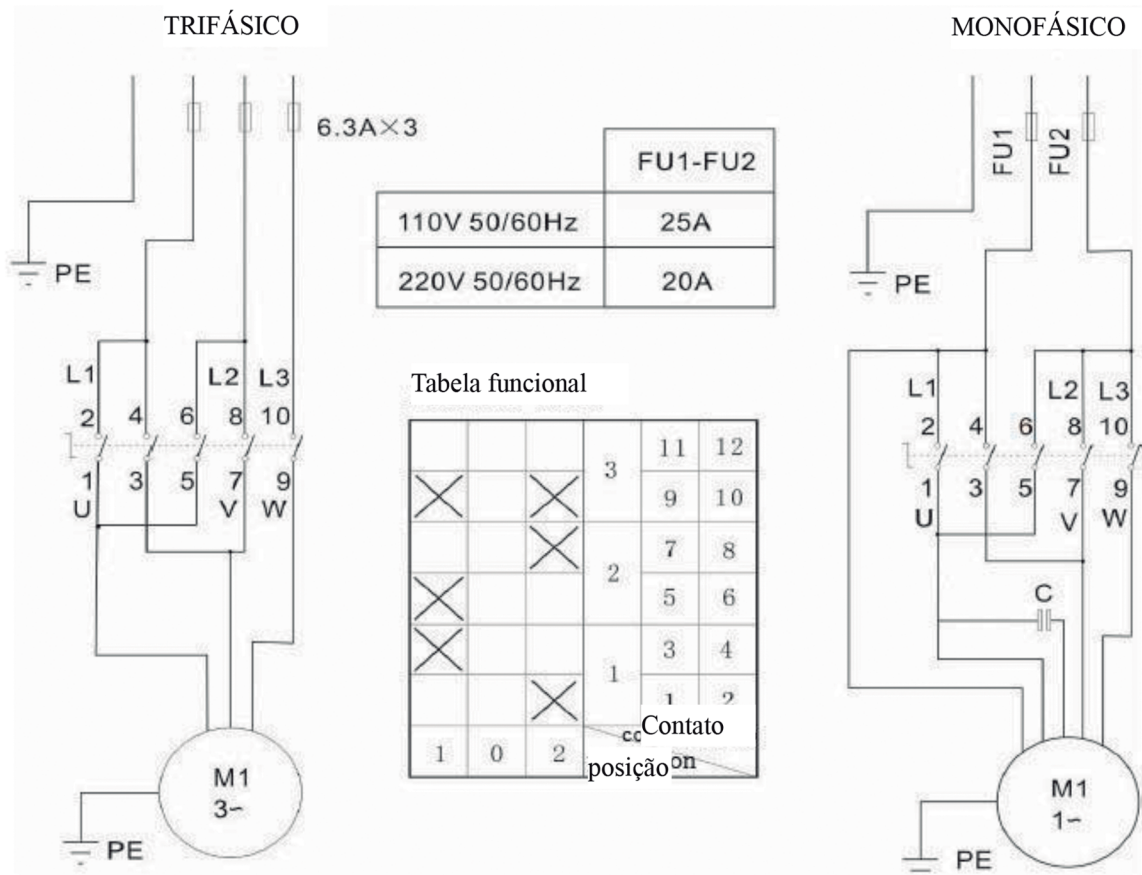
MAH-5003



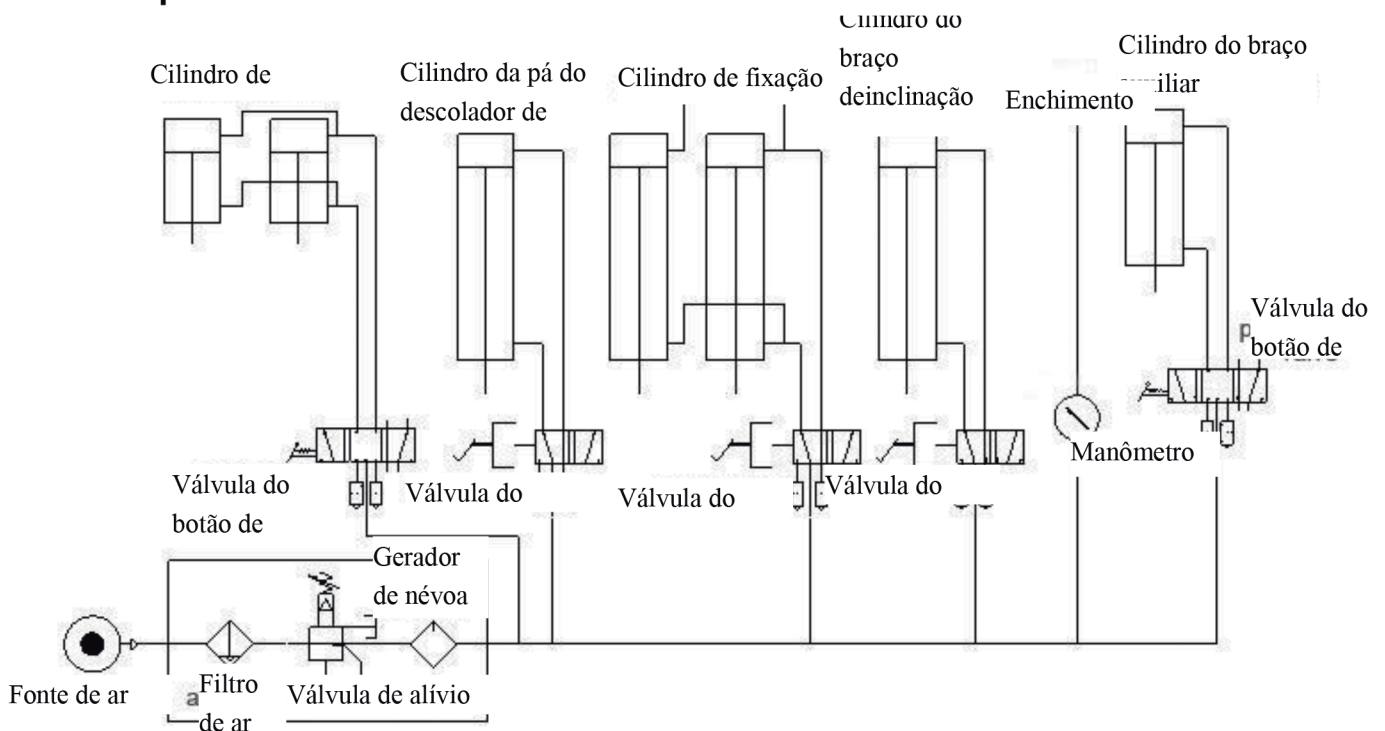
MAH-5003

F201	CX-S002-010000-0	Módulo de coluna	F230	CX-S002-010800-0	Tampa do cilindro de suspensão
F202	CX-007-020000-0	Trilho-guia	F231	B-010-060201-0	Parafuso sextavado interno M6x20
F203	C-S002-011800-0	Carcaça de assento de deslizamento	F232	B-014-100501-0	Parafuso sextavado M10*55
F204	CX-S002-011801-0	Tampa hexagonal	F233	B-001-100001-0	Porca auto travante M10
F205	C-006-210000-0	Manopla pentagonal	F234	S-012-010806-0	União rápida 1/8-Ø6
F206	B-010-120401-0	Parafuso hexagonal interno M12*40	F235	C-S002-011900-0	Cilindro de suspensão
F207	CX-S002-010900-0	Eixo fixo do braço rotativo	F236	B-014-100501-0	Parafuso sextavado M10*55
F208	B-001-060001-0	Porca auto travante M6	F237	B-001-100001-0	Porca auto travante M10
F209	C-005-100000-0	Braço destalonador de suspensão de pneu	F238	C-S002-011600-0	Tampa do cilindro
F210	B-007-100201-0	Parafuso hexagonal M10*20	F239	B-024-050101-1	Parafuso de fenda cruzada M5X10
F211	B-040-103030-1	Arruela	F240	S-040-006004-0	Rolamento
F212	CX-S002-011000-0	Conjunto do braço reto	F641	B-040-083030-1	Arruela plana Ø8*30*3
F213		Parafuso sextavado interno M10*25	F642	B-050-080000-0	Arruela de pressão Ø8
F214		Porca M10	F643	B-010-080201-0	Parafuso sextavado interno M8x20
F5615	B-001-060001-0	Porca auto travante M6	F644	B-017-040161-0	Parafuso de fenda cruzada M4*16
F5616	B-010-060301-0	Parafuso sextavado interno M6*30	F245	CZ-S002-150000-0	Braço destalonador de pressão de pneu
F5617	C-056-140000-0	Eixo giratório do cabeçote de pressão do pneu	F246	CX-S002-011100-0	Braço de pressão de pneu
F5618	C-008-090100-0	Cabeçote de pressão de pneu (superior)	F247	CX-S002-010700-0	Capa da mangueira da coluna
F5619	B-045-000027-0	Arruela de pressão	F248	B-010-060101-0	Parafuso sextavado interno M6x10
F5620	B-004-270001-1	Porca redonda M27	F249	CX-S002-011700-0	Arruela grande Ø 27
F5621	CX-056-060000-0	Componentes giratórios da haste do braço 1	F652	S-012-010406-0	União rápida 1/4-Ø6
F5622	CX-056-070000-0	Componentes giratórios da haste do braço 2	F654	B-017-040301-0	Parafuso de fenda cruzada M4*30
F223	B-010-100251-0	Parafuso sextavado interno M10*25	F655	B-001-040001-1	Porca M4
F224	B-050-100000-0	Arruela de pressão Ø10	F656	S-030-010818-0	Válvula de manopla
F225	B-040-102020-1	Arruela plana Ø10*20*2	F257	S-023-010801-0	Silenciador 1/8"
F626	C-008-090200-0	Cabeçote de pressão de pneu (inferior)	F658	C-007-181000-0	Tampa de proteção da válvula de controle
F5627	CX-056-120000-0	Conjuntos de controladores	F659	CX-S002-011400-0	Cotovelo fixo da haste do pistão
F228	B-010-080201-0	Parafuso sextavado interno M8x20	F5660	C-238-201501-0	Manivela de ajuste
F229	C-S002-012000-0	Disco de atrito plástico	F261	B-014-100251-0	Parafuso sextavado M10*25

16. Diagrama do Circuito




17. Esquema Pneumático



MAHOVI

MANUAL
MAH-5003

 WWW.WALTRI.COM.BR

 Rua Júlio Lopes Manzano, 45 | Jardim São Marcos | 18056-550 | Sorocaba - SP